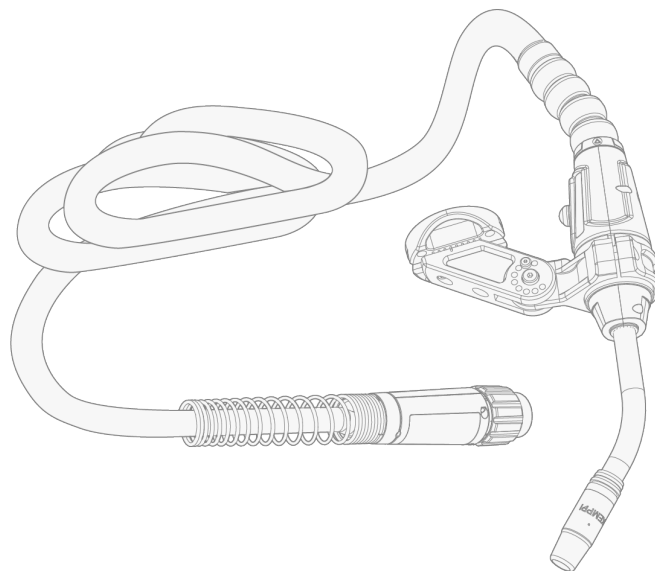


FLEXLITE GXE-C

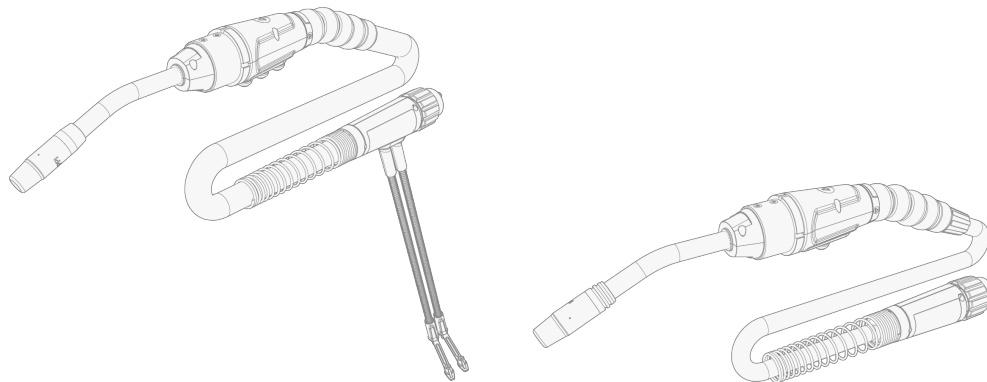


INDHOLD

1. Generelt	3
1.1 Svejsesikkerhed	5
2. Om udstyr	6
2.1 Valgfrit tilbehør	8
3. Montering	10
3.1 Montering af svejsebrænderen	11
3.2 Installation af svejsebrænder på cobot svejsebrænder	12
3.3 Justering af svejsebrænderens vinkel	15
3.3.1 Vinkler på beslag	17
3.4 Justering af svejsebrænderens position	19
3.5 Svejsebrænderens vinkel og position for seksakset cobot	21
3.6 Firmwareversioner til svejseudstyr	24
3.7 Tilslutning af svejsebrænder til svejseenhed	25
3.8 Montering og udskiftning af liner	27
3.8.1 Udskiftning af DL Chili-trådliner	27
3.8.2 Udskiftning af ståltrådliner	30
4. Betjening	34
5. Vedligeholdelse	36
5.1 Fejlfinding	37
5.2 Bortskaffelse	39
6. Tekniske data	40
6.1 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 0D (gaskølet)	41
6.2 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 22D (gaskølet)	43
6.3 Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 35D (gaskølet)	45
6.4 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 0D (gaskølet)	48
6.5 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 22D (gaskølet)	50
6.6 Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 35D (gaskølet)	52
6.7 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 0D (vandkølet)	55
6.8 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 22D (vandkølet)	58
6.9 Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 35D (vandkølet)	61
6.10 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 0D (vandkølet)	64
6.11 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 22D (vandkølet)	67
6.12 Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 35D (vandkølet)	70
6.13 Valg af komponent	73
7. Informationer om bestilling	74

1. GENERELT

Denne vejledning beskriver brugen af Kemppis Flexlite GXe-C MIG-svejsbrændere, der er designet til professionel cobot svejsning (kollaborativ robotsvejsning). Flexlite GXe-C-serien omfatter både vandkølede (W) og gaskølede (G) modeller. Flexlite GXe-C svejsbrændere fås i modelserie 3 og 5 - begge med Euro-stik.



Modeller af Flexlite GXe-C brændere	
Serie 3:	Serie 5:
GXe-C 353G0D35	GXe-C 355G0D35
GXe-C 353G0D5	GXe-C C355G0D5
GXe-C 353G22D35	GXe-C 355G22D35
GXe-C 353G22D5	GXe-C 355G22D5
GXe-C 353G35D35	GXe-C 355G35D35
GXe-C 353G35D5	GXe-C 355G35D5
GXe-C 503W0D35	GXe-C 505W0D35
GXe-C 503W0D5	GXe-C 505W0D5
GXe-C 503W22D35	GXe-C 505W22D35
GXe-C 503W22D5	GXe-C 505W22D5
GXe-C 503W35D35	GXe-C 505W35D35
GXe-C 503W35D5	GXe-C 505W35D5

I modelnavne: G = gaskølet, W = vandkølet, D = halsvinkel.

Kompatibilitet med udstyr

Flexlite GXe-C svejsbrændere er kompatible med følgende Kemppi-enheder, forudsat at de har den nødvendige firmwareversion installeret:

- X5 FastMig AP- og APC-udstyr
- Master M 358

- Master M 355
- Master M 353
- AX MIG Welder

For information om de nødvendige firmwareversioner, se "Firmwareversioner til svejseudstyr" på side 24.

Vigtige bemærkninger

Læs vejledningen omhyggeligt.

Emner i vejledningen, der kræver særlig opmærksomhed, så person- og tingskader kan minimeres, er mærket med dette symbol. Læs disse afsnit særligt omhyggeligt, og følg anvisningerne.



Bemærk: Giver brugeren en nyttig oplysning.



Forsigtig: Angiver en situation, der kan forvolde skader på udstyret eller systemet.



Advarsel: Angiver en muligt farlig situation. Hvis den ikke undgås, kan den forvolde personskade og være livsfarlig.


ANSVARFRASKRIVELSE

Selvom vi gør alle bestræbelser på at sikre, at informationerne i denne vejledning er nøjagtige og fuldstændige, kan Kemppi ikke gøres erstatningspligtig for eventuelle fejl eller udeladelser. Kemppi forbeholder sig til enhver tid retten til at ændre specifikationen af et beskrevet produkt uden forudgående varsel. Indholdet i denne vejledning må ikke kopieres, nedskrives, reproduceres eller videresendes uden forudgående tilladelse fra Kemppi.

Kildesproget for dette dokument er engelsk. Alle andre tilgængelige sprogversioner er enten professionelle menneskelige oversættelser eller avancerede maskinoversættelser. Eventuel feedback vedrørende oversættelsesterminologi kan sendes til userdoc@kemppi.com.

1.1 SVEJSESIKKERHED

Svejsning er altid klassificeret som varmt arbejde, og svejseudstyr indeholder typisk højspændingskredsløb. Hvis du ikke er fortrolig med svejsning og svejseprincipper, anbefales det, at du får svejseundervisning eller professionel vejledning, før du begynder at svejse. Det svejseudstyr, der er nævnt i denne manual, er beregnet til professionel brug i et industrielt miljø.

 *Af hensyn til din sikkerhed og arbejdsmiljøet skal du især følge den brugsanvisning, der følger med udstyret.*

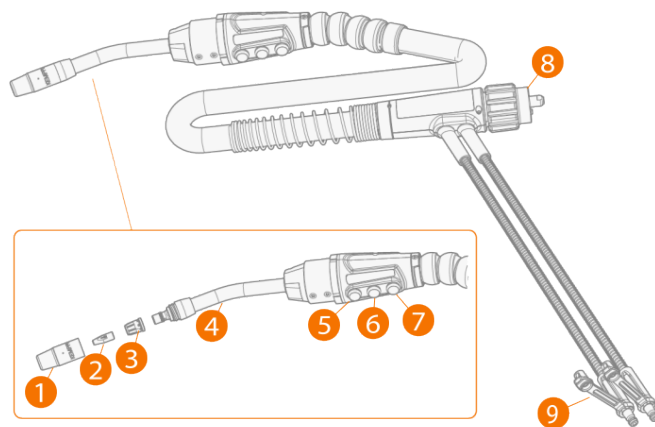
Du kan også få adgang til og downloade sikkerhedsinstruktionerne ved at bruge disse links:

- [Sikkerhed](https://kemp.cc/safety/general)
(<https://kemp.cc/safety/general>)
- [Personlige værnemidler](https://kemp.cc/safety/ppe)
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)
- [Svejsepistoler og -brændere](https://kemp.cc/safety/torches)
(<https://kemp.cc/safety/torches>)

2. OM UDSTYR

i De nøjagtige visuelle detaljer kan variere mellem forskellige Flexlite GXe-C-modeller.

