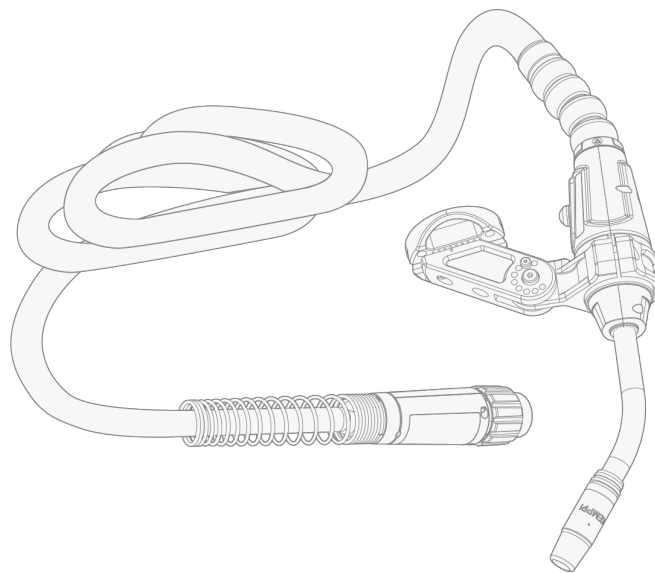


FLEXLITE GXE-C

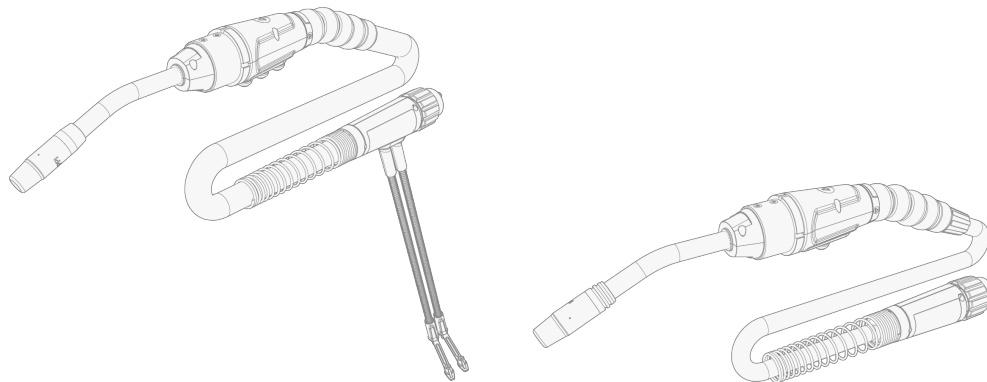


SISÄLLYS

1. Yleistä	3
1.1 Hitsausturvallisuus	5
2. Tietoja laitteesta	6
2.1 Valinnaiset lisälaitteet	8
3. Asennus	10
3.1 Hitsauspolttimen kokoaminen	11
3.2 Hitsauspolttimen asentaminen kobottiin	12
3.3 Hitsauspolttimen kulman säätäminen	14
3.3.1 Kiinnikkeiden kulmat	16
3.4 Hitsauspolttimen sijainnin säätäminen	18
3.5 Hitsauspolttimen kulma ja asento kuusiakselisella kobotilla	20
3.6 Hitsauslaitteiden laiteohjelmistoversiot	23
3.7 Hitsauspolttimen kytkeminen hitsauslaitteeseen	24
3.8 Langanjohtimen asennus ja vaihto	26
3.8.1 DL Chili -langanjohtimen vaihto	26
3.8.2 Teräslanganjohtimen vaihto	29
4. Käyttö	33
5. Huolto	35
5.1 Vianetsintä	36
5.2 Laitteen hävittäminen	38
6. Tekniset tiedot	39
6.1 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 0D (kaasujäähdytteinen)	40
6.2 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 22D (kaasujäähdytteinen)	42
6.3 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 35D (kaasujäähdytteinen)	44
6.4 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 0D (kaasujäähdytteinen)	46
6.5 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 22D (kaasujäähdytteinen)	48
6.6 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 35D (kaasujäähdytteinen)	50
6.7 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 0D (vesijäähdytteinen)	52
6.8 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 22D (vesijäähdytteinen)	55
6.9 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 35D (vesijäähdytteinen)	58
6.10 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 0D (vesijäähdytteinen)	61
6.11 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 22D (vesijäähdytteinen)	64
6.12 Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 35D (vesijäähdytteinen)	67
6.13 Osien valinta	70
7. Tilaustiedot	71

1. YLEISTÄ

Näissä ohjeissa kuvataan Kempin Flexlite GXe-C MIG-hitsauspoltinten käyttöä. Flexlite GXe-C -hitsauspolttimet on suunniteltu ammattimaiseen kobottihitsaukseen (yhteistyörobottihitsaus). Flexlite GXe-C -tuotesarja sisältää sekä vesijähdytteisiä (W) että kaasujähdytteisiä (G) poltinmalleja. Flexlite GXe-C -hitsauspolttimia on saatavana mallisarjoissa 3 ja 5 – molemmissa on Euroliittimet.



Flexlite GXe-C -mallit	
3-sarja:	5-sarja:
GXe-C 353G0D35	GXe-C 355G0D35
GXe-C 353G0D5	GXe-C C355G0D5
GXe-C 353G22D35	GXe-C 355G22D35
GXe-C 353G22D5	GXe-C 355G22D5
GXe-C 353G35D35	GXe-C 355G35D35
GXe-C 353G35D5	GXe-C 355G35D5
GXe-C 503W0D35	GXe-C 505W0D35
GXe-C 503W0D5	GXe-C 505W0D5
GXe-C 503W22D35	GXe-C 505W22D35
GXe-C 503W22D5	GXe-C 505W22D5
GXe-C 503W35D35	GXe-C 505W35D35
GXe-C 503W35D5	GXe-C 505W35D5

Mallien nimissä: G = kaasujähdytteinen, W = vesijähdytteinen, D = kaulakulma.

Laitteiden yhteensopivuus

Flexlite GXe-C -hitsauspolttimet ovat yhteensopivia seuraavien Kemppi-laitteiden kanssa edellyttäen, että niihin on asennettu vaadittu laiteohjelmistoversio:

- X5 FastMig AP ja APC -laitteistot
- Master M 358

- Master M 355
- Master M 353
- AX MIG Welder

Tietoja vaadittavista laiteohjelmistoversioista on kohdassa "Hitsauslaitteiden laiteohjelmistoversiot" sivulla 23.

Tärkeitä huomautuksia

Lue ohjeet huolellisesti.

Seuraavat symbolit osoittavat kohdat, joihin on kiinnitettävä erityistä huomiota aineellisten vahinkojen ja henkilövahinkojen välttämiseksi. Lue nämä kohdat huolellisesti ja noudata niissä annettuja ohjeita.



Huom: Sisältää käyttäjälle annettavia hyödyllisiä tietoja.



Varoitus: Sisältää tietoja tilanteesta, joka voi aiheuttaa vahinkoa laitteelle tai järjestelmälle.



Vaara: Sisältää tietoja mahdollisesta vaaratilanteesta. Ohjeen noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa henkilövahingon tai kuoleman.


VASTUUVAPAUSLAUSEKE

Vaikka tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen oikeellisuus ja täydellisyys on pyritty varmistamaan kaikin tavoin, virheistä tai puutteista ei voida ottaa vastuuta. Kemppi pidättää itsellään oikeuden tehdä tuotteen tietoihin muutoksia milloin tahansa ilman eri ilmoitusta. Tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen kopiointi, tallentaminen ja välittäminen eteenpäin ilman Kempiltä etukäteen saatua lupaa on kielletty.

Tämän dokumentin lähdekieli on englanti. Kaikki muut saatavilla olevat kieliversiot ovat joko ammattimaisia ihmisen tekemiä käännöksiä tai edistyneitä konekäännöksiä. Käännösterminologiaa koskevaa palautetta voi lähettää osoitteeseen userdoc@kemppi.com.

1.1 HITSAUSTURVALLISUUS

Hitsaus luokitellaan aina tulityöksi, ja hitsauslaitteet sisältävät tyypillisesti korkeajännitepiirejä. Jos et ole perehtynyt hitsaukseen ja hitsausperiaatteisiin, on suositeltavaa hankkia hitsauskoulutusta tai ammattilaisen opastusta ennen hitsauksen aloittamista. Tässä ohjeessa mainitut hitsauslaitteet on tarkoitettu ammattikäyttöön teollisessa ympäristössä.

 *Oman ja työympäristösi turvallisuuden vuoksi kiinnitä erityistä huomiota laitteen mukana toimitettuihin turvallisuusohjeisiin.*

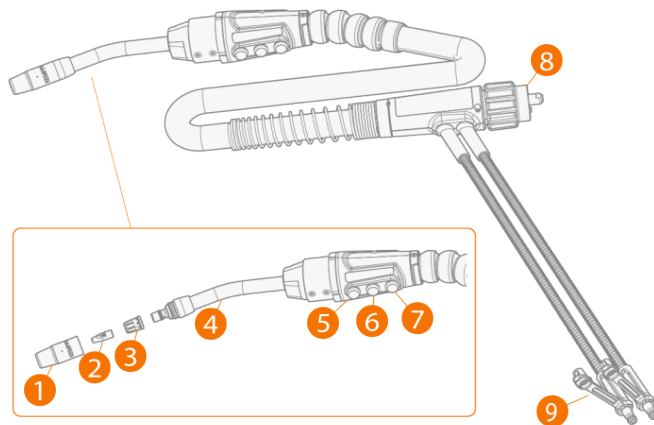
Voit avata ja ladata turvallisuusohjeet myös käyttämällä näitä linkkejä:

- [Turvallisuus](https://kemp.cc/safety/general)
(<https://kemp.cc/safety/general>)
- [Henkilösuojaus](https://kemp.cc/safety/ppe)
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)
- [Hitsauspistoolit ja -polttimet](https://kemp.cc/safety/torches)
(<https://kemp.cc/safety/torches>)

2. TIETOJA LAITTEESTA

i Eri Flexlite GXe-C -mallien visuaaliset yksityiskohtat saattavat poiketa toisistaan.

