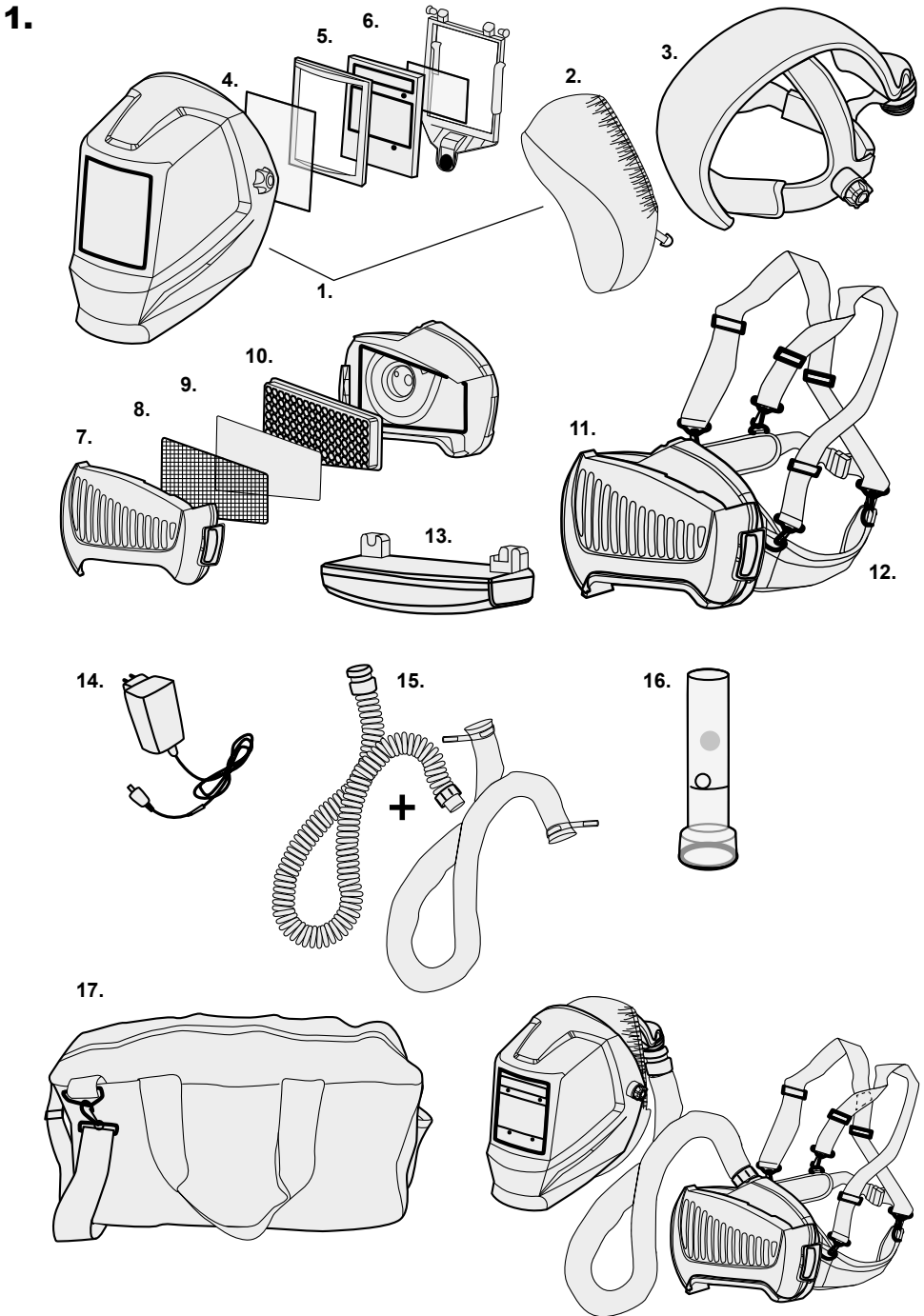
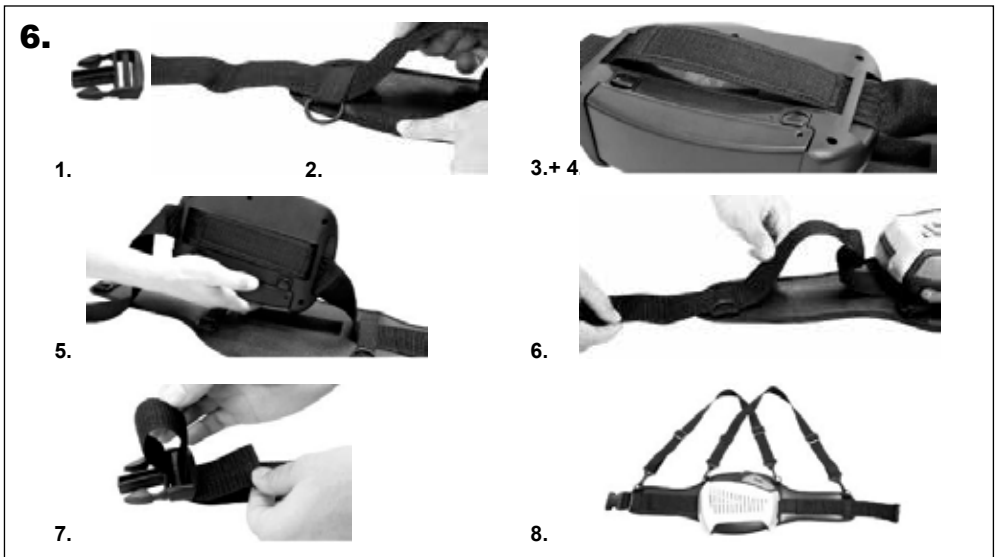
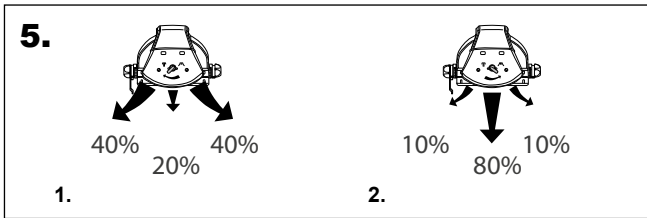
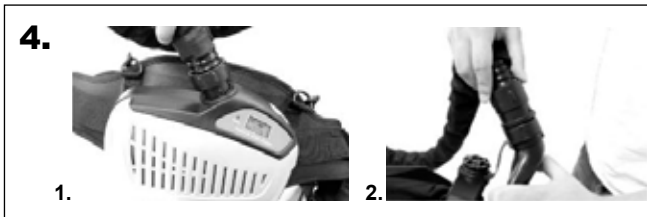
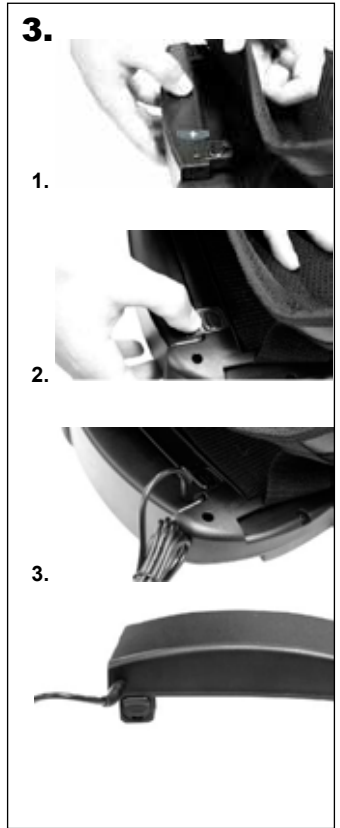
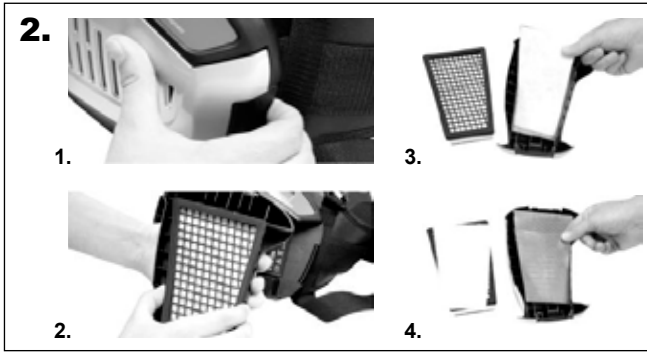


