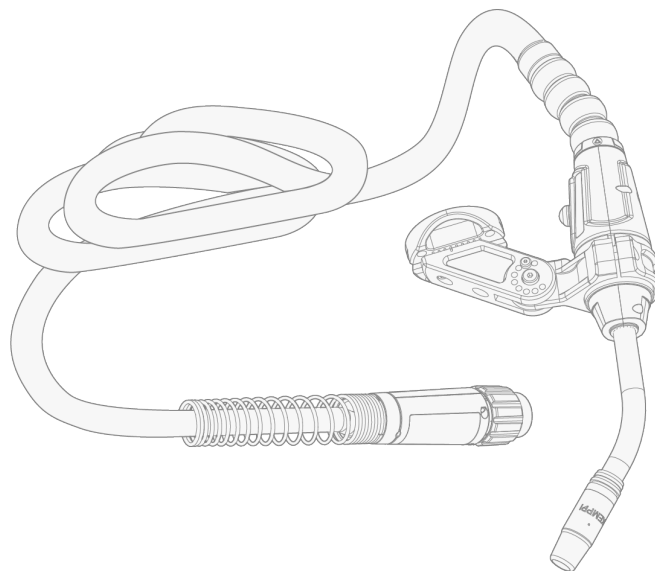


FLEXLITE GXE-C

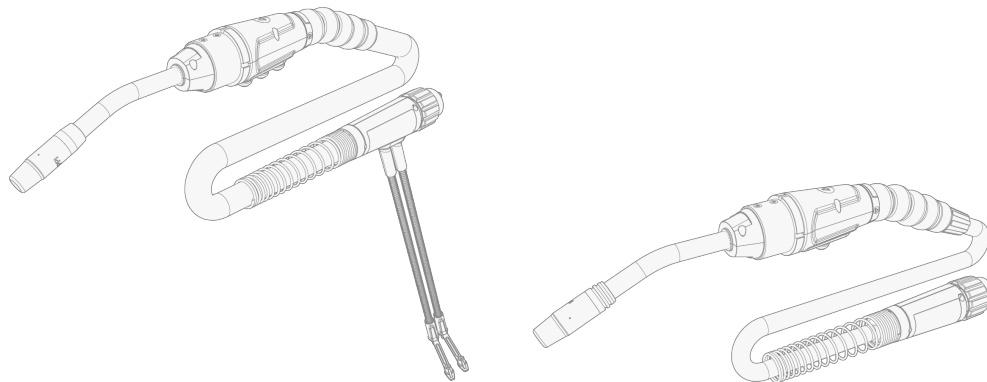


INHOUD

| | |
|--|-----------|
| 1. Algemeen | 3 |
| 1.1 Lasveiligheid | 5 |
| 2. Over de uitrusting | 6 |
| 2.1 Optionele accessoires | 8 |
| 3. Installatie | 10 |
| 3.1 Lastoorts in elkaar zetten | 11 |
| 3.2 Lastoorts op cobot installeren | 12 |
| 3.3 Hoek lastoorts aanpassen | 15 |
| 3.3.1 Beugelhoeken | 17 |
| 3.4 Laspositie lastoorts aanpassen | 19 |
| 3.5 Hoek en positie lastoorts voor zesassige cobot | 21 |
| 3.6 Firmwareversies van lasapparatuur | 24 |
| 3.7 Lastoorts aansluiten op lasapparaat | 25 |
| 3.8 Draadliner installeren en vervangen | 27 |
| 3.8.1 De DL Chili-draadliner vervangen | 27 |
| 3.8.2 Stalen draadliner vervangen | 30 |
| 4. Bediening | 34 |
| 5. Onderhoud | 36 |
| 5.1 Problemen verhelpen | 38 |
| 5.2 Afvoer | 40 |
| 6. Technische gegevens | 41 |
| 6.1 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 0D (gasgekoeld) | 42 |
| 6.2 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 22D (gasgekoeld) | 44 |
| 6.3 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 35D (gasgekoeld) | 46 |
| 6.4 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 0D (gasgekoeld) | 48 |
| 6.5 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 22D (gasgekoeld) | 50 |
| 6.6 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 35D (gasgekoeld) | 52 |
| 6.7 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 0D (watergekoeld) | 54 |
| 6.8 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 22D (watergekoeld) | 57 |
| 6.9 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 35D (watergekoeld) | 60 |
| 6.10 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 0D (watergekoeld) | 63 |
| 6.11 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 22D (watergekoeld) | 66 |
| 6.12 Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 35D (watergekoeld) | 69 |
| 6.13 Selectie van componenten | 72 |
| 7. Bestelinformatie | 73 |

1. ALGEMEEN

Deze instructies beschrijven het gebruik van Kemppi's Flexlite GXe-C MIG-lastoorts, ontworpen voor professioneel cobot lastoorts (samenwerkend robotlassen). De Flexlite GXe-C serie omvat zowel watergekoelde (W) als gasgekoelde (G) modellen. De Flexlite GXe-C lastoortsen zijn verkrijgbaar in modelseries 3 en 5 - beide met Euro-stekker.



| Flexlite GXe-C toortsen modellen | |
|----------------------------------|-----------------|
| Serie 3: | Serie 5: |
| GXe-C 353G0D35 | GXe-C 355G0D35 |
| GXe-C 353G0D5 | GXe-C C355G0D5 |
| GXe-C 353G22D35 | GXe-C 355G22D35 |
| GXe-C 353G22D5 | GXe-C 355G22D5 |
| GXe-C 353G35D35 | GXe-C 355G35D35 |
| GXe-C 353G35D5 | GXe-C 355G35D5 |
| GXe-C 503W0D35 | GXe-C 505W0D35 |
| GXe-C 503W0D5 | GXe-C 505W0D5 |
| GXe-C 503W22D35 | GXe-C 505W22D35 |
| GXe-C 503W22D5 | GXe-C 505W22D5 |
| GXe-C 503W35D35 | GXe-C 505W35D35 |
| GXe-C 503W35D5 | GXe-C 505W35D5 |

In modelnamen: G = gasgekoeld, W = watergekoeld, D = halshoek.

Compatibiliteit apparatuur

De Flexlite GXe-C lastoortsen zijn compatibel met de volgende Kemppi-apparaten, op voorwaarde dat de vereiste firmwareversie geïnstalleerd is:

- X5 FastMig AP en APC apparatuur
- Master M 358


- Master M 355
- Master M 353
- AX MIG Welder

Raadpleeg "Firmwareversies van lasapparatuur" op pagina 24 voor informatie over de vereiste firmwareversies.


Belangrijke opmerkingen

Lees de aanwijzingen zorgvuldig door.

Punten in de handleiding die bijzondere aandacht vereisen om schade en letsel te voorkomen, worden met de onderstaande symbolen aangeduid. Lees deze opmerkingen zorgvuldig door en volg de instructies op.

 *Opmerking: Geeft de gebruiker nuttige informatie.*

 *Let op: Beschrijft een situatie die kan leiden tot schade aan de apparatuur of het systeem.*

 *Waarschuwing: Beschrijft een mogelijk gevaarlijke situatie. Als deze niet wordt vermeden, is persoonlijk of zelfs dodelijk letsel het gevolg.*


DISCLAIMER

Hoewel wij alles in het werk hebben gesteld om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding accuraat en volledig is, aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor foute of ontbrekende informatie. Kemppi heeft te allen tijde het recht om zonder bericht vooraf de specificaties van het beschreven product te wijzigen. Zonder voorafgaande toestemming van Kemppi mag de inhoud van deze handleiding niet worden gekopieerd, vermenigvuldigd of verzonden.

De brontaal voor dit document is Engels. Alle andere beschikbare taalversies zijn professionele menselijke vertalingen of geavanceerde machinevertalingen. Feedback over vertaalterminologie kan worden gestuurd naar userdoc@kemppi.com.

1.1 LASVEILIGHEID

Lassen wordt altijd geclassificeerd als heet werk en lasapparatuur bevat doorgaans hoogspanningscircuits. Als je niet bekend bent met lassen en lasprincipes, is het aan te raden een lastraining of professionele begeleiding te volgen voordat je begint met lassen. De lasapparatuur in deze handleiding is bedoeld voor professioneel gebruik in een industriële omgeving.

 *Voor uw eigen veiligheid en die van uw werkomgeving dient u de veiligheidsvoorschriften die met het apparaat zijn meegeleverd aandachtig te bestuderen.*

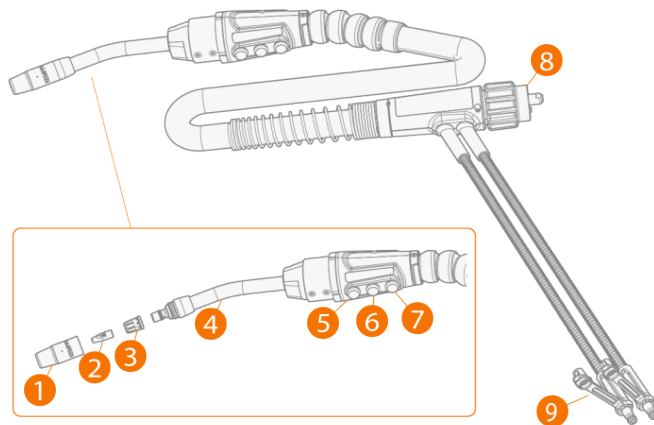
Via deze links kunt u ook de veiligheidsvoorschriften openen en downloaden:

- [Veiligheid](https://kemp.cc/safety/general)
(<https://kemp.cc/safety/general>)
- [Persoonlijke bescherming](https://kemp.cc/safety/ppe)
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)
- [Laspistolen en -toortsen](https://kemp.cc/safety/torches)
(<https://kemp.cc/safety/torches>)

2. OVER DE UITRUSTING

i De exacte visuele details kunnen verschillen tussen de verschillende Flexlite GXe-C modellen.