5-sarjan GXe-C:

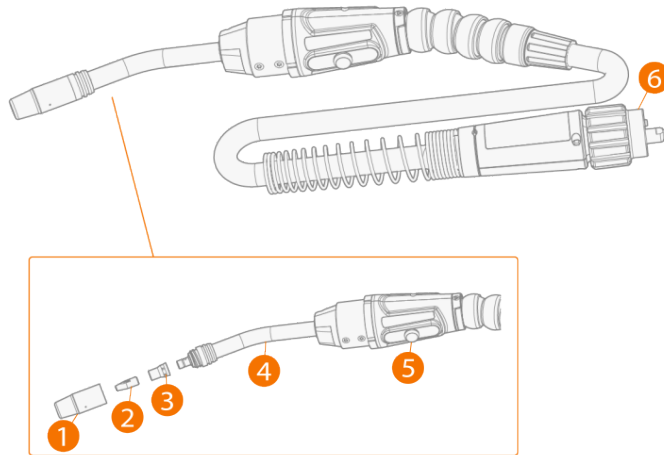


1. Kaasusuutin
2. Virtasuutin
3. Virtasuuttimen pidin / kaasunhajotin
4. Polttimen kaula
5. Langanajo eteen -painike
6. Kaasutestipainike
7. Langanajo taakse -painike

>> Tätä käytetään vain lisäainelangan pituuden hienosäätöön (lankakela ei pyöri).

i 5-sarjan malleissa valokaari sytytetään painamalla samanaikaisesti painikkeita kaasutesti (6) ja langanajo taakse (7). Lisätietoja on kohdassa "Käyttö" sivulla 33.

8. Poltinliitin
 9. Jäähdytysnesteen syöttö- ja paluuletkujen liittimet
- >> Vain vesijäähdytteisten hitsauspoltinten kanssa.

GXe-C 3-sarja:


1. Kaasusuutin
2. Virtasuutin
3. Virtasuuttimen pidin / kaasunhajotin
4. Polttimen kaula
5. Aloituspainike
6. Poltinliitin

Asennustarvikkeet

Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen asentamiseen kobottiin on saatavana seuraavat asennustarvikkeet:

- Sovitinlaippa: ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange (paino 0,12 kg)
- Kiinnike, koko S: GXe-C Bracket Flex Mount S (paino 0,43 kg)
- Kiinnike, koko M: GXe-C Bracket Flex Mount M (paino 0,50 kg)
- Hitsauspolttimen pidin: GXe-C Holder (paino 0,19 kg)

Lisätietoja hitsauspolttimen asentamisesta kobottiin on kohdassa "Hitsauspolttimen asentaminen kobottiin" sivulla 12.

Muut lisävarusteet

- Kosketustunnistuspaketti: GXe-C Touch Sensing Kit (vain AX MIG Welder -hitsauslaitteen kanssa)
- Mekanisointipaketti: GXe-C MT Kit
- Kaapelin kiinnityshihnat
- Opetussuutin


Lisätietoa on kohdassa "Valinnaiset lisälaitteet" seuraavalla sivulla.

Lisätietoja lisävarusteista saat paikalliselta Kemppe-jälleenmyyjältä.

LAITTEEN TUNNISTUSTIEDOT
QR-koodi

Lisätietoja laitteesta tai verkkolinkki laitetietoon löytyy laitteesta olevasta QR-koodista. Koodin voi lukea esimerkiksi mobiililaitteen kameralla ja QR-koodisovelluksella.

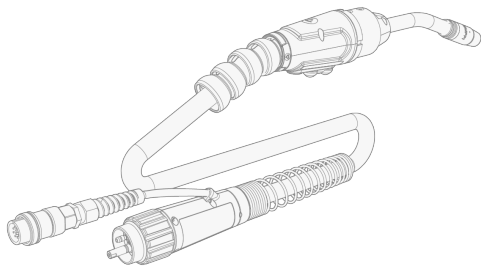
2.1 VALINNAISET LISÄLAITTEET

 *Ole varovainen kaapeleita ja liittimiä käsitellessäsi. Varmista, että kaapelit eivät jää kiinni suojakuorien väliin ja/tai vahingoitu.*

 *Tietoja hitsauslaitteesi liittimistä on hitsauslaitteesi käyttöohjeissa.*

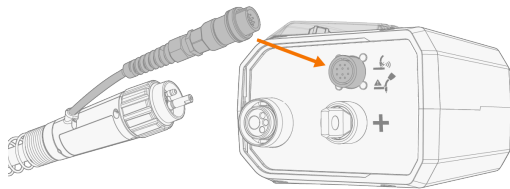
Lisätietoa valinnaisista lisälaitteista saat paikalliselta Kemppe-jälleenmyyjältäsi.

Kosketustunnistussarja: GXe-C Touch Sensing Kit (vain AX MIG Welder -hitsauslaitteen kanssa)

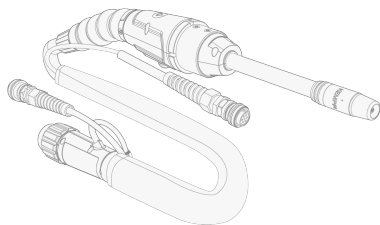


GXe-C Touch Sensing Kit -sarjan avulla saadaan käyttöön kosketustunnistus kaasusuuttimella. GXe-C Touch Sensing Kit -sarjan mukana toimitetaan omat asennusohjeet.


Kytke GXe-C Touch Sensing Kit -sarjan kaapeli R500-langansyöttölaitteen oheislaiteliitäntään.



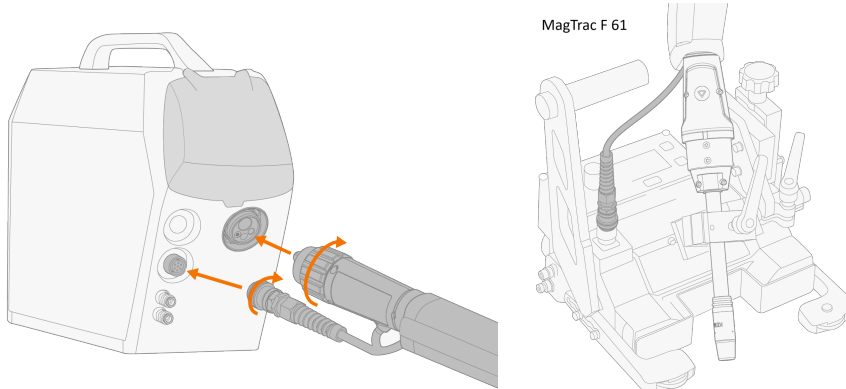
Mekanisointisarja: GXe-C MT Kit



GXe-C MT Kit -sarjaa käytetään Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen liittämiseen MagTrac F 61 -hitsauskuljettimeen. GXe-C MT Kit -sarjan mukana toimitetaan omat asennusohjeet. Lisätietoja MagTrac F 61 -hitsauskuljettimesta on sivustossa [Kemppe Userdoc](#).

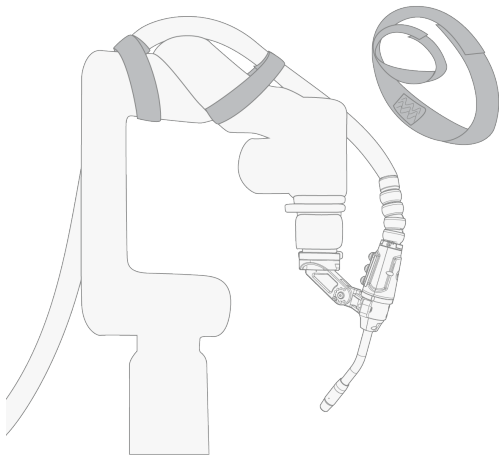
 *Kun Flexlite GXe-C -hitsauspolttin on kytketty hitsauskuljettimeen, hitsauspolttimen toimintopainikkeet eivät ole käytössä.*

Kytke GXe-C MT Kit -kaapeli hitsauslaitteen ohjauskaapelin liittimeen ja MagTrac F 61 -hitsauskuljettimen väyläliittimeen.



Kaapelin kiinnityshihnat

Kaapelin kiinnityshihnat pitävät Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen kaapelin paikallaan robotissa.




Opetussuutin

Käytä opetussuutinta kosketussuuttimen sijasta, kun opetat hitsauspolkua kobotille ilman varsinaista hitsausta.



3. ASENNUS

 *Varmista, että hitsauslaitetta ei ole kytketty verkkovirtaan tai ettei hitsauspoltinta ole kytketty hitsauskoneeseen ennen kuin asennus on valmis.*

 *Suojaa laite voimakkaalta sateelta ja suoralta auringonpaisteelta.*

Ennen asennusta ja käyttöä

Varmista, että noudatat korkeajännitteisten laitteiden asennusta ja käyttöä koskevien paikallisia ja kansallisia määräyksiä.

Tarkista pakkausten sisältö ja varmista, etteivät osat ole vioittuneet.

"Hitsauspolttimen kokoaminen" seuraavalla sivulla

"Hitsauspolttimen asentaminen kobottiin" sivulla 12

"Hitsauspolttimen kulman säätäminen" sivulla 14


"Hitsauspolttimen sijainnin säätäminen" sivulla 18

"Hitsauspolttimen kytkeminen hitsauslaitteeseen" sivulla 24

"Valinnaiset lisälaitteet" sivulla 8

"Langanjohtimen asennus ja vaihto" sivulla 26

3.1 HITSAUSPOLTTIMEN KOKOAMINEN

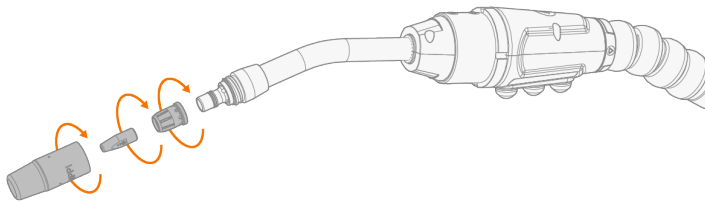
 Lisätietoja osien valinnasta on kohdassa "Osien valinta" sivulla 70.

Tarvittavat työkalut:




8 mm

1. Aseta virtasuuttimen pidin paikalleen ja kiristä se hyvin käsin. Pidin on kiristettävä huolellisesti, jotta virtasuutin pysyy tiukasti kiinni hitsauspolttimessa.
2. Aseta virtasuutin paikalleen ja kiristä se jakoavaimella.
3. Aseta kaasusuutin paikalleen ja kiristä se hyvin käsin.