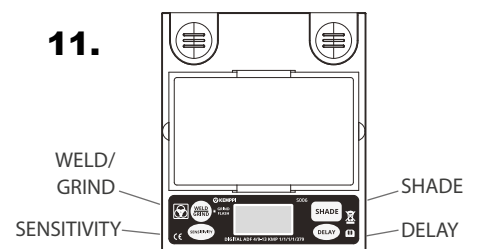
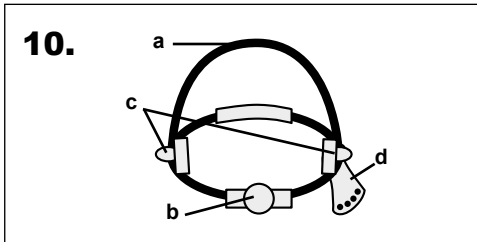
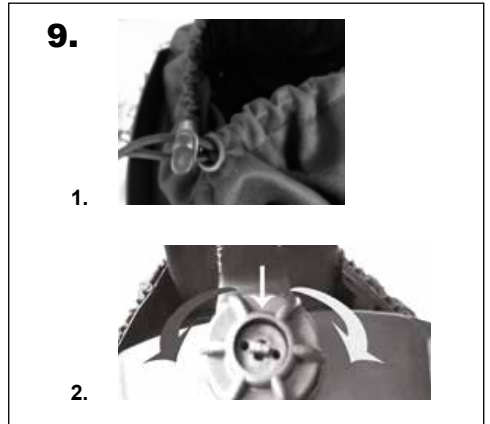
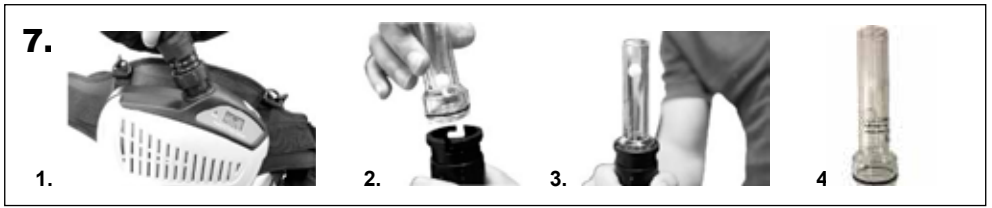
S1065



