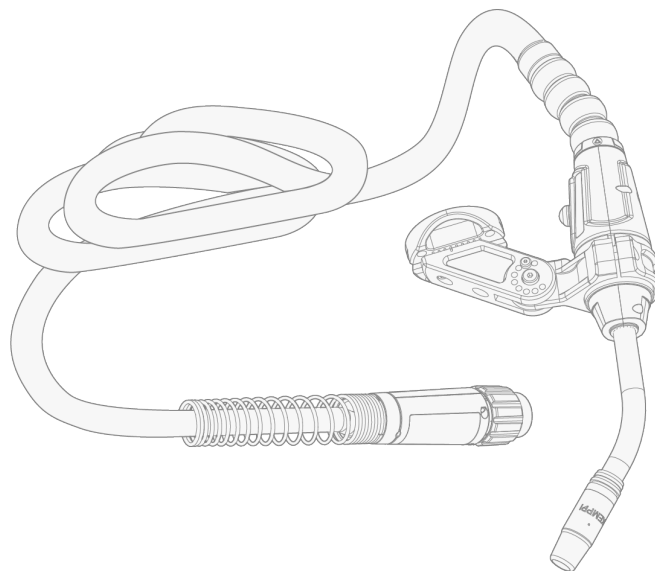


FLEXLITE GXE-C

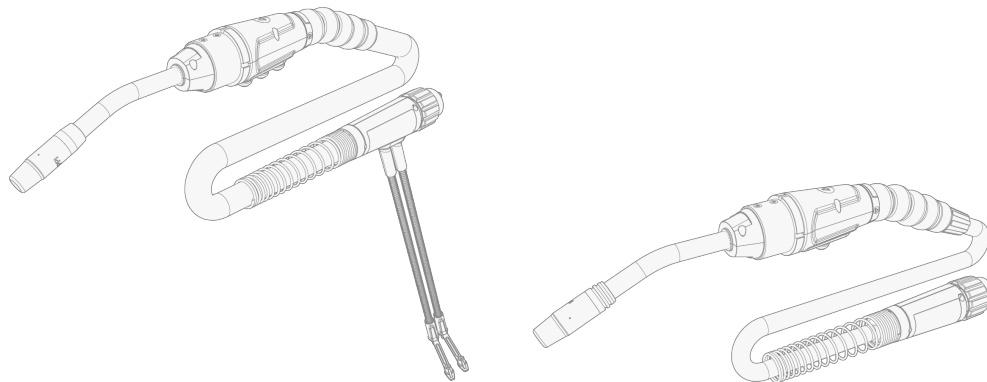


INNHOOLD

1. Generelt	3
1.1 Sikkerhet ved sveising	5
2. Om utstyret	6
2.1 Valgfritt tilbehør	8
3. Installasjon	10
3.1 Montere sveisepistolen	11
3.2 Installere sveisepistol på cobot sveisepistol	12
3.3 Justering av sveisepistolens vinkel	14
3.3.1 Vinkler på braketten	16
3.4 Justering av sveisepistolens posisjonssveising	18
3.5 Sveisepistolens vinkel og posisjon for seksakset cobot sveisepistol	20
3.6 Sveiseutstyrets fastvareversjoner	23
3.7 Koble sveisepistolen til sveiseapparatet	24
3.8 Installere og bytte trådleder	26
3.8.1 Skifte ut DL Chili trådleder	26
3.8.2 Skifte av ståltrådleder	29
4. Betjening	33
5. Vedlikehold	35
5.1 Feilsøking	37
5.2 Avfallsbehandling	39
6. Tekniske data	40
6.1 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 0D (gasskjølt)	41
6.2 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 22D (gasskjølt)	43
6.3 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 35D (gasskjølt)	46
6.4 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 0D (gasskjølt)	49
6.5 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 22D (gasskjølt)	51
6.6 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 35D (gasskjølt)	54
6.7 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 0D (vannkjølt)	57
6.8 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 22D (vannkjølt)	60
6.9 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 35D (vannkjølt)	63
6.10 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 0D (vannkjølt)	66
6.11 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 22D (vannkjølt)	69
6.12 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 35D (vannkjølt)	72
6.13 Valg av komponent	75
7. Bestillingsinformasjon	76

1. GENERELT

Denne bruksanvisningen beskriver bruken av Kempplis Flexlite GXe-C MIG-sveisepistoler som er utviklet for profesjonell cobot sveising (samarbeidende robotsveising). Flexlite GXe-C-serien omfatter både vannkjølte (W) og gasskjølte (G) modeller. Flexlite GXe-C sveisepistolene er tilgjengelige i modellseriene 3 og 5 - begge med euro-koblinger.



Modeller av Flexlite GXe-C-pistoler	
Serie 3:	Serie 5:
GXe-C 353G0D35	GXe-C 355G0D35
GXe-C 353G0D5	GXe-C C355G0D5
GXe-C 353G22D35	GXe-C 355G22D35
GXe-C 353G22D5	GXe-C 355G22D5
GXe-C 353G35D35	GXe-C 355G35D35
GXe-C 353G35D5	GXe-C 355G35D5
GXe-C 503W0D35	GXe-C 505W0D35
GXe-C 503W0D5	GXe-C 505W0D5
GXe-C 503W22D35	GXe-C 505W22D35
GXe-C 503W22D5	GXe-C 505W22D5
GXe-C 503W35D35	GXe-C 505W35D35
GXe-C 503W35D5	GXe-C 505W35D5

I modellnavnene: G = gasskjølt, W = vannkjølt, D = halsvinkel.

Kompatibilitet med utstyr

Flexlite GXe-C sveisepistolene er kompatible med følgende Kemppli-enheter, forutsatt at de har den nødvendige fastvareversjonen installert:

- X5 FastMig AP- og APC-utstyr
- Master M 358

- Master M 355
- Master M 353
- AX MIG Welder

For informasjon om hvilke fastvareversjoner som kreves, se «Sveiseutstyrets fastvareversjoner» på side 23.

Viktige merknader

Les anvisningene nøye.

Punkter i håndboken som krever spesiell oppmerksomhet for å minimere skade på personer og utstyr, er angitt med symbolene under. Les disse avsnittene nøye og følg anvisningene.



Merk: Gir brukeren nyttig informasjon.



Advarsel: Beskriver en situasjon som kan føre til skade på utstyret eller systemet.



Advarsel: Beskriver en potensielt farlig situasjon. Hvis dette ikke unngås, kan det føre til personskade eller dødelig skade.


ANSVARFRASKRIVELSE

Vi har gjort alt vi kan for å sikre at opplysningene i denne veiledningen er nøyaktige og fullstendige, men påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil eller utelatelser. Kemppi forbeholder seg retten til når som helst å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel. Innholdet i denne veiledningen må ikke kopieres, registreres, mangfoldiggjøres eller overføres uten forhåndstillatelse fra Kemppi.

Kildespråket for dette dokumentet er engelsk. Alle andre tilgjengelige språkversjoner er enten profesjonelle menneskelige oversettelser eller avanserte maskinoversettelser. Eventuelle tilbakemeldinger om oversettelsesterminologi kan sendes til userdoc@kemppi.com.

1.1 SIKKERHET VED SVEISING

Sveising er alltid klassifisert som varmt arbeid, og sveiseutstyr inneholder vanligvis høyspentkretser. Hvis du ikke er kjent med sveising og sveiseprinsipper, anbefales det at du skaffer deg sveiseopplæring eller profesjonell veiledning før du begynner å sveise. Sveiseutstyret som er nevnt i denne håndboken, er beregnet for profesjonell bruk i et industrielt miljø.

 *Følg spesielt med på sikkerhetsinstruksene som leveres med utstyret, for din egen og arbeidsmiljøets sikkerhet.*

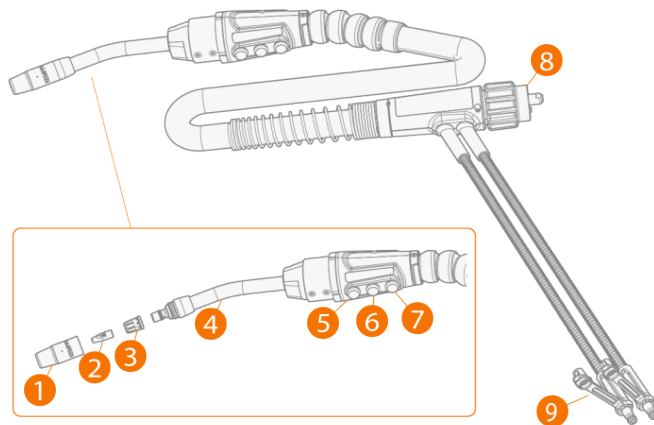
Du kan også få tilgang til og laste ned sikkerhetsinstruksjonene ved å bruke disse lenkene:

- [Sikkerhet](https://kemp.cc/safety/general)
(<https://kemp.cc/safety/general>)
- [Personlig verneutstyr](https://kemp.cc/safety/ppe)
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)
- [Sveisepistoler](https://kemp.cc/safety/torches)
(<https://kemp.cc/safety/torches>)

2. OM UTSTYRET

i De nøyaktige visuelle detaljene kan variere mellom de ulike Flexlite GXe-C-modellene.