Serie 5 GXe-C:



1. Gaskop
2. Kontaktdyse
3. Kontaktdyse/gasfordeler
4. Brænderens hals
5. Trådfødningsknap fremadrettet
6. Knap til gastest
7. Trådfødningsknap bagud

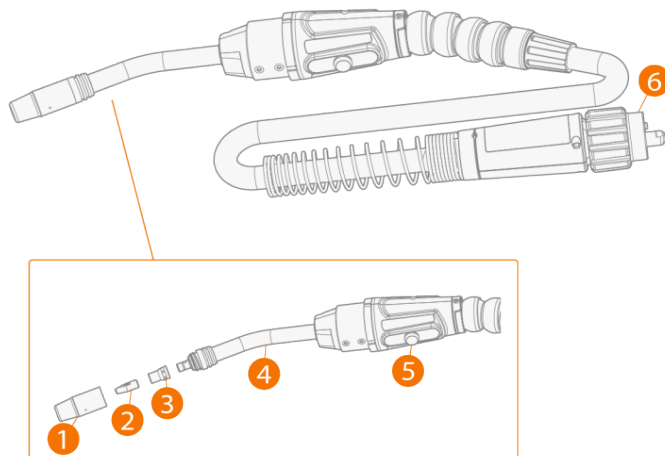
>> Denne knap bruges kun til finjustering af svejsetrådens længde (den roterer ikke trådspolen).

i På modeller i serie 5 tændes lysbuen ved at trykke på knapperne gastest (6) og trådfødningsknap bagud (7) samtidigt. Nærmere oplysninger findes i "Betjening" på side 34.

8. Brænderens stik
9. Koblinger til kølevæskens til- og afgangsslanger

>> Kun med vandkølede svejsebrændere.

Serie 3 GXe-C:



1. Gaskop
2. Kontaktdyse
3. Kontaktdyse/gasfordeler
4. Brænderens hals
5. Startknap
6. Brænderens stik.

Tilbehør til installation

Følgende installationstilbehør er tilgængeligt til installation af Flexlite GXe-C svejsebrænder på en cobot:

- Adapterflange: ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange (vægt 0,12 kg)
- Monteringsbeslag, størrelse S: GXe-C Bracket Flex Mount S (vægt 0,43 kg)
- Monteringsbeslag, størrelse M: GXe-C Bracket Flex Mount M (vægt 0,50 kg)
- Holder til svejsebrænder: GXe-C Holder (vægt 0,19 kg)

For information om installation af svejsebrænderen på en cobot, se "Installation af svejsebrænder på cobot svejsebrænder" på side 12.

Andet tilbehør

- Kit til berøringsfølsomhed: GXe-C Touch Sensing Kit (kun med AX MIG Welder)
- Mekaniserings sæt: GXe-C MT Kit
- Stropper til fastgørelse af kabler
- Programmerings dyse

Nærmere oplysninger findes i "Valgfrit tilbehør" på næste side.


Kontakt din lokale Kemppli-forhandler for at få flere oplysninger om tilbehøret.


IDENTIFIKATION AF UDSTYR

QR (Quick Response)-kode

Information om enheden eller et weblink til sådanne informationer findes i form af en QR-kode på enheden. Koden kan for eksempel læses med smartphone med en QR kode-app.

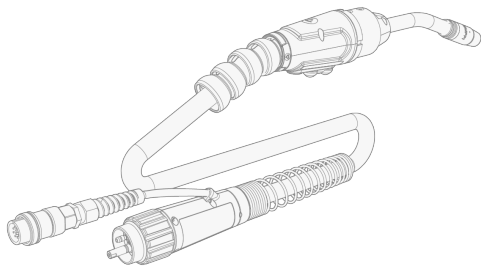
2.1 VALGFRIT TILBEHØR

 Vær forsigtig, når du håndterer kabler og stik. Sørg for, at kablerne ikke kommer i klemme og/eller bliver beskadiget mellem beskyttelsesdækslerne.

 For oplysninger om dit svejseudstyrs stik, se instruktionerne til dit svejseudstyr.

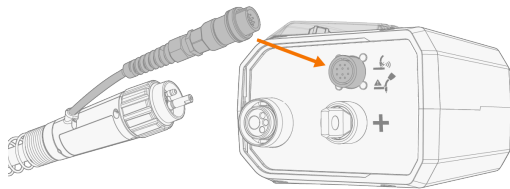
Kontakt din lokale Kemppi-forhandler for at få flere oplysninger om valgfrit tilbehør.

Kit til berøringsfølsomhed: GXe-C Touch Sensing Kit (kun med AX MIG Welder)

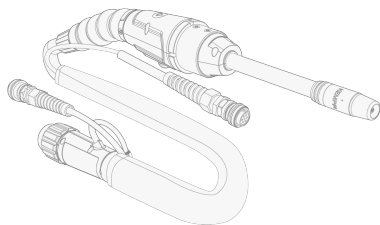


GXe-C Touch Sensing Kit bruges til at aktivere berøringsfølsomhed med gaskoppen. GXe-C Touch Sensing Kit leveres med en særlig installationsvejledning.


Tilslut GXe-C Touch Sensing Kit-kablet til det perifere stik i R500 trådboksen.



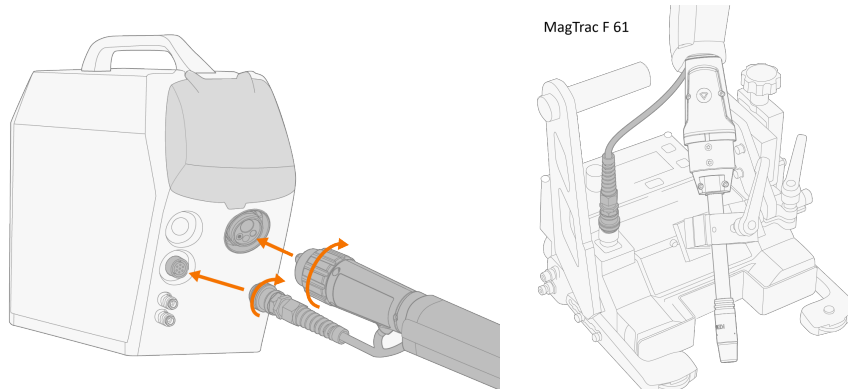
Mekaniseringssæt: GXe-C MT Kit



GXe-C MT Kit bruges til at forbinde Flexlite GXe-C svejsebrænderen med MagTrac F 61 svejsevognen. GXe-C MT Kit leveres med en særlig installationsvejledning. For oplysninger om MagTrac F 61-svejsevognen henvises til [Kemppi Userdoc](#).

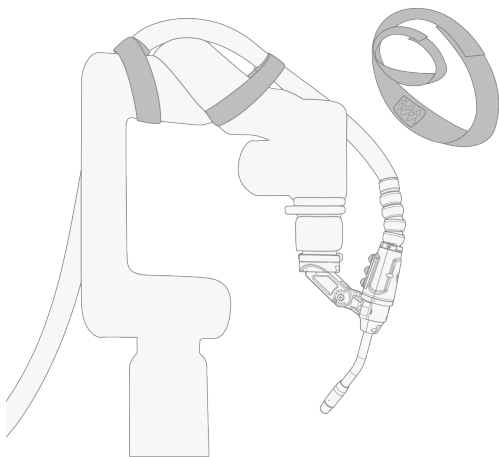
 Når Flexlite GXe-C-svejsebrænderen er tilsluttet svejsevognen, er funktionsknapperne på svejsebrænderen inaktive.

Tilslut GXe-C MT Kit-kablet til styringskabelstikket på din svejseenhed og til busstikket på MagTrac F 61-svejsevognen.



Stropper til fastgørelse af kabler

Kabelfastgørelsesstropper bruges til at holde Flexlite GXe-C svejsebrænderens kabel på plads på cobotten.





Programmerings dyse

Brug Programmerings dyse i stedet for kontaktdyse til at lære cobotten svejsestien uden at svejse.



3. MONTERING

 Sørg for, at svejseudstyret ikke er tilsluttet elnettet, eller at svejsebrænderen ikke er tilsluttet svejsemaskinen, før installationen er færdig.

 Beskyt udstyret mod regn og direkte sollys.

Før montering og brug

Kontroller, at udstyret overholder de lokale og nationale sikkerhedskrav for installation og brug af højspændingsenheder.

Kontroller pakkernes indhold, og kontroller, at delene ikke er beskadiget.

"Montering af svejsebrænderen" på næste side

"Installation af svejsebrænder på cobot svejsebrænder" på side 12

"Justering af svejsebrænderens vinkel" på side 15


"Justering af svejsebrænderens position" på side 19

"Tilslutning af svejsebrænder til svejseenhed" på side 25

"Valgfrit tilbehør" på side 8

"Montering og udskiftning af liner" på side 27

3.1 MONTERING AF SVEJSEBRÆNDEREN

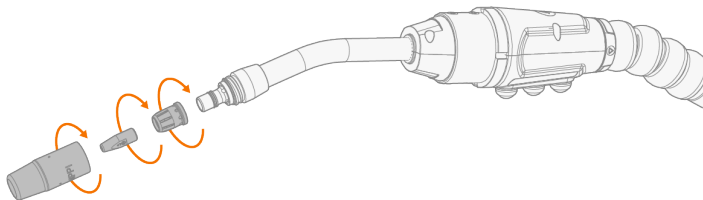
 For de korrekte komponenter henvises til "Valg af komponent" på side 73.

Påkrævet værktøj:




8 mm

1. Påsæt kontaktdysen og spænd den på plads med fast hånd. Det er vigtigt at spænde adapteren ordentligt for at sikre en tæt forbindelse mellem kontaktspiden og svejsebrænderen.
2. Sæt kontaktspiden på, og fastgør den med en skruenøgle.
3. Påsæt gaskoppen og spænd den på plads med fast hånd.

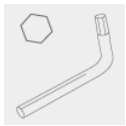


3.2 INSTALLATION AF SVEJSEBRÆNDER PÅ COBOT SVEJSEBRÆNDER

Monter Flexlite GXe-C svejsebrænderen på en cobot ved hjælp af monteringsbeslaget (GXe-C Bracket Flex Mount S/M) og adapterflangen (ISO 9409-1-50 M6 Adapter Flange).