EN User and maintenance manual DA Brugs- og vedligeholdelsesmanual
DE Bedienungs- und Wartungsanleitung ES Manual de uso y manutención
FI Käyttö- ja huolto-ohje FR Manuel d'utilisation et d'entretien
IT Manuale d'uso e manutenzione NL Gebruikers- en onderhoudshandleiding
NO Bruker- og vedlikeholdsveiledning PL Instrukcja obsługi i konserwacji
PT Manual de usuário e manutenção RO Manual de utilizare și întreținere
RU Руководство по эксплуатации SV Användar- och underhållshandbok
TR Kullanım ve bakım kılavuzu ZH 用户和维护手册







Markings

Helmet shell: 16321 KMP W15 E 1-M CE	
16321	Standard reference
KMP	Manufacturer
W	Welding protector
15	Maximum filter shade
E	Impact level
1-M	Average medium head size
CE	European conformity marking

Filter: 4/9-13KMP 1/1/1/1/379 CE	
4	Light shade
9-13	Dark shade DIN
KMP	Manufacturer
1	Optical class
1	Diffusion of light class
1	Variations in luminous transmittance class
1	Angle dependency class
379 CE	Standard reference and conformity marking



Ricambi (Fig. 1: 1-6)

- SP75114 1. S1065 Calotta del casco + sottocasco
- SP75103 2. Sottocasco
- SP75101 3. Stringitesta con condotto d'aria
- SP75111 4. Piastra di protezione esterna, 114x133x1mm
- 9875061 5. Filtro di saldatura autoscurante S006
- SP75110 6. Piastra di protezione interna, 106x66x1mm

1. Introduzione

Il presente manuale operativo è suddiviso in due parti: il casco da saldatore e il Respiratore di purificazione aria alimentato (S1005 PAPR). Usati insieme, il casco e il respiratore formano il sistema di protezione respiratoria S1065, che protegge gli occhi, il viso e le vie respiratorie del saldatore.




1.1 Informazioni sul casco da saldatore S1065

Il prodotto S1065 è un dispositivo di protezione individuale (DPI) per saldatori e personale di fabbricazione. È progettato per la Saldatura ad arco (MMA, MIG/MAG, TIG), la spruzzatura, la scriccatura e il taglio.

Il casco protegge gli occhi e il viso. Il casco include un filtro autoscurante da saldatore (ADF). Il casco da saldatore S1065 è conforme ai requisiti del Regolamento DPI 2016/425.

1.2 Informazioni su questo manuale

Leggere attentamente il manuale prima di utilizzare l'attrezzatura per la prima volta. Prestare particolare attenzione alle istruzioni per la sicurezza.

	Conven- zione	Utilizzata per
	Nota!	Fornisce all'utente informazioni di particolare importanza.
	Atten- zione	descrive una situazione che potrebbe comportare danni all'attrezzatura o al sistema.
	Avver- tenza	Descrive una situazione potenzialmente pericolosa, che, se non evitata, potrebbe causare danni personali o lesioni fatali.

1.3 Clausola esclusione di responsabilità

Benché sia stato posto il massimo impegno per garantire l'accuratezza e la completezza delle informazioni contenute nella presente guida, si declina ogni responsabilità per eventuali errori od omissioni. Kemppi si riserva il diritto di variare in qualunque momento senza preavviso le specifiche del prodotto descritto. È vietato copiare, registrare, riprodurre o trasmettere il contenuto della presente guida senza il previo permesso scritto da parte di Kemppi.

2. Sicurezza

Il dispositivo di protezione personale S1065 aiuta a proteggere gli occhi di chi lo indossa dalle radiazioni

nocive, tra cui la luce visibile e le radiazioni ultraviolette/ infrarosse derivanti da alcuni processi di saldatura.