3.2 HITSAUSPOLTTIMEN ASENTAMINEN KOBOTTIIN

Asenna Flexlite GXe-C -hitsauspoltin kobottiin käyttämällä kiinnikettä (GXe-C Bracket Flex Mount S/M) ja sovitinlaippaa (ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange).

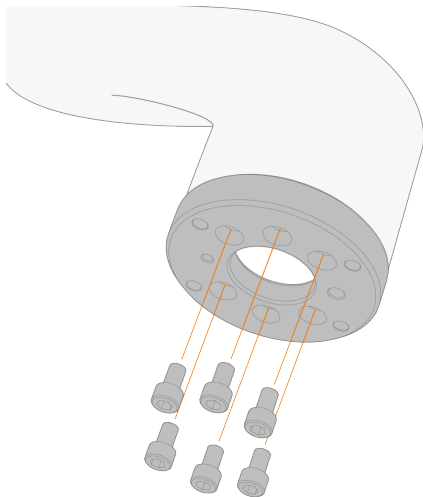
 **Älä ylitä annettuja vääntömomenttiarvoja. Liiallinen kiristäminen voi vahingoittaa kiinnitystarvikkeita.**

Tarvittavat työkalut:

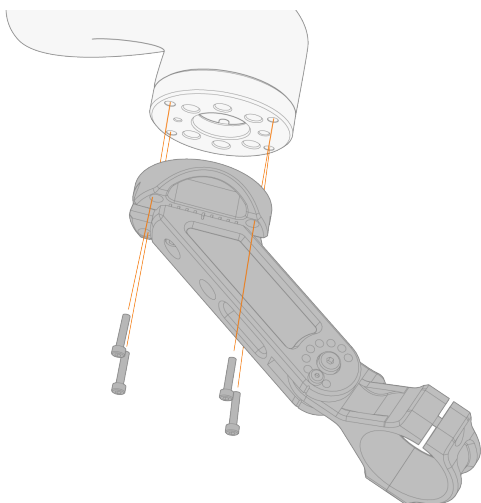


3 / 4 / 5 mm

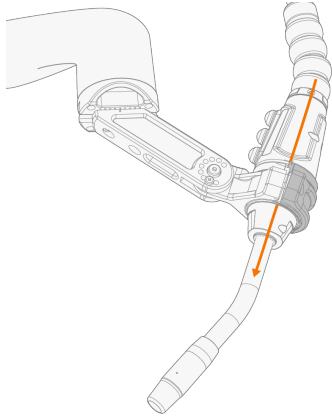
1. Asenna sovitinlaippa kobottiin kuudella kiinnitysruuvilla. (Katso Nm momenttitiedot kobotin valmistajan käyttöohjeesta.)



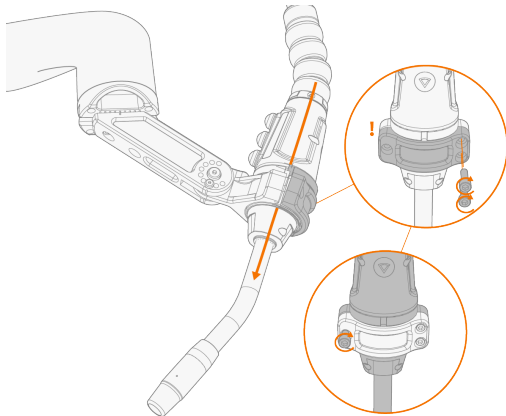
2. Asenna kiinnike sovitimen laippaan neljällä kiinnitysruuvilla. Kiristä 1,8 Nm momenttiin.



3. Asenna GXe-C-hitsauspoltin hitsauspolttimen pitimeen.



4. Kiristä ensin kaksi oikeanpuoleista kiinnitysruuvia ja sitten vasemmanpuoleinen kiinnitysruuvi 8 Nm momenttiin.



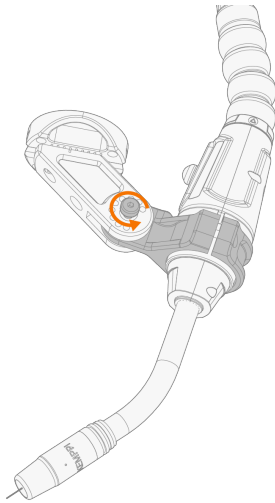
Hitsauspolttimen kulman ja sijainnin säätöohjeet ovat kohdissa "Hitsauspolttimen kulman säätäminen" seuraavalla sivulla ja "Hitsauspolttimen sijainnin säätäminen" sivulla 18.

3.3 HITSAUSPOLTTIMEN KULMAN SÄÄTÄMINEN

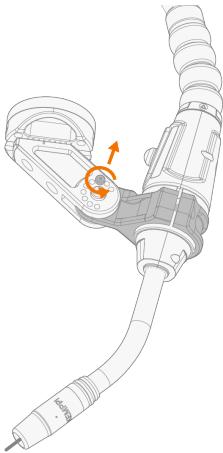
Tarvittavat työkalut:



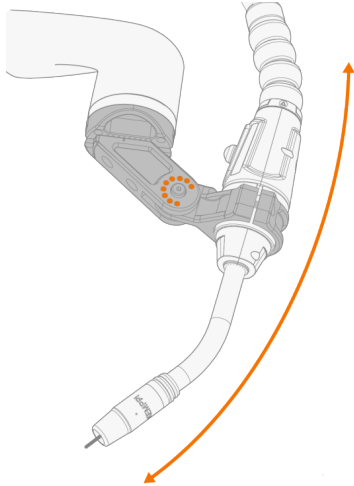
1. Löysää hitsauspolttimen pitimen kiinnitysruuvi.



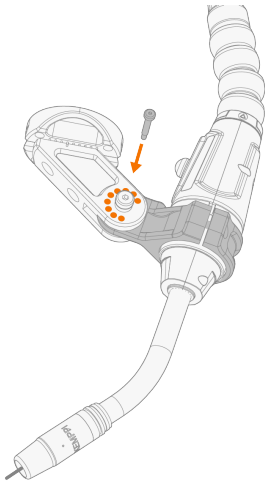
2. Irrota kulman säätöruuvi.



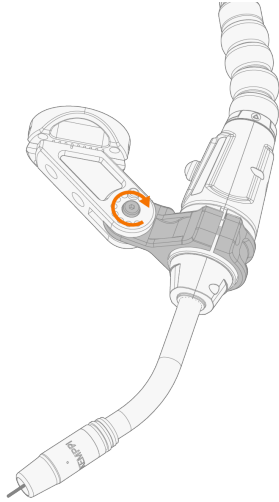
3. Etsi oikea kulma. Lisätietoa on kohdassa "Kiinnikkeiden kulmat" seuraavalla sivulla.



4. Lukitse kulma asettamalla kulman säätöruuvi paikalleen. Kiristä 0,5 Nm momenttiin (tai kiristä käsin).




5. Kiristä hitsauspolttimen pitimen kiinnitysruuvi 30 Nm momenttiin.

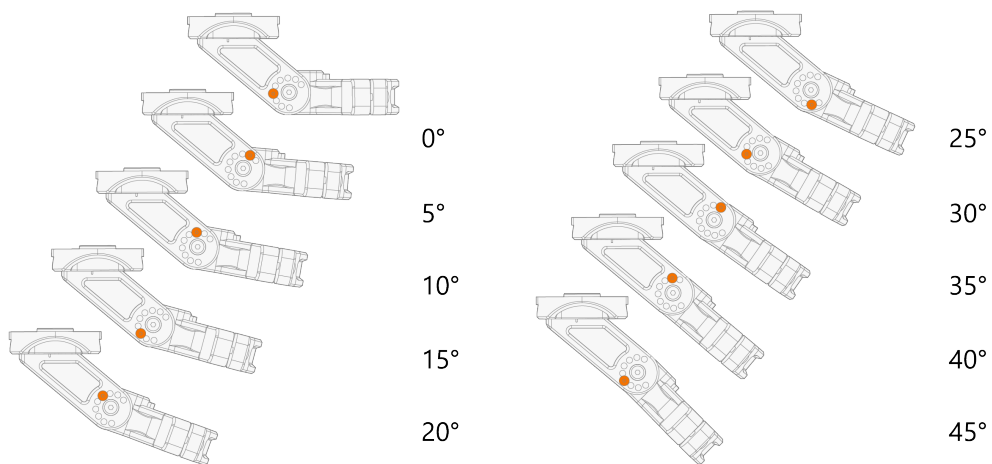


3.3.1 KIINNIKKEIDEN KULMAT

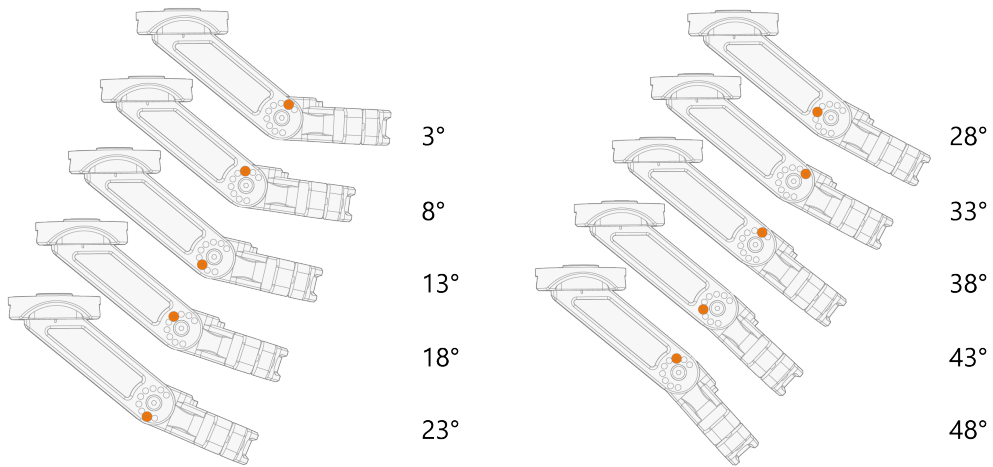
Tässä osassa kuvataan kulman säätöruuvien lukitusasennot eri kiinnikekulmille.