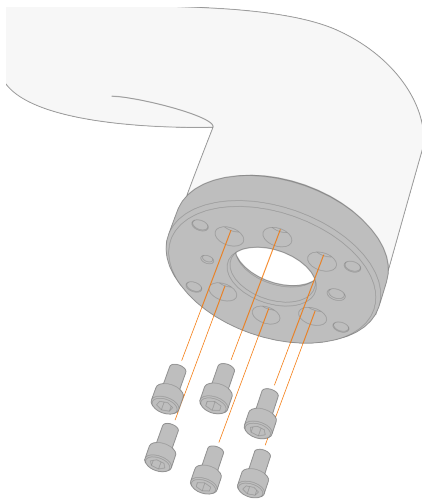
 *Overskrid ikke de angivne momentværdier. Overspænding kan beskadige monteringstilbehøret.*

Nødvendigt værktøj:

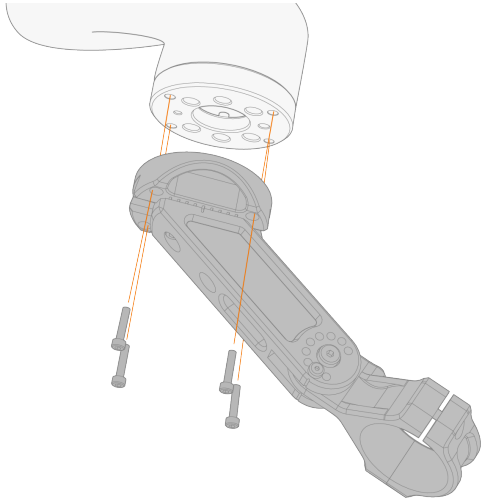


3 / 4 / 5 mm

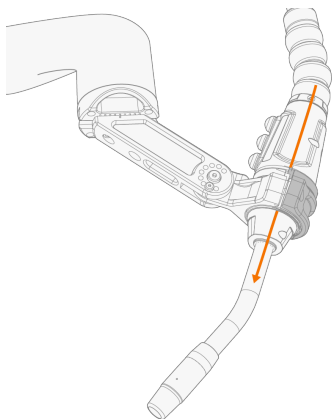
1. Monter adapterflangen på cobotten med de seks fastgørelsesskruer. (For Nm-moment, se cobot-producentens brugsanvisning).



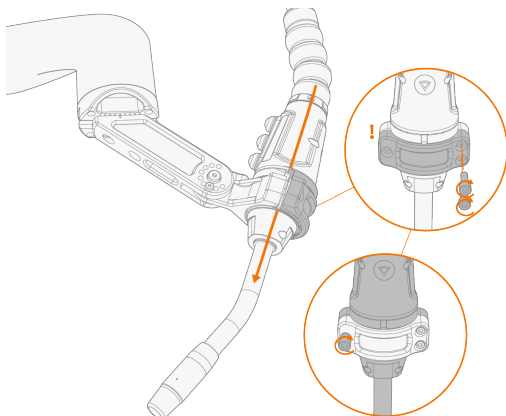
2. Monter monteringsbeslaget på adapterflangen med de fire fastgørelsesskruer. Spænd til et moment på 1,8 Nm.



3. Monter GXe-C-svejsbrænderen i svejsbrænderholderen.



4. Spænd først de to fastgørelsesskruer til højre og derefter fastgørelsesskruen til venstre med et drejningsmoment på 8 Nm.



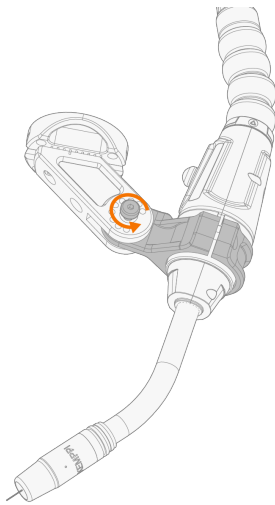
For instruktioner om justering af svejsebrænderens vinkel og position, se "Justering af svejsebrænderens vinkel" på næste side og "Justering af svejsebrænderens position" på side 19.

3.3 JUSTERING AF SVEJSEBRÆNDERENS VINKEL

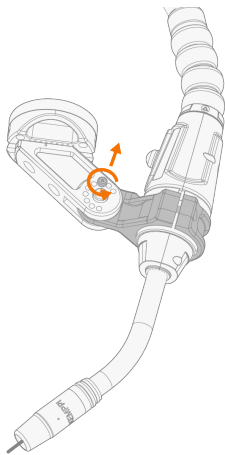
Nødvendigt værktøj:



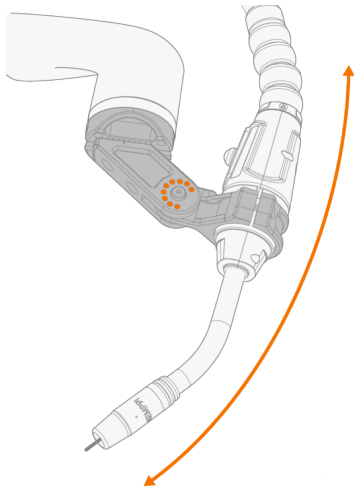
1. Løsn svejsebrænderens fastgørelsesskrue.



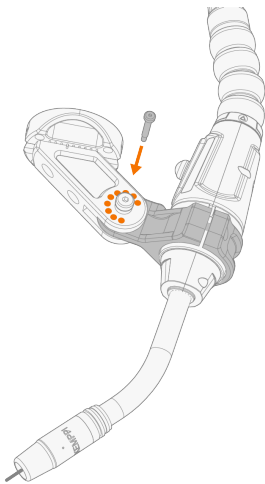
2. Fjern justeringsskruen til vinklen.



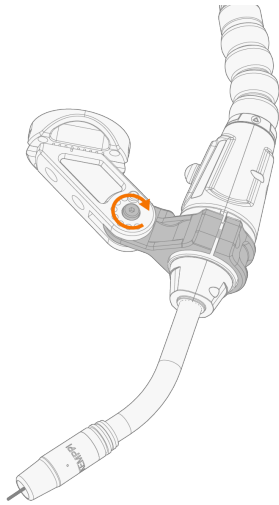
3. Find den korrekte vinkel. Nærmere oplysninger findes i "Vinkler på beslag" på næste side.



4. Lås vinklen ved at sætte justeringskruen i. Spænd til et moment på 0,5 Nm (eller håndspænd).




5. Spænd svejsebrænderens fastgørelsesskrue til et moment på 30 Nm.

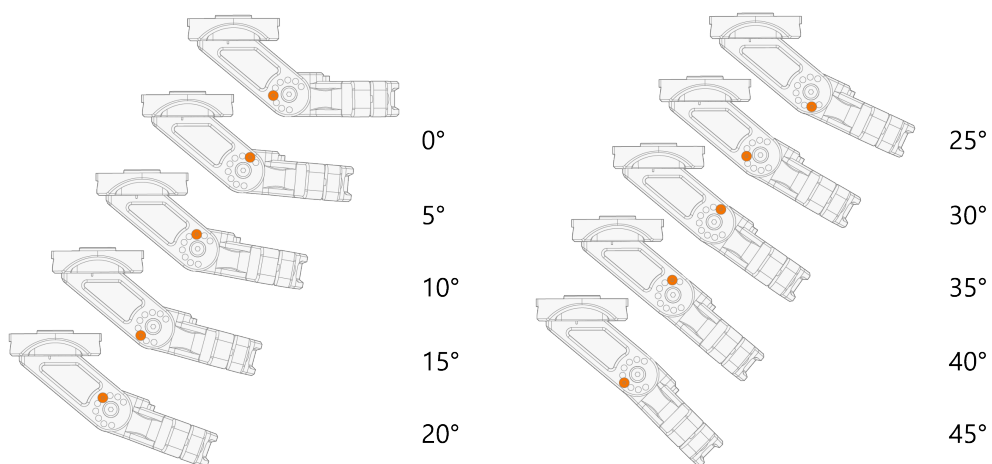


3.3.1 VINKLER PÅ BESLAG

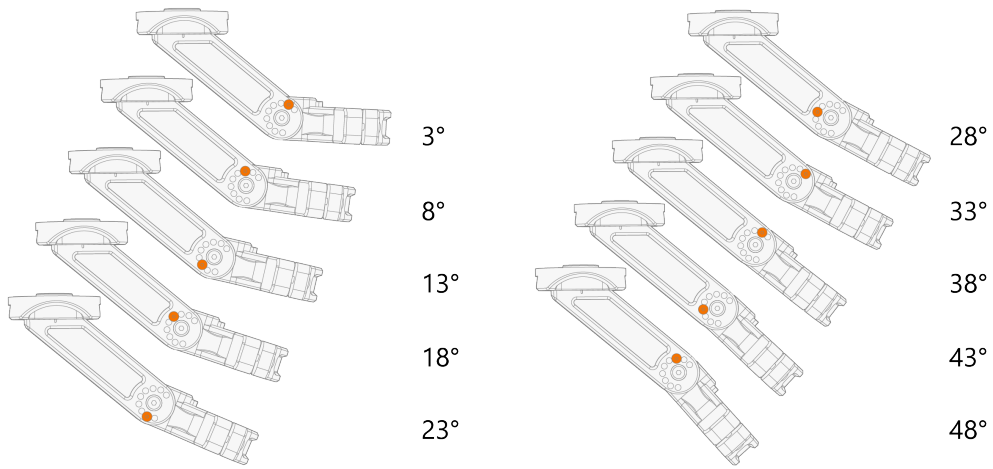
Dette afsnit beskriver låsepositionerne for justeringsskrueerne til de forskellige beslagvinkler.