 **Avviso:**

- È severamente vietato utilizzare parti o accessori non di marca Kemppi con i dispositivi di protezione individuale Kemppi. Se non si rispetta questa norma di sicurezza, si possono verificare gravi danni alla salute.
- Si raccomanda un periodo d'uso di 5 anni. Il periodo d'uso dipende da diversi fattori, tra i quali l'uso effettuato, la pulizia, lo stoccaggio e la manutenzione. Ispezionare il casco prima dell'uso. Sostituire i componenti danneggiati o usurati.
- Utilizzare tutte le funzioni di regolazione per ottenere la massima protezione.
- Non saldare mai con la visiera per saldatura alzata o senza il filtro di saldatura.
- Se il filtro auto-oscurante (ADF) non si scurisce all'innescio dell'arco, interrompere immediatamente la saldatura. Ispezionare l'ADF e la relativa alimentazione. Se necessario, sostituirlo.
- Utilizzare sempre filtri di saldatura insieme a piastre di protezione adeguate.
- Non utilizzare mai un filtro di saldatura senza la piastra di protezione interna.
- Non utilizzare mai filtri di saldatura e oculari graffiati o danneggiati.
- I materiali che possono entrare in contatto con la pelle dell'utilizzatore possono provocare reazioni allergiche nei soggetti sensibili.
- Utilizzare questo prodotto solo nella gamma di temperatura -5...+55 °C.
- Il prodotto non è destinato all'uso in ambienti a rischio di esplosione.
- Il casco non protegge da dispositivi esplosivi o liquidi corrosivi.
- Il casco non è adatto alla saldatura laser e ai processi di saldatura/taglio ossiacetilени.
- Il casco offre una protezione progettata contro le particelle ad alta velocità solo a temperatura ambiente e solo quando tutti i componenti del casco sono fissati correttamente, come descritto nel manuale.
- Quando il casco è indossato sopra gli occhiali, questi possono trasmettere l'impatto delle particelle ad alta velocità, creando così un pericolo per chi lo indossa.
- Se i simboli del livello di impatto non sono uguali sia sulla lente/filtro che sulla montatura, è il livello inferiore che deve essere assegnato alla protezione completa.
- Le protezioni corrispondenti ai numeri di codice/lettere 7, 9, CH sono fornite dalla protezione completa solo se i rispettivi simboli sono uguali sia sulla lente che sulla montatura.
- Le protezioni che sono state soggette a urti non devono essere utilizzate e devono essere scartate e sostituite.
- La protezione può influire sul riconoscimento dei colori e/o sul rilevamento dei segnali luminosi.
- Non è adatto alla guida e all'uso su strada.

3. Regolazione della stringitesta

(vedi fig. 10)

1. **Parte superiore della stringitesta (a)** - Regolare la stringitesta alla giusta profondità sulla testa per garantire il corretto equilibrio e la stabilità.
2. **Stringitesta (b)** - Premere la manopola di regolazione situata sul sostegno della stringitesta e ruotarla fino alla tenuta desiderata.
3. **Regolazione della distanza (c)** - Per regolare la distanza tra il viso e la lente, allentare entrambe le manopole di tensione esterne e liberarle dalle fessure di regolazione spingendole verso l'interno. Far scorrere il casco in avanti o indietro fino alla posizione desiderata e stringere. Per una visione corretta, entrambi i lati devono essere allineati.
4. **Regolazione dell'angolo (d)** - I quattro perni sul lato destro della parte superiore della stringitesta consentono di regolare l'inclinazione in avanti del casco. Per la regolazione, allentare la manopola di regolazione della tensione esterna destra, quindi sollevare la linguetta del braccio di vincolo e spostarla nella posizione desiderata e stringere la manopola di regolazione della tensione.

4. Dati tecnici

Conforme alle norme: Regolamento DPI 2016/425, EN ISO 16321-2:2021, EN ISO 16321-1:2022, EN 379:2003+A1:2009

Modello di filtro: S006

Dimensioni del filtro: 114 x 133 x 9,5 mm

Area di visualizzazione: 100 X 60 mm

Classificazione ottica: 1/1/1/1

Grado di oscuramento: DIN 4/9-13

Protezione UV/IR: Protezione costante

Sensibilità: Continua

Tempo di ritardo: 0,1-0,9 s

Tempo di reazione: < 0,1 ms

Potenza di alimentazione: Cella solare, batteria al litio sostituibile

Batteria: 2 x CR2450

Indicatore di batteria scarica: Sì

Funzione di molatura: Sì

Temperatura di esercizio: -5°C - +55°C

Produttore: Kempki Oy, PL 13, Kempinkatu 1,

15801 Lahti, Finland

Certificato da: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH

Alboinstraße 56, 12103 Berlin, Germany

Organismo notificato n. 0196

5. Funzioni del filtro autoscurante

(see fig. 11)

1. **La potenza di alimentazione** del casco autoscurante è fornita da celle solari con due batterie al litio.
2. **Selezione dell'oscurità** - Regolare l'oscurità ottimale in base alle necessità. Premere il pulsante "SHADE" per scegliere il numero di oscuramento da 9 a 13 in base al processo di saldatura corrente.
3. **Selezione del tempo di ritardo** - Premere il pulsante "DELAY" per scegliere l'opzione di ritardo da 1 a 5, 0,1-0,9 secondi.

4. **Selezione della sensibilità** - Premere il pulsante "SENSITIVITY" per scegliere l'opzione Sensibilità per modificare la sensibilità alla luce ambientale. **Girare su 1:** La fotosensibilità diventa più bassa. Adatto alla saldatura ad alto amperaggio e alla saldatura in condizioni di luce intensa (luce della lampada o del sole). **Girare su 5:** La fotosensibilità diventa più elevata. Adatto per processi ad arco fisso come la saldatura TIG.
5. **Funzione rettifica** - Premere il pulsante "WELD/GRIND" per scegliere l'opzione Molatura. La spia della funzione di molatura lampeggia contemporaneamente. Per evitare danni agli occhi, non eseguire saldature durante la modalità di saldatura.
6. **Indicatore della batteria** - La spia della batteria si trova nell'angolo in alto a destra. Si consiglia di sostituire la batteria quando la spia lampeggia.

