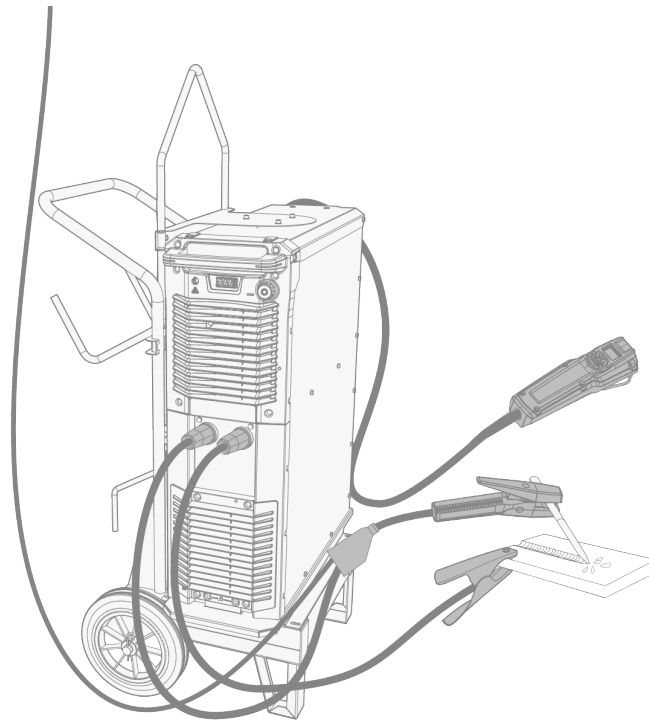


X3G FastGouge 800

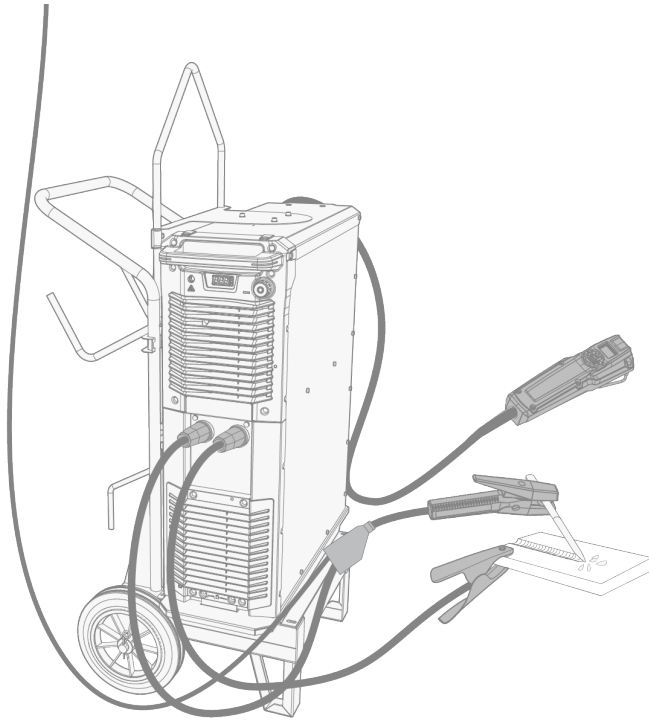


INNHOLD

1. Generelt	3
2. Sikkerhet	5
3. Om utstyret	6
3.1 Om kullbuemeisling	8
4. Installasjon	9
4.1 Montere strømkildens støpsel	10
4.2 Installasjon av kullstiftpistol- og jordkabel	11
4.3 Installere HR53-fjernkontroll (ekstrautstyr)	13
4.4 Montering på vogn (ekstrautstyr)	14
5. Betjening	18
5.1 Oppstart	19
5.2 Bruk av X3G FastGouge 800-betjeningspanelet	20
5.3 Bruke HR53-fjernkontroll (ekstrautstyr)	22
5.4 Feilsøking og feilkoder	23
6. Vedlikehold	25
6.1 Daglig, periodisk og årlig vedlikehold	26
6.2 Skifte og rengjøre luftfilteret på strømkilden	27
6.3 Avfallsbehandling	28
7. Tekniske data	29

1. GENERELT

Disse instruksjonene beskriver bruk av Kemppi X3G FastGouge 800-strømkilden for krevende kullbuemeisling. Den er beregnet på profesjonell bruk.



* Tilbehør som f.eks. transportenheten og fjernkontrollen som er vist på bildet, er ekstrautstyr. Meislingspistolen (kullelektrodeholderen) og jordkabelen må kjøpes separat, men kreves for drift.

Utstyret som brukes i kullbuemeisling, består av strømkilden, en kullstiftbrenner (kullelektrodeholder) samt tilhørende kabler, og kullelektroden, som kan være rund eller flat. Vær oppmerksom på at det også må være tilstrekkelig trykklufttilførsel tilgjengelig.


Vanlig MMA-sveising er også mulig med X3G FastGouge 800. Dette krever en egen MMA-elektrodeholder.

Viktige merknader

Les anvisningene nøye.

Punkter i håndboken som krever spesiell oppmerksomhet for å minimere skade på personer og utstyr, er angitt med symbolene under. Les disse avsnittene nøye og følg anvisningene.

 *Merk: Gir brukeren litt nyttig informasjon.*

 *Forsiktig: Beskriver en situasjon som kan føre til at utstyret eller systemet skades.*

 *Advarsel: Beskriver en potensielt farlig situasjon. Hvis den ikke unngås, vil den medføre personskade som kan være dødelig.*

ANSVARFRASKRIVELSE

Alt er gjort for å sørge for at informasjonen i denne håndboken er nøyaktig og fullstendig, men vi tar ikke ansvar for eventuelle feil eller mangler. Kemppi forbeholder retten til når som helst å endre spesifikasjonen for produktet som er beskrevet uten forutgående varsel. Innholdet i denne veiledningen må ikke kopieres, registreres, mangfoldiggjøres eller overføres uten forhåndstillatelse fra Kemppi.

2. SIKKERHET

Sveising og kullbuemeisling er klassifisert som varme arbeider, og tilhørende utstyr inneholder vanligvis høyspenningskretser. Hvis du ikke er kjent med prinsippene for kullbuemeisling og sveising, anbefales det at du skaffer deg nødvendig opplæring eller profesjonell veiledning før du går i gang med denne typen arbeider. Utstyret som er omtalt i denne håndboken, er beregnet for profesjonell bruk i industrielle miljøer.