-  *Beslagets vinkel justeres i trin på 5°. Hvert trin har en dedikeret skruelåseposition.*

GXe-C Bracket Flex Mount S



GXe-C Bracket Flex Mount M



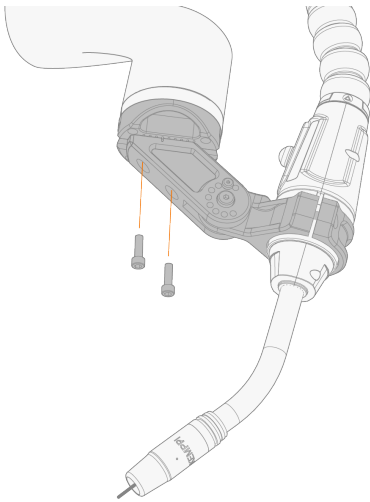
3.4 JUSTERING AF SVEJSEBRÆNDERENS POSITION

Nødvendigt værktøj:



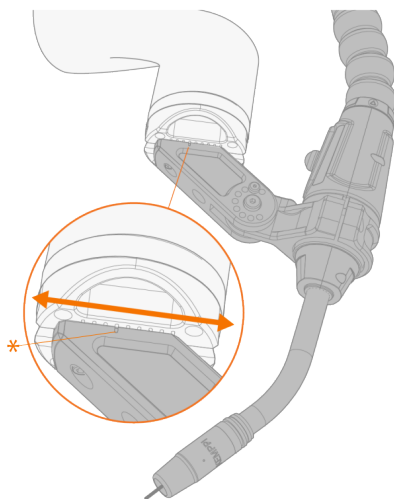
5 mm

1. Fjern de to fastgørelsesskruer fra monteringsbeslaget.

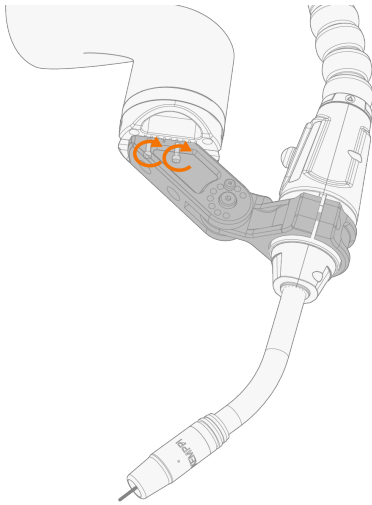


2. Skub svejsebrænderen til den korrekte position.

i Svejsebrænderens position kan justeres i trin på 5 mm. Sørg for, at justeringsmærket (*) flugter med skalamærket.



3. Lås svejsebrænderens position med de to fastgørelsesskruer. Spænd dem med et moment på 8 Nm.



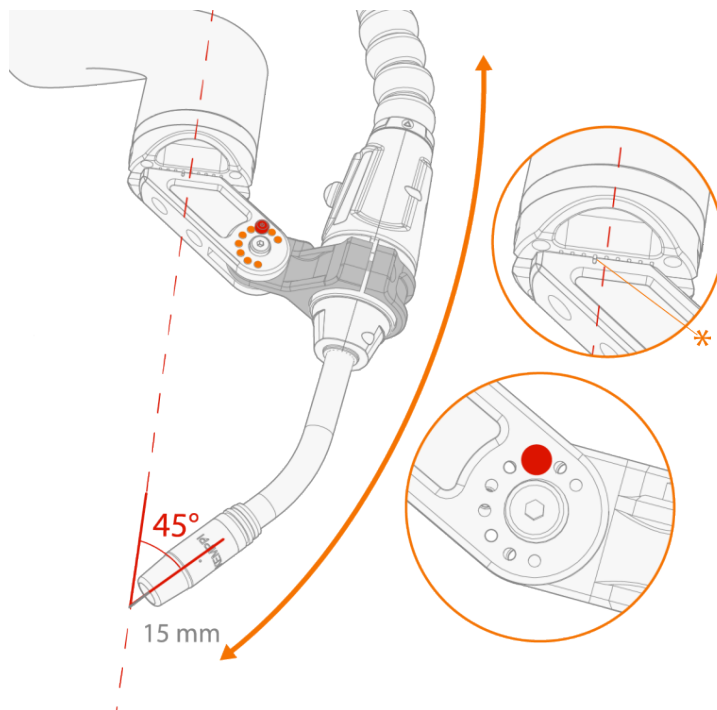
3.5 SVEJSEBRÆNDERENS VINKEL OG POSITION FOR SEKSAKSET COBOT

Med en seksakset cobot er den optimale vinkel på svejsebrænderen i forhold til arbejdsområdet 45°. Dette afsnit beskriver, hvordan man opnår den optimale vinkel og position på svejsebrænderen med kombinationer af Flexlite GXe-C svejsebrænderens halsvinkel og monteringsbeslag. Svejsetrådets trådlængde er 15 mm.

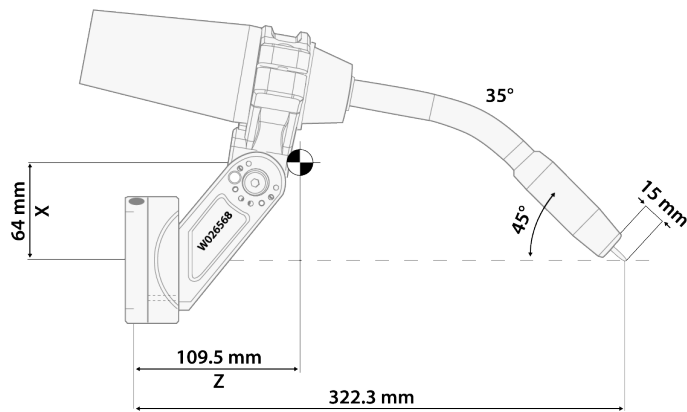
Se "Justering af svejsebrænderens vinkel" på side 15 og "Justering af svejsebrænderens position" på side 19 for at få flere oplysninger.

Flexlite GXe-C svejsebrænder med en halsvinkel på 35°.

Brug GXe-C beslag Flex Mount S med Flexlite GXe-C svejsebrænder med en nakkevinkel på 35°, og juster som følger (bemærk justeringsmærket *):



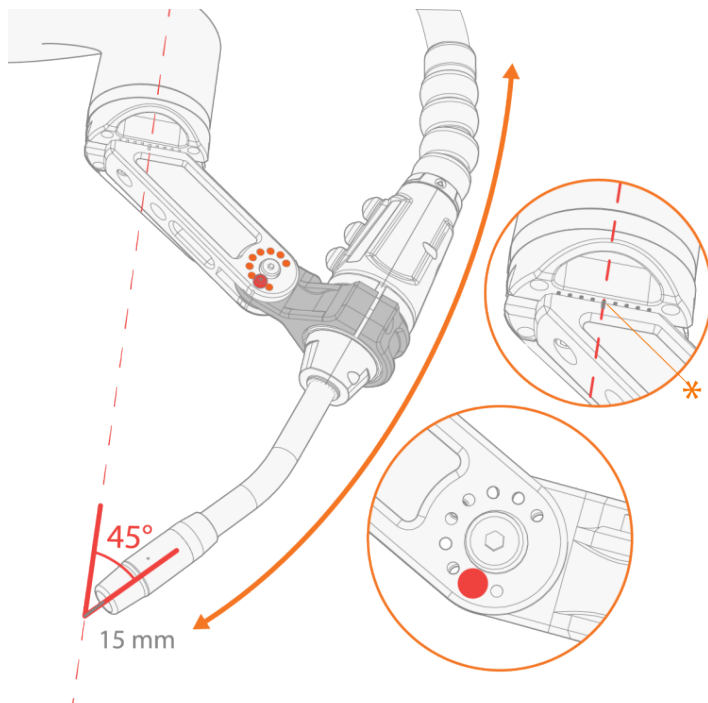
Dimensioner og placering af massecentrum i optimal opsætning:



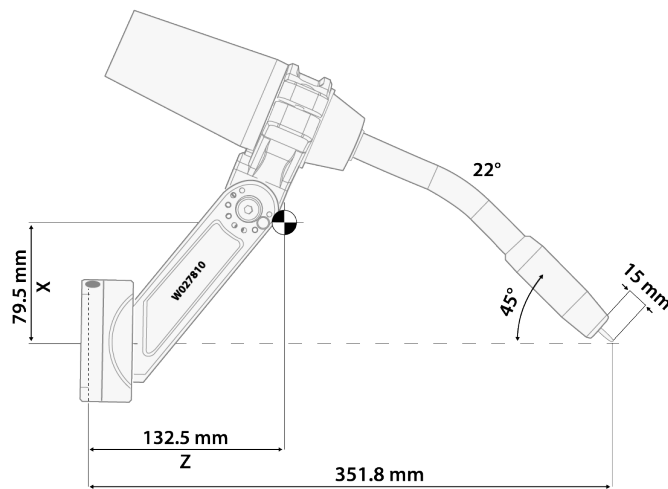
Vægt uden kabelpakke: 1,5 kg

Flexlite GXe-C svejsebrænder med en halsvinkel på 22°

Brug GXe-C-beslaget Flex Mount M med Flexlite GXe-C-svejsebrænderen med en halsvinkel på 22°, og juster som følger (bemærk justeringsmærket *):



Dimensioner og placering af massecentrum i optimal opsætning:



Vægt uden kabelpakke: 1,6 kg

3.6 FIRMWAREVERSIONER TIL SVEJSEUDSTYR

⚠ Sørg for, at dit svejseudstyr har den nødvendige firmwareversion til cobotsvejsning. Hvis du bruger Flexlite GXe-C cobot svejsebrænder med en svejseanordning, der ikke har den rette firmwareversion, vil anordningen ikke fungere korrekt.