Serie 5 GXe-C:



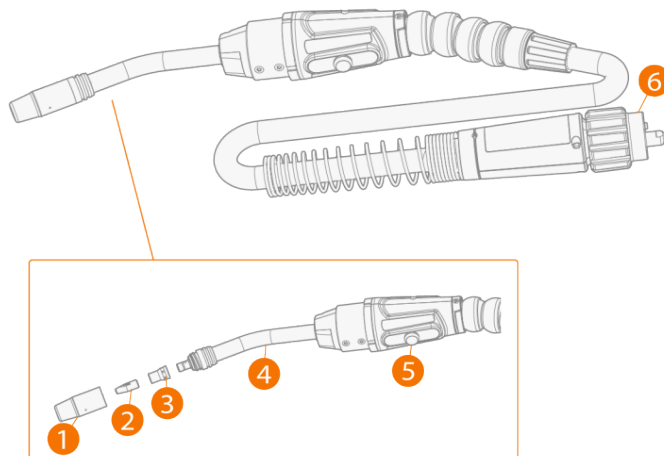
1. Gasshylse
2. Kontaktør
3. Kontaktørholder / gasspreder
4. Hals på pistol
5. Trådrykksknapp forover
6. Knapp for gasstest
7. Trådrykksknapp bakover

>> Denne brukes kun til finjustering av sveistrådens lengde (den roterer ikke trådspolen).

i I serie 5-modeller tennes lysbuen ved å trykke på knappene gasstest (6) og trådrykk bakover (7) samtidig. Se «Betjening» på side 33 for mer informasjon.

8. Kobling for pistol
 9. Slangenipler for kjølevæskeinntak og -uttak.
- >> Kun med vannkjølte sveisepistoler.

Serie 3 GXe-C:



1. Gasshylse
2. Kontaktør
3. Kontaktørholder / gasspreder
4. Hals på pistol
5. Startknapp
6. Kobling for pistol

Installasjonstilbehør

Følgende installasjonstilbehør er tilgjengelig for installasjon av Flexlite GXe-C sveisepistol på en cobot:

- Adapterflens: ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange (vekt 0,12 kg)
- Monteringsbrakett, størrelse S: GXe-C Bracket Flex Mount S (vekt 0,43 kg)
- Monteringsbrakett, størrelse M: GXe-C Bracket Flex Mount M (vekt 0,50 kg)
- Holder for sveisepistol: GXe-C Holder (vekt 0,19 kg)

For informasjon om hvordan du installerer sveisepistolen på en cobot, se «Installere sveisepistol på cobot sveisepistol» på side 12.

Annet tilbehør

- Berøringsføler-sett GXe-C Touch Sensing Kit (kun med AX MIG Welder)
- Mekaniseringssett: GXe-C MT Kit
- Festestropper for kabel
- Programmeringsspiss

Se «Valgfritt tilbehør» på den neste siden for mer informasjon.


Kontakt din lokale Kemppli-forhandler for mer informasjon om tilbehøret.


IDENTIFISERING AV UTSTYR

Quick Response (QR) -kode

Enhetsrelatert informasjon eller en nettkobling til slik informasjon kan bli funnet i form av en QR-kode på enheten. Koden kan for eksempel leses med et kamera på en mobilenhet og en QR-kode-applikasjon.

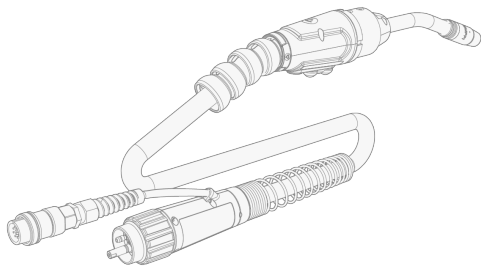
2.1 VALGFRITT TILBEHØR

 Vær forsiktig når du håndterer kabler og kontakter. Sørg for at kablene ikke kommer i klem og/eller skades mellom beskyttelsesdekslene.

 For informasjon om kontaktene til sveiøststyret, se instruksjonene til sveiøststyret.

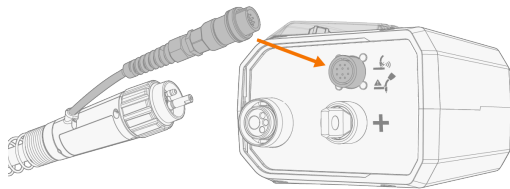
Kontakt din lokale Kemppi-forhandler for mer informasjon om valgfritt tilbehør.

Berøringsføler-sett GXe-C Touch Sensing Kit (kun med AX MIG Welder)

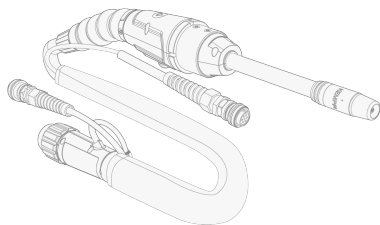


GXe-C Touch Sensing Kit brukes til å aktivere berøringsføler med gasshylse. GXe-C Touch Sensing Kit leveres med egne installasjonsinstruksjoner.


Koble kabelen til GXe-C Touch Sensing Kit til den perifere kontakten i R500 trådmater.



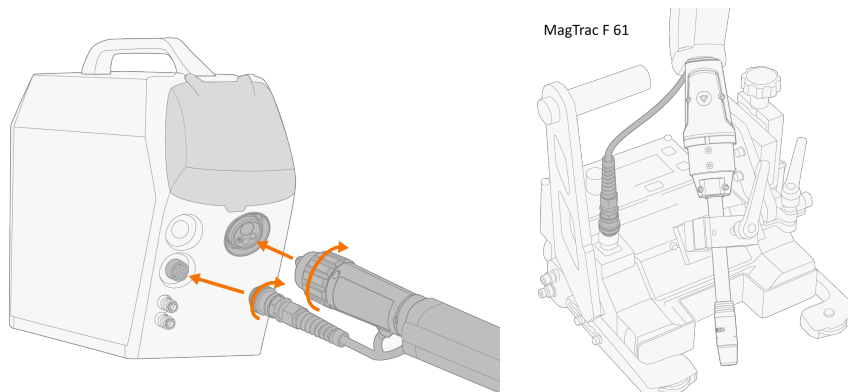
Mekaniseringssett: GXe-C MT Kit



GXe-C MT Kit brukes til å koble Flexlite GXe-C sveiøpistol til MagTrac F 61-sveiøvognen. GXe-C MT Kit leveres med egne installasjonsinstruksjoner. For informasjon om MagTrac F 61 sveiøvogn, se [Kemppi User-doc](#).

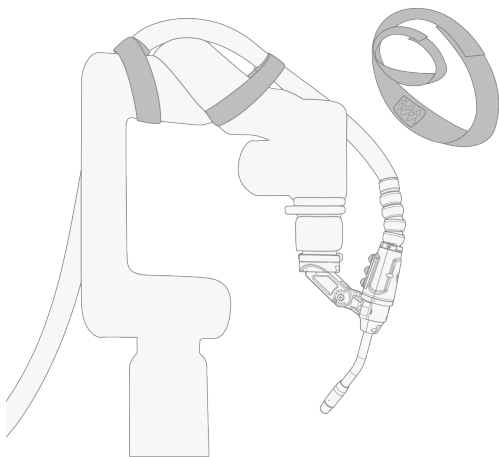
 Når Flexlite GXe-C-sveiøpistolen er koblet til sveiøvognen, er funksjonsknappene på sveiøpistolen inaktive.

Koble GXe-C MT Kit-kabelen til kontrollkabelkontakten på sveiseapparatet og til buskontakten på MagTrac F 61-sveisevognen.



Festestropper for kabel

Kabelfestestropperne brukes til å holde Flexlite GXe-C sveisepistolens pistolkabel på plass på coboten.





Programmeringsspiss

Programmeringsspissen brukes i stedet for kontaktrøret for å lære coboten sveisebanen uten å sveise.



3. INSTALLASJON

 *Påse at sveiseutstyret ikke er koblet til nettstrøm og at sveisepistolen ikke er koblet til sveiseapparatet før installasjonen er fullført.*

 *Beskytt utstyret mot nedbør og direkte sollys.*

Før installasjon og bruk

Sørg for samsvar med lokale og nasjonale sikkerhetskrav vedrørende installasjon og bruk av høy-spenningsutstyr.

Kontroller pakkens innhold og påse at delene ikke er skadet.

«Montere sveisepistolen» på den neste siden

«Installere sveisepistol på cobot sveisepistol» på side 12

«Justering av sveisepistolens vinkel» på side 14


«Justering av sveisepistolens posisjonssveising» på side 18

«Koble sveisepistolen til sveiseapparatet» på side 24

«Valgfritt tilbehør» på side 8

«Installere og bytte trådleder» på side 26

3.1 MONTERE SVEISEPISTOLEN

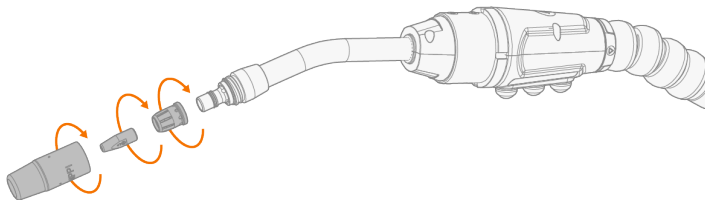
 For korrekte komponenter, se «Valg av komponent» på side 75.

Nødvendig verktøy:



8 mm

1. Fest kontaktrørholderen og stram den godt på plass for hånd. Det er viktig å stramme adapteret riktig, slik at kontaktrøret festes skikkelig til sveisepistolkroppen.
2. Fest kontaktrøret og trekk det til med en skiftenøkkel.
3. Fest gasshylsen, og stram den godt på plass for hånd.



3.2 INSTALLERE SVEISEPISTOL PÅ COBOT SVEISEPISTOL

Installer Flexlite GXe-C sveisepistol på en cobot ved hjelp av monteringsbraketten (GXe-C Bracket Flex Mount S/M) og adapterflensen (ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange).