 *Følg spesielt med på sikkerhetsinstruksene som leveres med utstyret, for din egen og arbeidsmiljøets sikkerhet.*

Du kan også få tilgang til og laste ned sikkerhetsinstruksjonene ved å bruke disse lenkene:

- [Sikkerhet](https://kemp.cc/safety/general)

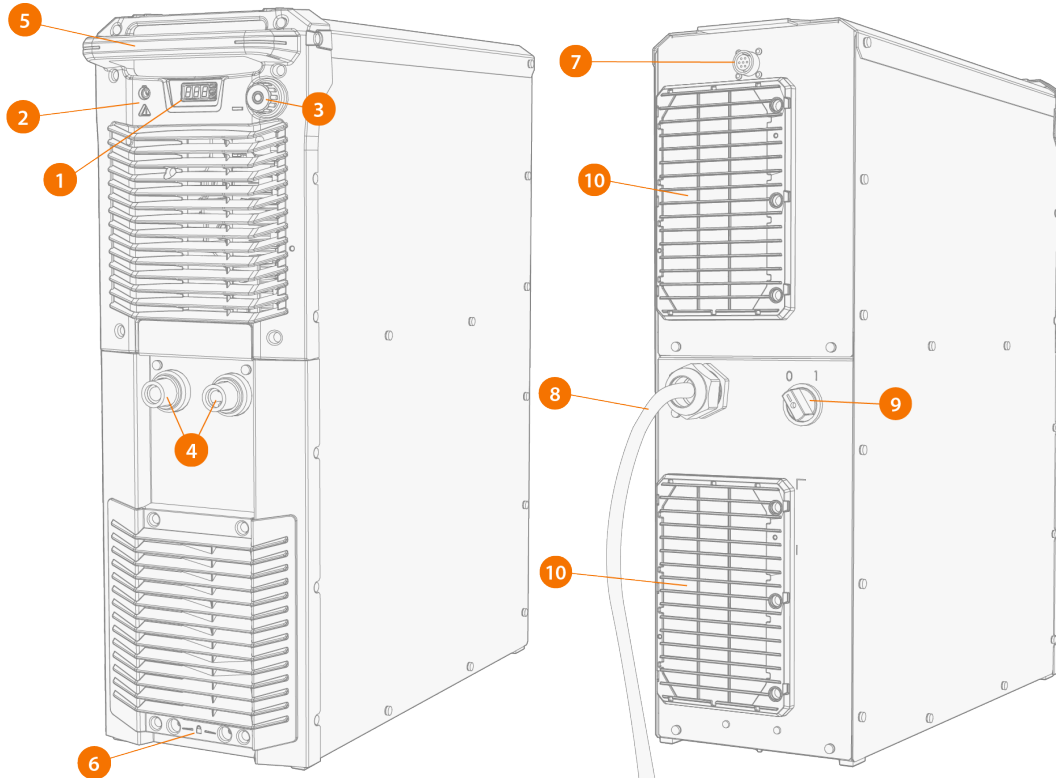
(<https://kemp.cc/safety/general>)

- [Sveisepistoler](https://kemp.cc/safety/torches)

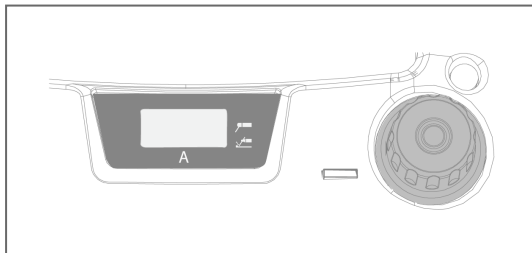
(<https://kemp.cc/safety/torches>)

3. OM UTSTYRET

Grunnoppsettet består av X3G FastGouge 800-strømkilden for kullbueveisling.



1. Display med 7 segmenter
2. Statusindikatorer
3. Reguleringsratt



4. DIX-koblinger +/-
5. Håndtak
6. Innfestning for tilkobling til vogn (ekstraustyr)
7. 7-pinner kontrollkabelkontakt (til fjernkontroll)
8. Primærkabel
9. PÅ/AV-bryter
10. Luftinntak og utskiftbart luftfilter

Tilbehør og ekstraustyr

- Kullstiftpistol (kullelektrodeholder)
>> 6285401 GT4000-kullstiftpistol BL 2,1 m
- Jordkabel
>> 61841201 jordkabel 5 m, 120 mm²

- >> 61841202 jordkabel 10 m, 120 mm²
- 4-hjuls X5-vogn
 - >> X5701020000 X5-gassflaskevogn
- 2-hjuls X3G-vogn
 - >> 2-hjulstralle X3GT2 X3G
- HR53 håndholdt fjernkontrollenhet
- Luftfiltre
 - >> SP027772 X3-strømkildefilter.

UTSTYRSIDENTIFIKASJON

Quick Response (QR) -kode

Enhetsrelatert informasjon eller en nettkobling til slik informasjon kan bli funnet i form av en QR-kode på enheten. Koden kan for eksempel leses med et kamera på en mobilenhet og en QR-kodeapplikasjon.

3.1 Om kullbuemeisling

Kullbuemeisling er en metode hvor metall blir fjernet ved smelting med en lysbue som sammen med trykkluft blåser bort smeltet metall. Kullbuemeisling kan brukes for de fleste metaller, herunder stål, rustfritt stål, støpejern, nikkel, kobber, magnesium og aluminium.

Det finnes to hovedtyper kullelektroder : rund og flat. Rund kullelektrode kan brukes til å:

- Brenne baksiden av sveiser
- Brenne opp sveisefeil og sprekker
- Lage sveisefuger
- Skjære i metall
- Lage hull

Flatt kull kan brukes til å:

- Gradere overflatefeil på valsede plater ved hjelp av lysbue
- Rengjøre stålformer
- Åpne støpeformer med feil
- Gradere sveisens overflate ved hjelp av lysbue

En rund kullelektrode er best egnet for generell kullbuemeisling.