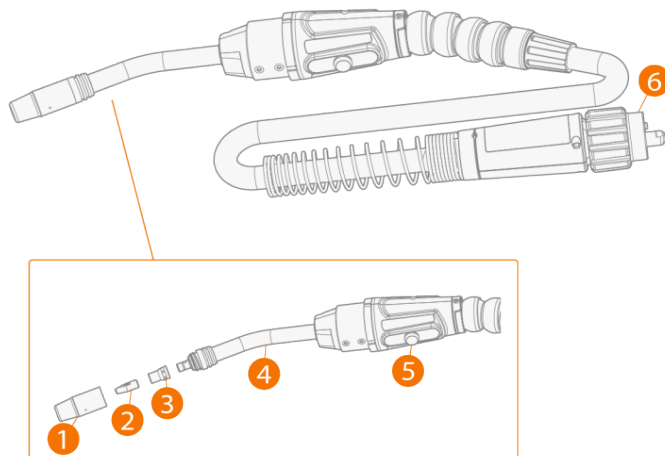
Serie 5 GXe-C:



1. Gasmondstuk
 2. Draadmondstuk
 3. Draadmondstukadapter / gasverdeler
 4. Toorts nek
 5. Knop voor draadin- en -doorvoer naar voren
 6. Knop voor gastest
 7. Knop voor draadin- en -doorvoer naar achteren
- >> Deze wordt alleen gebruikt voor fijnafstelling van de lasdraadlengte (de draadhaspel wordt niet gedraaid).

i Bij modellen uit serie 5 wordt de boog ontstoken door de knoppen gastest (6) en draadin- en -doorvoer naar achteren (7) tegelijkertijd in te drukken. Raadpleeg "Bediening" op pagina 34 voor meer informatie.

8. Aansluiting toorts
 9. In- en uitvoerslangconnectors voor koelvloeistof
- >> Alleen bij watergekoelde lastoortsen.

Series 3 GXe-C:

1. Gasmondstuk
2. Draadmondstuk
3. Draadmondstukadapter / gasverdeler
4. Toorts nek
5. Startknop
6. Aansluiting voor toorts.

Installatie-accessoires

De volgende installatieaccessoires zijn beschikbaar voor het installeren van de Flexlite GXe-C lastoorts op een cobot:

- Adapterflens: ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange (gewicht 0,12 kg)
- Montagebeugel, maat S: GXe-C Bracket Flex Mount S (gewicht 0,43 kg)
- Montagebeugel, maat M: GXe-C Bracket Flex Mount M (gewicht 0,50 kg)
- Houder voor lastoorts: GXe-C Holder (gewicht 0,19 kg)

Voor informatie over het installeren van de lastoorts op een cobot, zie "Lastoorts op cobot installeren" op pagina 12.

Overige accessoires

- Kit voor contactmeting: GXe-C Touch Sensing Kit (alleen bij AX MIG Welder)
- Mechaniseringskit: GXe-C MT Kit
- Kabelbevestigingsriemen
- Teaching tip



Raadpleeg "Optionele accessoires" op de volgende pagina voor meer informatie.

Neem voor meer informatie over de accessoires contact op met uw plaatselijke Kemppli-dealer.

APPARATUUR IDENTIFICATIE**Quick Response-code (QR-code)**

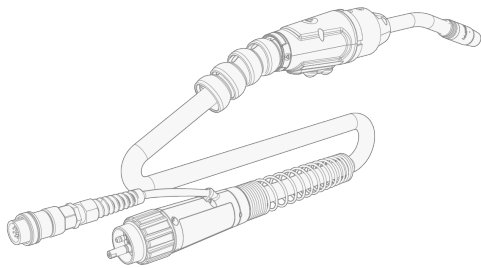
Informatie over het apparaat of een link naar deze informatie kan opgeslagen zijn in de vorm van een QR-code op het apparaat. Deze code kan bijvoorbeeld worden gelezen met de camera van een mobiel apparaat en een app voor het uitlezen van QR-codes.

2.1 OPTIONELE ACCESSOIRES

-  *Wees voorzichtig bij het hanteren van kabels en connectors. Zorg ervoor dat de kabels niet bekneld en/of beschadigd raken tussen de beschermkappen.*
-  *Raadpleeg de instructies van uw lasapparatuur voor informatie over de connectors van uw lasapparatuur.*

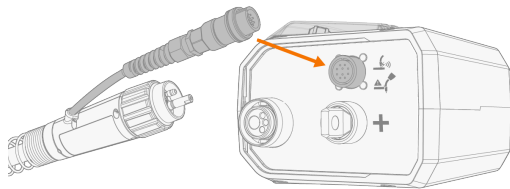
Neem voor meer informatie over optionele accessoires contact op met uw plaatselijke Kemppi-dealer.

Kit voor contactmeting: GXe-C Touch Sensing Kit (alleen bij AX MIG Welder)

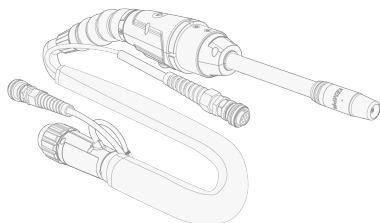


De GXe-C Touch Sensing Kit wordt gebruikt om contactmeting met het gasmondstuk mogelijk te maken. De GXe-C Touch Sensing Kit wordt geleverd met speciale installatie-instructies.


Sluit de kabel van de GXe-C Touch Sensing Kit aan op de perifere connector in de draadaanvoerunit R500.



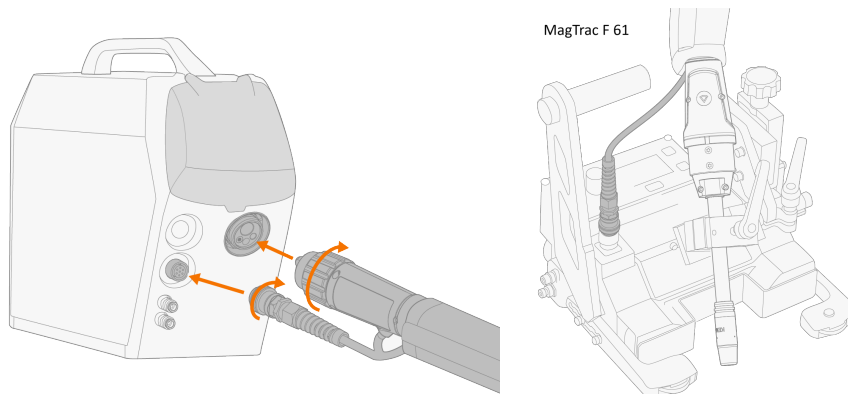
Mechaniseringskit: GXe-C MT Kit



De GXe-C MT Kit wordt gebruikt voor het aansluiten van de Flexlite GXe-C lastoorts op de MagTrac F 61 lassele. De GXe-C MT Kit wordt geleverd met speciale installatie-instructies. Raadpleeg de [Kempfi Userdoc](#) voor informatie over de MagTrac F 61 lassele.

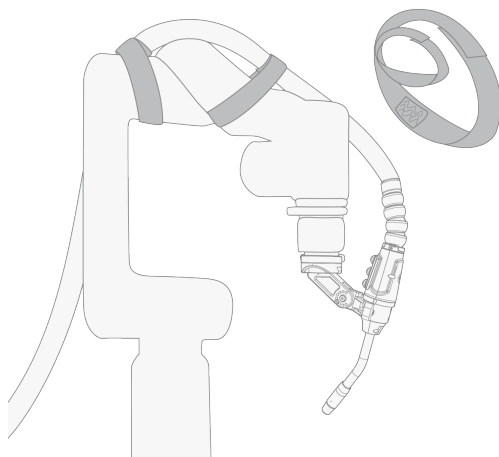
-  *Wanneer de Flexlite GXe-C lastoorts is aangesloten op de lassele, zijn de functieknoppen op de lastoorts inactief.*

Sluit de kabel van de GXe-C MT Kit aan op de stuurstroomkabelconnector van uw lasapparaat en op de busconnector van de MagTrac F 61 lasslede.



Kabelbevestigingsriemen

Kabelbevestigingsriempjes worden gebruikt om de kabel van de Flexlite GXe-C lastoorts op zijn plaats te houden op de cobot.





Teaching tip

Gebruik de Teaching tip in plaats van het draadmondstuk om het laspad aan de cobot aan te leren zonder daadwerkelijk te lassen.



3. INSTALLATIE

 *Controleer of de lasapparatuur niet is aangesloten op de netspanning en dat de lastoorts niet is aangesloten op het lasapparaat totdat de installatie is voltooid.*

 *Bescherm de apparatuur tegen regen en direct zonlicht.*

Vóór installatie en gebruik

Zorg voor naleving van uw lokale en nationale veiligheidsvereisten aangaande de installatie en het gebruik van hoogspanningsapparatuur.

Controleer de inhoud van de pakketten en verzeker u ervan dat de onderdelen niet beschadigd zijn.

"Lastoorts in elkaar zetten" op de volgende pagina

"Lastoorts op cobot installeren" op pagina 12

"Hoek lastoorts aanpassen" op pagina 15


"Laspositie lastoorts aanpassen" op pagina 19

"Lastoorts aansluiten op lasapparaat" op pagina 25

"Optionele accessoires" op pagina 8

"Draadliner installeren en vervangen" op pagina 27

3.1 LASTOORTS IN ELKAAR ZETTEN

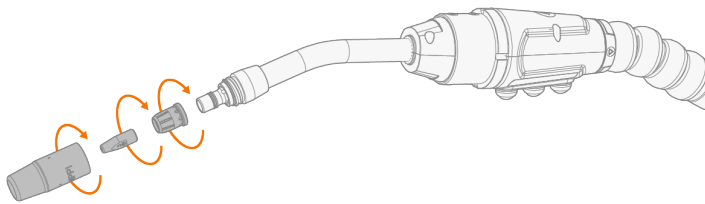
 Raadpleeg "Selectie van componenten" op pagina 72 voor de juiste componenten.

Benodigde gereedschappen:




8 mm

1. Bevestig de draadmondstukadapter en draai deze met de hand stevig vast. Het is belangrijk dat de adapter goed wordt aangedraaid om te zorgen voor een strakke verbinding van het draadmondstuk met de lastoorts.
2. Bevestig het draadmondstuk en zet het vast met een moersleutel.
3. Bevestig het gasmondstuk en draai het met de hand stevig vast.



3.2 LASTOORTS OP COBOT INSTALLEREN

Installeer de Flexlite GXe-C lastoorts op een cobot met behulp van de montagebeugel (GXe-C Bracket Flex Mount S/M) en de adapterflens (ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange).