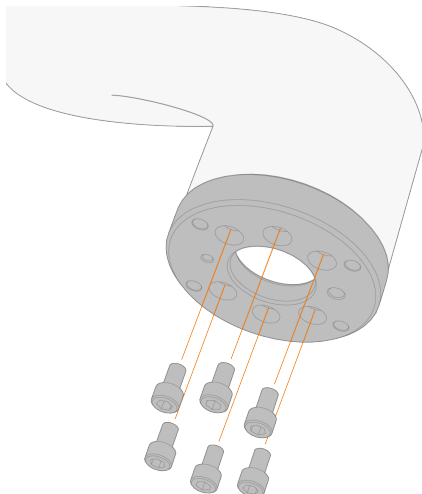
 *Ikke overskrid de angitte momentverdiene. Hvis du strammer for hardt, kan festeutstyret skades.*

Verktøy som trengs:

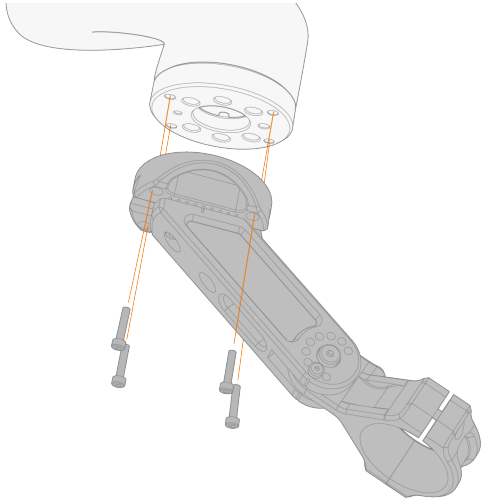


3 / 4 / 5 mm

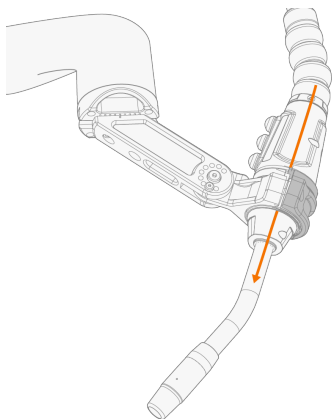
1. Monter adapterflensen på coboten med de seks festeskruene. (For Nm-moment, se bruksanvisningen fra produsenten av coboten).



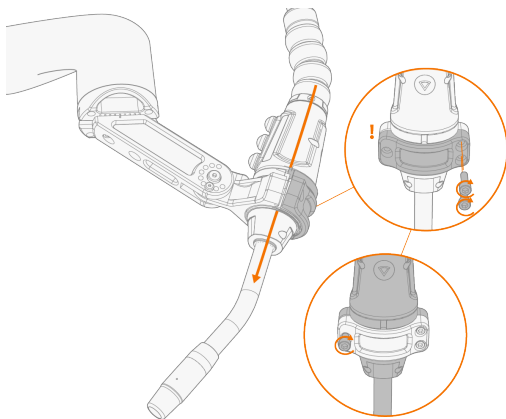
2. Monter monteringsbraketten på adapterflensen med de fire festeskruene. Trekk til med et moment på 1,8 Nm.



3. Monter GXe-C-sveisepistolen i sveisepistolholderen.



4. Stram først de to festeskruene til høyre og deretter festeskruen til venstre med et moment på 8 Nm.



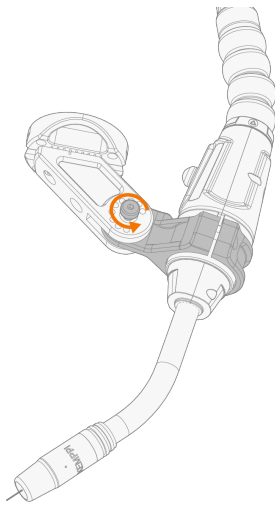
For instruksjoner om justering av sveisepistolens vinkel og posisjon, se «Justering av sveisepistolens vinkel» på den neste siden og «Justering av sveisepistolens posisjonssveising» på side 18.

3.3 JUSTERING AV SVEISEPISTOLENS VINKEL

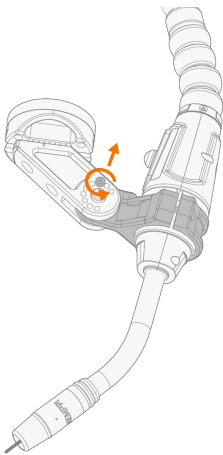
Verktøy som trengs:



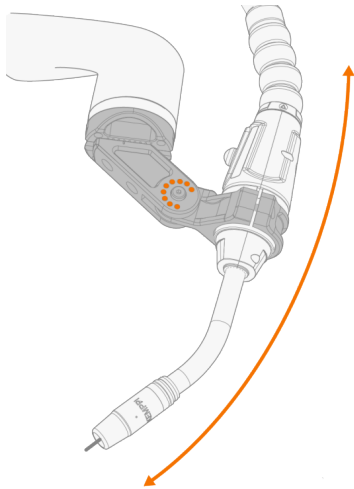
1. Løsne festeskruen til sveisepistolens holder.



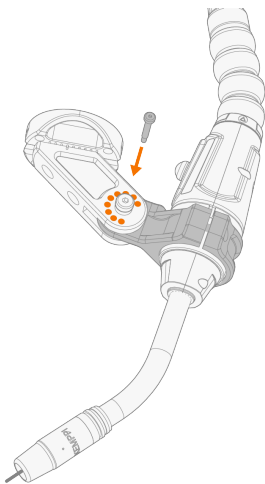
2. Fjern justeringsskruen for vinkelen.



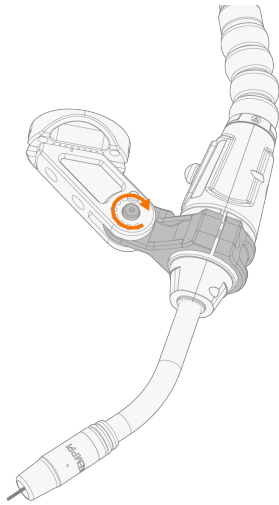
3. Finn riktig vinkel. Se «Vinkler på braketten» på den neste siden for mer informasjon.



4. Lås vinkelen ved å sette inn vinkeljusteringsskruen. Stram til med et moment på 0,5 Nm (eller stram for hånd).




5. Stram sveisepistolens festeskruer til et moment på 30 Nm.

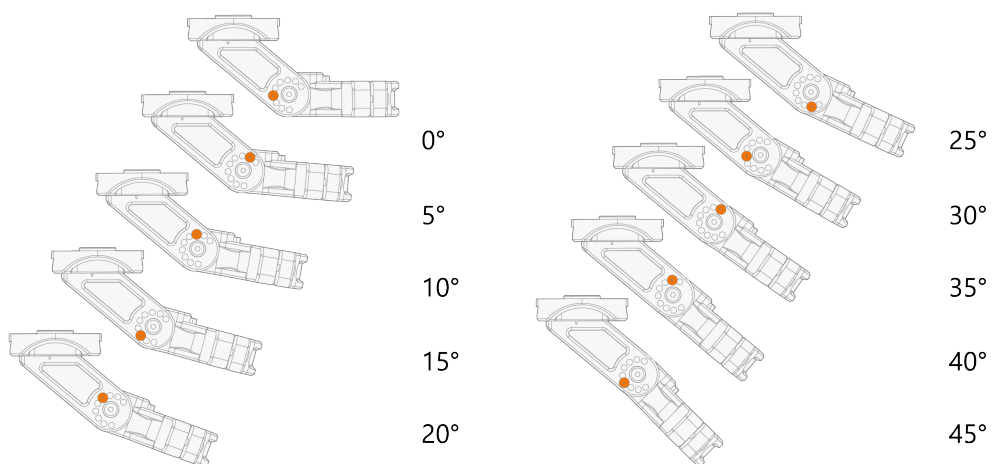


3.3.1 VINKLER PÅ BRAKETTEN

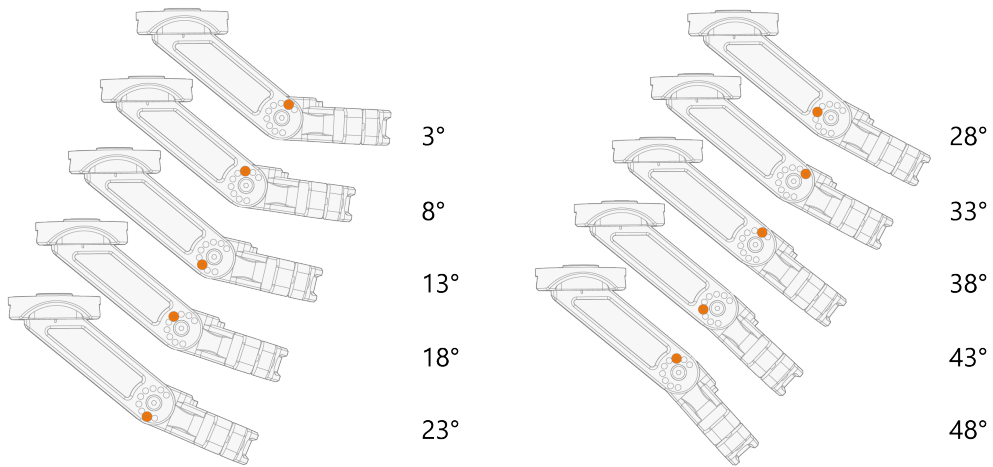
I dette avsnittet beskrives låseposisjonene til justeringskruene for de ulike brakettvinklene.