Kun generell veiledning. Strømanbefalinger for elektroder for rund meislingskull i ulike størrelser:

Dimensjon på rundt kull	4 mm (5/32")	5 mm (3/16")	6,35 mm (1/4")	8 mm (5/16")	9,5 mm (3/8")	13 mm (1/2")
Strømstyrke (A)	80...150	110...200	170...330	230...450	300...550	460...800



*Unngå å overskride maksimumsstrømmen som er spesifisert for kullelektroden , da dette vil øke slitasjen på kullet.
Hvis kobberbelegget smelter raskere enn kullet , betyr det at strømstyrken er for høy.*



4. INSTALLASJON

-  *Ikke koble utstyret til nettstrømmen før installasjonen er fullført.*
-  *Ikke modifier utstyret på noen måte, bortsett fra endringene og justeringene som er beskrevet i produsentens veiledning.*
-  *Utstyret må ikke flyttes eller henges mekanisk (for eksempel med en kran) etter håndtaket på strømkildeenheten. Håndtakene er kun for manuell flytting.*
-  *Kontroller at det er god plass for sirkulasjon av kjøleluft rundt maskinen. Det må være minst 15 centimeter klaring rundt utstyret for uhindret luftsirkulasjon.*
-  *Beskytt apparatet mot nedbør og direkte sollys.*
-  *Sett apparatet på et horisontalt, stabilt og rent underlag.*

Før installasjon

- Pass på at du er kjent med og følger lokale og nasjonale krav når det gjelder installasjon og bruk av høyspenningsenheter.
- Kontroller innholdet i pakkene og pass på at delene ikke er skadet.
- Før du installerer strømkilden på stedet, må du se kravene for primærkabel og sikringsstørrelse.

Forsyningsnett

-  *Dette klasse A-utstyret er ikke ment for bruk i boligområder, der den elektriske strømmen leveres av det offentlige lavspenningsnettet. Det kan være vanskeligheter med å sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse stedene på grunn av både ledede og utstrålte radiofrekvensforstyrrelser.*
-  *Forutsatt at kortslutningseffekten til offentlig lavspenningsystem ved punktet for felles kobling er høyere enn 6,0 MVA, er utstyret i samsvar med IEC 61000-3-11:2017 og IEC 61000-3-12:2011 og kan kobles til offentlige lavspenningsnett. Det er installatørens eller brukerens ansvar å sørge for, i samråd med forsyningsnettoperatoren om nødvendig, at systemimpedansen overholder impedansbegrensningene.*

4.1 Montere strømkildens støpsel

 *Kun en autorisert elektriker har lov til å installere nettkabelen og -støpset.*

 *Tilkoble sveisemaskinen bare til et jordet elektrisk nett.*

 *Ikke koble maskinen til nettstrømmen før installasjonen er fullført.*

X3G FastGouge 800-strømkilden for kullebuemeisling kobles til et 3-faset 380–415 volts nettverk.

Før du tar den i bruk, må du kontrollere primærkabelen og installere et egnet støpsel. Hvis kabelen ikke innfrir gjeldende forskrifter for elektrisk utstyr, bytter du den ut.

Installer 3-fasestøpslet i henhold til X3G FastGouge 800-strømkilden og kravene som gjelder på stedet. Se også «Tekniske data» på side 29 for spesifikk teknisk informasjon om strømkilden.

Nettkabelen har følgende ledninger:

1. Brun: L1
2. Svart: L2
3. Grå: L3
4. Gul-grønn: Beskyttelsesjord

Tabell Krav til kabeltype og sikringskapasitet:

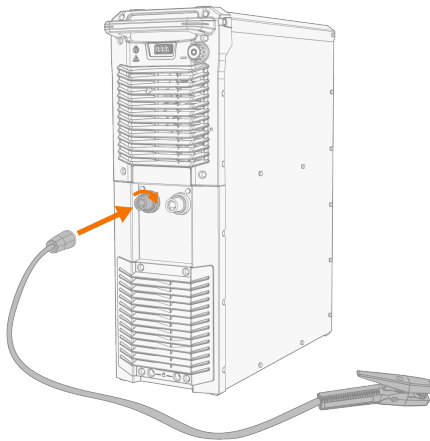
Enhetens strømstyrke	Kabelstørrelse	Sikringskapasitet
800 A	16 mm ²	63 A

4.2 Installasjon av kullstiftpistol- og jordkabel

Tilkobling av kullstiftpistolkabelen

Meislingspistolkabelen kobles til DIX-koblingen på strømkilden. Kabelen kobles til den positive (+) eller negative (-) kontakten på strømkilden, avhengig av metallet som skal bearbeides.

- For stål: Positiv (+)
- For støpejern: Negativ (-)
- For ikke-jernmetall: Negativ (-)



Meislingskabelen er en gummiisolerert kobberkabel. Tabellen nedenfor viser typisk belastningskapasitet for kabler når omgivelsestemperaturen er 25 °C og ledertemperaturen er 85 °C.

Kabel	Intermittens				Spenningsfall / 10 m
	100%	60%	35%	20%	
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	458 A	0,35 V / 100 A
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	602 A	0,25 V / 100 A
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	765 A	0,21 V / 100 A
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	917 A	0,18 V / 100 A

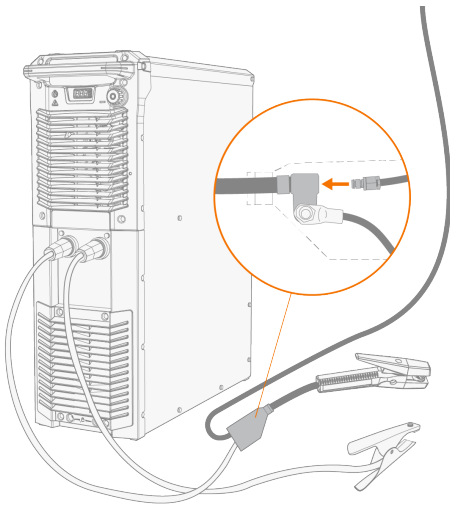
 Ikke overbelast sveisekablene, da dette kan forårsake spenningsfall og overoppheting.