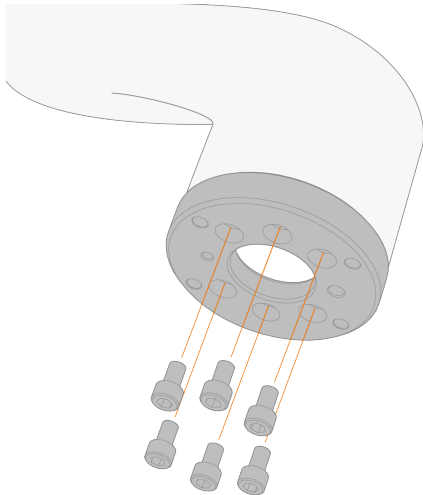
 *Overschrijd de aangegeven koppelwaarden niet. Te hard aandraaien kan de bevestigingsaccessoires beschadigen.*

Benodigde gereedschappen:

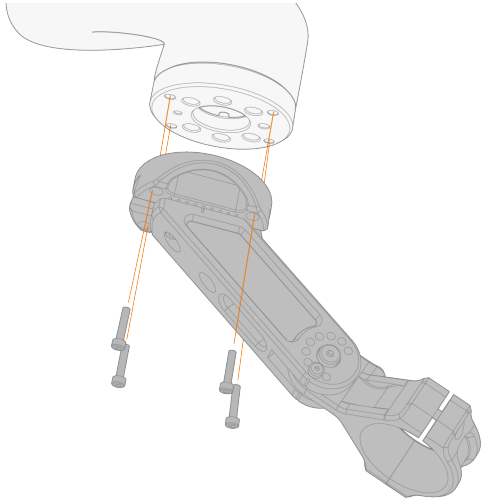


3 / 4 / 5 mm

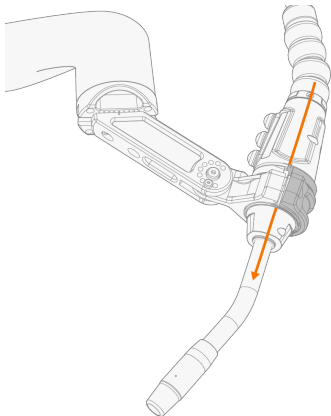
1. Installeer de adapterflens op de cobot met de zes bevestigingsschroeven. (Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de fabrikant van de cobot voor het aanhaalmoment in Nm).



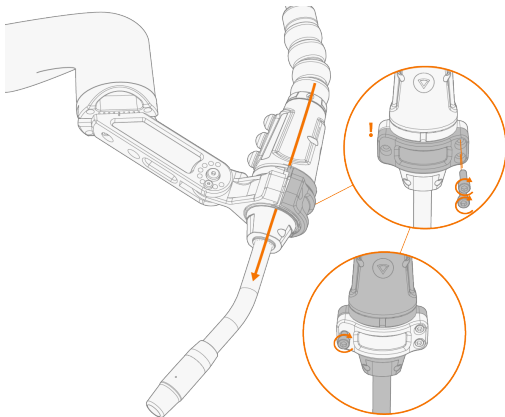
2. Installeer de montagebeugel op de adapterflens met de vier bevestigingsschroeven. Draai vast met een aanhaalmoment van 1,8 Nm.



3. Installeer de GXe-C lastoorts in de lastoortshouder.



4. Draai eerst de twee bevestigingsschroeven rechts en daarna de bevestigingsschroef links vast met een moment van 8 Nm.



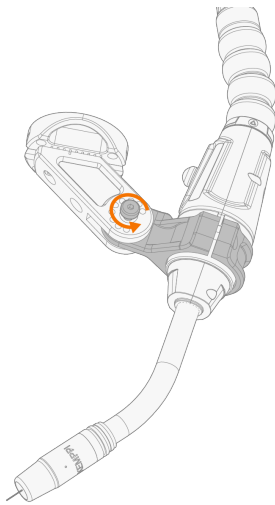
Voor instructies over het afstellen van de hoek en positie van de lastoorts, zie "Hoek lastoorts aanpassen" op de volgende pagina en "Laspositie lastoorts aanpassen" op pagina 19.

3.3 HOEK LASTOORTS AANPASSEN

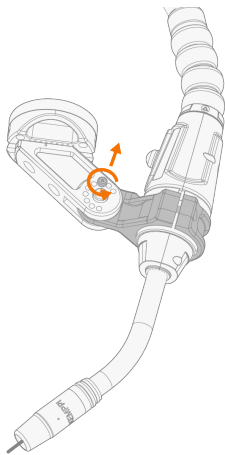
Benodigd gereedschap:



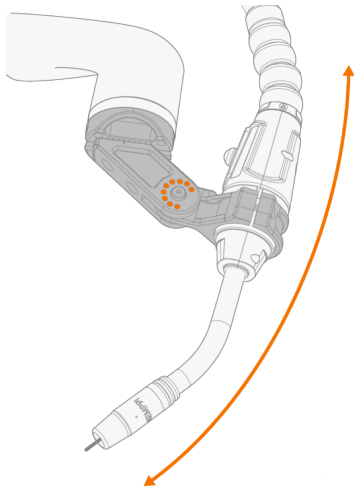
1. Draai de bevestigingsschroef van de houder van de lastoorts los.



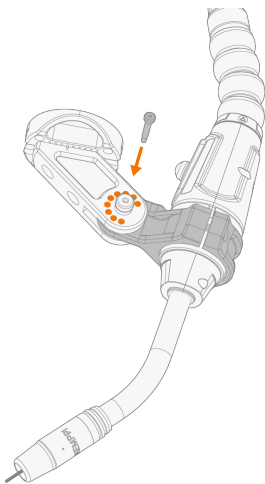
2. Verwijder de stelschroef voor de hoekinstelling.



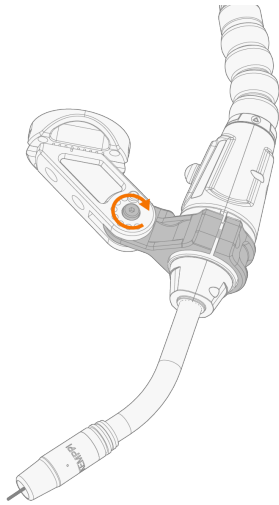
3. Zoek de juiste hoek. Raadpleeg "Beugelhoeken" op de volgende pagina voor meer informatie.



4. Vergrendel de hoek door de stelschroef in te draaien. Draai vast met een aanhaalmoment van 0,5 Nm (of handvast).




5. Draai de bevestigingsschroef van de lastoortshouder vast met een moment van 30 Nm.

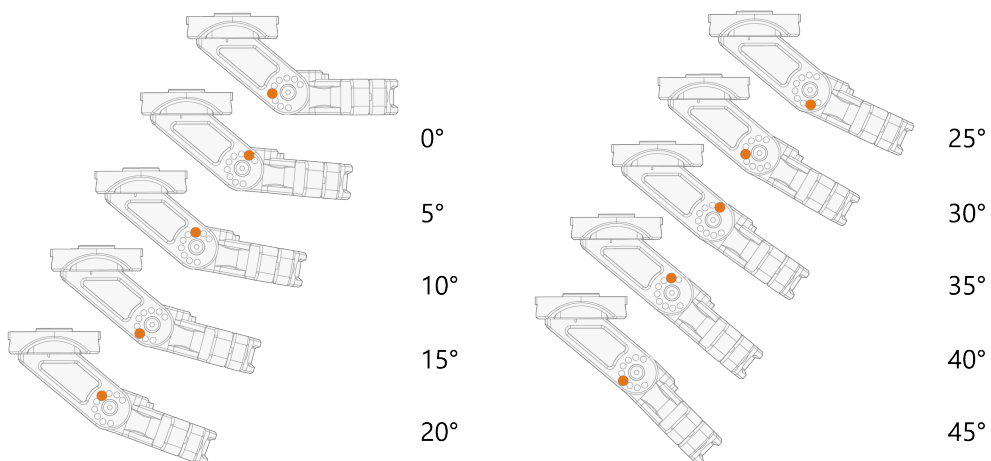


3.3.1 BEUGELHOEKEN

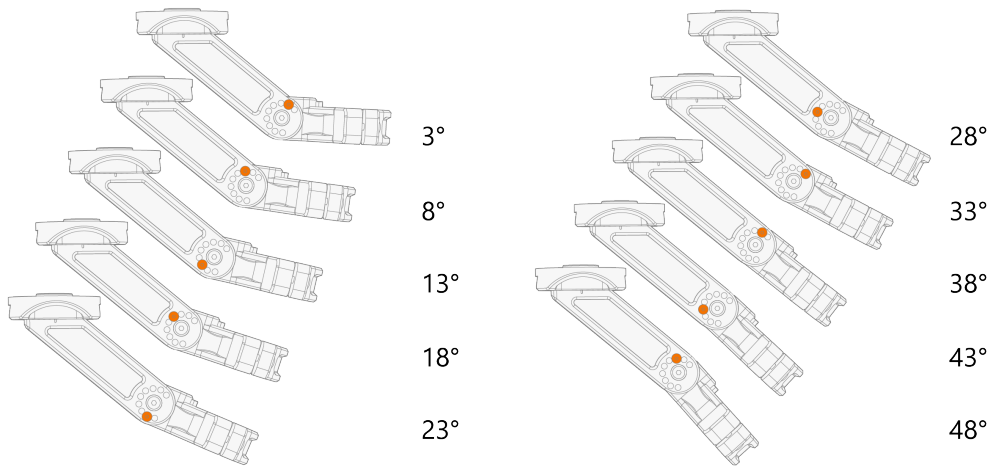
Dit hoofdstuk beschrijft de vergrendelposities van de hoekinstelschroeven voor de verschillende beugelhoeken.