-  *Vinkelen på braketten justeres i trinn på 5°. Hvert trinn har en egen skruerposisjon.*

GXe-C Bracket Flex Mount S



GXe-C Bracket Flex Mount M



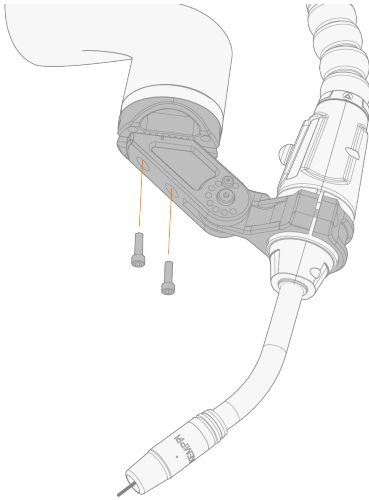
3.4 JUSTERING AV SVEISEPISTOLENS POSISJONSSVEISING

Verktøy som trengs:




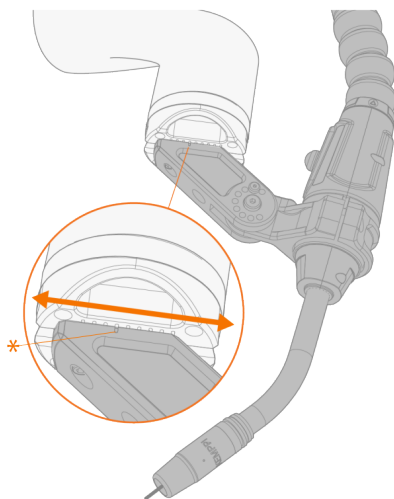
5 mm

1. Fjern de to festeskrueene fra monteringsbraketten.

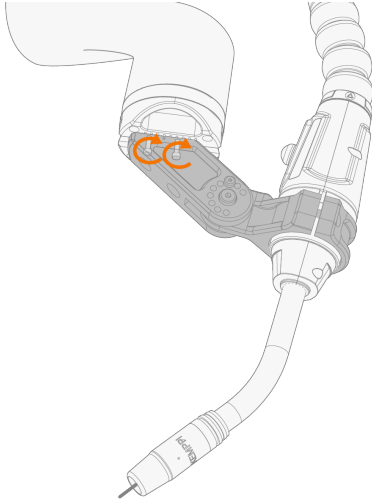


2. Skyv sveisepistolen til riktig posisjon.

 Sveisepistolens posisjonssveising kan justeres i trinn på 5 mm. Kontroller at justeringsmerket (*) er på linje med skalamarkeringen.



3. Lås sveisepistolens posisjonssveising med de to festeskruene. Stram til med et moment på 8 Nm.



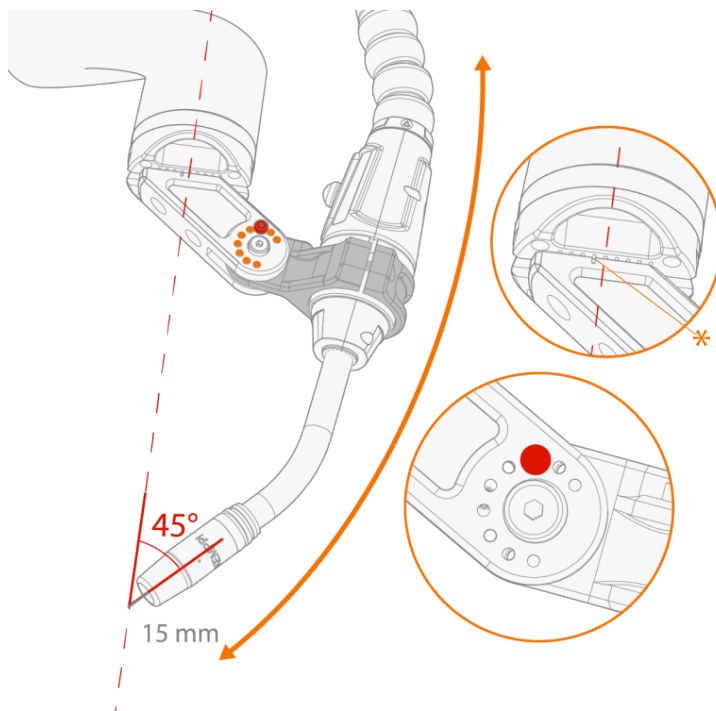
3.5 SVEISEPISTOLENS VINKEL OG POSISJON FOR SEKSAKSET COBOT SVEISEPISTOL

Med en seksakset cobot er den optimale vinkelen på sveisepistolen i forhold til arbeidsemnet 45°. Dette avsnittet beskriver hvordan du oppnår optimal vinkel og posisjon for sveisepistolen med kombinasjoner av Flexlite GXe-C-sveisepistolens halsvinkel og monteringsbrakett. Sveisetrådets utstikkslengde er 15 mm.

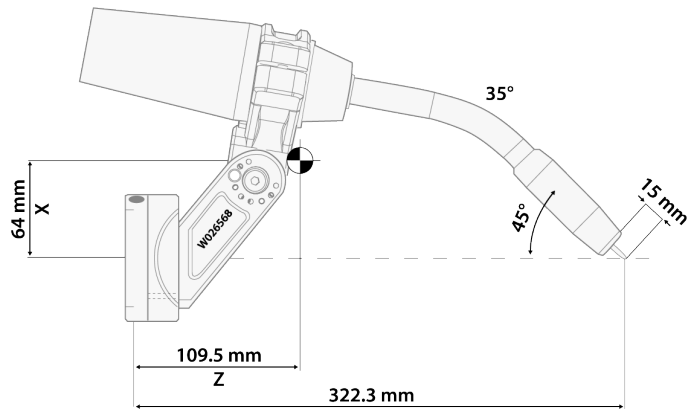
For mer informasjon, se «Justering av sveisepistolens vinkel» på side 14 og «Justering av sveisepistolens posisjonssveising» på side 18.

Flexlite GXe-C sveisepistol med en nakkevinkel på 35°.

Bruk GXe-C Bracket Flex Mount S med Flexlite GXe-C sveisepistol med en nakkevinkel på 35°, og juster som følger (merk innrettingsmerket *):



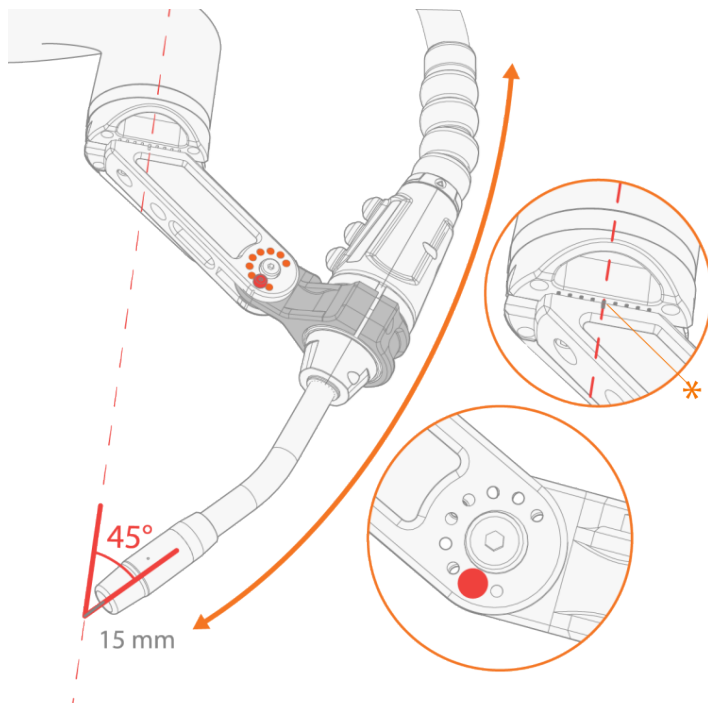
Dimensjoner og massesenterets plassering i optimalt oppsett:



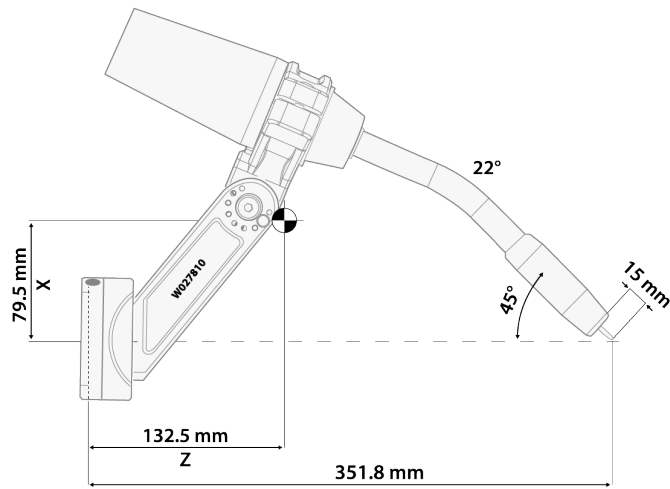
Vekt uten kabelpakke 1,5 kg

Flexlite GXe-C sveisepistol med en nakkevinkel på 22°.