 I stedet for kullstiftpistol (kullelektrodeholder) og trykkluftslange, kobler du ved MMA-sveising en MMA-elektrodeholder til strømkilden.

Du finner mer informasjon om GT4000-kullstiftpistolen i anvisningen som følger med pistolen, samt på user-doc.kemppi.com.

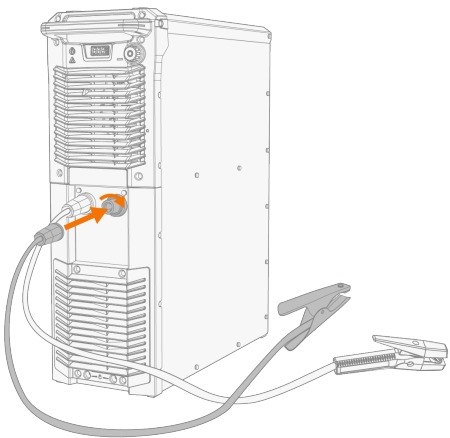
Koble til trykkluftslangen

Koble trykkluftslangen til kullstiftpistolen:



Koble til jordkabelen

Jordkabelen kobles til DIX-koblingen på strømkilden. Kabelen kobles til den positive (+) eller negative (-) kontakten på strømkilden, avhengig av metallet som skal bearbeides. Kabelanbefalingene står i tabellen over.



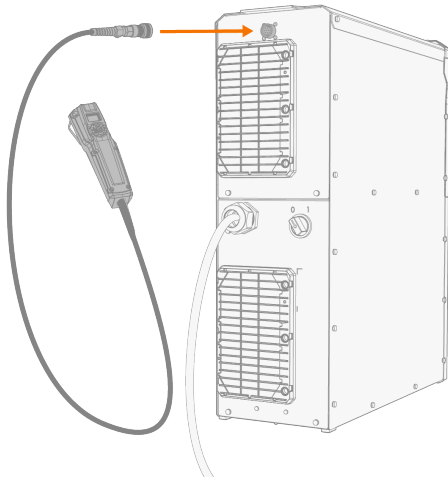
Koble jordkabelklemmen direkte til arbeidsstykket, slik at du får størst mulig kontaktflate. Kontaktpunktet må være uten maling og rust.

 *Maksimal kretslengde er 50 meter. (Kretslengden er den samlede lengden på jordkabelen og meislingskabelen.)*

4.3 Installere HR53-fjernkontroll (ekstrautstyr)

Fjernkontroller er ekstrautstyr. For å aktivere fjernkontroll, kobler du fjernkontrollenheten til X3G FastGouge 800-utstyret.


Koble fjernkontrollkabelen til kontrollkabelkontakten på baksiden av strømkilden:



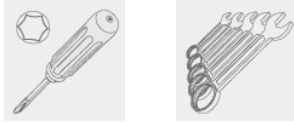
Se «Bruke HR53-fjernkontroll (ekstrautstyr)» på side 22 for mer informasjon om hvordan du bruker HR53-fjernkontrollen.

4.4 Montering på vogn (ekstrautstyr)

Transportvogner er ekstrautstyr. Installer og klargjør vognene i henhold til anvisningene som følger med. Følg anvisningene sammen med instruksjonene i dette kapitlet.

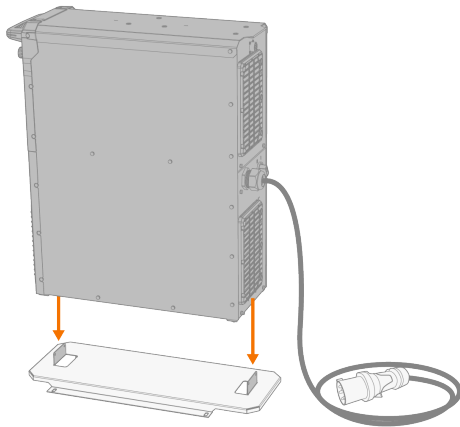
 *X3G FastGouge 800-strømkilde for kullbuemeisling strømkilde veier mer enn 70 kg. Ikke forsøk å løfte og installere utstyret alene.*

Nødvendige verktøy:

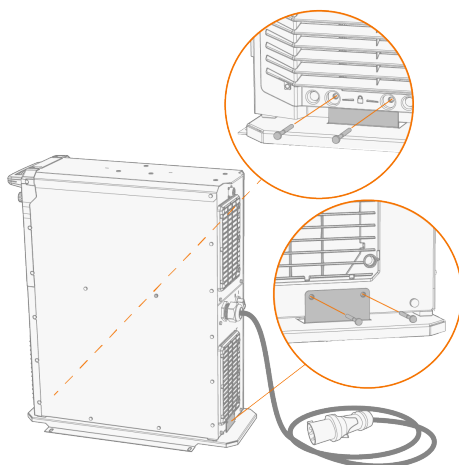


Montering på 2-hjulsvogn X3G-vogn

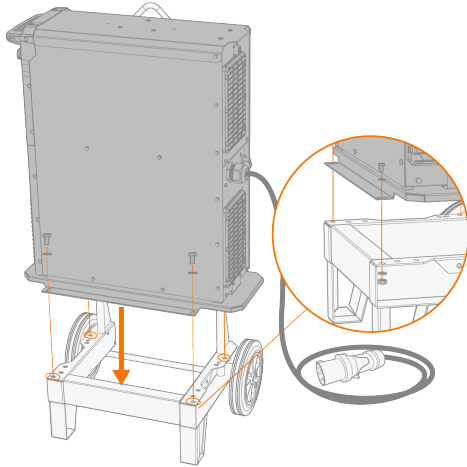
1. Plasser vognens bunnplate på bakken, og løft strømkilden oppå, slik at festebrakettene flukter med festehullene.



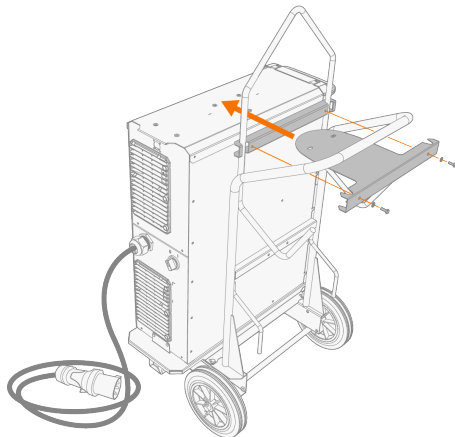
2. Fest strømkilden til bunnplaten ved hjelp av skruene som følger med (2 x M5x12 skruer foran, 2 x M5x12 skruer bak).