-  *De beugelhoek wordt ingesteld in stappen van 5°. Elke stap heeft een eigen schroefvergrendelingspositie.*

GXe-C Bracket Flex Mount S



GXe-C Bracket Flex Mount M



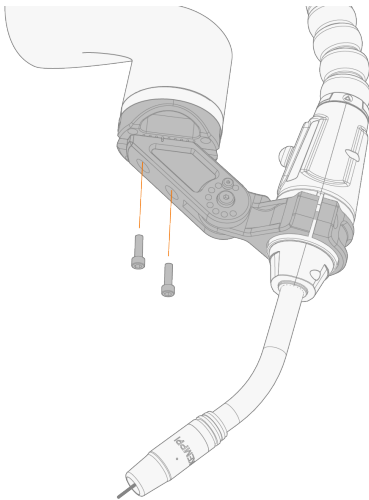
3.4 LASPOSITIE LASTOORTS AANPASSEN

Benodigd gereedschap:




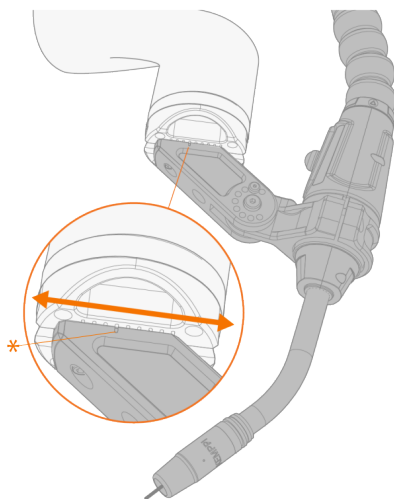
5 mm

1. Verwijder de twee bevestigingsschroeven van de montagebeugel.

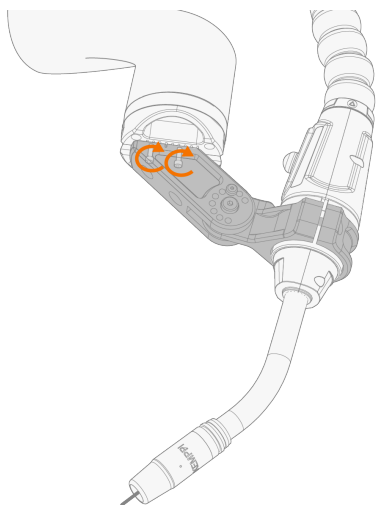


2. Schuif de lastoorts in de juiste positie.

 De laspositie van de lastoorts is instelbaar in stappen van 5 mm. Zorg ervoor dat de uitlijnmarkering (*) uitgelijnd is met de schaalmarkering.



3. Zet de positie van de lastoorts vast met de twee bevestigingsschroeven. Vastdraaien met een aanhaalmoment van 8 Nm.



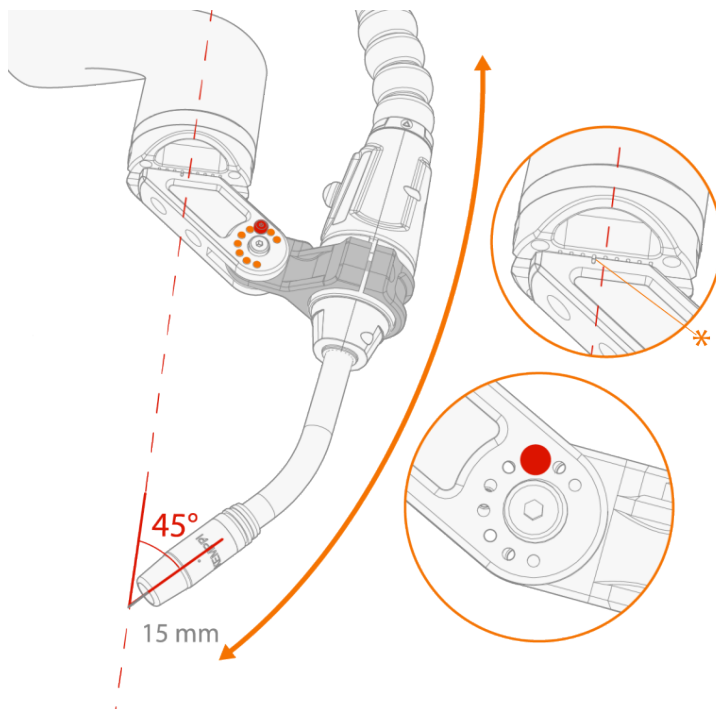
3.5 HOEK EN POSITIE LASTOORTS VOOR ZESASSIGE COBOT

Met een zesassige cobot is de optimale hoek van de lastoorts ten opzichte van het werkstuk 45° . Dit hoofdstuk beschrijft hoe u de optimale hoek en positie van de lastoorts kunt bereiken met de Flexlite GXe-C combinaties van lastoorts halshoek en montagebeugel. De lasdraad uitsteeklengte is 15 mm.

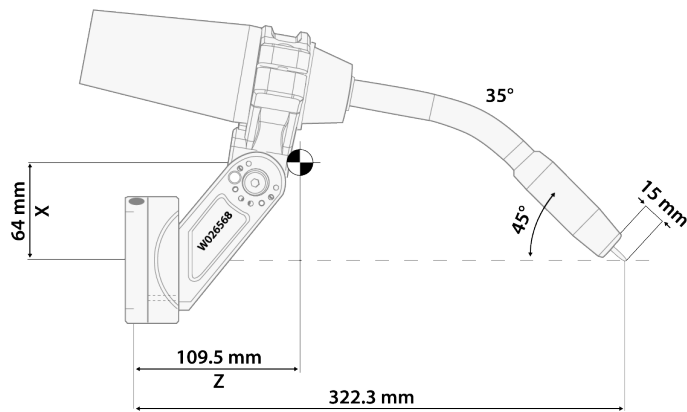
Voor meer informatie, zie "Hoek lastoorts aanpassen" op pagina 15 en "Laspositie lastoorts aanpassen" op pagina 19.

Flexlite GXe-C lastoorts met een halshoek van 35° .

Gebruik de GXe-C beugel Flex Mount S met de Flexlite GXe-C lastoorts met een halshoek van 35° en stel als volgt af (let op de uitlijnmarkering *):



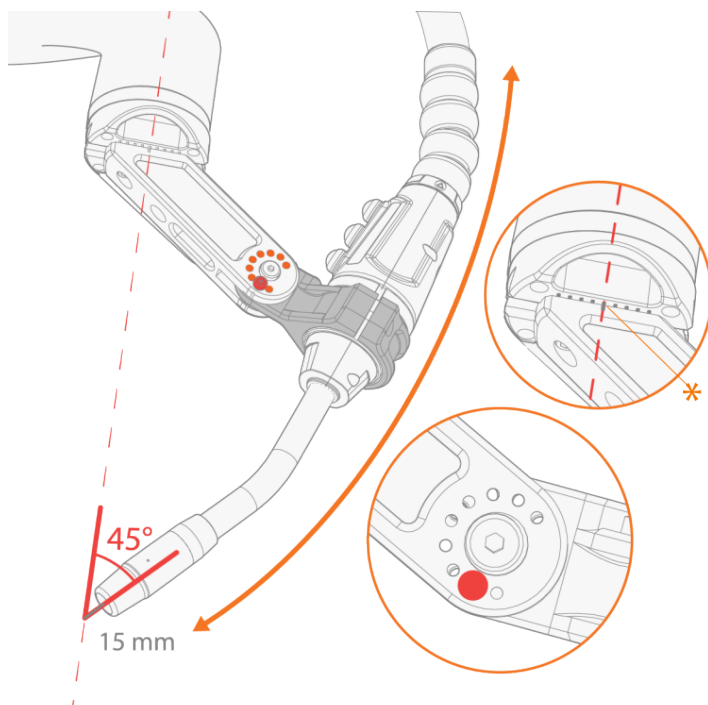
Afmetingen en positie van het massamiddelpunt in optimale opstelling:



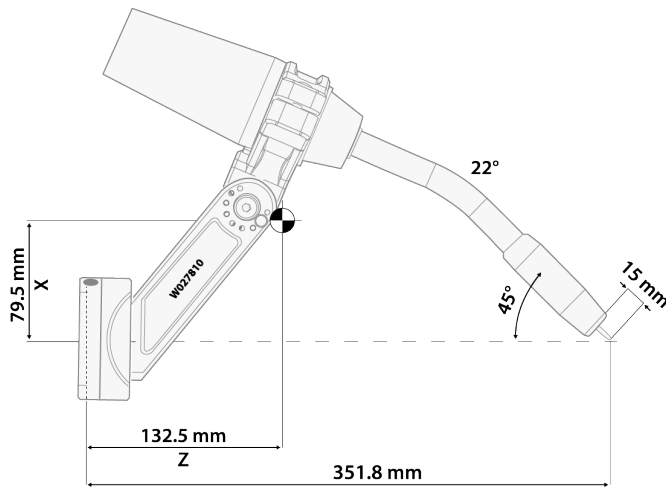
Gewicht zonder kabelpakket: 1,5 kg

Flexlite GXe-C lastoorts met een halshoek van 22°.

Gebruik de GXe-C beugel Flex Mount M met de Flexlite GXe-C lastoorts met een halshoek van 22° en stel als volgt af (let op de uitlijnmarkering *):




Afmetingen en positie van het massamiddelpunt in optimale opstelling:



Gewicht zonder kabelpakket: 1,6 kg

3.6 FIRMWAREVERSIES VAN LASAPPARATUUR

 *Zorg ervoor dat uw lasapparatuur de vereiste firmwareversie heeft voor cobotlassen. Als u de Flexlite GXe-C cobot lastoorts gebruikt met een lasapparaat dat niet over de juiste firmwareversie beschikt, zal het apparaat defect raken.*

Hieronder vindt u een overzicht van de firmwareversies van lasapparatuur die vereist zijn voor het lassen met de Flexlite GXe-C lastoorts:

- **AX MIG Welder**
 - >> R500 Wire Feeder EUR: 1.10.01.0 of later. De functieknoppen van de lastoorts worden ondersteund (alleen in GXe-C serie 5) in apparaten met S/N C0009418 (A001 PCB W020545 -R04) of later.
 - >> R500 Wire Feeder EUR+: 1.10.01.0 of later. De functieknoppen van de lastoorts worden ondersteund (alleen in GXe-C serie 5) in apparaten met S/N C0008277 (A001 PCB W020545-R04) of later.
 - >> R500 Wire Feeder RH EUR+: 1.10.01.0 of later. De functieknoppen van de lastoorts worden ondersteund (alleen in GXe-C serie 5).
 - >> R500 Wire Feeder HD EUR+: 1.00.00.0 of later.
 - >> AX Manager: 1.10.10.0 of later.
- **X5 FastMig**
 - >> X5 Wire Feeder 300 AP/APC: 1.54.00.0 of later. In GXe-C serie 5 wordt de startknopcombinatie ondersteund in apparaten met S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) of later.
 - >> X5 Wire Feeder HD300 AP/APC: 1.54.00.0 of later. In GXe-C serie 5 wordt de startknopcombinatie ondersteund in apparaten met S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) of later.
 - >> Functiepaneel AP/APC: 1.14.00.0 of later.
- **Master M 358**
 - >> Database: 1.20.00.0 of later
 - >> Functiepaneel: 1.14.00.0 of later






U vindt de informatie over de firmwareversie in het functiepaneel: **Info - Apparaat info**.