Bruk GXe-C Bracket Flex Mount M med Flexlite GXe-C sveisepistol med en nakkevinkel på 22°, og juster den på følgende måte (merk innrettingsmerket *):



Dimensjoner og massesenterets plassering i optimalt oppsett:



Vekt uten kabelpakke 1,6 kg

3.6 SVEISEUTSTYRETS FASTVAREVERSJONER

⚠ *Kontroller at sveiseutstyret har den nødvendige fastvareversjonen for cobotsveising. Hvis du bruker Flexlite GXe-C cobot sveisepistol med et sveiseutstyr som ikke har den riktige fastvareversjonen, vil det føre til at utstyret ikke fungerer som det skal.*

Nedenfor følger en liste over fastvareversjoner for sveiseutstyr som kreves for sveising med Flexlite GXe-C sveisepistol:

- **AX MIG Welder**
 - >> R500 Wire Feeder EUR: 1.10.01.0 eller nyere. Funksjonsknappene for sveisepistol støttes (kun i GXe-C serie 5) i enheter med S/N C0009418 (A001 PCB W020545 -R04) eller senere.
 - >> R500 Wire Feeder EUR+: 1.10.01.0 eller nyere. Funksjonsknappene for sveisepistol støttes (kun i GXe-C serie 5) i enheter med S/N C0008277 (A001 PCB W020545-R04) eller senere.
 - >> R500 Wire Feeder RH EUR+: 1.10.01.0 eller nyere. Funksjonsknappene for sveisepistol støttes (kun i GXe-C serie 5).
 - >> R500 Wire Feeder HD EUR+: 1.00.00.0 eller nyere.
 - >> AX Manager: 1.10.10.0 eller nyere.
- **X5 FastMig**
 - >> X5 Wire Feeder 300 AP/APC: 1.54.00.0 eller nyere. I GXe-C serie 5 støttes startknappkombinasjonen i enheter med S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.
 - >> X5 Wire Feeder HD300 AP/APC: 1.54.00.0 eller nyere. I GXe-C serie 5 støttes startknappkombinasjonen i enheter med S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.
 - >> Betjeningspanel AP/APC: 1.14.00.0 eller nyere.
- **Master M 358**
 - >> Database: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> Betjeningspanel 1.14.00.0 eller nyere






Du finner informasjon om fastvareversjonen i betjeningspanelet: **Info - Enhetsinfo**.

- **Master M 355**
 - >> Database SW-versjon: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> SW-versjon for panel: 1.20.00.0 eller nyere
- **Master M 353**
 - >> Database SW-versjon: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> SW-versjon for panel: 1.20.00.0 eller nyere

Du finner informasjon om fastvareversjonen i betjeningspanelet: **Systeminnstillinger - Enhetsinfo**.

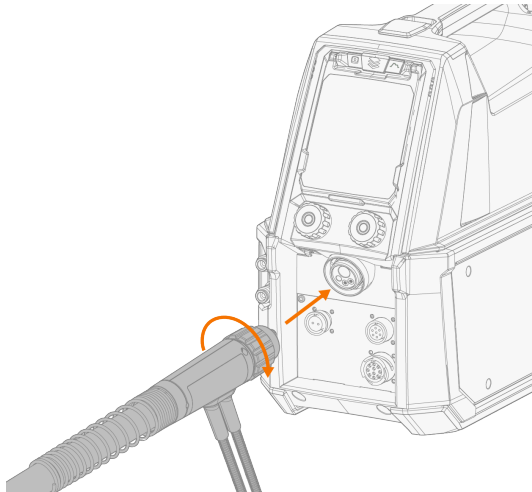
Hvis du vil ha mer informasjon om fastvare- og programvareoppdateringer, kan du kontakte din lokale Kemppti-forhandler eller gå til Kemppti.com.

3.7 KOBLE SVEISEPISTOLEN TIL SVEISEAPPARATET

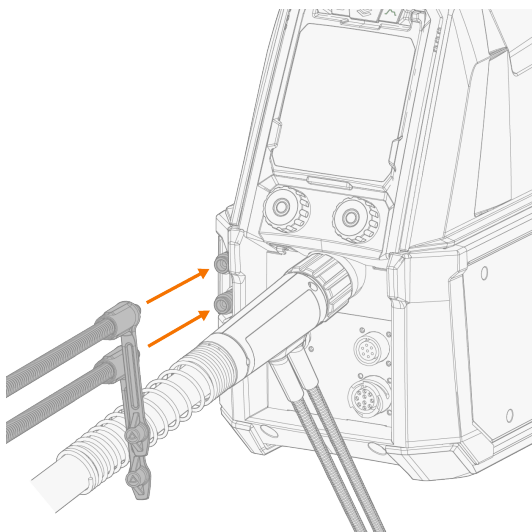
-  *Kontroller at fastvareversjonen som kreves for cobotsveising er installert på sveiseapparatet. Se «Sveiseutstyrets fastvareversjoner» på den forrige siden.*
-  *Trekk til sveisepistolkoblingene for hånd. Løse kontakter kan bli overopphetet, gi signalforstyrrelser, bli mekanisk skadet og lekke vann eller gass.*
-  *Hvis sveistråden er installert i systemet, må du fjerne den før du kobler til sveisepistolen.*
-  *Se også instruksjonene for sveiseutstyret når du skal koble til sveisepistolen (og gjeldende forlengelsesdeler).*
-  *Hvis trådleder ikke er forhåndsinstallert, må denne installeres før du kobler til sveisepistolen. Se «Skifte av ståltrådleder» på side 29 for instruksjoner.*

Slik kobler du til sveisepistolen:

1. Koble sveisepistolen til euro-koblingen på sveiseutstyret. Sikre koblingen på plass ved å dreie mansjetten med urviseren.



2. Kun vannkjølte modeller: Koble kjølevæske slanger tur og retur til sveiseutstyret ditt. Vær oppmerksom på at koblingene er fargekodet.





Sørg for å koble kjølevæskeslangene til de riktige slangeniplene. Hvis koblingene krysskobles, kan sveisepistolen overopphetes.




3.8 INSTALLERE OG BYTTE TRÅDLEDER

Flexlite GXe-C-sveisepistolene leveres med forhåndsinstallert trådleder. Se denne delen hvis trådlederen må skiftes.

Trådlederen er en forbruksvare som må byttes når den er slitt og når tilsettmaterialet endres.

For bytte av ståltrådlederen kan du se «Skifte av ståltrådleder» på side 29.

For utskifting av DL Chili-trådlederen kan du se «Skifte ut DL Chili trådleder» nedenfor.

-  Hvis du skifter sveistråd til en annen diameter eller et annet materiale, må du også bytte matehjulene i mateverket tilsvarende.
-  Med de fleste Flexlite GXe-C-sveisepistolmodeller kan både ståltrådleder og DL Chili-trådleder brukes.
-  Sveistråden må fjernes før trådlederen kan byttes. Les instruksjonene som følger med den nye trådlederen.

3.8.1 SKIFTE UT DL CHILI TRÅDLEDER

Nødvendige verktøy:



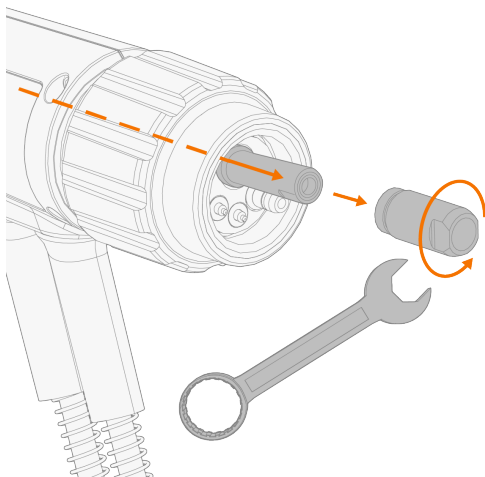
Fjerne og sette inn trådleder

De visuelle detaljene kan variere litt for de ulike sveisepistolmodellene. Metoden er den samme for både gass- og vannkjølte sveisepistoler.


1. Rett ut sveisepistol kabelen.

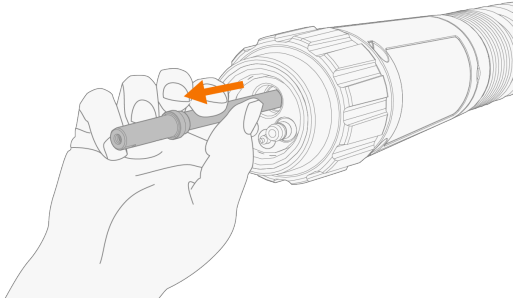


2. Fjern trådleder-hylsemutteren i trådleder enden av kabelen.



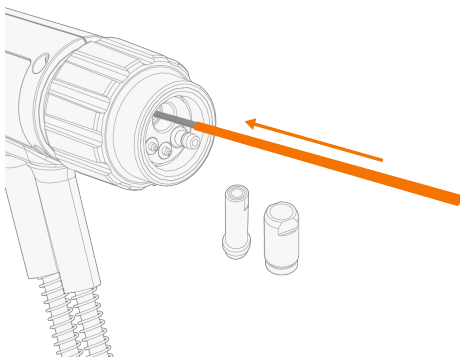
3. Fjern den gamle trådlederen fra slangepakken.


 Hvis du planlegger å bruke den samme trådlederen senere, må du sørge for ikke å skade trådlederen på dette stadiet.

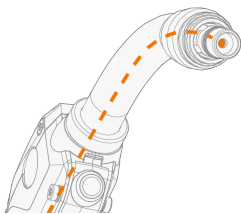


4. Før den nye trådlederen inn i slangepakken til den stopper ved enden av sveisepistolhalsen.

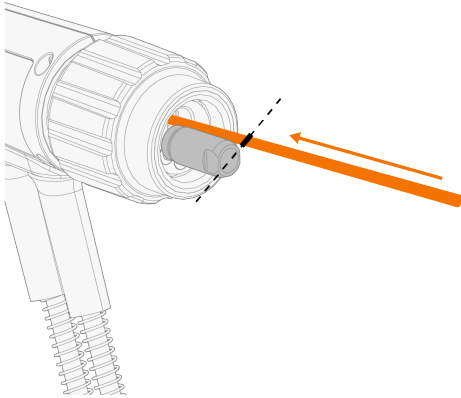
 Standard DL Chili-trådleder har en kort metallspiral i fronten. Denne spiralenden går først inn.