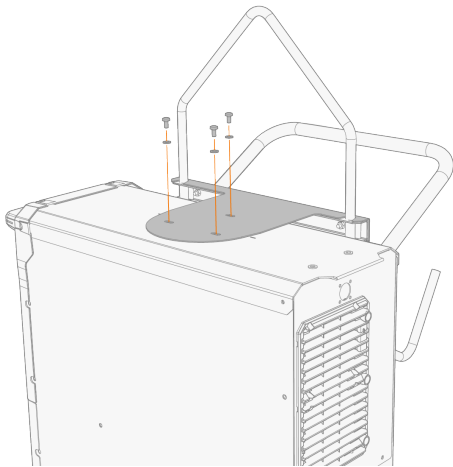
3. Løft strømkilden og bunnplaten oppå vognen, og fest hvert hjørne av bunnplaten på vognen. Bruk skruene (4 x M8x12), mutterne (4 x M8) og skivene (8 x M8) som følger med vognen.



4. Plasser den øverste støtteplaten på strømkilden og juster festekrokplatene gjennom støtteplatehullene slik at de kan gå bak og rundt vognrammestengene på begge sider. Fest støtteplaten bakfra ved å skru de medfølgende skruene (2 x M6x16 skruene og 2 x M6 skiver) gjennom festeplatene.

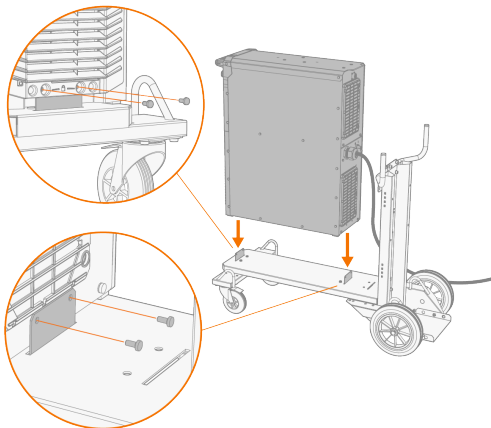


5. Fest den øverste støtteplaten til strømkilde ved hjelp av skruene som følger med (3 x M6x16 og 3 x M6 skiver).



Montering på X5-vogn med 4 hjul (X5-gassflaskevogn)

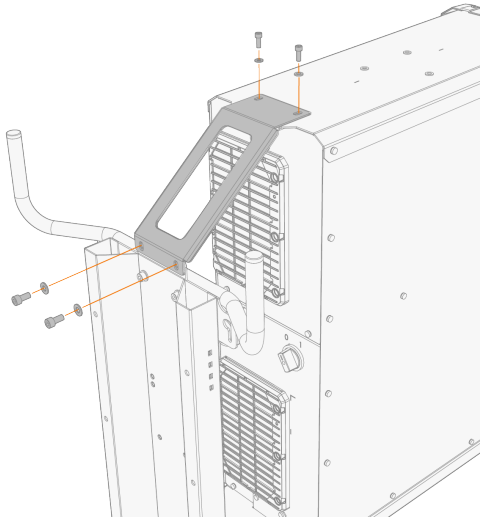
1. Løft strømkilden på vognen slik at festbrakettene flukter med festehullene. Fest strømkilden til bunnplaten ved hjelp av skruene som følger med (2 x M5x12 skruer foran, 2 x M5x12 skruer bak).



2. Fest strømkilden på vognen med den øverste støtteplaten. Fest platen på toppen av strømkilden og til vognrammen bak ved hjelp av de medfølgende skruene (2 x M6x12 skruer og skiver på toppen, 2 x M8x16 skruer og skiver bak).








Den øverste støtteplaten er spesifikk for X3G FastGouge 800, og leveres sammen med strømkilden.



5. BETJENING

Før du bruker utstyret, må du sørge for at all nødvendig installasjon er fullført i henhold til utstyrsoppsettet og instruksjonene.

-  *Sveising og kullbuemeisling er forbudt på steder der det er umiddelbar fare for brann eller eksplosjon!*
-  *Røyken som oppstår ved sveising og kullbuemeisling kan forårsake skade. Pass på å sørge for tilstrekkelig ventilasjon under sveising og kullbuemeisling, og bruk åndedrettsvern!*
-  *Kontroller at det er god plass for sirkulasjon av kjøleluft rundt maskinen. Det må være minst 15 centimeter klaring rundt utstyret for uhindret luftsirkulasjon.*
-  *Kontroller før hver bruk at utstyrskablene og -slangene er i forskriftsmessig stand. Påse at alle koblingene er riktig festet. Løse koblinger kan svekke sveiseresultatet og skade kontaktene.*
-  *Hvis utstyret ikke skal brukes på lengre tid, kobler du fra strømstøpelet fra nettstrømmen.*

5.1 Oppstart

Før oppstart

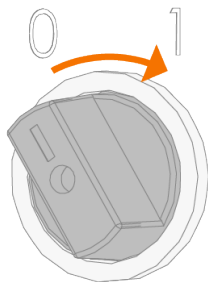
- Påse at monteringen er utført i tråd med arbeidskravene og utstyrsoppsettet.
>> Se kapitlene i denne bruksanvisningen som handler om montering.
- Velg en kullelektrode som passer til arbeidsstykket ditt, og fest den til pistolen.
>> Fest kullelektroden til holderen på en slik måte at den frigjorte lengden er 100–150 mm.
- Fest meislingskabelen til den positive eller negative koblingen i strømkilden avhengig av typen metall som skal bearbeides. For mer informasjon, kan du se «Installasjon av kullstiftpistol- og jordkabel» på side 11.
- Koble til trykkluftslangen og åpne trykkluftventilen.
>> Trykket til trykkluften som kreves i kullbuemeisling, er 500–700 kPa (5–7 bar).
- Koble jordkabelen fra strømkilden til arbeidsstykket. Forsikre deg om at kontaktflaten til arbeidsstykket er uten metalloksid og maling, og at klemmen er godt festet.