-  *Kiinnikkeen kulmaa säädetään 5 asteen portain. Jokaisella portaalla on oma ruuvin lukitusasento.*

GXe-C Bracket Flex Mount S



GXe-C Bracket Flex Mount M



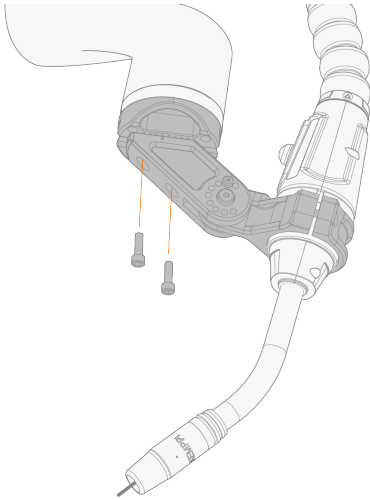
3.4 HITSAUSPOLTTIMEN SIJAINNIN SÄÄTÄMINEN

Tarvittavat työkalut:



5 mm

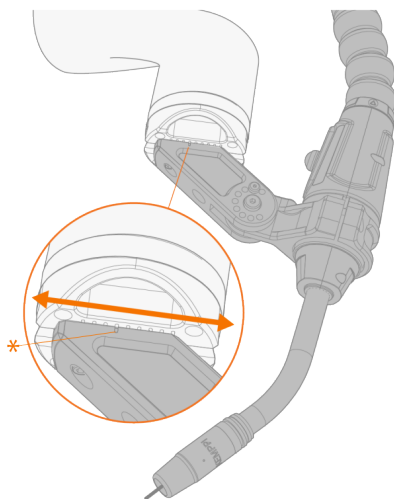
1. Irrota asennuskiinnikkeen kaksi kiinnitysruvia.



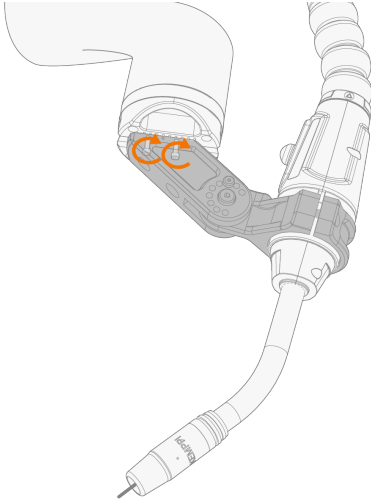
2. Liu'uta hitsauspoltin oikeaan kohtaan.



Hitsauspolttimen sijainti on säädettävissä 5 mm:n välein. Varmista, että kohdistusmerkki () on samassa linjassa asteikkomerkin kanssa.*



3. Lukitse hitsauspoltin paikalleen kahdella kiinnitysruuvilla. Kiristä 8 Nm momenttiin.



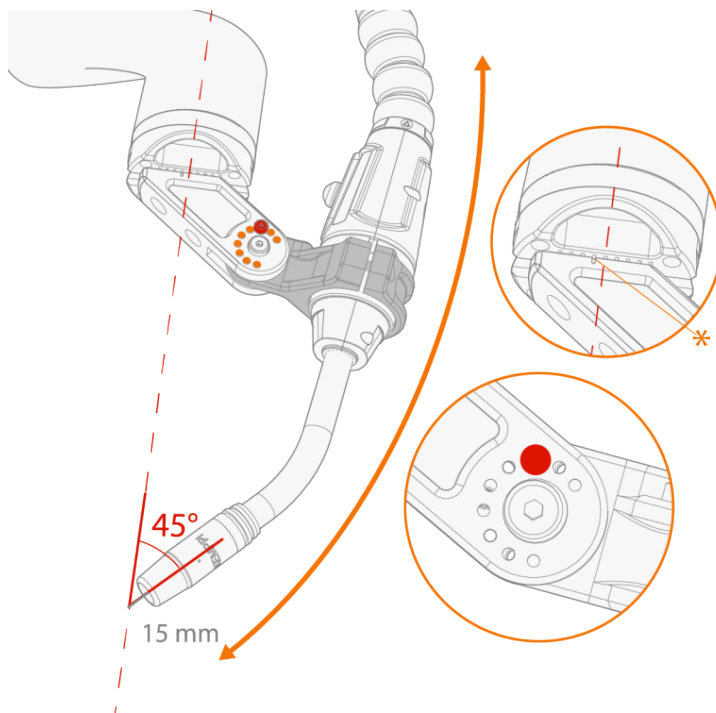
3.5 HITSAUSPOLTTIMEN KULMA JA ASENTO KUUSIAKSELISELLÄ KOBOTILLA

Kuusiakselisella kobotilla hitsauspolttimen optimaalinen kulma työkappaleeseen nähden on 45°. Tässä osassa kuvataan, miten saavutetaan optimaalinen hitsauspolttimen kulma ja asento Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen kaulan kulman ja asennuskiinnikkeen yhdistelmällä. Vapaalangan pituus on 15 mm.

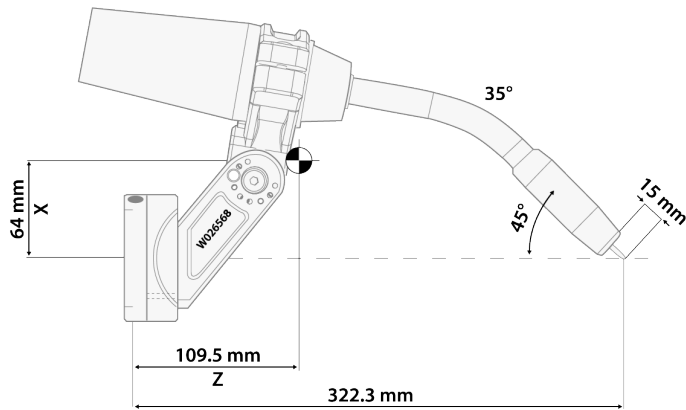
Lisätietoa on kohdissa "Hitsauspolttimen kulman säätäminen" sivulla 14 ja "Hitsauspolttimen sijainnin säätäminen" sivulla 18.

Flexlite GXe-C -hitsauspoltin, jonka kaulakulma on 35°

Käytä GXe-C Bracket Flex Mount S -kiinnikettä Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen kanssa, jonka kaulakulma on 35°, ja säädä seuraavasti (huomioi kohdistusmerkki *):



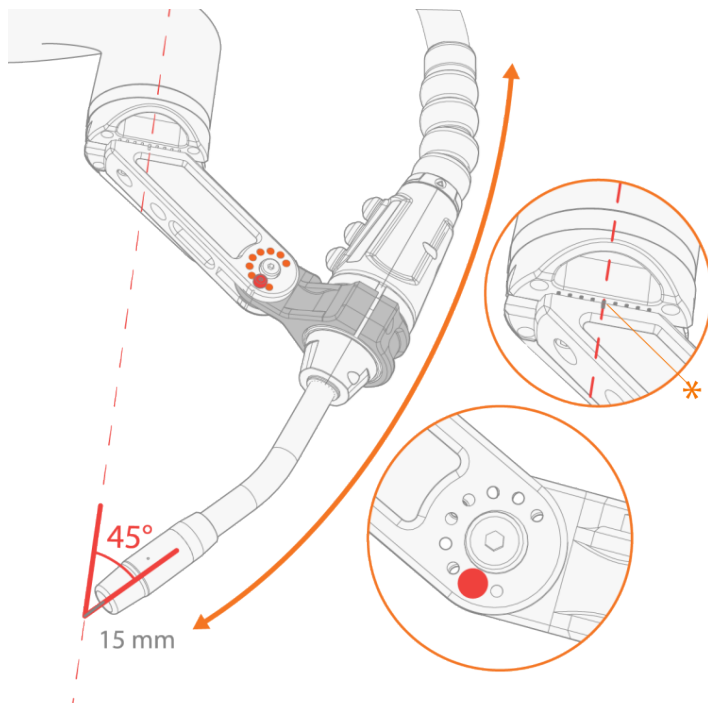
Mitat ja massakeskipisteen sijainti optimaalisessa asennuksessa:



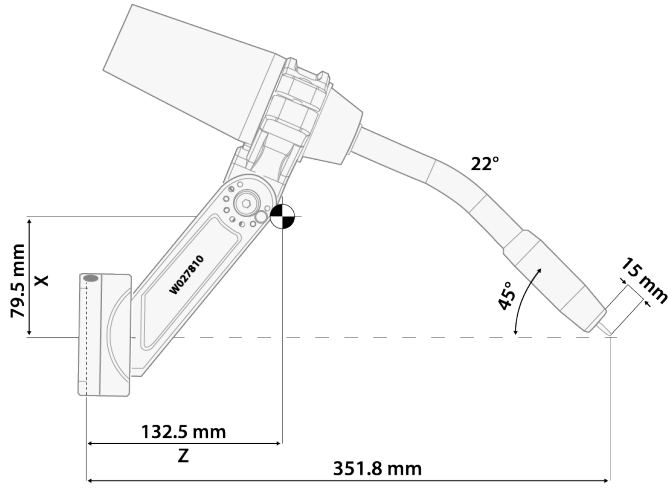
Paino ilman kaapelipakettia: 1,5 kg

Flexlite GXe-C -hitsauspoltin, jonka kaulakulma on 22°.