I det følgende vises de firmwareversioner af svejseudstyret, der kræves til svejsning med Flexlite GXe-C svejsebrænderen:

- **AX MIG Welder**
 - >> R500 Wire Feeder EUR: 1.10.01.0 eller nyere. Funktionsknapperne til svejsebrænderen understøttes (kun i GXe-C serie 5) i enheder med S/N C0009418 (A001 PCB W020545 -R04) eller senere.
 - >> R500 Wire Feeder EUR+: 1.10.01.0 eller nyere. Funktionsknapperne til svejsebrænderen understøttes (kun i GXe-C serie 5) i enheder med S/N C0008277 (A001 PCB W020545-R04) eller senere.
 - >> R500 Wire Feeder RH EUR+: 1.10.01.0 eller nyere. Svejsebrænderens funktionsknapper understøttes (kun i GXe-C serie 5).
 - >> R500 Wire Feeder HD EUR+: 1.00.00.0 eller nyere.
 - >> AX Manager: 1.10.10.0 eller nyere.
- **X5 FastMig**
 - >> X5 Wire Feeder 300 AP/APC: 1.54.00.0 eller nyere. I GXe-C serie 5 understøttes kombinationen af startknapper i enheder med S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.
 - >> X5 Wire Feeder HD300 AP/APC: 1.54.00.0 eller nyere. I GXe-C serie 5 understøttes kombinationen af startknapper i enheder med S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.
 - >> Betjeningspanel AP/APC: 1.14.00.0 eller nyere.
- **Master M 358**
 - >> Database: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> Betjeningspanel: 1.14.00.0 eller nyere






Du kan finde oplysninger om firmwareversionen i betjeningspanelet: **Info - Enhedsinformation**.

- **Master M 355**
 - >> DB SW version: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> Panel SW version: 1.20.00.0 eller nyere
- **Master M 353**
 - >> DB SW version: 1.20.00.0 eller nyere
 - >> Panel SW version: 1.20.00.0 eller nyere

Du kan finde oplysninger om firmwareversionen i betjeningspanelet: **Systemindstillinger - Enhedsinfo**.

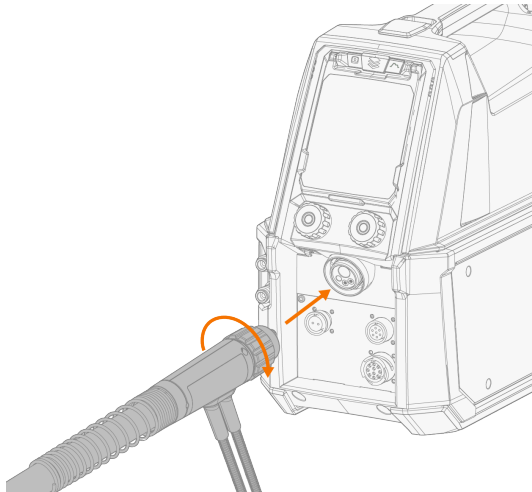
Du kan få flere oplysninger om firmware- og softwareopdateringer ved at kontakte din lokale Kemppi-forhandler eller gå ind på Kemppi.com.

3.7 TILSLUTNING AF SVEJSEBRÆNDER TIL SVEJSEENHED

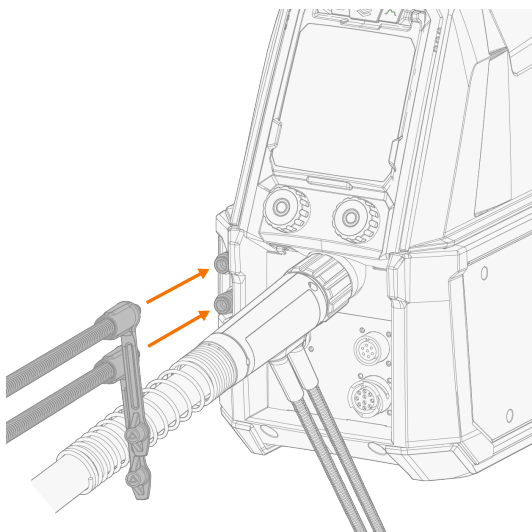
-  Sørg for, at den firmwareversion, der kræves til cobotsvejsning, er installeret på din svejsningsenhed. Se "Firmwareversioner til svejseudstyr" på foregående side.
-  Skru svejsebrænderens stik fast med hånden. Løse tilslutninger kan overophede, give dårlig kontakt, mekaniske skader og vand- eller gaslækager.
-  Hvis svejsetråden er installeret i systemet, skal du fjerne den, før du tilslutter svejsebrænderen.
-  Se også vejledningen til dit svejseudstyr for tilslutning af svejsebrænderen (og relevante forlængerdele).
-  Hvis den ikke allerede er monteret, så skal trådlíneren monteres, før svejsebrænderen tilsluttes. Se i "Udskiftning af ståltrådlíner" på side 30 for at få vejledning.

Sådan tilsluttes svejsebrænderen:

1. Tilslut svejsebrænderen til Euro-stikket på dit svejseudstyr. Fastgør tilslutningen på sin plads ved at dreje omløberen med uret.



2. Kun vandkølede modeller: Tilslut kølevæskens til- og afgangsslanger til svejseudstyret. Bemærk, at stikkene er farvekodet.





Sørg for at sætte køleslangerne på de korrekte slangetilkoblinger. Hvis tilslutningerne krydser hinanden, så risikerer du, at svejsebrænderen bliver overophedet.




3.8 MONTERING OG UDSKIFTNING AF LINER

Kabelpakkerne til Flexlite GXe-C-svejsesbrænderen leveres med forudinstalleret trådliner. Læs dette afsnit, når trådlinieren skal udskiftes.

Linieren er en forbrugsdel, der skal udskiftes, hvis den er slidt, eller når der skiftes materiale på svejsetråden.

Flere oplysninger om udskiftning af ståltrådliner findes i "Udskiftning af ståltrådliner" på side 30.

Flere oplysninger om udskiftning af DL Chili-trådliner findes i "Udskiftning af DL Chili-trådliner" under.

-  Hvis du skifter svejsetråden til en anden diameter eller et andet materiale, skal du tilsvarende ændre trådhyulene i trådboksen.
-  De fleste modeller af Flexlite GXe-C-svejsesbrændere kan bruges med både ståltrådliner og DL Chili-trådliner.
-  Svejsetråden skal tages ud før udskiftning af linieren. Læs altid instruktionerne, der følger med den nye trådliner.

3.8.1 UDSKIFTNING AF DL CHILI-TRÅDLINER

Påkrævet værktøj:



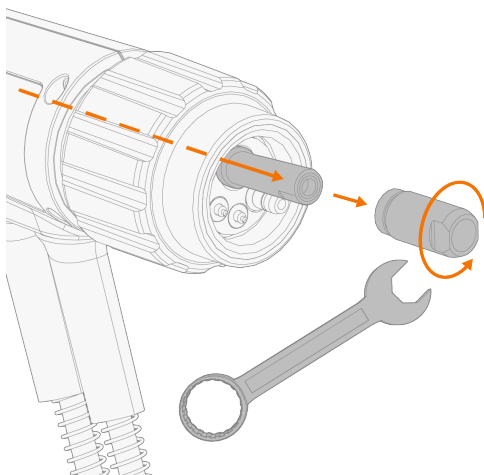
Aftagning og isætning af linieren

De visuelle detaljer kan variere lidt efter svejsesbrænderens model. Samme metode gælder for både gas- og vandkølede svejsesbrændere.


1. Ret svejsesbrænderens kabel ud.

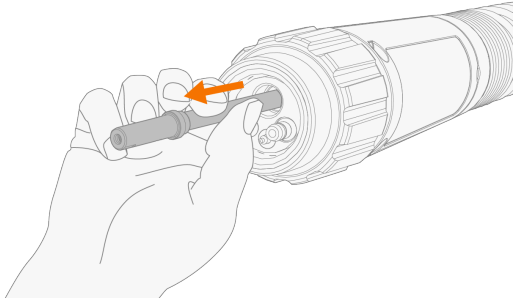


2. I trådboksens ende af kablet skal du fjerne trådlinerens omløbermøtrik.




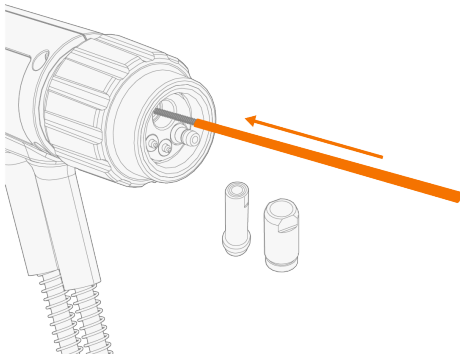
3. Fjern den gamle trådliner fra kabelslangen.


 Hvis du stadig vil bruge den samme liner senere, skal du passe på ikke at beskadige lineren på dette trin.

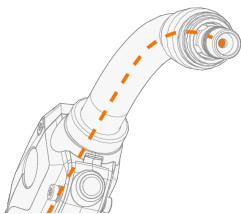


4. Før den nye trådliner ind i kabelslangen, indtil den stopper ved brænderhalsens ende.

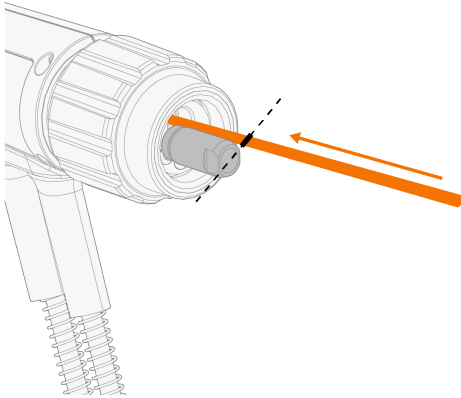
 DL Chili-standardtrådlineren inkluderer en kort metalspiral del i forenden. Denne metalspiral del føres ind først.