⚠ Hold arbeidsstykket koblet til jord for å redusere risikoen for skade på brukere eller skade på elektrisk utstyr.

- Justér strømstyrken til et passende nivå. Maskinen vil som standard bruke den sist benyttede innstillingen. Se «Om kullbuemeisling» på side 8 for mer informasjon om kullbuestrøm.

i I stedet for kullelektrodeholder og trykkluftslange, kobler du ved MMA-sveising en MMA-elektrodeholder til strømkilden.

Slå på utstyret



For å slå på utstyret setter du slår du PÅ (I) på/av-bryteren på strømkilden.

i Vri på/av-bryteren for å starte og slå av utstyret. Ikke bruk nettstrømstøpslet som en bryter.

i Hvis utstyret ikke skal brukes på lengre tid, må du ta ut strømstøpslet for å koble fra utstyret fra strømmettet.

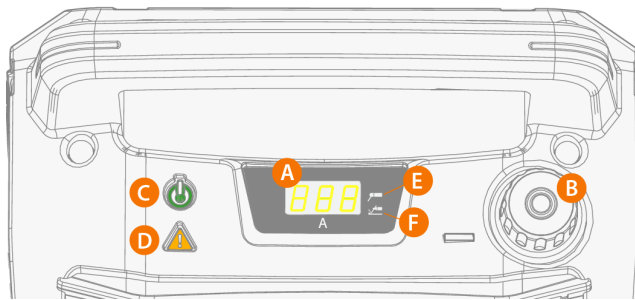
Utfør nødvendige parameterjusteringer ved hjelp av betjeningspanelet på strømkilden. Se «Bruk av X3G FastGouge 800-betjeningspanelet» på den neste siden for mer informasjon om hvordan du bruker betjeningspanelet og velger funksjoner og innstillinger.

Starte kullbuemeisling

Lysbuen tennes ved å skrape på arbeidsemnet med kullelektroden. Kullelektroden beveges til en slik stilling at trykkluften treffer det smeltede materialet mellom elektroden og sporet som er laget. Egnert vinkel for kullelektroden vil være mellom 20° og 45°. Hvis vinkelen er større enn dette, kan ikke trykkluften blåse bort metallet.

⚠ Særlig når du jobber med høy spenning, kan kablene varmes opp. Sørg alltid for at du bruker kabler som er egnet for arbeidsoppgaven. Se også «Installasjon av kullstiftpistol- og jordkabel» på side 11.

5.2 Bruk av X3G FastGouge 800-betjeningspanelet



Statusindikatorer

Det er fire statusindikatorlamper på betjeningspanelet:

- **Strøm PÅ (C)**
>> LED-lampen lyser (grønt) når strømkilden er slått på.
- **Overoppheting (D)**
>> LED-lampen lyser (gult) når overopphetingsbeskyttelsen til strømkilden er utløst, slik at det er sperret for bruk.
- **MMA-sveising (E)**
>> LED-lampen lyser når MMA-sveisemodus er valgt.
- **Kullbuemeisling (F)**
>> LED-lampen lyser når kullbuemeisling-modus er valgt.

Justering av kullbuemeisling og MMA strøm

Displayet på betjeningspanelet (A) viser utgangsstrømverdien i ampere. Verdien stilles inn ved å vri på kontrollrattet (B).

- Ved kullbuemeisling gjøres justeringen i trinn på 10 A.
- Ved MMA-sveising gjøres justeringen i trinn på 1 A.
- Du kan vri raskere på kontrollrattet for å gjøre større endringer i verdien.

Under kullbuemeisling eller MMA-sveising vil betjeningspanelet vise faktisk strømverdi.

Valg av modus

Prosessmodusen (kullbuemeisling eller MMA-sveising) velges ved å trykke lenge på kontrollrattet (i ca. 2 sekunder). Hver gang det trykkes lenge på kontrollrattet, veksles det modus fra kullbuemeisling til MMA eller omvendt. Kullbuemeisling er standardmodus.

Etter omstart, vil enheten bruke prosessmodusen som var valgt da enheten ble slått av.



X3G FastGouge 800-kontrollene inkluderer flere funksjoner for langt trykk (se funksjonen for gjenoppretting av fabrikkinnstillinger).

Justering av MMA-dynamikk

Når MMA sveiseprosessmodus er valgt, kan den justerte parameteren endres fra sveisestrøm til MMA-dynamikk ved å trykke på kontrollrattet.

>> Når du aktiverer justeringsmodus, vil teksten **dyn** bli vist kort på displayet.

Justeringsområdet for dynamikk er +10 til -10.

I modusen for dynamisk justering kan du trykke kort på kontrollrattet for å gå tilbake til justering av sveisestrøm.

Tilbakestilling av fabrikkinnstillinger

Fabrikkinnstillingene kan gjenopprettes ved å holde inne kontrollrattet i 6 sekunder. Tekstene **FAC** og **rES** blir vist kort på displayet, og fremdriften for tilbakestillingen blir angitt med tankestreker (– – –).

Feilsituasjon

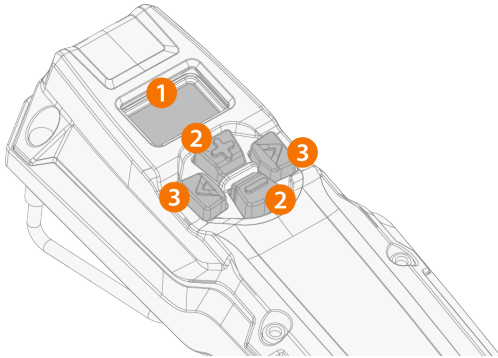
En eventuell feilsituasjon vil bli angitt med teksten **Err** og et feilkodenummer på skjermen.

Se «Feilsøking og feilkoder» på side 23 for beskrivelser av feilkodene.