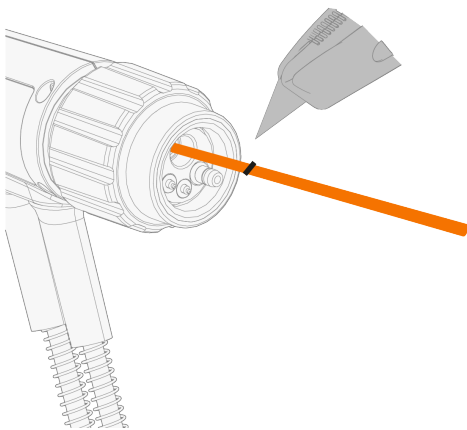
 For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, må kontaktrøret på sveisepistolen fjernes midlertidig. For mer informasjon om kontaktrør se «Om utstyret» på side 6 og «Montere sveisepistolen» på side 11.



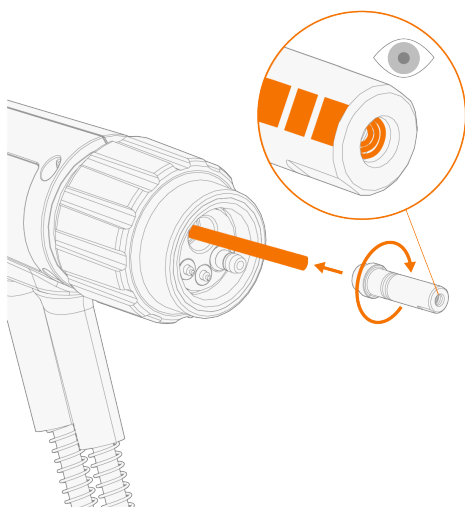
5. Sett hylsemutteren ved siden av trådlederen for å måle. (Ikke installer hylsemutteren i faktisk posisjon på dette stadiet.)



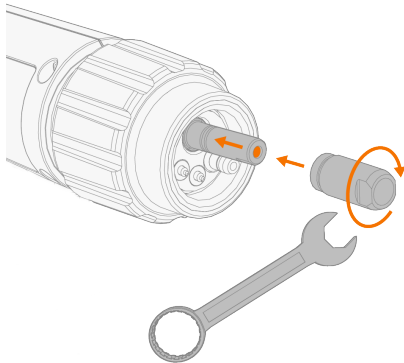
6. Bruk en tapetkniv til å kutte trådlederen i flukt med enden på hylsemutteren.



7. Sett låsekonen inn på trådlederen og skyv den på plass. Sørg for at trådlederen går helt inn i spissen av låsekjeglen.



8. Plasser hylsemutteren på trådlederen og fest den ved å stramme den med et moment på 5 Nm.



3.8.2 SKIFTE AV STÅLTRÅDLEDER

Nødvendige verktøy:



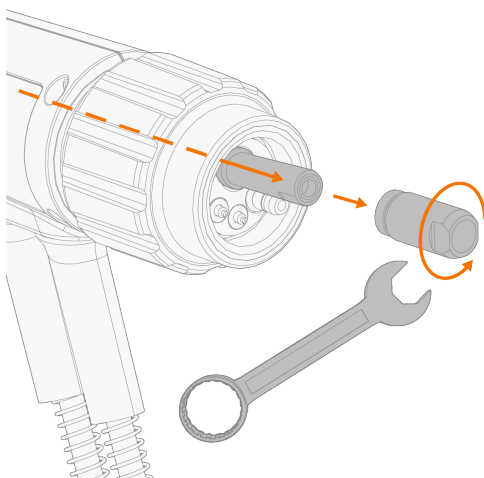
Fjerne og sette inn trådleder

De visuelle detaljene kan variere litt for de ulike sveisepistolmodellene. Metoden er den samme for både gass- og vannkjølte sveisepistoler.


1. Rett ut sveisepistol kabelen.

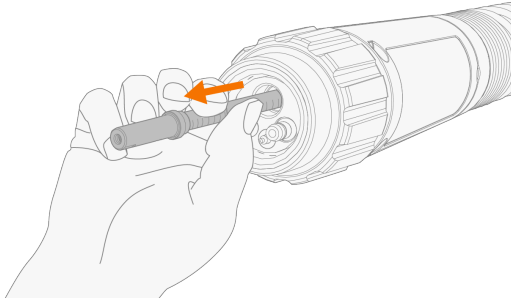


2. Fjern trådleder-hylsemutteren i trådleder enden av kabelen.




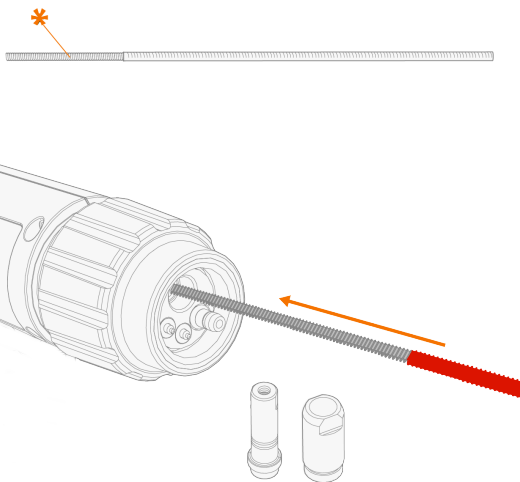
3. Fjern den gamle trådlederen fra slangepakken.


 Hvis du planlegger å bruke den samme trådlederen senere, må du sørge for ikke å skade trådlederen på dette stadiet.

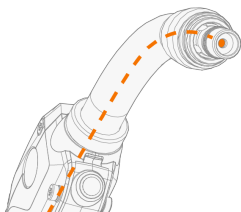


4. Før den nye trådlederen inn i slangepakken til den stopper ved enden av sveisepistolhalsen.

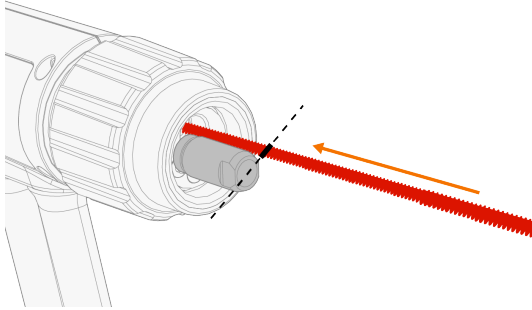
 Standard ståltrådleder inkluderer en strippet spiralseksjon (*) i sveisepistolenden. Denne lengre strippede delen settes inn først.



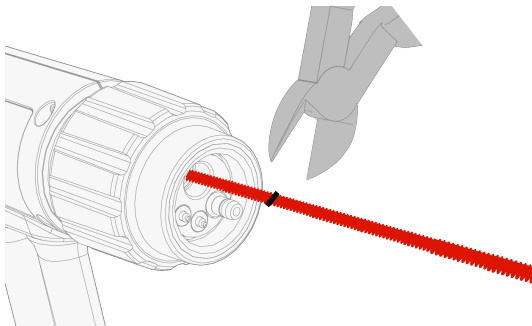
 For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, må kontaktrøret på sveisepistolen fjernes midlertidig. For mer informasjon om kontaktrør se «Om utstyret» på side 6 og «Montere sveisepistolen» på side 11.



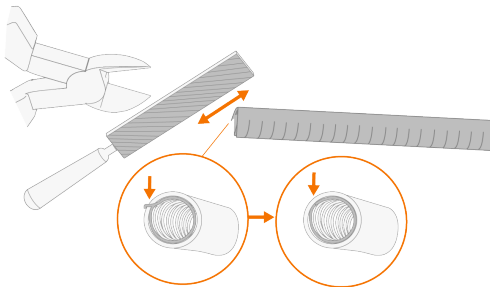
5. Sett hylsemutteren ved siden av trådlederen for å måle. (Ikke installer hylsemutteren i faktisk posisjon på dette stadiet.)



6. Bruk avbitertang til å klippe trådlederen slik at den flukter med enden av hylsemutteren.

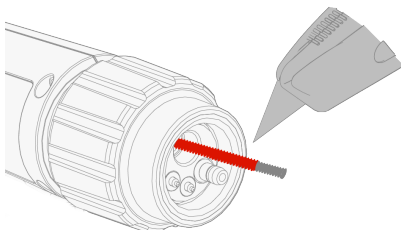


7. Fil enden av trådlederen.

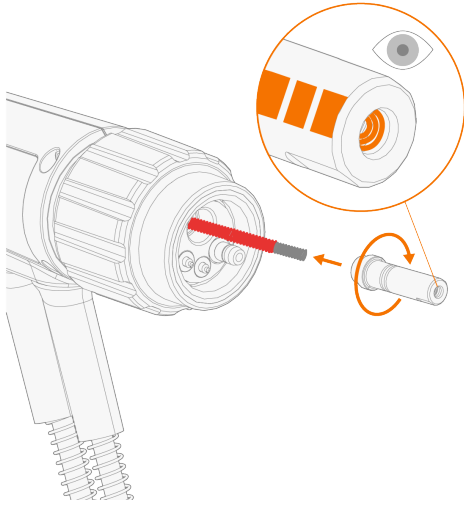


⚠ Ikke la det være igjen grove, innvendige kanter som potensielt kan skade sveisetråden.