6. Punti di attenzione

1. Assicurarsi che il casco sia utilizzato in condizioni corrette e controllarlo in base al contenuto delle avvertenze di sicurezza.
2. La piastra di protezione esterna del casco deve essere periodicamente ispezionata e pulita, mantenendola pulita. Se la piastra si rompe, si incrina, si ammacca o presenta altri problemi che compromettono la visibilità, deve essere sostituita.
3. Per operare in modo più efficiente e sicuro, selezionare il numero di oscuramento corretto.
4. Assicurarsi che il sensore riceva completamente la luce dell'arco, altrimenti il filtro non si scurisce o sfarfalla.
5. Controllare se l'ADF passa alla modalità scura davanti a una fonte luminosa prima di iniziare il processo di saldatura.
6. Utilizzare il filtro automatico a temperature comprese tra -5°C e +55°C.
7. Non smontare il filtro. In caso di problemi, contattare il rivenditore Kempki di zona.

7. Conservazione e manutenzione

Quando non viene utilizzato, il filtro deve essere conservato in un luogo asciutto a una gamma di temperatura compresa tra -10°C - +60°C. L'esposizione prolungata a temperature superiori a 45°C può ridurre la durata della batteria del filtro. Si raccomanda di tenere le celle solari del filtro al buio o non esposte alla luce durante lo stoccaggio per mantenere la modalità di spegnimento. Ciò può essere ottenuto semplicemente posizionando il filtro a faccia in giù sul ripiano di stoccaggio. Le piastre di protezione interne ed esterne (in policarbonato) devono essere utilizzate insieme al filtro autoscurante per proteggerlo da eventuali danni permanenti.

È sempre necessario mantenere le celle solari e i sensori di luce del filtro liberi da polvere e spruzzi: la pulizia può essere effettuata con un tessuto morbido o un panno imbevuto di un detergente delicato.

Non utilizzare mai solventi aggressivi come l'acetone.

Se gli schermi di protezione sono in qualche modo danneggiati, devono essere immediatamente sostituiti.

Ricambi (vedi fig. 1: 7-17)

Code	Descrizione
SP75001	7. Coperchio del filtro
SP75004	8. Parascintille
SP75002	9. Prefiltro, 10 pezzi
SP75003	10. Filtro antiparticolato, 4 pz.
SP75000	11. Unità soffiante S1005 PAPER
SP75006	12. Cintura + bretella
SP75005	13. Batteria ricaricabile agli ioni di litio
SP75008	14. Caricabatterie, 240V
SP75010	15. Tubo dell'aria + coperchio
SP75007	16. Contatore di flusso d'aria
SP75009	17. Borsa porta attrezzi

1. Introduzione

Il sistema di protezione respiratoria S1065 è un dispositivo combinato di protezione del viso e delle vie respiratorie per una maggiore sicurezza e comfort durante la saldatura. Leggere attentamente queste istruzioni prima di disimballare il prodotto.

Il sistema di aria fresca non deve essere utilizzato:

- In un ambiente pericoloso per la salute e la sicurezza dell'utente, un ambiente con un livello di ossigeno inferiore al 17% o contenente sostanze sconosciute.
- In ambienti confinati o non ventilati.
- In prossimità di fiamme o proiezioni.
- In una zona a rischio di esplosione.
- Se il filtro non è installato.

2. Approvazioni

Il sistema è conforme ai requisiti del Regolamento DPI 2016/425 e della norma europea EN 12941: 1998+A1:2003+A2:2008 TH3 R SL. Il sistema respiratorio è progettato per fornire un'alimentazione di aria filtrata tramite un tubo d'aria a un casco da saldatore. L'apparecchiatura può essere utilizzata in ambienti che richiedono un dispositivo di protezione respiratoria di classe TH3 P di classe TH3 P. Protegge dalla contaminazione da particolato.

1. Tutti i componenti utilizzati nel sistema di aria fresca devono essere parti approvate dal produttore e devono essere utilizzati in conformità alle istruzioni del presente manuale.
2. L'omologazione non è convalidata se il prodotto viene utilizzato in modo errato con parti o componenti non approvati.
3. Solo il filtro antiparticolato e il prefiltro possono essere utilizzati con questo sistema. I filtri di altri produttori non devono essere utilizzati in nessun caso.

3. Avvertenze e limitazioni d'uso

Prima di ogni utilizzo, controllare che il sistema di aria fresca non sia danneggiato e verificare che funzioni correttamente. Prima di utilizzare il sistema di aria fresca, testare il flusso d'aria per verificare che fornisca un volume d'aria adeguato. Indossare sempre il sistema di aria fresca e non rimuovere il casco o spegnere l'unità di filtraggio dell'aria finché non si è fuori dall'area contaminata. In caso contrario, c'è il rischio di un'alta concentrazione di CO₂ e il livello di ossigeno nel casco si abbassa, con conseguente protezione minima o nulla. Se non si è sicuri della concentrazione dell'inquinamento o delle prestazioni dell'apparecchiatura, rivolgersi al tecnico della sicurezza industriale.

Il produttore non è responsabile per le lesioni dovute a un uso o a una scelta errati dell'apparecchiatura.