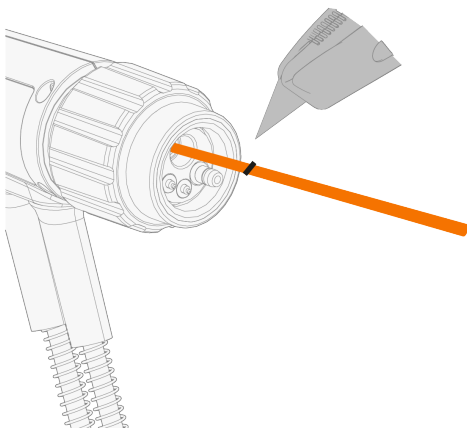
 For at sikre, at trådlineren er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne svejsebrænderens kontaktdyse. Flere oplysninger om kontaktdysen findes på "Om udstyr" på side 6 og "Montering af svejsebrænderen" på side 11.



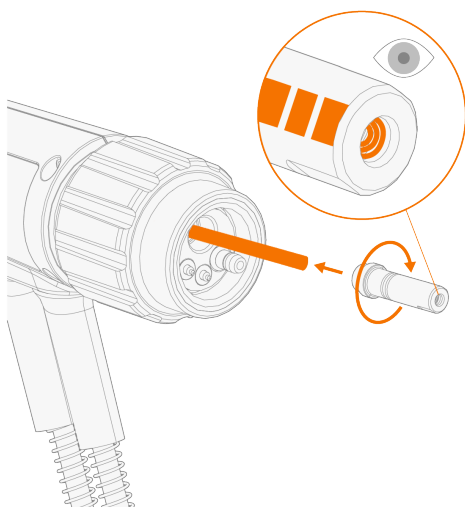
5. Indsæt omløberen ved siden af trådlineren for at tage mål. (Monter ikke omløberen i dens korrekte position på dette trin).



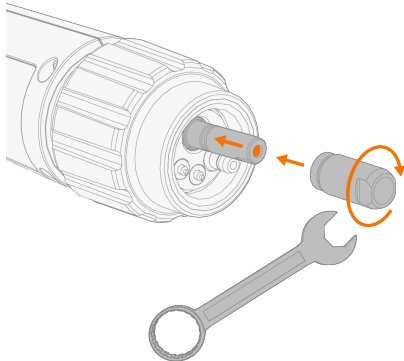
6. Brug en hobbykniv til at skære trådlineren, så at den flugter med enden af møtrikken.



7. Sæt holderkransen på trådlineren, og tryk den på plads. Sørg for, at trådlineren går helt ind i spidsen af holdekeglen.



- Placér omløbermøtrikken på trådlineren, og fastgør den ved at fastspænde den med et drejningsmoment på 5 Nm.



3.8.2 UDSKIFTNING AF STÅLTRÅDLINER

Påkrævet værktøj:



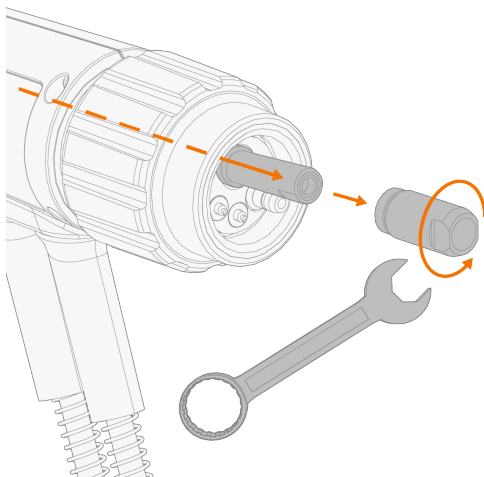
Aftagning og isætning af lineren

De visuelle detaljer kan variere lidt efter svejsebrænderens model. Samme metode gælder for både gas- og vandkølede svejsebrændere.


- Ret svejsebrænderens kabel ud.

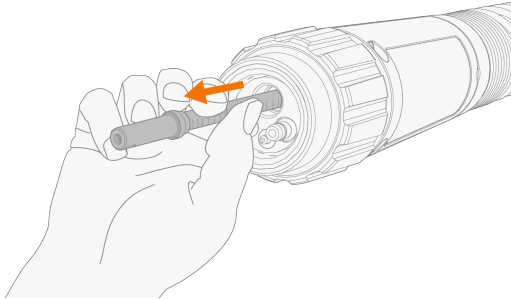


- I trådboksens ende af kablet skal du fjerne trådlinerens omløbermøtrik.




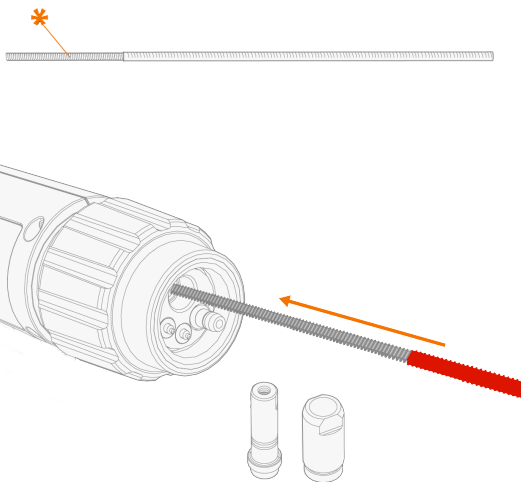
3. Fjern den gamle trådliner fra kabelslangen.


 Hvis du stadig vil bruge den samme liner senere, skal du passe på ikke at beskadige lineren på dette trin.

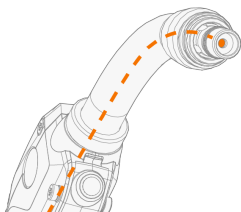


4. Før den nye trådliner ind i kabelslangen, indtil den stopper ved brænderhalsens ende.

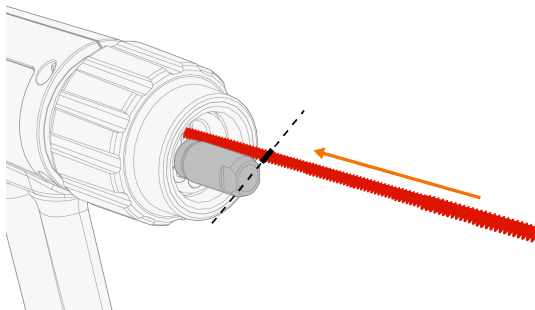
 Ståltrådslineren har i standardversionen en afisoleret ståls spiral (*) ved svejsebrænderens ende. Denne længere afisolerede del skal i først.



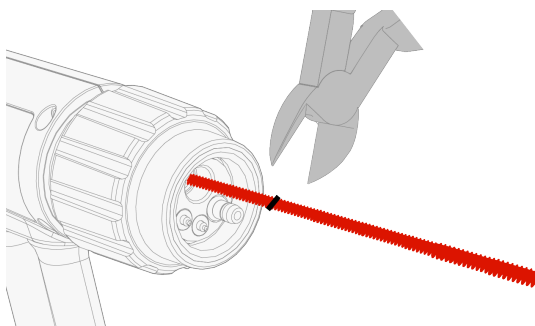
 For at sikre, at trådlineren er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne svejsebrænderens kontaktdyse. Flere oplysninger om kontaktdysen findes på "Om udstyr" på side 6 og "Montering af svejsebrænderen" på side 11.



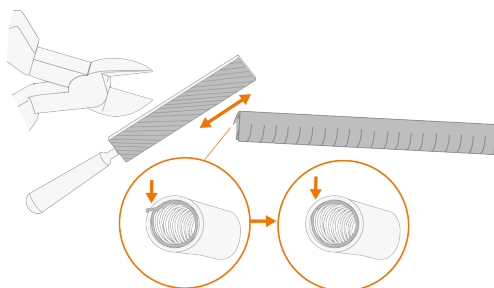
5. Indsæt omløberen ved siden af trådlineren for at tage mål. (Monter ikke omløberen i dens korrekte position på dette trin).



6. Brug en bidetang til at klippe trådlineren over, så den flugter med omløberens ende.

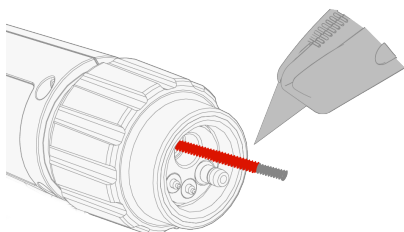


7. Fil enden af trådlineren til.

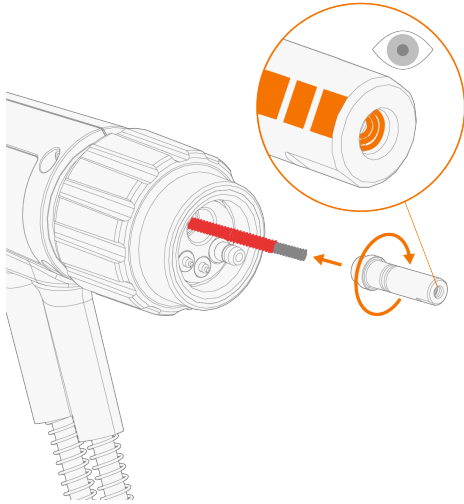


 Efterlad ikke grove indadvendte kanter, der kunne beskadige svejsetråden.

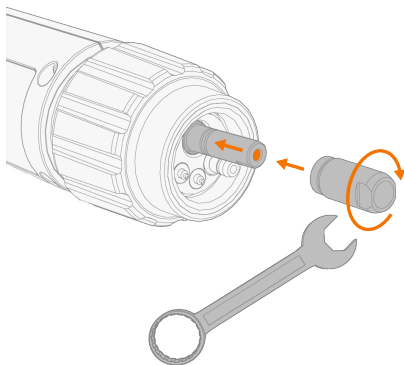
8. Afisolér enden af trådlineren med cirka 10...20 mm.