Käytä GXe-C Bracket Flex Mount M -kiinnikettä Flexlite GXe-C -hitsauspolttimen kanssa, jonka kaulakulma on 22°, ja säädä seuraavasti (huomioi kohdistusmerkki *):



Mitat ja massakeskipisteen sijainti optimaalisessa asennuksessa:



Paino ilman kaapelipakettia: 1,6 kg

3.6 HITS AUSLAITTEIDEN LAITEOHJELMISTOVERSIOT

! *Varmista, että hitsauslaitteessasi on kobottihitsauksen edellyttämä laiteohjelmistoversio. Flexlite GXe-C kobottihitsauspolttimen käyttäminen sellaisen hitsauslaitteen kanssa, jossa ei ole asianmukaista laiteohjelmistoversiota, aiheuttaa laitteen toimintahäiriön.*

Flexlite GXe-C -hitsauspolttimella hitsaamiseen tarvittavat hitsauslaitteiden laiteohjelmistoversiot ovat seuraavat:

- **AX MIG Welder**
 - >> R500 Wire Feeder EUR: 1.10.01.0 tai uudempi. Hitsauspolttimen toimintopainikkeita tuetaan (vain GXe-C 5-sarja) laitteissa, joissa on S/N C0009418 (A001 PCB W020545 -R04) tai uudempi.
 - >> R500 Wire Feeder EUR+: 1.10.01.0 tai uudempi. Hitsauspolttimen toimintopainikkeita tuetaan (vain GXe-C 5-sarja) laitteissa, joissa on S/N C0008277 (A001 PCB W020545-R04) tai uudempi.
 - >> R500 Wire Feeder RH EUR+: 1.10.01.0 tai uudempi. Hitsauspolttimen toimintopainikkeita tuetaan (vain GXe-C 5-sarja).
 - >> R500 Wire Feeder HD EUR+: 1.00.00.0 tai uudempi.
 - >> AX Manager: 1.10.10.0 tai uudempi.
- **X5 FastMig**
 - >> X5 Wire Feeder 300 AP/APC: 1.54.00.0 tai uudempi. GXe-C 5-sarjan käynnistyspainikeyhdistelmä on tuettu laitteissa, joissa on S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) tai uudempi.
 - >> X5 Wire Feeder HD300 AP/APC: 1.54.00.0 tai uudempi. GXe-C 5-sarjan käynnistyspainikeyhdistelmä on tuettu laitteissa, joissa on S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) tai uudempi.
 - >> Ohjauspaneeli AP/APC: 1.14.00.0 tai uudempi.
- **Master M 358**
 - >> Tietokanta: 1.20.00.0 tai uudempi
 - >> Ohjauspaneeli: 1.14.00.0 tai uudempi






Löydät laiteohjelmiston versiotiedot ohjauspaneelistä: **Info - Laitetiedot.**

- **Master M 355**
 - >> Tietokannan ohjelmistoversio: 1.20.00.0 tai uudempi
 - >> Paneelin ohjelmistoversio: 1.20.00.0 tai uudempi
- **Master M 353**
 - >> Tietokannan ohjelmistoversio: 1.20.00.0 tai uudempi
 - >> Paneelin ohjelmistoversio: 1.20.00.0 tai uudempi

Löydät laiteohjelmiston versiotiedot ohjauspaneelistä: **Järjestelmäasetukset - Laitetiedot.**

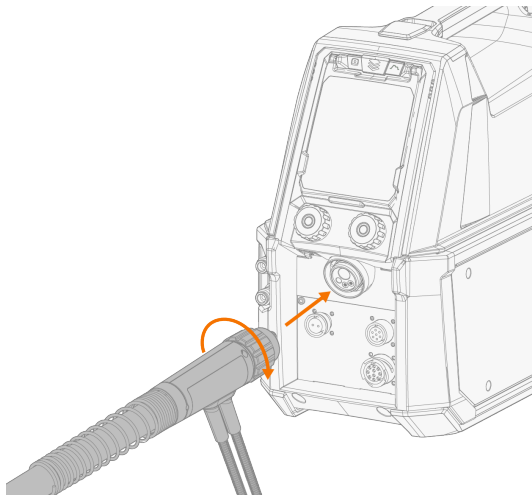
Lisätietoja laiteohjelmisto- ja ohjelmistopäivityksistä saat paikalliselta Kemppi-jälleenmyyjältä tai osoitteesta Kemppi.com.

3.7 HITSAUSPOLTTIMEN KYTKEMINEN HITSAUSLAITTEESEEN

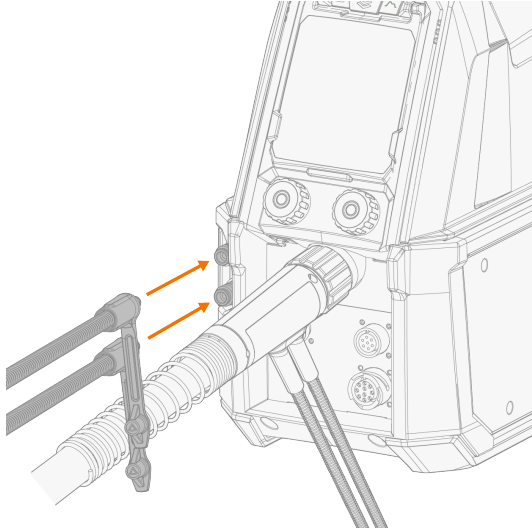
-  *Varmista, että hitsauslaitteeseen on asennettu kobottihitsausta varten tarvittava laiteohjelmistoversio. Lisätietoja on kohdassa "Hitsauslaitteiden laiteohjelmistoversiot" edellisellä sivulla.*
-  *Kiristä hitsauspolttimen liittimet käsin. Löysällä olevat liittimet voivat aiheuttaa ylikuumentumista, kosketushäiriöitä, mekaanisia vaurioita sekä vesi- tai kaasuvuotoja.*
-  *Jos lisäainelanka on asennettu, poista se ennen hitsauspolttimen kytkemistä.*
-  *Lisätietoja hitsauspolttimen ja sen osien liittämisestä on myös hitsauslaitteen käyttöohjeessa.*
-  *Ellei langanjohtin ole hitsauspolttimessa esiasennettuna, tulee se asentaa ennen hitsauspolttimen liittämistä. Katso ohjeet kohdasta "Teräslanganjohtimen vaihto" sivulla 29.*

Hitsauspolttimen kytkeminen:

1. Kytke hitsauspolttin hitsauslaitteesi Euroliittimeen. Kiinnitä liitin paikalleen kiertämällä kiristyskaulusta käsin myötäpäivään.



2. Vain vesijäähdytteiset mallit: Liitä jäähdytysnesteen syöttö- ja paluuletkut hitsauslaitteistoon. Huomaa, että liittimet on värikoodattu.



Varmista, että jäähdytysletkut on kiinnitetty oikeisiin liittimiin. Jos liitännät ovat väärin päin, hitsauspoltin voi ylikuumentua.




3.8 LANGANJOHTIMEN ASENNUS JA VAIHTO

Flexlite GXe-C MIG-hitsauspolttimen kaapelipaketit toimitetaan langanjohdin esiasennettuna. Noudata tämän kappaleen ohjeita, kun langanjohdin täytyy vaihtaa.

Langanjohdin on kulutusosa, ja se pitää vaihtaa silloin, kun se on liian kulunut tai kun lisäainelangan materiaali vaihtuu.

Teräslanganjohtimen vaihtamiseksi, katso "Teräslanganjohtimen vaihto" sivulla 29.

DL Chili -langanjohdinten vaihtamiseksi, katso "DL Chili -langanjohdinten vaihto" alapuolella.

-  *Jos vaihdat lisäainelangan halkaisijaa tai materiaalia, vaihda myös syöttöpyörät langansyöttöjärjestelmässä vastaavasti.*
-  *Useimpien Flexlite GXe-C -hitsauspolttimien kanssa voi käyttää sekä teräslanganjohdinta että DL Chili -langanjohdinta.*
-  *Lisäainelanka pitää poistaa ennen langanjohdinten vaihtamista. Lue aina myös langanjohdinten mukana toimitetut ohjeet.*

3.8.1 DL CHILI -LANGANJOHTIMEN VAIHTO

Tarvittavat työkalut:



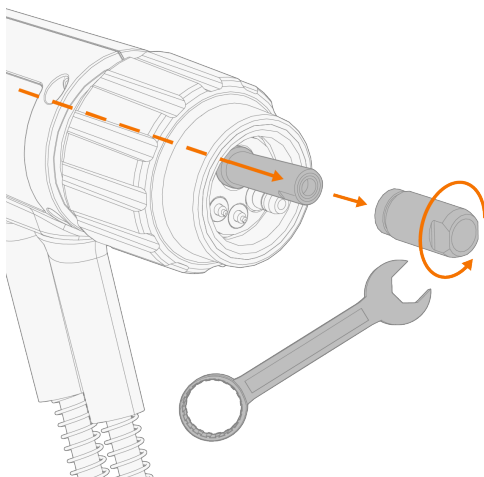
Langanjohdinten poistaminen ja asettaminen

Visuaaliset yksityiskohdat voivat vaihdella eri hitsauspolttimille. Menetelmä on sama kaasu- ja vesijäähdytteisille hitsauspolttimille.

1. Suorista hitsauspolttimen kaapeli.



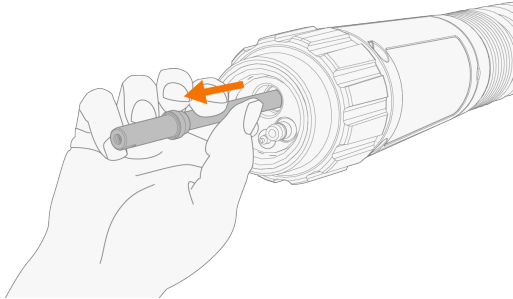
2. Poista langanjohdinten holkkimutteri kaapelin langansyöttölaitteen puoleisesta päästä.



3. Poista vanha langanjohdin kaapelista.



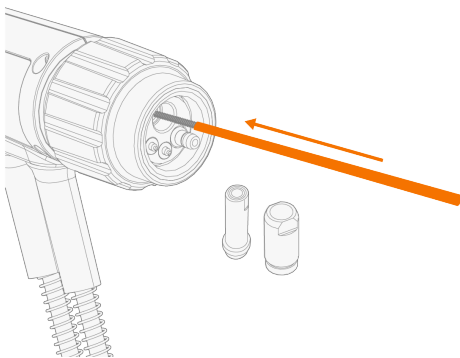
Jos aiot vielä myöhemmin käyttää samaa langanjohdinta uudelleen, käsittele sitä huolella, jotta se ei vahingoitu.



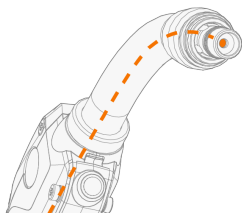
4. Syötä uutta langanjohdinta kaapelin sisään, kunnes se pysähtyy polttimen kaulan päähän.



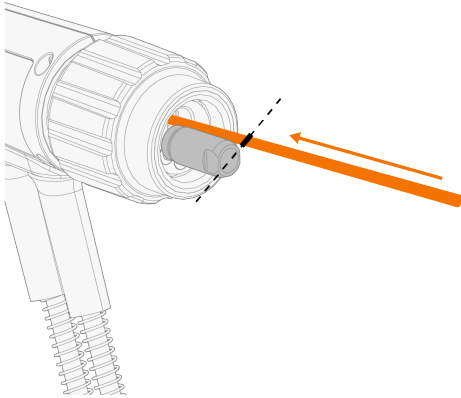
DL Chili -langanjohtimen etupäässä on lyhyt metallinen spiraaliosa. Langanjohdin asennetaan metallinen spiraaliosa edellä.