5.3 Bruke HR53-fjernkontroll (ekstrautstyr)

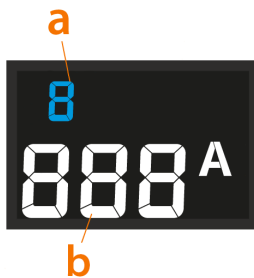
- i** HR53-fjernkontrollen må ha programvareversjon **1.03.11.0 eller nyere** for å kunne brukes med X3G FastGouge 800. Du kan sjekke versjonsnummeret til fjernkontrollen ved å holde inne venstre og høyre pilknapp samtidig når du starter strømkilden.

Når den er tilkoblet, er fjernkontrollen HR53 automatisk i bruk. Med HR53-fjernkontrollen kan du justere strømmen (A) og veksle mellom kullbueveisling og MMA-sveisemodus.



1. LCD-skjerm
>> Viser den justerte parameteren og varsler hvis det er en feil ("Err") i sveisesystemet.
2. Pluss/minus (+/-) knapper
>> Endrer parameterverdien.
3. Venstre/høyre pilknapper
>> Endringer mellom parameterjustering og valg av prosessmodus.

Fjernkontroll viser elementer



- a. Prosessmodus (angitt med én enkelt bokstav: G = meisling, S = MMA)
- b. Justert parameterverdi og -enhet (eller feilindikator "Err").

Fjernkontroll visninger og -betjening

Veksle mellom visningene ved å trykke på venstre/høyre pilknapp.

- **Visning av prosessvalg:** Dette gjør det mulig å velge mellom kullbueveisling og MMA-sveising.
- **Visning av sveiseeffekt:** Avhengig av hvilken driftsmodus som blir brukt, justeres kullbue- eller sveisestrømmen ved å trykke på knappene +/- . Langt trykk på en +/--knapp blir raskere gjennom parameterverdiene.

5.4 Feilsøking og feilkoder



Disse problemene og deres mulige årsaker er ikke utfyllende, men antyder enkelte typiske situasjoner som kan oppstå under normal bruk av sveisesystemet. Du får nærmere informasjon og hjelp ved å kontakte nærmeste Kemppli-serviceverksted. (Se www.kemppi.no)

Generell feilsøking

Sveisesystemet slås ikke på

- Kontroller at nettkabelen er ordentlig koblet til.
- Kontroller at på/av-bryteren til strømkilden er i PÅ-posisjon.
- Kontroller at hovedstrømbryteren er slått på.
- Kontroller hovedsikringen og/eller kurssikringen.

Sveisesystemet slutter å fungere

- Pistolen kan være overopphetet. Vent til den er avkjølt.
- Kontroller at ingen av kablene er løse.
- Strømkilden kan ha blitt overopphetet. Vent til den er avkjølt, og sjekk at kjøleviftene fungerer som de skal, og at luftstrømmen er uhindret.

Kvalitet på kullbuemeisling

Stort avsett av fritt karbon i begynnelsen av fugen eller på ulike steder

- Sørg for at luftstrøm er slått på før du tenner lysbuen, slik at luften kan strømme mellom elektroden og arbeidsstykket.
- Forsikre deg om at kullelektroden er riktig plassert i elektrodeholderen.
- Kontroller at vinkelen mellom elektroden og arbeidsstykket ikke blir for liten.

Ustø lysbue (bremser fremdriftshastigheten)

- Sørg for at strømstyrken er tilstrekkelig for elektrodediameteren som brukes, eller velg en elektrode med mindre diameter.

Fugen og driften er uberegnelig, og elektroden varmes opp for raskt

- Kontroller polariteten til tilkoblingene. For de fleste metaller anbefales det å bruke DC-elektrodene koblet til den positive siden (ved kullbuemeisling). Unntaket er enkelte kobberlegeringer.

Uregelmessig fugeoverflate

- Fokuser på fremdriftshastigheten når du jobber. For sakte og/eller ustø fremdriftshastighet ved manuell kullbuemeisling kan gjøre fugeoverflaten uregelmessig.
- Kontroller at jordtilkoblingen og kabelen fungerer.

Feilkoder

Ved feil på maskinen vil displayet vise "Err" og et feilkodenummer.

Err 1: Strømkilden er ikke kalibrert

- Strømkildekalibreringen har gått tapt. Start strømkilden på nytt. Kontakt Kemppli-service hvis problemet vedvarer.

Err 3: For høy nettspenning

- Spenningen i nettverket er for høy. Start strømkilden på nytt. Kontakt Kemppli-service hvis problemet vedvarer.

Err 4: Strømkilden er overopphetet

- For lang sveiseøkt med høy effekt. Ikke avslutt, la viftene kjøle ned apparatet. Hvis viftene ikke kjører, kontakter du Kemppli-service

Err 5: Intern 24 V-spenning er for lav

- Strømkilden inneholder en 24 V-strømforsyningsenhet som ikke virker. Start strømkilden på nytt. Kontakt Kemppi-service hvis problemet vedvarer.

Err 10: Strømforsyningsenhet mangler

- Intern kommunikasjonsfeil. Start strømkilden på nytt. Kontakt Kemppi-service hvis problemet vedvarer.

Err 14: IGBT overopphetet

- For lang sveiseøkt med høy effekt eller høy omgivelsestemperatur. Ikke avslutt, la viftene kjøle ned apparatet. Hvis viftene ikke kjører, kontakter du Kemppi-service.

Err 17: En fase mangler i strømforsyningen

- En eller flere faser mangler i strømforsyningen. Kontroller nettkabelen og kontaktene. Kontroller strømforsyningen.

Err 244: Internt minnesvikt

- Initierting feilet. Start sveisesystemet på nytt. Kontakt Kemppi-service hvis problemet vedvarer.

Err 250: Internt minnesvikt

- Minnekommunikasjon feilet. Start sveisesystemet på nytt. Kontakt Kemppi-service hvis problemet vedvarer.

Andre feilkoder: Maskinen kan vise koder som ikke er oppført her. Kontakt i slike tilfeller Kemppi-service.

6. VEDLIKEHOLD

6.1 Daglig, periodisk og årlig vedlikehold

Når du vurderer og planlegger regelmessig vedlikehold, må du vurdere hvor ofte og i hvilket arbeidsmiljø utstyret brukes.