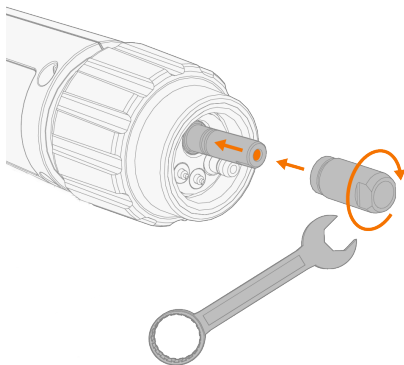
8. Stripp enden av trådlederen ca. 10–20 mm.



9. Sett låsekonen inn på trådlederen og skyv den på plass. Sørg for at trådlederen går helt inn i spissen av låsekjeglen.







10. Plasser hylsemutteren på trådlederen og fest den ved å stramme den med et moment på 5 Nm.



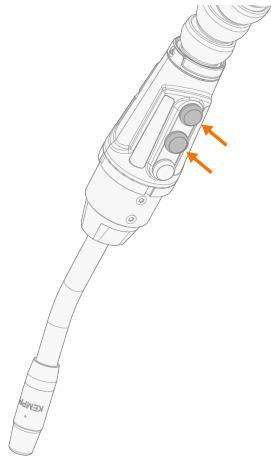
4. BETJENING

Før du bruker utstyret, må du se etter at alle nødvendige installasjonstrinn er blitt fullført i henhold til innstillinger og anvisninger for utstyret.

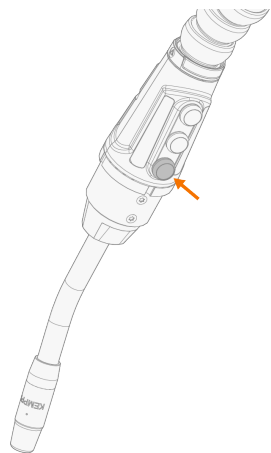
-  *Det er forbudt å sveise på steder hvor det er en umiddelbar fare for brann eller eksplosjon!*
-  *Sveiserøyk kan medføre personskade. Vær nøye med å sikre tilstrekkelig ventilasjon under sveisingen, og bruk åndedrettsvern!*
-  *Kontroller alltid før bruk at mellomleder, dekkgasslange, jordledning/-klemme og primærkabel er i driftsdyktig stand. Påse at alle koblingene er riktig festet. Løse koblinger kan svekke sveiseresultatet og skade kontaktene.*
-  *Når Flexlite GXe-C-sveisepistolen er koblet til MagTrac F 61-sveisevognen, er funksjonsknappene på sveisepistolen inaktive (dette gjelder både serie 3- og serie 5-modeller).*

Serie 5 GXe-C:

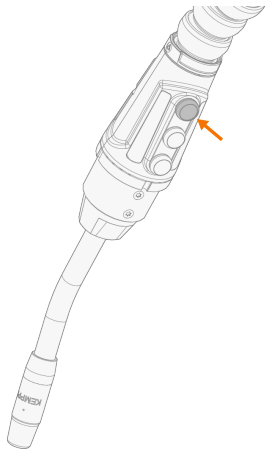
For å starte sveisingen trykker du på gasstest- og trådrykksknappene bakover samtidig.



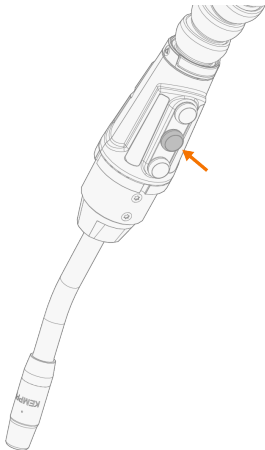
For å mate sveisetråden fremover, trykk på trådrykksknappen fremover.



For å mate sveisetråden bakover, trykk på trådrykksknappen bakover.

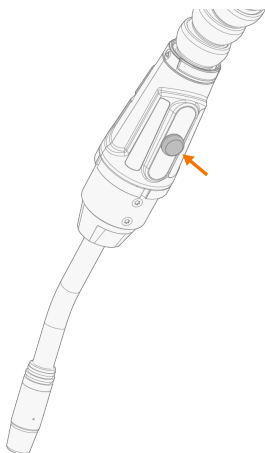


Trykk på gasstestknappen for å teste dekkgassens strømning.



Serie 3 GXe-C:

Start sveisingen ved å trykke på startknappen.



5. VEDLIKEHOLD


Når du planlegger rutinevedlikehold, må du ta sveiseutstyrets brukshyppighet og arbeidsmiljøet med i betraktning.

Riktig drift og regelmessig vedlikehold av sveiseutstyret bidrar til å forhindre unødvendig nedetid og utstyrs-
svikt. Hovedsakelig på grunn av de høye temperaturene krever MIG-sveisepistoler regelmessig kontroll og
vedlikehold. Med jevne mellomrom må du se etter at kablene ikke er skadet og at de er forsvarlig festet.

Daglig vedlikehold

 *Koble strømkilden fra strømmettet før du håndterer elektriske kabler.*


- Kontroller regelmessig at alle komponentene er godt trukket til.
- Kontroller at strømoverførings overflaten på Kempptipistoladapter er ren og uten riper, og at kontakt-
polene er rette og uskadet.
- Kontroller at ytterstrømpen på kabelen er fri for skade.
- Undersøk O-ringene i gasskoblingen til sveisepistolen med tanke på slitasje og skade.

 *Den gasskjølte GXe-pistolen har ikke O-ringer.*

- Fjern støv fra trådlederen med trykkluft hver gang du bytter trådspole, eller hver dag ved tung bruk.
- Kontroller oppbyggingen av sprut og fjern dette fra gasshylsen.
- Sett pistolen i sveisepistol holderen på trådmateren når den ikke er i bruk.


Ta kontakt med Kemppti-forhandleren angående reparasjon.

Periodisk vedlikehold

 *Kun kvalifisert servicepersonell tillates å utføre periodisk vedlikehold.*

Kontroller apparatets elektriske koblinger minst hvert halvår. Rengjør oksiderte deler og stram løse kob-
linger.

 *Bruk riktig strammemoment når løse deler festes.*

 *Ikke bruk høytrykksvaskere.*

Serviceverksteder

Kempptis serviceverksteder utfører vedlikeholdet av sveisesystemet i henhold til serviceavtalen med
Kemppti.

De viktigste delene av serviceverkstedets vedlikeholdsprosedyre er:

- Rengjøring av apparatet
- Vedlikehold av sveiseverktøyene
- Kontroll av koblinger og brytere
- Kontroll av alle elektriske koblinger
- Kontroll av strømkildens strømkabel og støpsel
- Reparasjon av defekte deler og utskifting av defekte komponenter
- Vedlikeholdstest
- Test og kalibrering av ytelse med notering av verdier ved behov.

Finn nærmeste serviceverksted på Kempplis nettsted.

5.1 FEILSØKING

i Disse problemene og deres mulige årsaker er ikke utfyllende, men antyder enkelte typiske situasjoner som kan oppstå under normal bruk av sveisesystemet. Du får nærmere informasjon og hjelp ved å kontakte nærmeste Kemppi-serviceverksted. (Se www.kemppi.no)

Generelt:

Sveisesystemet starter ikke

- Kontroller at primærkabelen er riktig tilkoblet.
- Kontroller at strømkildens strømbryter står i PÅ-posisjonen.
- Kontroller at strømmettet har strøm.
- Kontroller hovedsikringen og/eller kurssikringen.
- Kontroller at jordkabelen er tilkoblet.

Sveisesystemet slutter å virke

- Pistolen kan ha blitt overopphetet. Vent til den er nedkjølt.
- Kontroller at ingen av kablene er løse.
- Trådmateren kan være overopphetet. Vent til den er nedkjølt og se om sveisestrømkabelen er ordentlig festet.
- Strømkilden kan være overopphetet. Vent til den er nedkjølt, og se om kjøleviftene går ordentlig og luftstrømningen er uhindret.

Trådmater:

Sveisetråden spiller ut av spolen

- Kontroller at spolelåsdekslet er lukket.

Trådmateren fører ikke sveisetråden frem

- Kontroller at det er sveisetråd igjen.
- Kontroller at sveisetråden er ordentlig rutet via matehjulene til trådlederen.
- Kontroller at trykkhåndtaket er ordentlig lukket.
- Kontroller at matehjultrykket er ordentlig justert for sveisetråden.
- Blås trykkluft gjennom trådlederen for å sikre at den ikke er tilstoppet.

Sveisepistol:

Tråden brenner tilbake i kontaktrøret

- Påse at kontaktør og trådleder er av en dimensjon og type som egner seg for sveisetråden.
- Påse at trådleder er ren.
- Påse at det ikke er noen skarpe bøyer i trådlederen.
- Kontroller motorens strømnivå. Hvis strømstyrken er for høy, kan det være problemer i trådlederen.
- Kontroller stramningen av matehjulene. Hvis materullene er strammet for mye, kan det påvirke myke sveisetråder som f.eks. aluminiums- og fluksrørtråder.

Pistolen overopphetes

- Påse at pistolhalsen er riktig koblet til håndtaket.
- Påse at kontaktrørholderen er godt strammet for hånd og at kontaktrøret er ordentlig festet til holderen.
- Forsikre deg om at sveiseparameterne er innenfor området til sveisepistolen og halsen. Sveisepistolen og halsen har separate grenser for maksimal strøm – den nedre av disse er den maksimale strømmen som kan brukes.

Pistolhalsen overopphetes

- Påse at du bruker originale forbruksartikler og reservedeler fra Kemppi. Feil materialer i reservedeler kan føre til overoppheting av halsen.