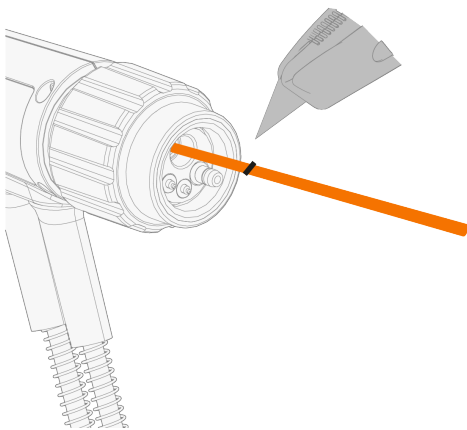
Varmistaaksesi, että langanjohdin on oikealla paikallaan, irrota hitsauspolttimen virtasuutin väliaikaisesti. Lisätietoja virtasuuttimesta on kohdissa "Tietoja laitteesta" sivulla 6 ja "Hitsauspolttimen kokoaminen" sivulla 11.



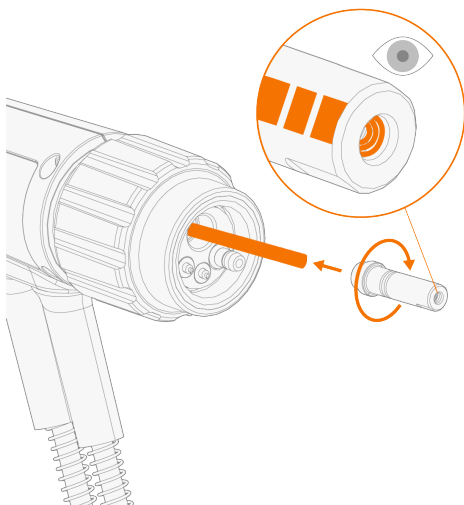
5. Aseta holkkimutteri langanjohtimen viereen mitaksi. (Älä asenna holkkimutteria paikalleen tässä vaiheessa.)



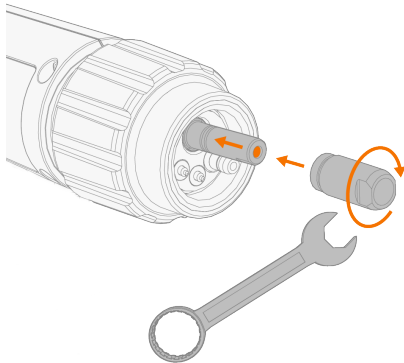
6. Katkaise langanjohdin mattoveitsellä holkkimutterin pään tasalle.



7. Aseta kiristinkartio langanjohtimen päälle ja työnnä paikalleen. Varmista, että langanjohdin menee kiristinkartion kärkeen asti.



8. Aseta holkkimutteri langanjohtimen päälle ja kiristä se 5 Nm:n kiristysmomentilla.



3.8.2 TERÄSLANGANJOHTIMEN VAIHTO

Tarvittavat työkalut:



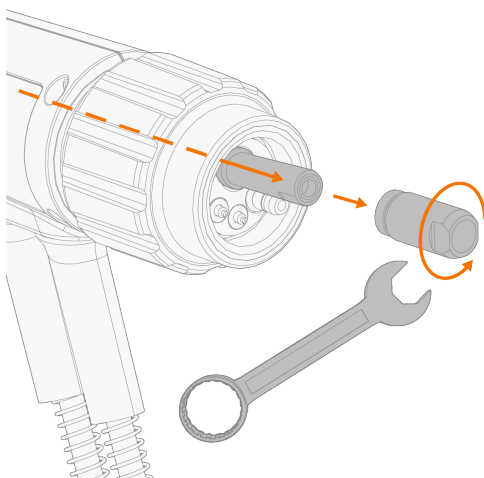
Langanjohtimen poistaminen ja asettaminen

Visuaaliset yksityiskohdat voivat vaihdella eri hitsauspolttimille. Menetelmä on sama kaasu- ja vesijäähdytteisille hitsauspolttimille.

1. Suorista hitsauspolttimen kaapeli.



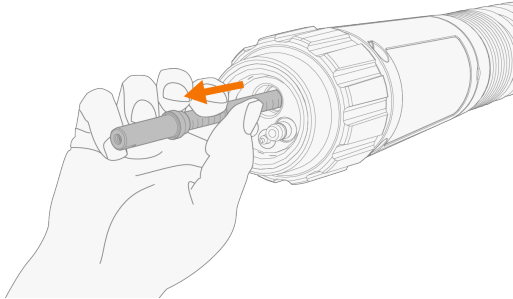
2. Poista langanjohtimen holkkimutteri kaapelin langansyöttölaitteen puoleisesta päästä.



3. Poista vanha langanjohdin kaapelista.



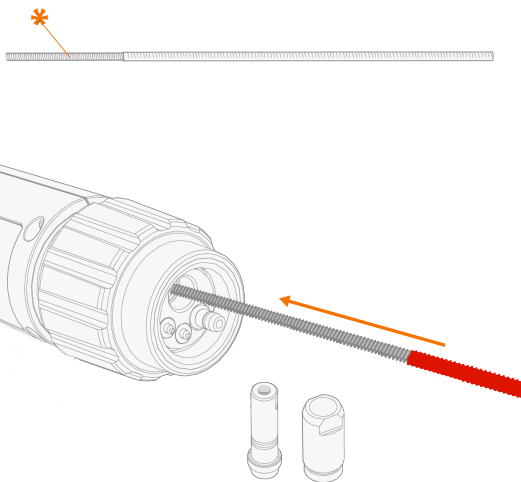
Jos aiot vielä myöhemmin käyttää samaa langanjohdinta uudelleen, käsittele sitä huolella, jotta se ei vahingoitu.



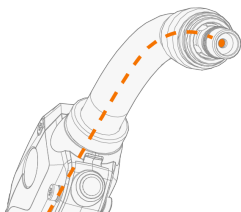
4. Syötä uutta langanjohdinta kaapelin sisään, kunnes se pysähtyy polttimen kaulan päähän.



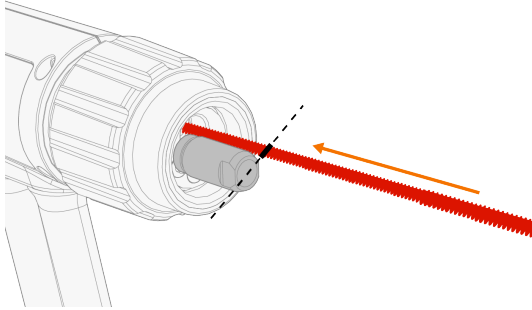
Teräslanganjohtimen polttimen puoleisessa päässä on kuorittu terässpiraali-osa (). Langanjohdin asennetaan pidempi kuorittu osa edellä.*



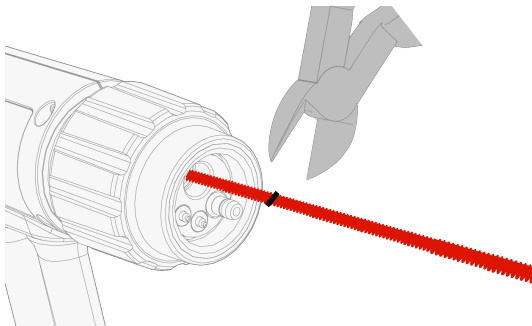
Varmistaaksesi, että langanjohdin on oikealla paikallaan, irrota hitsauspolttimen virtasuutin väliaikaisesti. Lisätietoja virtasuuttimesta on kohdissa "Tietoja laitteesta" sivulla 6 ja "Hitsauspolttimen kokoaminen" sivulla 11.



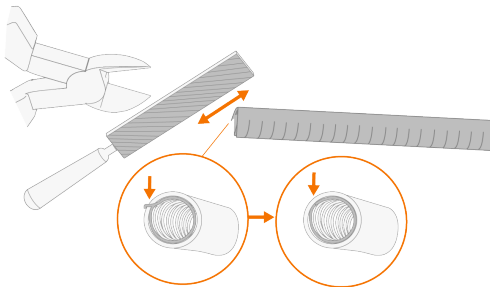
5. Aseta holkkimutteri langanjohtimen viereen mitaksi. (Älä asenna holkkimutteria paikalleen tässä vaiheessa.)




6. Katkaise langanjohdin sivuleikkureilla holkkimutterin pään tasalle.

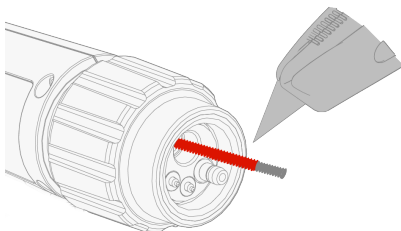


7. Viilaa langanjohtimen pää.

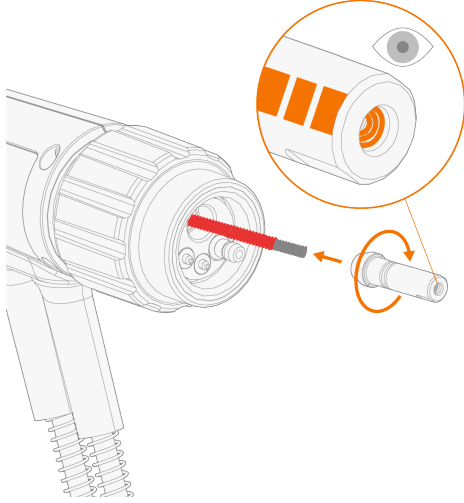


-  **Älä jätä langanjohtimen päähän karkeita tai teräviä reunoja, jotka saattaisivat vahingoittaa lisäainelankaa.**

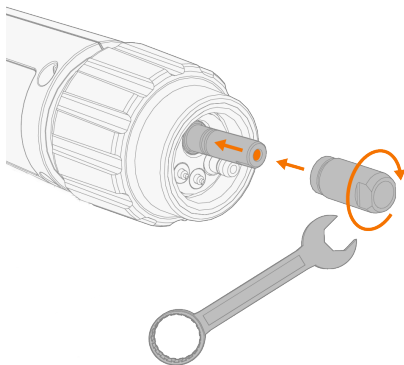
8. Kuori langanjohtimen päätä noin 10...20 mm.