Avviso:

- I dispositivi di protezione respiratoria devono essere utilizzati solo da persone qualificate e ben addestrate.
- Prima di utilizzare i dispositivi, assicurarsi di aver compreso che a portate di lavoro molto elevate la pressione nel dispositivo può diventare negativa al picco di inalazione.
- Prima e durante l'uso dei dispositivi, occorre prestare attenzione a un eventuale uso scorretto e, se necessario, alla possibilità che i tubi e/o i cavi si aggroviglino o si incastrino.
- Se i dispositivi sono in stato di spegnimento prima o durante l'uso, la protezione respiratoria è scarsa o nulla. Questa condizione è considerata anormale.
- Quando i dispositivi sono in stato di spegnimento, si verifica un rapido accumulo di anidride carbonica e l'esaurimento dell'ossigeno all'interno della cappa.
- L'utente non deve confondere le marcature su un filtro relativo a uno standard diverso dalla norma EN 12941 con la classificazione di questo dispositivo quando viene utilizzato con questo filtro.
- NON utilizzare con l'unità soffiante spenta.
- NON utilizzare in un'atmosfera immediatamente pericolosa per l'igiene o la salute dell'utente e/o con un contenuto di ossigeno inferiore al 19,5% o contenente sostanze sconosciute.
- NON utilizzare in un'atmosfera esplosiva.
- NON utilizzare in spazi ristretti o in aree con scarsa ventilazione.
- NON utilizzare in presenza di forte avvolgimento.
- NON alterare o modificare in alcun modo.
- NON permettere all'acqua o ad altri liquidi di entrare nella camera della girante, nel filtro o nel vano batteria.

4. Disimballaggio/montaggio

Verificare che sia stato fornito il numero corretto di componenti, come indicato nella figura 3-1. Verificare che l'apparecchio sia completo, non danneggiato e correttamente assemblato. Eventuali parti danneggiate o difettose devono essere sostituite prima dell'uso.

Se uno qualsiasi dei componenti sopra elencati non è incluso nel kit, contattare immediatamente il rivenditore Kempfi di zona.

4.1 Sostituzione del filtro (vedi fig. 2)

1. Rimuovere il coperchio del filtro premendo il fermo del coperchio del filtro. Il coperchio del filtro viene rilasciato.
2. Rimuovere il filtro usato sollevandolo dal coperchio del filtro.
3. Rimuovere il prefiltro.
4. Se il parascintille è sporco, pulirlo (soffiatore). La durata prevista del prefiltro e del filtro è di 12 mesi. In caso di uso intensivo, controllare periodicamente la pulizia dei filtri e, se necessario, sostituirli più spesso di ogni 12 mesi.

4.2 Installazione della batteria/carica (vedi fig. 3)

1. Far scorrere la batteria verso il sostegno dell'unità di filtrazione.
2. Assicurarsi che la batteria sia bloccata in posizione.
3. La batteria può essere caricata sull'unità di filtrazione o separatamente.



Al momento della consegna, la batteria è parzialmente carica. Deve essere caricata al 100% prima del primo utilizzo. Si raccomanda di caricare le batterie al 100% prima di ogni utilizzo.



Il caricabatterie non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per cui è stato progettato. Non caricare la batteria in un'area potenzialmente esplosiva. Il caricabatterie deve essere utilizzato solo in ambienti chiusi. Il caricabatterie regola automaticamente la carica; una volta che la batteria è completamente carica, la mantiene al 100% (carica flottante). Il tempo di carica è di 3 - 4 ore.



La batteria si scarica da sola dopo lunghi periodi di stoccaggio. Caricare sempre la batteria se il dispositivo è stato conservato per più di 15 giorni. Quando la batteria è nuova o è stata conservata per più di 3 mesi, caricarla e scaricarla almeno due volte di seguito per raggiungere la capacità di carica nominale.

Carica della batteria:

1. Collegare il caricabatterie alla rete elettrica.
2. Collegare la batteria al caricabatterie. Il connettore si trova sopra la batteria.
3. Lo stato di carica è indicato da un LED rosso sul caricatore di rete elettrica.
4. Una volta terminata la carica, la carica flottante diventa attiva: il LED rosso si spegne e si accende un LED verde.

5. Scollegare il caricabatterie dalla rete elettrica (non tenere il caricabatterie collegato alla rete elettrica se non viene utilizzato).

4.3 Installazione del sistema di aria fresca sulla cintura (vedi fig. 6)

1. Rimuovere la fibbia di sgancio della cintura.
2. Rimuovere la cintura di fissaggio dai 2 passanti del connettore a vita.
3. Far passare la cintura di fissaggio attraverso i 2 occhielli del sistema di aria fresca.
4. Posizionare il Velcro® tra i due occhielli.
5. Capovolgere il sistema di filtrazione e fissare il Velcro® sulla cintura.
6. Far passare nuovamente la cintura di fissaggio attraverso i 2 passanti.
7. Sostenere la fibbia.
8. Fissare l'imbracatura ai 4 anelli di plastica della cintura.

Assicurarsi che la cintura sia ben fissata.