- **Master M 355**
 - >> Database SW-versie: 1.20.00.0 of later
 - >> SW-versie paneel: 1.20.00.0 of later
- **Master M 353**
 - >> Database SW-versie: 1.20.00.0 of later
 - >> SW-versie paneel: 1.20.00.0 of later

U vindt de informatie over de firmwareversie in het functiepaneel: **Systeeminstellingen - Apparaatinfo**

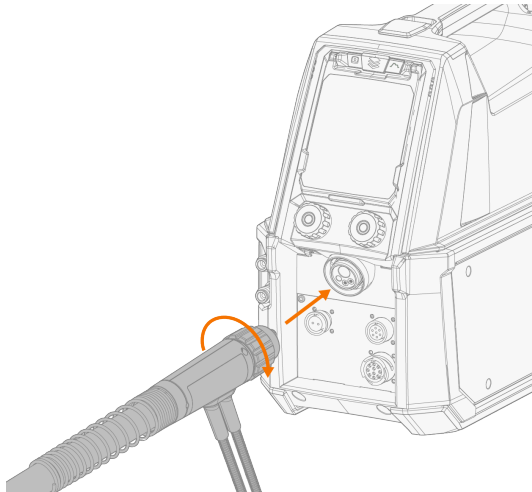
Neem voor meer informatie over firmware- en software-updates contact op met uw lokale Kemppli-dealer of ga naar Kemppli.com.

3.7 LASTOORTS AANSLUITEN OP LASAPPARAAT

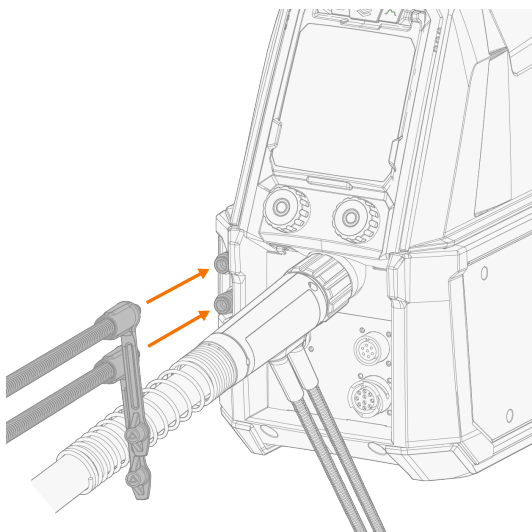
-  *Zorg ervoor dat de firmwareversie die vereist is voor cobotlassen geïnstalleerd is op uw lasapparaat. Raadpleeg "Firmwareversies van lasapparatuur" op de vorige pagina.*
-  *Draai de lastoortsconnectors met de hand aan. Losse connectors kunnen oververhitting veroorzaken en daarnaast zorgen voor mechanische storingen en water- of gaslekage.*
-  *Als de lasdraad in het systeem geïnstalleerd is, verwijder deze dan voordat u de lastoorts aansluit.*
-  *Raadpleeg ook de instructies van uw lasapparaat voor het aansluiten van de lastoorts (en de bijbehorende verlengstukken).*
-  *Als de draadliner niet vooraf al geïnstalleerd is, moet deze worden geïnstalleerd voordat u de lastoorts aansluit. Zie "Stalen draadliner vervangen" op pagina 30 voor instructies.*

De lastoorts aansluiten:

1. Sluit de lastoorts aan op de Euro-stekker van uw lasapparatuur. Zet de connector vast door de kraag met de klok mee te draaien.



2. Alleen bij watergekoelde modellen: Sluit de toevoer- en afvoerslangen voor de koelvloeistof aan op uw lasapparatuur. Let erop dat de connectors een kleurcodering hebben.





Controleer of de koelvloeistofslangen zijn aangesloten op de juiste slangconnectors. Als de aansluitingen elkaar kruisen, kan de lastoorts oververhit raken.




3.8 DRAADLINER INSTALLEREN EN VERVANGEN

De kabelpakketten voor de Flexlite GXe-C-lastoorts worden geleverd met een vooraf geïnstalleerde draadliner. Raadpleeg dit gedeelte als de draadliner moet worden vervangen.

De draadliner is een verbruiksartikel, dat moet worden vervangen wanneer het versleten is en wanneer het type toevoegmateriaal wordt gewisseld.

Zie "Stalen draadliner vervangen" op pagina 30 voor het vervangen van de stalen draadliner.

Zie "De DL Chili-draadliner vervangen" onder voor het vervangen van de DL Chili liner.

-  *Als u overstapt op toevoegmateriaal van een andere diameter of een ander materiaal, moet u daarbij ook de aanvoerrollen in het draadaanvoersysteem verwisselen.*
-  *Bij de meeste Flexlite GXe-C lastoortsmodellen kan zowel een stalen draadliner worden gebruikt als een DL Chili draadliner.*
-  *Het toevoegmateriaal moet uit het systeem worden verwijderd, voordat de draadliner wordt vervangen. Lees altijd ook de instructies die bij de vervangende draadliner worden geleverd.*

3.8.1 DE DL CHILI-DRAADLINER VERVANGEN

Benodigde gereedschappen:



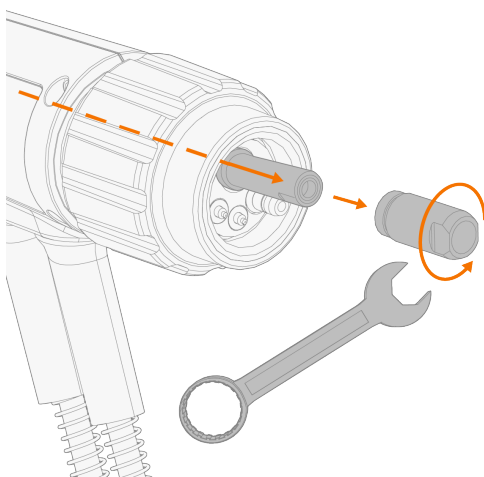
Verwijderen en plaatsen van de draadliner

De visuele details kunnen enigszins variëren tussen verschillende modellen lastoortsen. De methode is hetzelfde voor zowel gas- als watergekoelde lastoortsen.


1. Leg de kabel van de lastoorts recht.

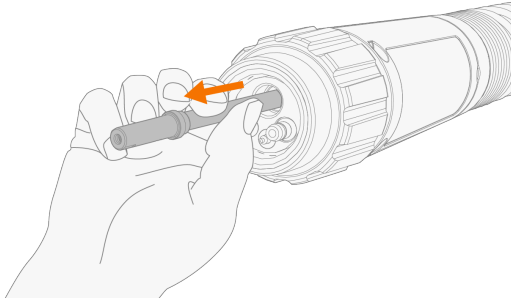


2. Verwijder aan de kant van de draadaanvoerunit van de kabel de hulsmoer van de draadliner.




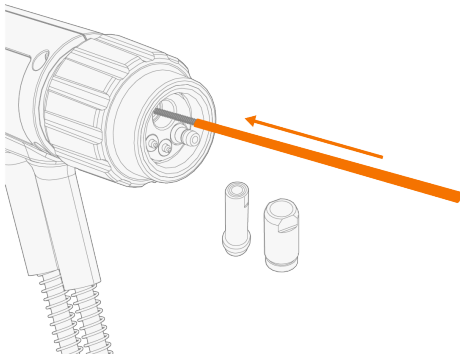
3. Verwijder de oude draadliner uit de kabel.


 Als u dezelfde draadliner later weer wilt gebruiken, let er dan op dat u de draadliner hierbij niet beschadigt.

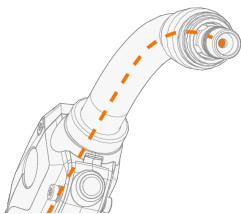


4. Voer de nieuwe draadliner in de aanvoerunit totdat deze stopt bij het uiteinde aan de toortshals.

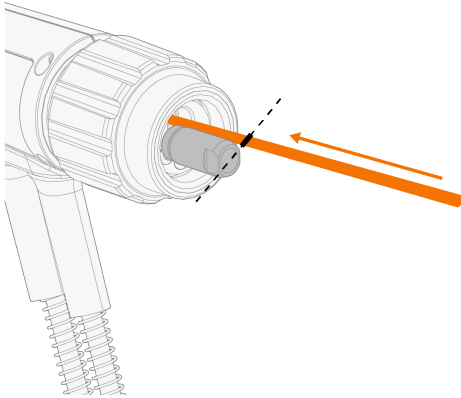
 De standaard DL Chili-draadliner heeft een kort metalen spiraalvormig gedeelte voor in de zwanenhals. Dit metalen spiraalvormige uiteinde moet als eerste worden ingevoerd.



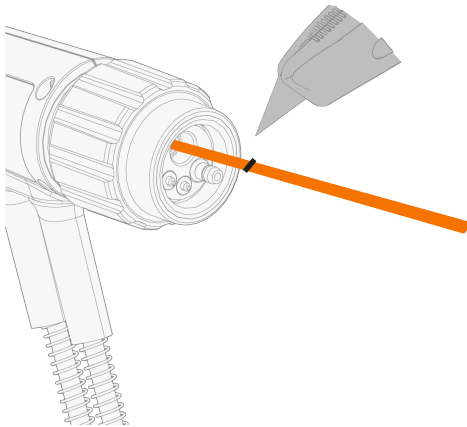
 Controleer of de draadliner correct is geplaatst door tijdelijk het draadmondstuk van de lastoorts te verwijderen. Zie "Over de uitrusting" op pagina 6 en "Lastoorts in elkaar zetten" op pagina 11 voor meer informatie over het draadmondstuk.