9. Aseta kiristinkartio langanjohtimen päälle ja työnnä se paikalleen. Varmista, että langanjohdin menee kiristinkartion kärkeen asti.







10. Aseta holkkimutteri langanjohtimen päälle ja kiristä se 5 Nm:n kiristysmomentilla.



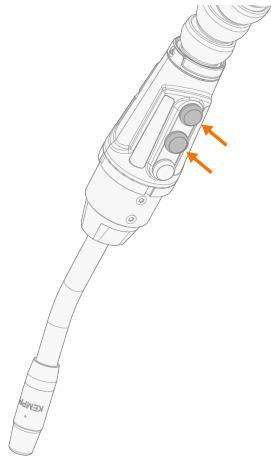
4. KÄYTTÖ

Ennen laitteen käyttöä varmista, että kaikki laitemallin edellyttämät asennustoimet on tehty asennusohjeissa kerrotulla tavalla.

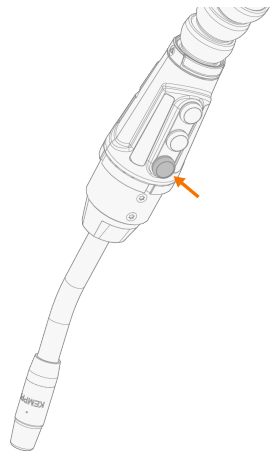
-  *Hitsaus on kiellettyä paikoissa, joissa on välitön tulipalo- tai räjähdysvaara!*
-  *Hitsaushuurut voivat olla vaarallisia terveydelle. Huolehdi riittävästä tuuletuksesta hitsauksen aikana ja käytä hengityksensuojausta!*
-  *Tarkista aina ennen käyttöä, että välikaapeli, suojakaasuletku, maadoituskaapeli ja -puristin sekä verkkovirtakaapeli ovat moitteettomassa kunnossa. Varmista, että liittimet on kiinnitetty asianmukaisesti. Huonosti kiinnitetyt liittimet voivat vahingoittaa ja heikentää hitsaustehoa.*
-  *Kun Flexlite GXe-C -hitsauspoltin on kytketty MagTrac F 61 -hitsauskuljettimeen, hitsauspolttimen toimintopainikkeet eivät ole käytössä (tämä koskee sekä 3- että 5-sarjan malleja).*

5-sarjan GXe-C:

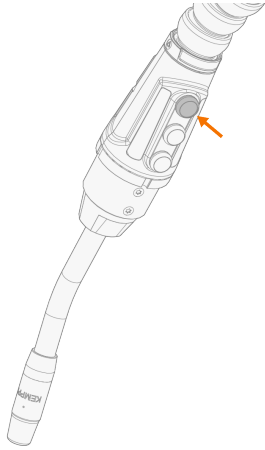
Aloita hitsaus painamalla samanaikaisesti kaasutesti- ja langanajo taakse -painikkeita.



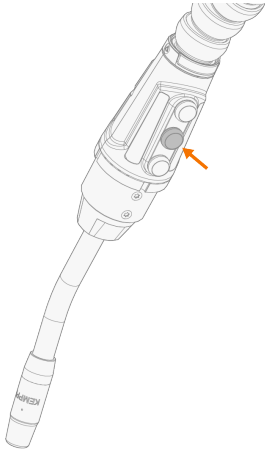
Aja lisääinelankaa eteenpäin painamalla langanajo eteen -painiketta.



Aja lisääinelankaa taaksepäin painamalla langanajo taakse -painiketta.

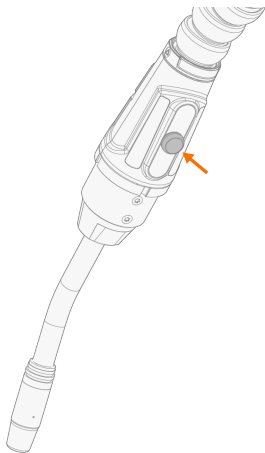


Testaa kaasun virtaus painamalla kaasutestipainiketta.



3-sarjan GXe-C:

Aloita hitsaus painamalla käynnistuspainiketta.




5. HUOLTO

Perushuoltoa suunniteltaessa on huomioitava hitsauskoneen käyttömäärä ja käyttöympäristö.

Kun käytät laitetta asianmukaisesti ja huollat sitä säännöllisesti, vältyt turhilta käyttöhäiriöiltä ja keskeytyksiltä. Korkeista lämpötiloista johtuen MIG-hitsauspolttimet on tarkistettava ja huollettava säännöllisesti. Tarkista säännöllisesti, ettei kaapelisarjassa ole vaurioita ja että liitännät ovat kireällä.

Päivittäinen huolto

 *Irrota virtalähde verkkovirrasta ennen sähköjohtojen käsittelyä.*


- Tarkista säännöllisesti, että kaikki osat on kiristetty tiukasti.
- Tarkista, että hitsauspolttimen Kemppe-liittimen vIRRANSIIRTOPINTA on puhdas ja naarmuton ja että liittinnastat ovat suorat ja ehjät.
- Tarkista, ettei kaapelin suojaletku ole vaurioitunut.
- Tarkista, ovatko hitsauspolttimen kaasuliittimen O-renkaat kuluneet tai vaurioituneet.

 *Kaasujäähdytteisissä GXe-polttimissa ei ole O-renkaita.*


- Poista pöly langanjohtimesta paineilmalla aina kun vaihdat lankakelan tai joka päivä, kun käytät pistoolia paljon.
- Poista mahdolliset roiskeet suuttimesta.
- Kun et käytä hitsauspoltinta, säilytä sitä langansyöttölaitteen polttimenpitimessä.


Korjaustarpeissa ota yhteyttä Kemppe-huoltoon.

Määräaikaishuolto

 *Vain pätevä huoltohenkilö saa tehdä määräaikaishuoltoja.*

Tarkista laitteen sähköliittimet vähintään kuuden kuukauden välein. Puhdista hapettuneet osat ja kiristä löystyneet liittimet.

 *Kiristä löystyneet osat oikealla vääntömomentilla.*

 *Älä käytä painepesuria.*

Laitekorjaamot

Kemppe-huoltokorjaamot huoltavat hitsauslaitteita sopimuksen mukaan.

Korjaamojen huolto-ohjelman pääkohdat ovat seuraavat:

- Koneen puhdistus
- Hitsaimien huolto
- Liittimien ja kytkinten tarkistus
- Kaikkien sähköliitäntöjen tarkistus
- Virtalähteen verkkovirtakaapelin ja pistotulpan tarkistus
- Viallisten osien korjaaminen ja viallisten komponenttien vaihto
- Huoltotestaus
- Tarvittaessa laitteen toimintojen ja suoritusarvojen testaus ja kalibrointi

Lähimmän huoltokorjaamon löydät Kempin verkkosivustosta.

5.1 VIANETSINTÄ

i *Luetellut vikatilanteet ja niiden mahdolliset syyt eivät ole kaikenkattavia, vaan ne kuvaavat joitakin tavallisia tilanteita, joita voi ilmetä hitsauslaitteen normaalissa käytössä. Lisätietoja saat lähimmältä Kempin-huoltokorjaamolta.*

Yleiset:

Hitsausjärjestelmä ei käynnisty

- Tarkista, että verkkovirtakaapeli on kytketty kunnolla.
- Tarkista, että virtalähteen pääkytkin on ON-asennossa.
- Tarkista, että virransyöttö on päällä.
- Tarkista verkkosulakkeet ja/tai suojakatkaisimet.
- Tarkista, että maadoituskaapeli on kytketty.

Hitsausjärjestelmä lakkaa toimimasta

- Poltin on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy.
- Tarkista, ettei mikään kaapeli ole irti.
- Langansyöttölaite on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy, ja varmista, että hitsausvirtakaapeli on kytketty kunnolla.
- Virtalähde on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy, ja varmista sen jälkeen jäähdytyspuhaltimien toiminta ja ilmavirran esteetön kulku.

Langansyöttölaite:

Lisäainelanka purkautuu kelalta

- Tarkista, että lankakelan lukituskansi on kiinni.

Langansyöttölaite ei syötä lisäainelankaa

- Tarkista, ettei lisäainelanka ole loppunut.
- Tarkista, että lisäainelanka kulkee oikeaa reittiä syöttöpyörien läpi langanjohtimeen.
- Tarkista, että puristuskahva on suljettu kunnolla.
- Tarkista, että syöttöpyörien puristusvoima on säädetty käytössä olevalle lisäainelangalle sopivaksi.
- Puhalla paineilmaa langanjohtimeen ja tarkista, ettei langanjohtin ole tukossa.

Hitsauspoltin:

Lanka palaa kiinni virtasuuttimeen.

- Varmista, että virtasuuttimen ja langanjohtimen koko ja tyyppi soveltuvat lisäainelangalle.
- Tarkista, että langanjohtin on puhdas.
- Tarkista, että langanjohtin ei tee jyrkkiä mutkia.
- Tarkista moottorin virtataso. Liian voimakas virta voi aiheuttaa häiriöitä langanjohtimessa.
- Tarkista syöttöpyörien kireys. Liian kireällä olevat syöttöpyörät voivat vaikuttaa pehmeisiin lisäainelankoihin, kuten alumiini- ja täytelankoihin.

Poltin ylikuumenee

- Varmista, että polttimen kaula on kiinnitetty kahvaan oikein.
- Varmista, että virtasuuttimen pidin on kiristetty kunnolla käsin ja että virtasuutin on kiinnitetty siihen tiukasti.
- Varmista, että hitsausparametrit ovat hitsauspolttimen ja kaulan sallimalla alueella. Polttimen ja kaulan virran enimmäisarvot ovat erilaiset, ja niistä alempi on käytettävän virran yläraja.

Polttimen kaula ylikuumenee

- Varmista, että käytät alkuperäisiä Kempin kulutus- ja varaosia. Varaosien väärät materiaalit voivat aiheuttaa kaulan ylikuumenemisen.