4.4 Collegamento del tubo dell'aria (vedi fig. 4)

1. Collegare il tubo dell'aria al sistema respiratorio e ruotarlo in senso orario per bloccarlo in posizione.
2. Collegare l'altra estremità del tubo al condotto dell'aria sulla stringitesta nello stesso modo.

Controllare che il tubo dell'aria sia collegato saldamente. Se il tubo flessibile è rotto, sostituirlo.

Tutti i componenti devono essere installati/utilizzati in conformità al presente manuale per consentire all'apparecchiatura di fornire la protezione specificata. Se manca qualche componente o se qualcosa non è chiaro, contattare il fornitore.

4.5 Regolare la portata del flusso d'aria (vedi fig. 5)

La portata del flusso d'aria al centro e su entrambi i lati dell'uscita del condotto dell'aria può essere regolata da un interruttore installato sul condotto dell'aria.

1. Regolando l'interruttore in senso antiorario, la portata del flusso d'aria dall'uscita centrale sarà del 20% e quella da entrambe le uscite laterali del 80%.
2. Regolando l'interruttore in senso orario, la portata del flusso d'aria dall'uscita centrale sarà del 80% e quella da entrambe le uscite laterali del 20%.

Tutti i componenti devono essere installati/utilizzati in conformità al presente manuale se si vuole che l'apparecchiatura offra la protezione specificata. Se manca un componente o se qualcosa non è chiaro, contattare il rivenditore Kempfi di zona.

5. Prima dell'uso/montaggio (vedi fig. 7)

5.1 Test del flusso d'aria

1. Collegare il tubo dell'aria al Respiratore di purificazione aria alimentato e ruotarlo in senso orario per bloccarlo.
2. Inserire il flussometro all'estremità del tubo.
3. Premere il pulsante ON e tenere il tubo in posizione verticale all'altezza degli occhi.
4. Il flusso d'aria è sufficiente se il marmo raggiunge il livello di flusso minimo O.

Il flusso d'aria deve essere testato prima dell'uso.

! **Avviso:** Se la biglia non raggiunge il livello minimo di flusso, non utilizzare il sistema. Cambiare il filtro o la batteria e testare nuovamente il flusso d'aria.

5.2 Test dell'allarme del flusso d'aria (vedi fig. 8)

1. Rimuovere il tubo dell'aria dal condotto dell'aria e dal PAPR. Premere il pulsante ON dell'unità PAPR.
2. Coprire l'uscita dell'aria con la mano e attendere circa 15 secondi.

Se l'allarme non funziona, contattare il rivenditore Kempfi.

5.3 Montaggio (vedi fig. 9)

1. Abbassare l'anello di tenuta del sottocasco e indossare il casco.
2. Regolare la stringitesta in modo da ottenere una tenuta adeguata (premere e ruotare a sinistra per allentare, ruotare a destra per stringere).

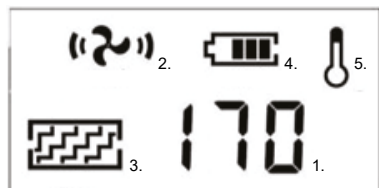
Assicurarsi che il sottocasco sia posizionato correttamente.

! **Avviso:** Se il sottocasco non è ben stretto, il sistema di protezione respiratoria potrebbe non offrire la migliore protezione possibile.

6. LCD e funzionamento

6.1 Schermo LCD









Il Respiratore di purificazione aria alimentato S1065 è dotato di un display LCD che mostra le condizioni di funzionamento del sistema.



- L'indicatore 1 mostra i dati del flusso d'aria corrente.
 L'indicatore 2 mostra il livello del flusso d'aria.
 L'indicatore 3 mostra le condizioni del filtro.
 L'indicatore 4 mostra il livello di carica della batteria.
 L'indicatore 5 indica la temperatura della batteria.

Ogni indicatore lampeggia in caso di malfunzionamento del sistema di protezione respiratoria S1065.

6.2 Funzionamento

 x1	Accendere il dispositivo premendo una volta il pulsante ON.	
 x2	Premere nuovamente il pulsante ON, il flusso d'aria è al livello 1 (~170L/min).	
 x3	Premendo nuovamente il pulsante ON, il flusso d'aria è al livello 2 (~200L/min).	
 x4	Premendo nuovamente il pulsante ON, il flusso d'aria è al livello 3 (~230L/min). Premendo nuovamente il pulsante ON, il flusso d'aria torna al livello 1 (~170L/min).	

1. Il sistema spegne l'unità turbo se si preme a lungo il pulsante OFF per più di 3 secondi.
2. Se non viene utilizzato per più di 30 minuti, il sistema spegne l'intero circuito e passa alla modalità sleep. Premendo il pulsante ON si attiva il sistema.
3. Il sistema deve funzionare in una gamma di temperature di funzionamento compresa tra -5°C e +55°C e con un'umidità relativa inferiore al 90%RH.

7. Manutenzione

Il Respiratore di purificazione aria alimentato S1065 deve essere controllato regolarmente e deve essere sostituito se è danneggiato e presenta perdite.

Il filtro deve essere sostituito se è rotto o bloccato e non fornisce un flusso d'aria sufficiente.