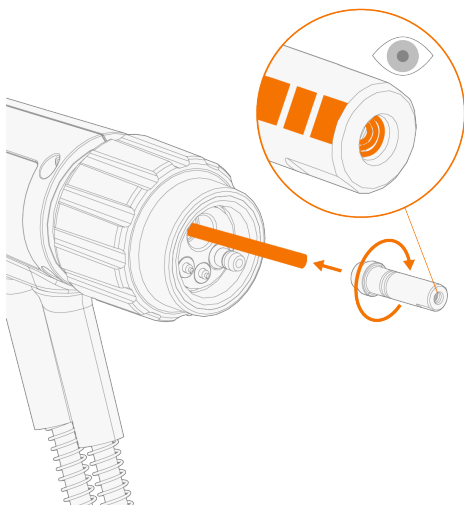
5. Voer de borgmoer in naast de draadliner om de maat op te nemen. (Installeer de hulsmoer in dit stadium niet in zijn werkelijke positie.)



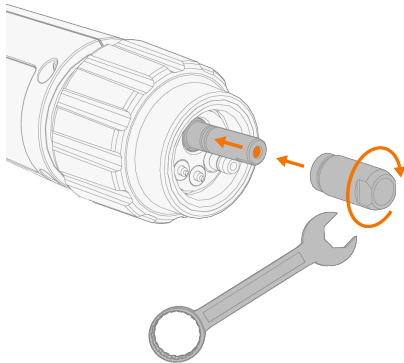
6. Snijd met een stanleymes de draadliner gelijk met het uiteinde van de hulsmoer.



7. Plaats de borgkegel op de DL chili liner en duw deze op zijn plaats. Zorg ervoor dat de draadliner helemaal in de punt van de kegel gaat.



8. Plaats de hulsmoer op de draadliner en zet deze vast door hem aan te halen met een koppel van 5 Nm.



3.8.2 STALEN DRAADLINER VERVANGEN

Benodigde gereedschappen:



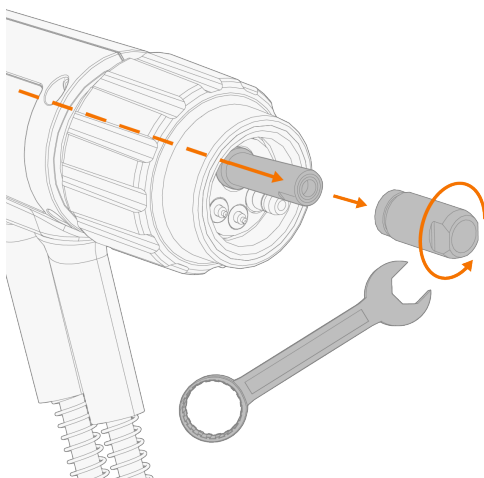
Verwijderen en plaatsen van de draadliner

De visuele details kunnen enigszins variëren tussen verschillende modellen lastoortsen. De methode is hetzelfde voor zowel gas- als watergekoelde lastoortsen.


1. Leg de kabel van de lastoorts recht.

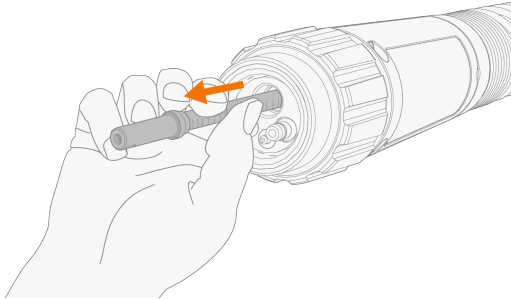


2. Verwijder aan de kant van de draadaanvoerunit van de kabel de hulsmoer van de draadliner.




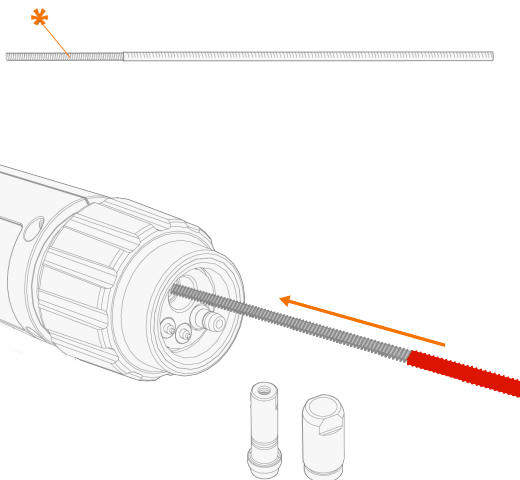
3. Verwijder de oude draadliner uit de kabel.


 *Als u dezelfde draadliner later weer wilt gebruiken, let er dan op dat u de draadliner hierbij niet beschadigt.*

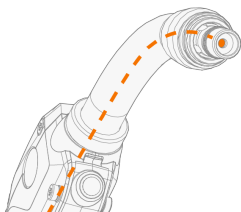


4. Voer de nieuwe draadliner in de aanvoerunit totdat deze stopt bij het uiteinde aan de toortshals.

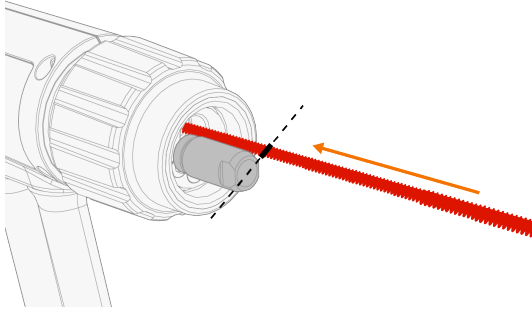
 *De standaard stalen draadliner heeft een gestript stalen spiraalvormig gedeelte (*) in het lastoortsuiteinde. Dit langere gestripte gedeelte gaat als eerste naar binnen.*



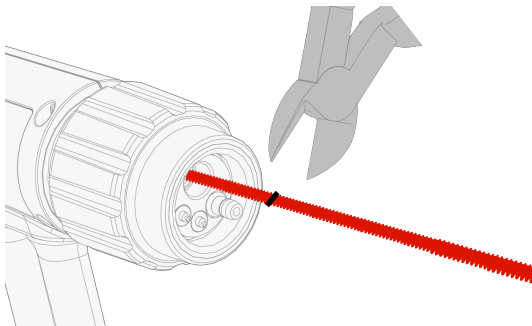
 *Controleer of de draadliner correct is geplaatst door tijdelijk het draadmondstuk van de lastoorts te verwijderen. Zie "Over de uitrusting" op pagina 6 en "Lastoorts in elkaar zetten" op pagina 11 voor meer informatie over het draadmondstuk.*



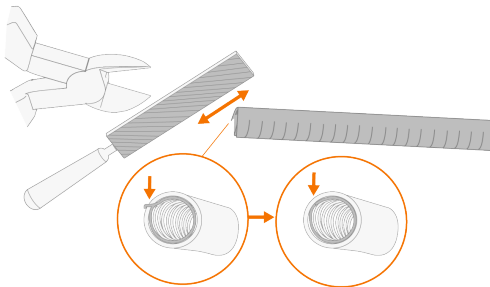
5. Voer de borgmoer in naast de draadliner om de maat op te nemen. (Installeer de hulsmoer in dit stadium niet in zijn werkelijke positie.)




6. Knip met een zijsnijtang de draadliner gelijk met het uiteinde van de hulsmoer.

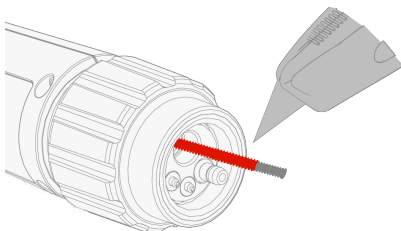


7. Vijl het uiteinde van de draadliner af.

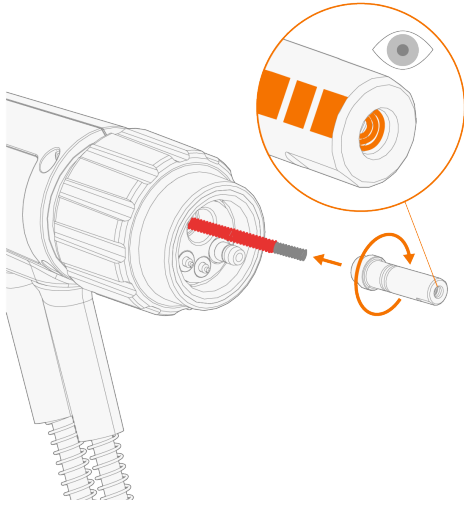


 **Laat geen ruwe en naar binnen gekeerde randen zitten. Die zouden het toevoegmateriaal kunnen beschadigen.**

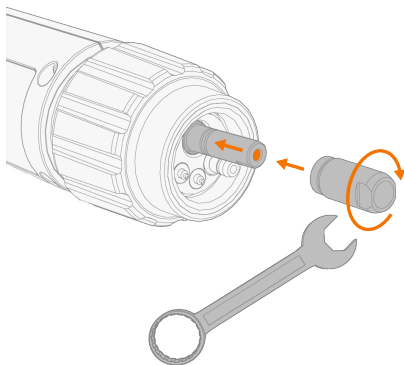
8. Strip het uiteinde van de draadliner over ongeveer 10...20 mm.



9. Plaats de borgkegel op de draadliner en duw deze op zijn plaats. Zorg ervoor dat de draadliner helemaal in de punt van de kegel gaat.







10. Plaats de hulsmoer op de draadliner en zet deze vast door hem aan te halen met een koppel van 5 Nm.



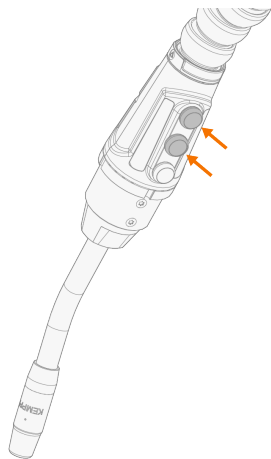
4. BEDIENING

Controleer voor gebruik van de apparatuur of alle benodigde stappen voor de installatie zijn uitgevoerd volgens de instructies en in overeenstemming met de configuratie van uw apparatuur.