Sveisepistolkoblingen overopphetes

- Påse at koblingen er skikkelig koblet til trådmateren.
- Sørg for at strømoverførings overflaten og kontaktpolene på pistolkoblingen er i ren og uskadet stand.

Pistolen vibrerer for mye under sveising

- Kontroller titrekking av kontaktrørholderen og kontaktrøret.
- Kontroller motorens strømstyrke.
- Kontroller trådlederen (se for eksempel etter smuss og at trådlederen er blitt kappet ordentlig).
- Kontroller sveisetråden. Den må være rett og begynne krummingen når den kommer ut fra kontaktrøret. I motsatt fall må matehjulenes stramming kontrolleres.
- Kontroller trådpartet for å unngå kvalitetsproblemer med sveisetråden.

Sveisekvalitet:

Skitten og/eller dårlig sveisekvalitet

- Kontroller at det ikke er tomt for dekk-gass.
- Kontroller at dekk-gassen strømmer uhindret.
- Kontroller at gasstypen er riktig for applikasjonen.
- Kontroller polariteten til pistolen/elektroden.
- Kontroller at sveiseprosedyren er riktig for applikasjonen.

Varierende sveiseresultat

- Kontroller at trådmateverket er ordentlig justert.
- Blås trykkluft gjennom trådlederen for å sikre at den ikke er tilstoppet.
- Kontroller at trådlederen er riktig for den valgte trådstørrelsen og typen.
- Kontroller kontaktrøret på sveisepistolen med tanke på størrelse, type og slitasje.
- Kontroller at sveisepistolen ikke er overopphetet.
- Kontroller at jordklemmen er ordentlig festet til en ren overflate på arbeidsstykket.

Store mengder sprut

- Kontroller sveiseparameterverdier og sveiseprosedyre.
- Kontroller gasstype og strømning.
- Kontroller polariteten til pistolen/elektroden.
- Kontroller at sveisetråden er riktig for den gjeldende applikasjonen.

Kobotsveising:

Sveisingen starter selv om lysbuen ikke har blitt tent ved å trykke på startknappen eller startknappkombinasjonen.

- Fastvareversjonen til sveiseapparatet er ikke korrekt. Installer fastvareversjonen som kreves for cobot-sveising på sveiseapparatet.

Med X5 FastMig tennes ikke lysbuen ved å trykke på startknappkombinasjonen.

- Kontroller at sveiseapparatet har en oppdatert fastvareversjon.
- Kontroller at trådmateren har S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.

5.2 AVFALLSBEHANDLING



Elektrisk utstyr må ikke kastes sammen med vanlig avfall!

I henhold til WEEE-direktiv 2012/19/EU om kassert elektrisk og elektronisk utstyr og EU-direktiv 2011/65/EU om begrensning av bruken av visse farlige substanser i elektrisk og elektronisk utstyr og tilpasningen av dette i samsvar med nasjonal lovgivning, skal elektrisk utstyr som ikke lenger har bruksverdi, samles inn atskilt og leveres til et egnet, miljømessig forsvarlig gjenvinningsanlegg. Eiereren av utstyret er forpliktet til å levere kasserte enheter til en regional innsamlingsstasjon i henhold til anvisninger fra lokale myndigheter eller en Kempfi-representant. Du forbedrer miljøet og folkehelsen ved å overholde disse europeiske direktivene.

Du finner mer informasjon på:



6. TEKNISKE DATA

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 0D (gasskjølt)» på den neste siden

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 22D (gasskjølt)» på side 43

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 35D (gasskjølt)» på side 46

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 0D (gasskjølt)» på side 49

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 22D (gasskjølt)» på side 51

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 35D (gasskjølt)» på side 54

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 0D (vannkjølt)» på side 57

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 22D (vannkjølt)» på side 60

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 35D (vannkjølt)» på side 63

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 0D (vannkjølt)» på side 66

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 22D (vannkjølt)» på side 69

«Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 35D (vannkjølt)» på side 72

6.1 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 0D (GASSKJØLT)

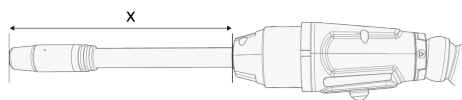
GXe-C 353G 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 0D	
Funksjon	Verdi

Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

x = lengde



6.2 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 22D (GASSKJØLT)

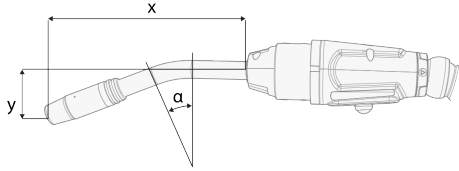
GXe-C 353G 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 22D

Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



6.3 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 35D (GASSKJØLT)

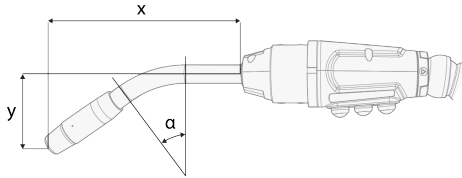
GXe-C 353G 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 35D

Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



6.4 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 0D (GASSKJØLT)

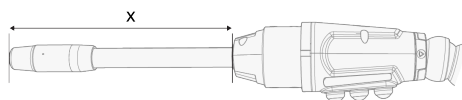
GXe-C 355G 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 0D	
Funksjon	Verdi

Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

x = lengde



6.5 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 22D (GASSKJØLT)

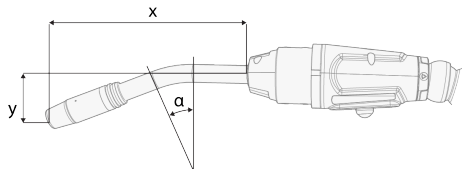
GXe-C 355G 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eks-terne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eks-terne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 22D

Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



6.6 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 35D (GASSKJØLT)

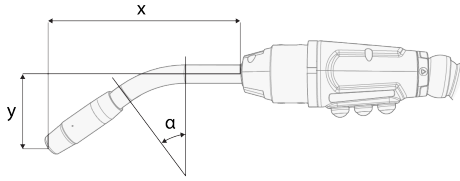
GXe-C 355G 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,55 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 35D

Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



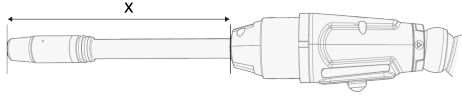
6.7 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 0D (VANNKJØLT)

GXe-C 503W 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

$x = \text{lengde}$



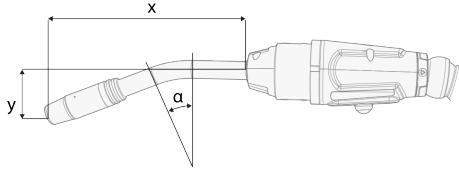
6.8 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 22D (VANNKJØLT)

GXe-C 503W 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eks-terne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eks-terne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



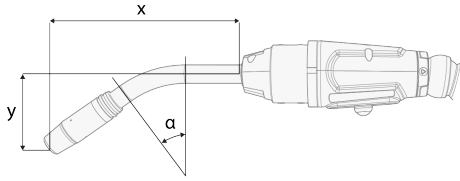
6.9 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 35D (VANNKJØLT)

GXe-C 503W 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Nei
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



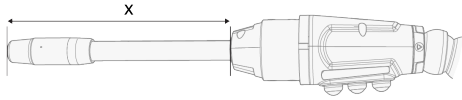
6.10 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 0D (VANNKJØLT)

GXe-C 505W 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 0D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	206,5 mm
Halsdimensjoner: høyde	0 mm
Halsdimensjoner: vinkel	0 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

$x = \text{lengde}$



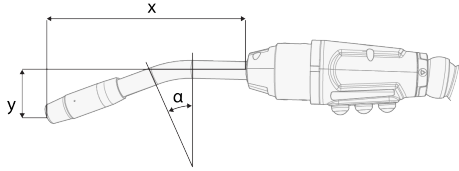
6.11 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 22D (VANNKJØLT)

GXe-C 505W 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 22D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	197,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	49,8 mm
Halsdimensjoner: vinkel	22 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



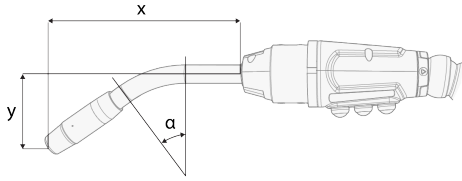
6.12 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 35D (VANNKJØLT)

GXe-C 505W 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	4,7 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 35D	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10X1
Føringsmetode	Mekanisk
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Nei
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	186,3 mm
Halsdimensjoner: høyde	70,2 mm
Halsdimensjoner: vinkel	35 °
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	24 V
Klassifisering av elektriske komponenter (eksterne, nominell)	10 mA
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Vekt med kabelpakke	3,8 kg
Vekt uten kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7









Halsdimensjoner, G-modeller:

y = høyde, x = lengde, α = vinkel



6.13 VALG AV KOMPONENT

Tabellen under viser Flexlite GXe-C-gasshylser og -kontaktør med fabrikkinnstillingen.

Modell	Gasshylse	Kontaktør
GXe-C 353G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 355G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 503W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 505W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 

Gasshylse: **OD/D L**

Merkingene i gasshylsebeskrivelsen betyr: OD = ytre diameter (på det bredeste punktet), D = diameter (indre diameter ytterst på gasshylsen), L = lengde, HD = kraftig.

I kontaktørspesifikasjonen: L+ = Life+-kontaktør med lengre levetid.

7. BESTILLINGSINFORMASJON

Se kempfi.com for bestillingsinformasjon for Flexlite GXe-C og valgfritt tilbehør.