Riktig bruk av utstyret, regelmessig vedlikehold og bruk av originale Kempppi-reservedeler og -forbruksdeler hjelper deg å hindre unødvendig nedetid og utstyrssvikt, samtidig som utstyrets levetid maksimeres.

For reparasjoner, finn nærmeste Kempppi-serviceverksted på www.kemppi.com eller kontakt forhandleren din.



Kun en godkjent elektriker tillates å utføre elektrisk arbeid.



Kun kvalifisert servicepersonell har lov til å utføre periodisk og årlig vedlikehold.



Koble strømkilden fra nettstrømmen før du håndterer elektriske kabler og kontakter.



Ikke bruk høytrykksvaskere.



Bruk riktig strammemoment når dette er egnet, for å feste løse deler.

Daglig vedlikehold

- Kontroller at alle deksler og komponenter er intakt.
- Kontroller alle kabler, slanger og koblinger. Ikke bruk dem hvis de er skadet.
- Påse at alle koblingene er riktig festet. Løse kontakter kan påvirke driftsresultatet og skade kontakten.

Ukentlig vedlikehold

- Rengjør de utvendige delene av enhetene for støv og smuss, for eksempel med en myk børste og støvsuger.
- Rengjør ventilasjonsgrillene. Ikke bruk trykkluft, det er fare for at smusset vil presse seg enda tettere inn i åpnin- gene i kjøleprofilene.
- Hvis det brukes luftfiltre, må du fjerne dem og rengjøre dem ved å blåse med trykkluft.

Periodisk vedlikehold

Med 1–6 måneders mellomrom:

- Kontroller de elektriske kontaktene på utstyret minst hver 6. måned. Rengjør oksiderte deler og stram løse kob- linger.

Årlig vedlikehold

Det årlige vedlikeholdet må utføres av et autorisert Kempppi-serviceverksted. Kempppi-serviceverksteder utfører ved- likehold på utstyret i samsvar med Kempppi-serviceavtalen din. Finn ditt nærmeste serviceverksted på www.kemppi.com.

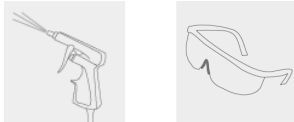
Programmet for årlig vedlikehold av utstyret innbefatter:

- Rengjøring av utstyret.
- Vedlikehold av kullebuemeislings- og sveiseverktøyene.
- Kontroll av kontakter og brytere.
- Kontroll av alle elektriske tilkoblinger.
- Kontroll av nettkabel og støpsel til strømkilden.
- Reparasjon av defekte deler og utskifting av defekte komponenter.
- Vedlikeholdstest.
- Testing av driften og kalibrering av ytelsesverdiene ved behov.
- Oppdatering av utstyret til nyeste firmware- og programvareversjon.

6.2 Skifte og rengjøre luftfilteret på strømkilden

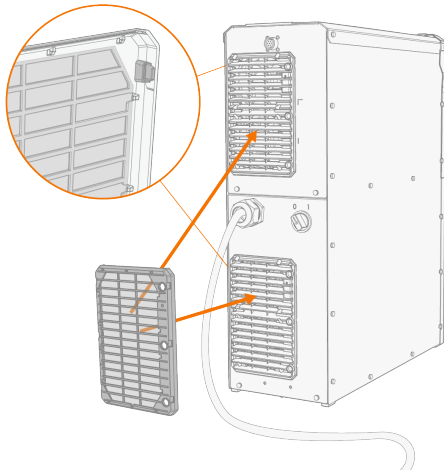
X3G FastGouge 800 leveres med ferdig installerte luftfiltre. Luftfiltrene kan skiftes, og krever jevnlig rengjøring (avhengig av driftsmiljøet). Luftfilteret leveres i en integrert innkapsling som er laget for montering direkte på strømkildens luftinntak.

Nødvendige verktøy:



Utsifting

1. Plasser luftfilteroppsettet på strømkildens luftinntak, og lås det på plass med klemmene langs kanten av innkapslingen. Gjenta for det andre luftfilteret og luftinntaket.



Rensing

1. Fjern luftfilteret fra strømkilden ved å løsne klemmene langs kanten av luftfilterinnkapslingen.
2. Blås luftfilteret rent med trykkluft.
3. Gjenta for det andre luftfilteret.

6.3 Avfallsbehandling



Elektrisk utstyr må ikke kastes sammen med vanlig avfall!

I samsvar med WEEE-direktivet 2012/19/EU om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr og europeisk direktiv 2011/65/EU om begrensning av bruken av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr, og implementering av dem i samsvar med nasjonal lovgivning, må elektrisk utstyr som har nådd slutten av brukstiden, samles inn separat og leveres til et passende miljøansvarlig gjenvinningsanlegg. Eierne av utstyret er forpliktet til å levere kasserte enheter til en regional innsamlingsstasjon i henhold til anvisninger fra lokale myndigheter eller en Kemppi-representant. Ved å ta i bruk disse EU-direktivene forbedrer du miljøet og folkehelsen.

Du finner mer informasjon på:



7. TEKNISKE DATA

X3G FastGouge 800		
Funksjon		Verdi
Primærspenning		380–415 V ±10 %
Primærfaser		3-faset, 50/60 Hz
Type primærkabel		H07RN-F
Størrelse på primærkabel		16 mm ²
Nominell maks inngangseffekt [S_{1max}]		45 kVA
Hovedsikring		63 A
Tomgangsspenning [U_{av}]		100 V
Maks primærstrøm [I_{1max}]		67...62 A
Strømjustering		50...800 A
Effektfaktor ved maks nominell strøm	λ	0,87
Virkningsgrad ved nominell maks strøm	η	91 %
Min. kortslutningseffekt til forsyningsnettverket [S_{SD}]		6 MVA
Belastningskapasitet 50 %		800 A
Belastningskapasitet 100 %		600 A
Meislingskull, maksimal diameter		13 mm
Anbefalt trykklufttrykk		5...7 Bar
Driftstemperatur spenn		-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn		-40 til 60 °C
EMC klasse		A
Beskyttelsesklasse		IP23
Utvendige mål	$L \times B \times H$	730 x 268 x 796 mm
Vekt uten tilbehør		73 kg
Standarder		IEC 60974-1, -10