9. Sæt holderkranen på trådlineren, og tryk den på plads. Sørg for, at trådlineren går helt ind i spidsen af holdekeglen.







10. Placér omløbermøtrikken på trådlineren, og fastgør den ved at fastspænde den med et drejningsmoment på 5 Nm.



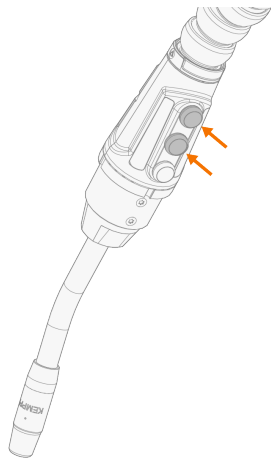
4. BETJENING

Før udstyret tages i brug, skal det sikres, at alt nødvendigt monteringsarbejde er udført i henhold til opsætningen af udstyret og vejledningen.

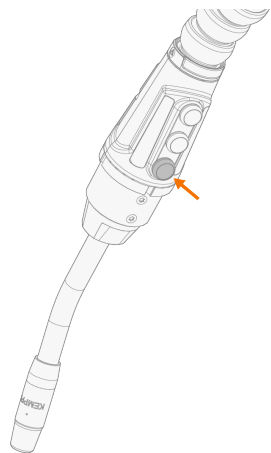
-  *Svejsning er forbudt på steder, hvor der er overhængende eksplosions- eller brandfare!*
-  *Svejserøgen kan forårsage personskader. Sørg for tilstrækkelig ventilation under svejsningen og brug åndedrætsværn!*
-  *Kontroller altid før brug, at mellemkablet, slangen til beskyttelsesgas, returklemmen/-kablet til jord og lysnetkablerne er i betryggende stand. Sørg for, at stikkene er isat korrekt. Løse stik kan forringe svejsefunktionen, og stikkene kan tage skade.*
-  *Når Flexlite GXe-C-svejsebrænderen er tilsluttet MagTrac F 61-svejsevognen, er funktionsknapperne på svejsebrænderen inaktive (dette gælder for både serie 3- og serie 5-modeller).*

Serie 5 GXe-C:

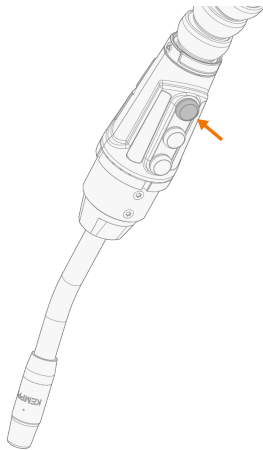
For at starte svejsningen skal du trykke på gastest- og trådfødningsknapperne bagud samtidig.



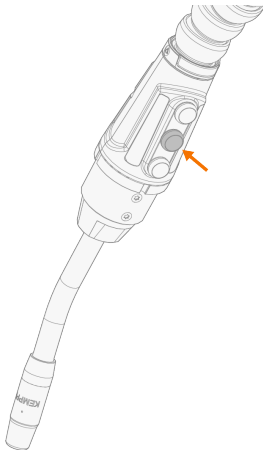
For at fremføre svejsetråden skal du trykke på trådfødningsknappen fremad.



For at fremføre svejsetråden bagud trykkes på trådfødningsknappen bagud.

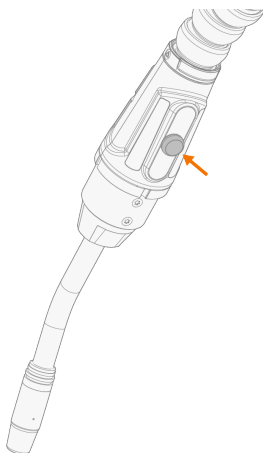


Tryk på gastest-knappen for at teste beskyttelsesgas-flowet.



Serie 3 GXe-C:

Tryk på startknappen for at starte svejsningen.




5. VEDLIGEHODELSE


Ved planlægning af rutinemæssig vedligeholdelse af maskinen skal der tages hensyn til, hvor ofte svejseudstyret bruges, samt arbejdsforholdene.

Korrekt betjening af udstyret og regelmæssig vedligeholdelse bidrager til, at du undgår unødvendige driftsforstyrrelser og defekter. MIG-svejsibrændere kræver regelmæssig kontrol og vedligeholdelse, især på grund af de høje temperaturer. Kontroller regelmæssigt kablerne for skader og kontroller, at forbindelserne er korrekt tilspændt.

Daglig vedligeholdelse

 *Strømkilden skal være frakoblet lysnettet, før der udføres arbejde på elkablerne.*

- Kontroller jævnligt, at alle komponenter er stramt tilspændt.
- Tjek, om kontaktfladen på Kemppi-brænderadapteren er ren og uden ridser, og om stikbenene er lige og ubeskadigede.
- Kontroller for skader på beskyttelsesslangen omkring kablet.
- Tjek O-ringene i svejsibrænderens gastilslutning for slid og skader.

 *Den gaskølede GXe-brænder har ingen O-ringe.*

- Rens støvet fra lineren med trykluft, hver gang du skifter trådrulle, eller hver dag under kraftigt brug.
- Se efter og fjern eventuelle ansamlinger af svejsesprøjt fra dysen.
- Når du ikke bruger brænderen, skal du opbevare den i pistolholderen på trådboksen.


Ved behov for reparationer kontaktes Kempplis forhandler.

Periodisk vedligeholdelse

 *Kun kvalificerede serviceteknikere må udføre periodisk vedligeholdelse.*

Kontroller enhedens elstik mindst hvert halve år. Rens oxiderede dele og tilspænd løse forbindelser.

 *Brug det korrekte tilspændingsmoment ved fastgørelse af løse dele.*

 *Brug ikke højtryksrensere.*

Serviceværksteder

Kemppis serviceværksteder udfører vedligeholdelse af svejsesystemet i henhold til Kemppi serviceaftalen.

Hoveddelene i serviceværkstedets vedligeholdelsesprocedure er følgende:

- Rengøring af maskinen
- Vedligeholdelse af svejseværktøjer
- Eftersyn af stik og kontakter
- Eftersyn af elektriske forbindelser
- Eftersyn af strømkildens netkabel og stik
- Reparation af defekte dele og udskiftning af defekte komponenter
- Vedligeholdelsestest
- Test og kalibrering af drifts- og ydelsesværdier efter behov.

Du finder vores nærmeste serviceværksted på Kempplis websted.

5.1 FEJLFINDING

i *Problemerne og listen med mulige løsninger er ikke udtømmende. Den beskriver en række typiske situationer, som kan forekomme ved normal brug af svejsesystemet. Flere oplysninger og hjælp kan fås ved at kontakte det nærmeste Kemppi serviceværksted.*

Generelt:

Svejsesystemet starter ikke

- Kontroller, at lysnetkablet er sat rigtigt i kontakten.
- Kontroller, at strømkildens afbryderknop er på ON-position.
- Kontroller, at lysnettet kører.
- Kontroller lysnettets sikringer og/eller fejlstrømsrelæ.
- Kontroller, at returkablet er tilsluttet.

Svejsesystemet holder op med at fungere

- Brænderen kan være overophedet. Vent på, at den køler ned.
- Kontroller, at ingen af kablet sidder løst.
- Trådboksen kan være overophedet. Vent på, at den køler ned, og kontroller, at svejsestrømskablet er korrekt tilsluttet.
- Strømkilden kan være overophedet. Vent på, at den køler ned, og kontroller, at køleblæserne fungerer korrekt, og at luftstrømmen ikke er blokeret.

Trådboks:

Svejsetråden på trådspolen er løs og falder af.

- Kontroller, at låget til trådspolen er lukket.

Trådboksen fører ikke svejsetråden frem

- Kontroller, at svejsetråden ikke er sluppet op.
- Kontroller, at svejsetråden er ført korrekt gennem fremføringsrullerne til svejsetrådens liner.
- Kontroller, at trykhåndtaget er korrekt lukket.
- Kontroller, at trådrullens tryk er justeret korrekt til den svejsetråd, der anvendes.
- Blæs trykluft igennem trådlinieren for at kontrollere, at den ikke er blokeret.

Svejsebrænder:

Svejsetråden brænder ind i kontaktdysen

- Kontroller, at størrelse og type på den aktuelle spids er egnet til den anvendte svejsetråd.
- Sørg for, at trådlinieren er ren.
- Sørg for, at trådlinieren ikke har mange skarpe bøjninger.
- Kontroller strømforbruget på motoren. Hvis strømstyrken er for høj, kan det skabe problemer i trådlinieren.
- Kontroller hvor stramt trykket er på trådrullerne. For stramme trådhjul kan skade bløde svejsetråde såsom aluminiums- og rørtråde.

Brænderen overophedes

- Sørg for, at brænderhalsen er korrekt forbundet med grebet.
- Kontroller, at dysestammen er korrekt tilspændt med håndkraft, og at kontaktspiden er korrekt påsat.
- Sørg for, at svejseparametrene passer til svejsebrænderens og halsens område. Brænderen og halsen har separate maksimumgrænser for strømstyrke; den laveste af disse er den maksimale strømstyrke, der kan bruges.

Brænderens hals overophedes

- Sørg for at bruge originale Kemppei forbrugsdele og reservedele. Reservedele i forkerte materialer kan forårsage en overophedning af svanehalsen.

Svejsebrænderens stik overophedes

- Kontroller, at stikket er korrekt forbundet til trådboksen.
- Sørg for, at kontaktfladen og benene på brænderens stik er rene og ubeskadigede.