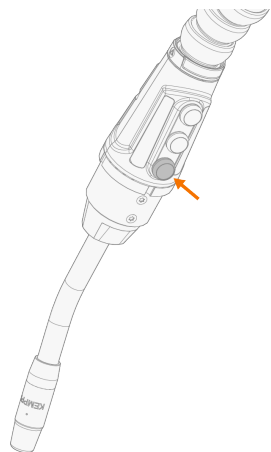
-  *Het is verboden te lassen op plaatsen met een onmiddellijk brand- of explosiegevaar!*
-  *Lasrook kan leiden tot letsel. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het lassen en draag ademhalingsbescherming!*
-  *Controleer altijd voor gebruik of de verbindingkabel, gasslang, werkstukkel/-klem en netspanningskabel in goede staat verkeren. Zorg ervoor dat de stekkers goed zijn bevestigd. Losse stekkerverbindingen kunnen de lasprestaties verstoren en kunnen leiden tot beschadiging van de stekkers.*
-  *Wanneer de Flexlite GXe-C lastoorts is aangesloten op de MagTrac F 61 lasslede, zijn de functieknoppen op de lastoorts inactief (dit geldt voor zowel serie 3 als serie 5 modellen).*

Serie 5 GXe-C:

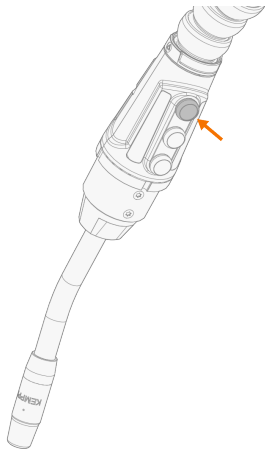
Om het lassen te starten, drukt u tegelijkertijd op de knoppen voor gastest en draadin- en -doorvoer naar achteren.



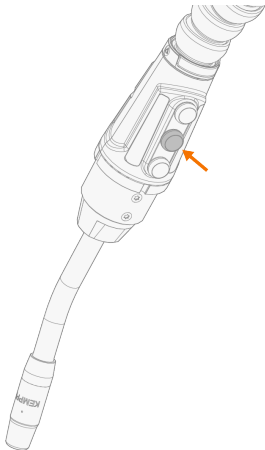
Druk op de knop voor draadin- en -doorvoer naar voren om de lasdraad naar voren te voeren.



Druk op de knop voor draadin- en -doorvoer naar achteren om de lasdraad naar achteren te voeren.

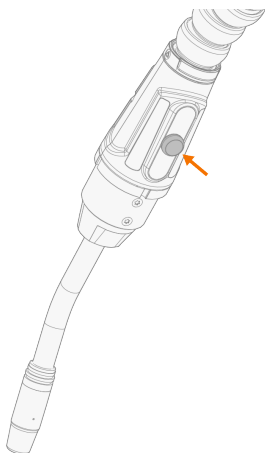


Druk op de gastestknop om de gasstroom te testen.



Series 3 GXe-C:

Om het lassen te starten, drukt u op de startknop.



5. ONDERHOUD


Bij het plannen van routinematig onderhoud moet u rekening houden met de gebruiksfrequentie van de lasapparatuur en de werkomgeving.

Een correcte bediening van de lasapparatuur en regelmatig onderhoud helpen onnodige uitval en defecten te voorkomen. MIG-lastoortsen vereisen regelmatige controles en onderhoud, voornamelijk door de hoge temperaturen. Controleer de kabelsets regelmatig op schade en controleer of de aansluitingen correct vastgezet zijn.

Dagelijks onderhoud

 *Ontkoppel de stroombron van de netspanning voordat u de elektrische kabels aanraakt.*


- Controleer regelmatig of alle componenten goed vastzitten.
- Controleer of het stroomvoerende oppervlak van de Kemppi-toorts schoon en onbekrast is en of de connectorpinnen recht en onbeschadigd zijn.
- Controleer de beschermhoes van de kabel op schade.
- Controleer de O-ringen in de gasconnector van de lastoorts op slijtage en beschadiging.

 *De gasgekoelde GXe-toorts heeft geen O-ringen.*

- Verwijder telkens stof van de mantel met behulp van perslucht wanneer u de draadhaspel verwisselt, of elke dag bij intensief gebruik.
- Controleer en verwijder opgehoopte spatten van het mondstuk.
- Wanneer u de lastoorts niet gebruikt, dient u het op te bergen in de lastoortshouder op de draad-aanvoerunit.

Neem voor reparaties contact op met uw Kemppi-dealer.

Periodiek onderhoud

 *Alleen gekwalificeerde servicemedewerkers mogen periodiek onderhoud uitvoeren.*

Controleer de elektrische connectors van het apparaat minstens elke zes maanden. Reinig geoxideerde delen en maak losse connectors weer vast.

 *Gebruik de juiste beweging en druk bij het bevestigen van losse onderdelen.*

 *Gebruik geen hogedrukreinigers.*

Servicewerkplaatsen

De Kemppi-servicewerkplaatsen voeren het onderhoud van lassytemen uit volgens de Kemppi-serviceovereenkomst.


De belangrijkste aspecten in de onderhoudsprocedure in de servicewerkplaats zijn:

- Reiniging van het apparaat
- Onderhoud van de lasgereedschappen
- Controle van de connectors en schakelaars
- Controle van alle elektrische aansluitingen
- Controle van de primaire kabel en stekker van de stroombron

- Reparatie van defecte onderdelen en vervanging van defecte componenten
- Onderhoudstest
- Testen en kalibreren van bedrijfs- en prestatiewaarden wanneer nodig.

U kunt de dichtstbijzijnde servicewerkplaats opzoeken op de Kempfi-website.

5.1 PROBLEMEN VERHELPEN

 *De opgesomde problemen en de mogelijke oorzaken zijn niet definitief maar suggereren een aantal typische situaties die kunnen optreden tijdens normaal gebruik van het lassyteem. Neem voor meer informatie en hulp contact op met de dichtstbijzijnde Kemppli-servicewerkplaats.*

Algemeen:

Het lassyteem start niet op

- Controleer of de primaire kabel goed is aangesloten.
- Controleer of de hoofdschakelaar van de stroombron op AAN staat.
- Controleer of de netspanning is ingeschakeld.
- Controleer de zekering en/of de aardlekschakelaar.
- Controleer of de werkstuk kabel is aangesloten.

Het lassyteem stopt

- De toorts kan oververhit zijn. Wacht tot deze is afgekoeld.
- Controleer of geen van de kabels loszit.
- De draadaanvoerunit kan oververhit zijn. Wacht tot de draadaanvoerunit is afgekoeld en controleer of de laskabel goed is aangesloten.
- De stroombron kan oververhit zijn. Wacht tot de stroombron is afgekoeld en controleer of de koelventilatoren goed werken en of de luchtstroom niet geblokkeerd is.

Draadaanvoerunit:

De lasdraad wikkelt van de haspel af

- Controleer of de kap van de draadaanvoerunit gesloten is.

De draadaanvoerunit voert geen lasdraad aan

- Controleer of de lasdraad niet op is.
- Controleer of de lasdraad correct door de aanvoerrollen naar de draadliner wordt gevoerd.
- Controleer of het drukhandvat goed gesloten is.
- Controleer of de druk op de aanvoerrollen goed is afgesteld voor de lasdraad.
- Blaas perslucht door de draadliner om te controleren of deze niet geblokkeerd is.

Lastoorts:

De draad brandt in het draadmondstuk

- Controleer of de grootte en het type van het gebruikte mondstuk en mantel geschikt zijn voor de lasdraad.
- Controleer of de draadliner schoon is.
- Controleer of de draadliner geen steile lussen maakt.
- Controleer de motorstroom. Als de stroom te sterk is, kunnen er problemen ontstaan in de draadliner.
- Controleer hoe strak de aanvoerrollen zijn aangespannen. Te strakke aanvoerrollen kunnen zachte lasdraden, zoals aluminium en rutiel-gevulde draden, aantasten.

De lastoorts raakt oververhit

- Controleer of de zwanenhals van de toorts correct op het handvat is bevestigd.
- Controleer of de draadmondstukadapter goed met de hand is aangedraaid en of het draadmondstuk er goed op is bevestigd.
- Controleer of de lasparameters binnen het bereik van de lastoorts en de zwanenhals liggen. De toorts en de zwanenhals hebben elk hun eigen maximumstroom; de laagste van de twee waarden is de maximale stroom die kan worden gebruikt.

De zwanenhals van de toorts raakt oververhit

- Zorg dat u originele verbruiksartikelen en onderdelen van Kemppi gebruikt. Verkeerde onderdelen kunnen leiden tot oververhitting van de zwanenhals.

De lastoortsconnector raakt oververhit

- Controleer of de connector goed op de draadaanvoerunit is aangesloten.
- Controleer of de pinconnector van de toorts schoon en onbeschadigd is.

De toorts trilt te veel tijdens het lassen

- Controleer of de draadmondstukadapter en het draadmondstuk strak genoeg zitten.
- Controleer de motorstroom.
- Controleer de draadliner (bijv. op vuil en om na te gaan of de draadliner correct is afgesneden).
- Controleer de lasdraad. Deze moet recht zijn en beginnen om te krullen wanneer hij uit het draadmondstuk komt. Controleer als dat niet zo is hoe strak de aanvoerrollen zijn aangespannen.
- Controleer de levering van de lasdraad op kwaliteitsproblemen.

Laskwaliteit:

Ongelijkmatige en/of slechte laskwaliteit

- Controleer of het beschermgas niet op is.
- Controleer of de stroom van het beschermgas niet geblokkeerd is.
- Controleer of het gastype correct is voor de toepassing.
- Controleer de polariteit van de toorts/de elektrode.
- Controleer of de lasprocedure past bij de toepassing.