Hitsauspolttimen liitin ylikuumenee

- Varmista, että liitin on kiinnitetty kunnolla langansyöttölaitteeseen.
- Varmista, että poltlinliittimen virransiirtopinta ja liitinnastat ovat puhtaat ja ehjät.

Poltin tärisee liikaa hitsauksen aikana

- Tarkista virtasuuttimen pitimen ja virtasuuttimen kireys.
- Tarkista moottorin virta.
- Tarkista langanjohdin (esimerkiksi, ettei se ole likainen ja että langanjohdin on lyhennetty oikein).
- Tarkista lisäainelanka. Langan on oltava suora ja sen on alettava kelautua, kun se tulee ulos virtasuuttimesta. Jos näin ei tapahdu, tarkista syöttöpyörien kireys.
- Tarkista lisäainelankaerä laatuongelmien varalta.

Hitsauksen laatu:

Likainen ja/tai heikkolaatuinen hitsi

- Tarkista, että suojakaasu ei ole loppunut.
- Tarkista, että suojakaasun virtaus ei ole estynyt.
- Tarkista, että suojakaasun tyyppi soveltuu käyttökohteeseen.
- Tarkista polttimen/puikon napaisuus.
- Tarkista, että hitsausmenetelmä soveltuu käyttökohteeseen.

Hitsausteho vaihtelee

- Tarkista, että langansyöttömekanismi on säädetty oikein.
- Puhalla paineilmaa langanjohtimeen ja tarkista, ettei langanjohdin ole tukossa.
- Tarkista, että käytät valitulle langan koolle ja tyyppille soveltuvaa langanjohdinta.
- Tarkista hitsauspolttimen virtasuuttimen koko, tyyppi ja kulumisaste.
- Tarkista, ettei hitsauspoltin ole ylikuumentunut.
- Tarkista, että maadoituspuristin on kiinnitetty kunnolla työkappaleen puhtaaseen pintaan.

Hitsauksessa tulee runsaasti roiskeita

- Tarkista hitsausparametrien arvot ja hitsausmenetelmä.
- Tarkista suojakaasun tyyppi ja virtaus.
- Tarkista polttimen/elektrodin napaisuus.
- Tarkista, että käytät käyttökohteeseen soveltuvaa lisäainelankaa.

Kobottihitsaus:

Hitsaus alkaa, vaikka valokaarta ei ole sytytetty painamalla käynnistyspainiketta tai käynnistyspainikeyhdistelmää.

- Hitsauslaitteessa on väärä laiteohjelmistoversio. Asenna kobottihitsausta varten tarvittava laiteohjelmistoversio hitsauslaitteeseen.

X5 FastMig -laitteessa valokaari ei syty painamalla käynnistyspainikeyhdistelmää.

- Tarkista, että hitsauslaitteessa on ajantasainen laiteohjelmistoversio.
- Tarkista, että langansyöttölaitteessa on S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) tai uudempi.

5.2 LAITTEEN HÄVITTÄMINEN



Älä hävitä sähkö- ja elektroniikkalaitetta kotitalousjätteen mukana!

Sähkö- ja elektroniikkalaiteromusta annetun EU-direktiivin 2012/19/EU ja tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamisesta sähkö- ja elektroniikkalaitteissa annetun EU-direktiivin 2011/65/EU ja niihin liittyvien kansallisten lakien mukaisesti käytöstä poistettu sähkö- ja elektroniikkalaite on kerättävä erikseen ja palautettava hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan. Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen tai Kemppi-edustajan osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen. Noudattamalla näitä EU-direktiivejä edistät ympäristöön ja ihmisten terveyteen liittyviä asioita.

Lisätietoja on kohdassa:



6. TEKNISET TIEDOT

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 0D (kaasujäähdytteinen)" seuraavalla sivulla

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 22D (kaasujäähdytteinen)" sivulla 42

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 353G 35D (kaasujäähdytteinen)" sivulla 44

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 0D (kaasujäähdytteinen)" sivulla 46

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 22D (kaasujäähdytteinen)" sivulla 48

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 355G 35D (kaasujäähdytteinen)" sivulla 50

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 0D (vesijäähdytteinen)" sivulla 52

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 22D (vesijäähdytteinen)" sivulla 55

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 503W 35D (vesijäähdytteinen)" sivulla 58

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 0D (vesijäähdytteinen)" sivulla 61

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 22D (vesijäähdytteinen)" sivulla 64

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe-C 505W 35D (vesijäähdytteinen)" sivulla 67

6.1 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 353G 0D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

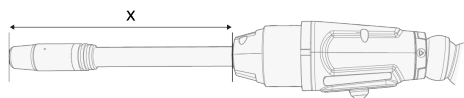
GXe-C 353G 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasun virtaus	20 l/min
Langan halkaisija	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 353G 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

$x = \text{pituus}$



6.2 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 353G 22D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

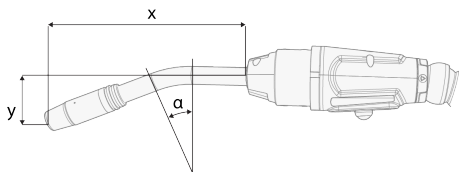
GXe-C 353G 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 353G 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



6.3 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 353G 35D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

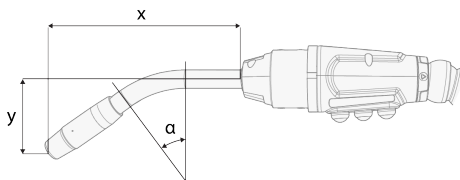
GXe-C 353G 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 353G 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



6.4 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 355G 0D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

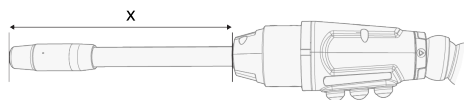
GXe-C 355G 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 355G 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

$x = \text{pituus}$



6.5 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 355G 22D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

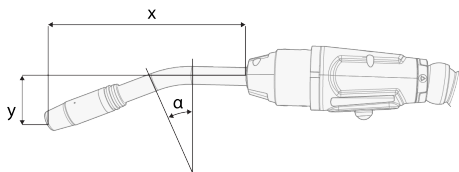
GXe-C 355G 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 355G 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



6.6 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 355G 35D (KAASUJÄÄHDYTTEINEN)

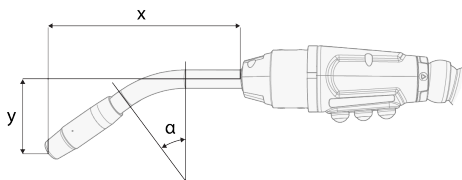
GXe-C 355G 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,55 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 355G 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma

Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	350 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



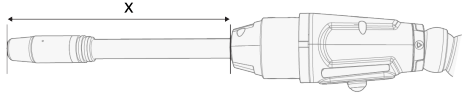
6.7 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 503W 0D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

GXe-C 503W 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 503W 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO ₂	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

x = pituus



6.8 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 503W 22D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

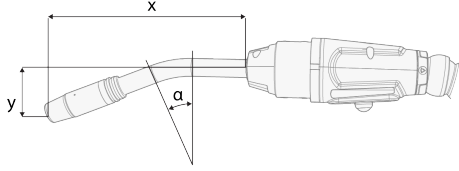
GXe-C 503W 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 503W 22D

Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



6.9 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 503W 35D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

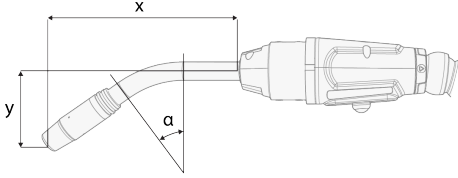
GXe-C 503W 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 503W 35D

Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Ei
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



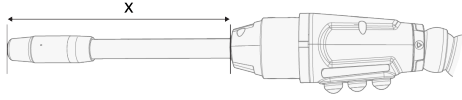
6.10 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 505W 0D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

GXe-C 505W 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 505W 0D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO ₂	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	206,5 mm
Kaulan mitat: korkeus	0 mm
Kaulan mitat: kulma	0 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

x = pituus



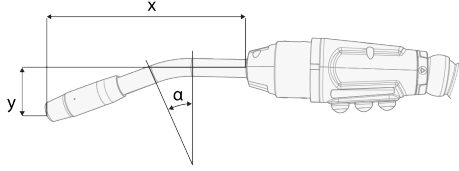
6.11 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 505W 22D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

GXe-C 505W 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 505W 22D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO ₂	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	197,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	49,8 mm
Kaulan mitat: kulma	22 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



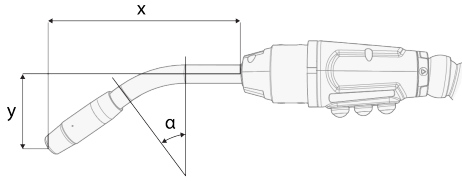
6.12 TEKNISET TIEDOT: FLEXLITE GXE-C 505W 35D (VESIJÄÄHDYTTEINEN)

GXe-C 505W 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	4,7 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7

GXe-C 505W 35D	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10X1
Ohjausmenetelmä	Mekaaninen
Kuormitettavuus 100% / Ar + 18% CO ₂	500 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuustesti, kaasunvirtaus	20 l/min
Langanpaksuus	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Ei
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	186,3 mm
Kaulan mitat: korkeus	70,2 mm
Kaulan mitat: kulma	35 °
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	24 V
Sähköisten säädinkomponenttien nimellisarvot	10 mA
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Paino kaapelipaketin kanssa	3,8 kg
Paino ilman kaapelipakettia	0,8 kg
Standardit	IEC 60974-7









Kaulan mitat, G-mallit:

y = korkeus, x = pituus, α = kulma



6.13 OSIEN VALINTA

Seuraavassa taulukossa on listattu Flexlite GXe-C:n tehdasasetteiset kaasu- ja virtasuuttimet.

Malli	Kaasusuutin	Virtasuutin
GXe-C 353G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 355G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 503W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 505W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 

Kaasusuutin: **OD/D L**

Kaasusuuttimen tietojen merkinnät: OD = ulkohalkaisija (leveimmästä kohdasta), D = halkaisija (kaasusuuttimen kärjen sisähalkaisija), L = pituus, HD = heavy-duty.

Virtasuuttimen tiedoissa: L+ = Life+ pitkäikäinen virtasuutin.

7. TILAUSTIEDOT

Flexlite GXe-C -tilaustiedot ja lisävarusteiden tiedot löydät täältä: [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).