Brænderen vibrerer for meget ved svejsningen

- Kontroller tilspændingen på dysestammen og kontaktdysen.
- Kontroller strømforbruget på motoren.
- Kontroller lineren f.eks. for snavs og for at sikre at lineren er afskåret korrekt).
- Kontroller svejsetråden. Den skal være lige og begynde at rulle sig selv op, når den kommer ud af kontaktdysen. Hvis ikke, kontroller trykket på trådrullerne.
- Kontroller svejsetrådets batch for eventuelle kvalitetsproblemer med svejsetråden.

Svejskvalitet:

Snavset og/eller dårlig svejskvalitet

- Kontroller, at beskyttelsesgassen ikke er sluppet op.
- Kontroller, at beskyttelsesgassen strømmer frit og uhindret.
- Kontroller, at gastypen er korrekt til formålet.
- Kontroller polariteten på svejsepistolen/elektroden.
- Kontroller, at svejseproceduren er korrekt til formålet.

Svejsfunktionen er ikke konstant.

- Kontroller, at trådfremføringsmekanismen er korrekt justeret.
- Blæs trykluft igennem trådlineren for at kontrollere, at den ikke er blokeret.
- Kontroller, at trådlineren er korrekt til den valgte svejsetråds størrelse og type.
- Tjek svejsebrænderens kontaktpids' størrelse, type og slid.
- Kontroller, at svejsebrænderen ikke overophedes.
- Kontroller, at returklemmen er korrekt påsat på arbejdsemnet, og at kontaktfladen er ren.

Meget svejseprøjt

- Kontroller værdierne på svejseparametrene og svejseproceduren.
- Kontrollér gastype og -flow
- Kontroller polariteten på svejsepistolen/elektroden.
- Kontroller, svejsetråden er den rigtige til det aktuelle formål.

Cobot svejsning:

Svejsningen starter, selv om lysbuen ikke er blevet tændt ved at trykke på startknappen eller kombinationen af startknapper.

- Svejsningsenhedens firmwareversion er ikke korrekt. Installer den firmwareversion, der kræves til cobotsvejsning, på din svejsningsenhed.

Med X5 FastMig bliver lysbuen ikke tændt ved at trykke på startknappkombinationen.

- Kontrollér, at din svejsningsenhed har en opdateret firmwareversion.
- Kontroller, at din trådboks har S/N 3152285 (A001 PCB W015171-R08) eller nyere.

5.2 BORTSKAFFELSE



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med almindeligt affald!

Med henvisning til WEEE direktiv 2012/19/EU vedrørende bortskaffelse af elektrisk og elektronisk affald samt det Europæiske direktiv 2011/65/EU om begrænsning af brugen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr og deres implementering i henhold til de nationale love skal elektrisk udstyr, efter endt levetid, indsamles særskilt og bringes til en dertil egnet miljømæssigt ansvarlig genbrugsstation. Udstyrets ejer er forpligtet til at aflevere udfasede enheder til en genbrugsstation i henhold til instrukser fra de lokale myndigheder eller fra en repræsentant for Kemppli. Ved at overholde disse europæiske direktiver er du med til at forbedre miljøet og befolknings sundheden.

Yderligere oplysninger:



6. TEKNISKE DATA

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 0D (gaskølet)" på næste side

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 22D (gaskølet)" på side 43

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 353G 35D (gaskølet)" på side 45

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 0D (gaskølet)" på side 48

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 22D (gaskølet)" på side 50

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 355G 35D (gaskølet)" på side 52

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 0D (vandkølet)" på side 55

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 22D (vandkølet)" på side 58

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 503W 35D (vandkølet)" på side 61

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 0D (vandkølet)" på side 64

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 22D (vandkølet)" på side 67

"Tekniske data: Flexlite GXe-C 505W 35D (vandkølet)" på side 70

6.1 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 0D (GASKØLET)

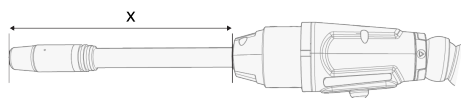
GXe-C 353G 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 0D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

x = længde



6.2 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 22D (GASKØLET)

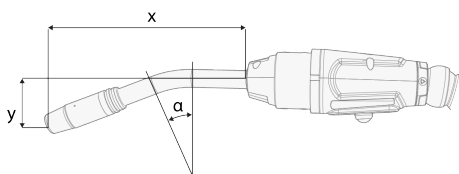
GXe-C 353G 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 22D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



6.3 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 353G 35D (GASKØLET)

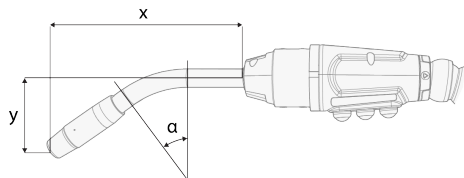
GXe-C 353G 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 353G 35D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



6.4 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 0D (GASKØLET)

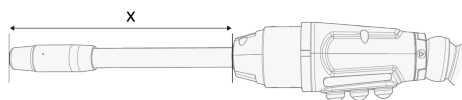
GXe-C 355G 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 0D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

x = længde



6.5 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 22D (GASKØLET)

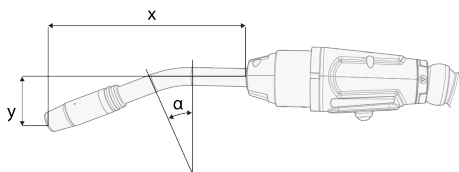
GXe-C 355G 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 22D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



6.6 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 355G 35D (GASKØLET)

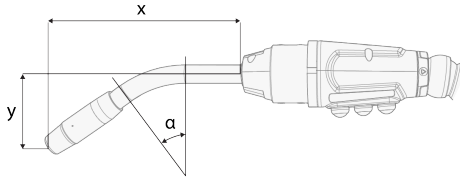
GXe-C 355G 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttype	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,55 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 355G 35D	
Funktion	Værdi

Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	350 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



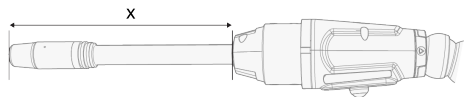
6.7 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 0D (VANDKØLET)

GXe-C 503W 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontaktdyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$x = \text{længde}$



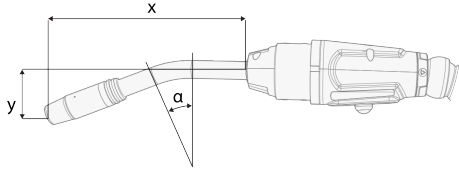
6.8 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 22D (VANDKØLET)

GXe-C 503W 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



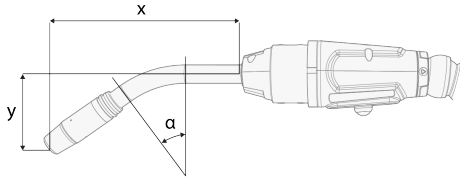
6.9 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 503W 35D (VANDKØLET)

GXe-C 503W 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 503W 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



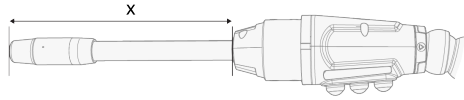
6.10 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 0D (VANDKØLET)

GXe-C 505W 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 0D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontaktdyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	206,5 mm
Halsmål: højde	0 mm
Halsmål: vinkel	0 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$x = \text{længde}$



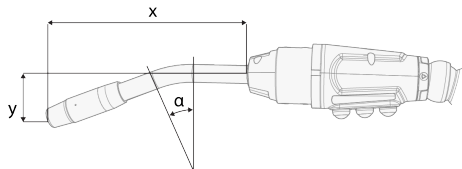
6.11 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 22D (VANDKØLET)

GXe-C 505W 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 22D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	197,3 mm
Halsmål: højde	49,8 mm
Halsmål: vinkel	22 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



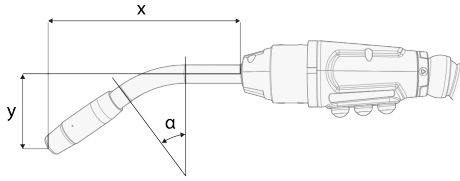
6.12 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE-C 505W 35D (VANDKØLET)

GXe-C 505W 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	4,7 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7

GXe-C 505W 35D	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro
Kølingstype	Væske
Kontaktdyse	M10X1
Metode til vejledning	Mekanisk
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Tråddiameter	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Nej
Halstype	Standard
Halsmål: længde	186,3 mm
Halsmål: højde	70,2 mm
Halsmål: vinkel	35 °
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	24 V
Nominal værdi af elektriske komponenter (fjernbetjening, nominal)	10 mA
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Vægt med kabelpakke	3,8 kg
Vægt uden kabelpakke	0,8 kg
Standarder	IEC 60974-7









Halsmål, G-modeller:

$y = \text{højde}$, $x = \text{længde}$, $\alpha = \text{vinkel}$



6.13 VALG AF KOMPONENT

Følgende tabel viser Flexlite GXe-C-gaskopperne og kontaktspidserne i fabriksopsætningen.

Model	Gaskop	Kontaktspidse
GXe-C 353G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 355G	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 503W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe-C 505W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 

Gaskop: **OD/D L**

Markeringerne i gaskoppens specifikation står for: OD = udvendig diameter (på det bredeste sted), D = diameter (indvendig diameter på gaskoppens spids), L = længde, HD = heavy-duty.

I specifikationen til kontaktdyssen: L+ = Life+-kontaktdyse med længere levetid.

7. INFORMATIONER OM BESTILLING

For informationer om bestilling af Flexlite GXe-C og det valgfrie tilbehør ved at gå ind på kempfi.com.