Variabele lasprestaties

- Controleer of het draadaanvoermechanisme correct is afgesteld.
- Blaas perslucht door de draadliner om te controleren of deze niet geblokkeerd is.
- Controleer of de draadliner past bij de geselecteerde draaddiameter en het geselecteerde draadtype.
- Controleer de maat, het type en de mate van slijtage van het draadmondstuk van de lastoorts.
- Controleer of de lastoorts niet oververhit raakt.
- Controleer of de werkstuklem correct is aangesloten op een schoon oppervlak van het werkstuk.

Hoog spatvolume

- Controleer de laswaarden en de lasprocedure.
- Controleer het gastype en de gasstroom.
- Controleer de polariteit van de toorts/de elektrode.
- Controleer of de lasdraad geschikt is voor de toepassing.

Cobot-lassen:

Het lassen begint ook al is de boog niet ontstoken door op de startknop of startknopcombinatie te drukken.

- De firmwareversie van het lasapparaat is niet correct. Installeer de firmwareversie die vereist is voor cobotlassen op uw lasapparaat.

Bij X5 FastMig wordt de boog niet ontstoken door op de startknopcombinatie te drukken.

- Controleer of uw lasapparaat een actuele firmwareversie heeft.
- Controleer of uw draadaanvoerunit S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) of later heeft.

5.2 AFVOER



Gooi elektrische apparatuur niet weg bij het gewone afval!

Ter naleving van de AEEA-richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en Europese richtlijn 2011/65/EU betreffende de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur, en de implementatie daarvan in de nationale wetgeving, moet af te danken elektrische apparatuur afzonderlijk worden ingezameld en ingeleverd bij een daarvoor bestemd milieuverantwoordelijk recyclingbedrijf. De eigenaar van het apparaat is verplicht het af te voeren apparaat aan te bieden bij een regionaal inzamelpunt volgens de aanwijzingen van de lokale overheid of die van een Kemppli-medewerker. Door deze Europese richtlijnen toe te passen, levert u een bijdrage aan een beter milieu en handelt u in het belang van de volksgezondheid.

Voor meer informatie:



6. TECHNISCHE GEGEVENS

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 0D (gasgekoeld)" op de volgende pagina

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 22D (gasgekoeld)" op pagina 44

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 353G 35D (gasgekoeld)" op pagina 46

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 0D (gasgekoeld)" op pagina 48

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 22D (gasgekoeld)" op pagina 50

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 355G 35D (gasgekoeld)" op pagina 52

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 0D (watergekoeld)" op pagina 54

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 22D (watergekoeld)" op pagina 57

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 503W 35D (watergekoeld)" op pagina 60

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 0D (watergekoeld)" op pagina 63

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 22D (watergekoeld)" op pagina 66

"Technische gegevens: Flexlite GXe-C 505W 35D (watergekoeld)" op pagina 69

6.1 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 353G 0D (GASGEKOELD)

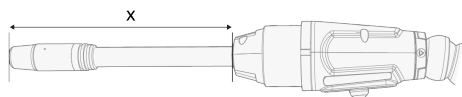
| GXe-C 353G 0D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 353G 0D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

x = lengte



6.2 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 353G 22D (GASGEKOELD)

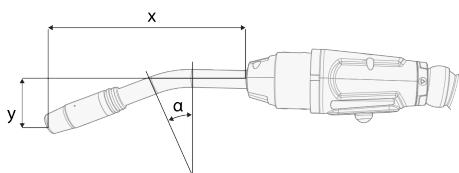
| GXe-C 353G 22D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 353G 22D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



6.3 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 353G 35D (GASGEKOELD)

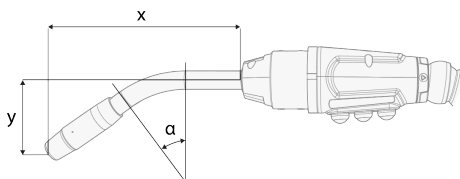
| GXe-C 353G 35D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 353G 35D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



6.4 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 355G 0D (GASGEKOELD)

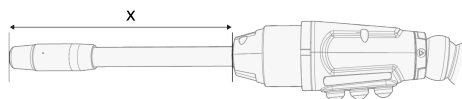
| GXe-C 355G 0D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 355G 0D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

x = lengte



6.5 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 355G 22D (GASGEKOELD)

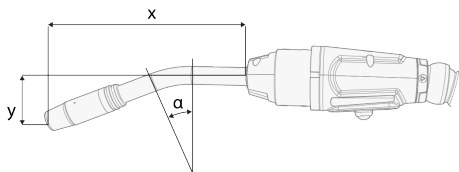
| GXe-C 355G 22D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 355G 22D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



6.6 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 355G 35D (GASGEKOELD)

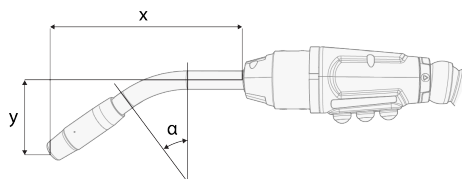
| GXe-C 355G 35D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,55 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 355G 35D | |
|---------------------|--------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |

| | |
|---|--------------|
| Type koeling | Lucht |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 350 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



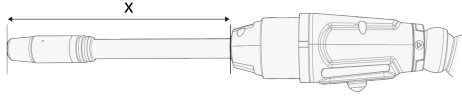
6.7 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 503W 0D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 503W 0D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 503W 0D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO ₂ | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

$x = \text{lengte}$



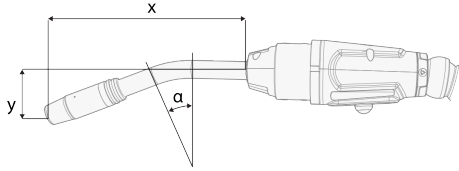
6.8 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 503W 22D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 503W 22D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 503W 22D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



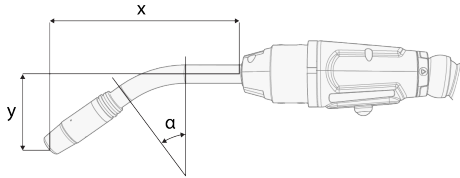
6.9 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 503W 35D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 503W 35D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 503W 35D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Nee |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



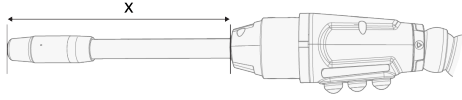
6.10 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 505W 0D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 505W 0D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 505W 0D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO ₂ | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 206,5 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 0 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 0 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

$x = \text{lengte}$



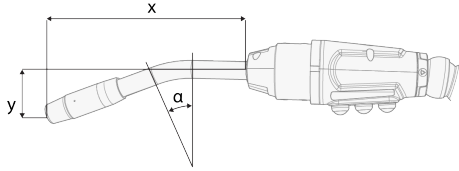
6.11 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 505W 22D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 505W 22D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 505W 22D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO ₂ | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 197,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 49,8 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 22 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



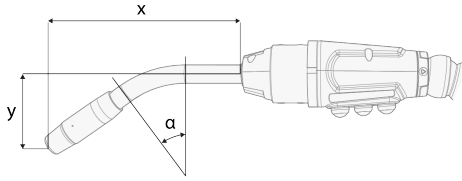
6.12 TECHNISCHE GEGEVENS: FLEXLITE GXE-C 505W 35D (WATERGEKOELD)

| GXe-C 505W 35D | |
|--|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO2 | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 4,7 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |

| GXe-C 505W 35D | |
|---|--------------|
| Kenmerk | Waarde |
| Type lasaansluiting | Euro |
| Type koeling | Vloeistof |
| Draadmondstuk | M10X1 |
| Geleidingsmethode | Mechanisch |
| Belastbaarheid 100% / Ar + 18% CO ₂ | 500 A |
| Belastbaarheidstest, materiaal toevoegdraad | Fe |
| Belastbaarheidstest, lasdraaddiameter | 1,6 mm |
| Belastbaarheidstest, uitsteeklengte | 22 mm |
| Belastbaarheidstest, gasstroom | 20 l/min |
| Draaddiameter | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Al | 0,8...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Fe-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Diameter lasdraad, Ss-MC/FC | 0,9...1,6 mm |
| Stroomsnelheid van koelvloeistof | 1 l/min |
| Minimaal koelvermogen bij 1 l/min | 0,9 kW |
| Maximale koelvloeistofdruk | 5 Bar |
| Pistoolhandgreep | Nee |
| Soort hals | Standaard |
| Afmetingen zwanenhals: lengte | 186,3 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoogte | 70,2 mm |
| Afmetingen zwanenhals: hoek | 35 ° |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 24 V |
| Classificatie van elektrische componenten (afstandsbediening, nominaal) | 10 mA |
| Afstandsbediening | Ja |
| Bedrijfstemperatuurbereik | -20...40 °C |
| Opslagtemperatuurbereik | -40...60 °C |
| Gewicht met kabel | 3,8 kg |
| Gewicht zonder kabel | 0,8 kg |
| Normen | IEC 60974-7 |









Afmetingen zwanenhals, G-modellen:

y = hoogte, x = lengte, α = hoek



6.13 SELECTIE VAN COMPONENTEN

De volgende tabel geeft een overzicht van de Flexlite GXe-C-gasmondstukken en draadmondstukken in de fabrieksinstelling.

| Model | Gasmondstuk | Draadmondstuk |
|------------|--|---|
| GXe-C 353G | 25/15 L59 HD  | 1.2C1 L+, M10  |
| GXe-C 355G | 25/15 L59 HD  | 1.2C1 L+, M10  |
| GXe-C 503W | 25/15 L59 HD  | 1.2C1 L+, M10  |
| GXe-C 505W | 25/15 L59 HD  | 1.2C1 L+, M10  |

Gasmondstuk: **OD/DL**

De markeringen in de specificatie van het gasmondstuk hebben de volgende betekenis: L = lengte, OD = buitendiameter (op het breedste punt), D = diameter (binnendiameter van het uiteinde van het gasmondstuk), L = lengte, HD = heavy-duty.

In de specificatie van het draadmondstuk: L+ = Life+ draadmondstuk met langere levensduur.

7. BESTELINFORMATIE

Zie [Kemppi.com](https://www.kemppi.com) voor bestelinformatie voor de Flexlite GXe-C en optionele accessoires.