Il tubo dell'aria deve essere sostituito se è rotto o presenta crepe.

Quando l'indicatore di batteria scarica emette un allarme, la batteria deve essere caricata.

Utilizzare un panno morbido per pulire le superfici esterne. Non usare acqua!

Il filtro deve essere sostituito insieme al prefiltro.











7.1 Conservazione

Il Respiratore di purificazione aria alimentato S1065 deve essere conservato in un'area asciutta e pulita, entro la gamma di temperatura di -10°C - +60°C e umidità relativa inferiore al 90%RH. Se l'apparecchiatura viene conservata a una temperatura inferiore a 0°C, la batteria deve essere lasciata riscaldare per raggiungere la piena capacità della batteria. L'apparecchiatura deve essere protetta da polvere, particelle e altre contaminazioni.

Se l'apparecchiatura non viene utilizzata per un lungo periodo, la batteria deve essere completamente carica, rimossa dal Respiratore di purificazione aria alimentato e conservata separatamente.

Trasportare l'apparecchiatura nella borsa degli attrezzi originale e al riparo dalla luce solare diretta.

9. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Problema	Causa probabile	Azione
Codice di guasto "E01" +  lampeggia l'avviso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il motore è bloccato 2. Il motore è danneggiato 3. Guasto della struttura del soffiatore causato da una forza esterna 4. Guasto al circuito 	Controllare e rimuovere il guasto fisico e riavviare il sistema. Rivolgersi al rivenditore se il display LCD mostra ancora E01
Codice di guasto "E02" +  lampeggia l'avviso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Il motore è danneggiato 2. La girante del motore sfrega contro il soffiatore 3. Il circuito presenta una corrente eccessiva. 	Controllare e rimuovere il guasto fisico e riavviare il sistema. Rivolgersi al rivenditore se il display LCD mostra ancora E02
 lampeggia +  lampeggia l'avviso +  l'allarme suona	Batteria scarica	Caricare la batteria
 lampeggia +  lampeggia l'avviso +  l'allarme suona	Filtro bloccato Tubo dell'aria bloccato	Rimuovere l'ostruzione, cambiare il filtro Pulire il tubo dell'aria
 lampeggia +  l'allarme suona	Temperatura elevata della batteria	Interrompere il lavoro e lasciare raffreddare la batteria
Nessun flusso d'aria, nessun allarme	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assenza di alimentazione 2. Contatto della batteria danneggiato 	Caricare la batteria Controllare il contatto della batteria
L'autonomia della batteria è troppo breve	<ol style="list-style-type: none"> 1. La batteria non è completamente carica 2. Il filtro è bloccato 3. La batteria è danneggiata 	Caricare la batteria Rimuovere l'ostruzione, cambiare il filtro Sostituire la batteria
L'alimentazione dell'aria al sottocasco ha un odore insolito	<ol style="list-style-type: none"> 1. Filtro del soffiatore rotto 2. Tubo dell'aria rotto 3. Casco ADF rotto 	Lasciare immediatamente l'area attuale. <ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiare il filtro del soffiatore. 2. Cambiare il tubo dell'aria 3. Sostituzione del casco ADF
Apporto d'aria insufficiente al sottocasco	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tubo dell'aria rotto 2. Tubo dell'aria rotto 3. Filtro del soffiatore ostruito 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare il collegamento del tubo dell'aria al casco e all'unità Respiratore di purificazione aria alimentato 2. Cambiare il tubo dell'aria 3. Rimuovere l'ostruzione, cambiare il filtro

S1065 Sistema di protezione respiratoria	
EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	Riferimento standard
TH3	Livello di protezione del sistema
P / R	Filtro antiparticolato / Tipo di filtro antiparticolato riutilizzabile
SL	Testato contro le particelle solide e liquide
CE / 2797	Marchio di conformità / Autorità di certificazione



Marchio CE seguito dal numero dell'organismo notificato che ha effettuato la sorveglianza del modulo D.

Helmset						Filter							
16321	KMP	W15	E	1-M	CE	4	9-13	KMP	1	1	1	1	EN 379 CE

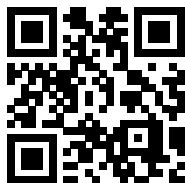
DA Mærkninger Hjelm Standardreference Producent Svejsbeskyttelse Maksimal filterskygge Højmasseeffektivitet Gennemsnitlig mellemstor hovedstørrelse Europæisk overensstemmelsesmærkning Filter Let skygge Mørk skygge DIN Producent Optisk klasse Lysdifuserende klasse Variationer i lysgennemtrængelighedsklasse Vinkelafhængighedsklasse Standardreference- og overensstemmelsesmærkning	FI Merkinät Maski Standarddiviittaus Valmistaja Hitsausuojus Suurin tummuusaste Iskunkestävyystaso Keskimääräinen pään keskikoko Eurooppalainen vaatimustenmukaisuusmerkintä Hitsauslasi Vaalea sävy Tummuusaste DIN Valmistaja Optinen luokka Valon diffuusioluokka Vaihtelut valonläpäisevyyksiluokassa Kulmariippuvuusluokka Standarddiviittaus ja vaatimustenmukaisuusmerkintä	NL Markeringen Helm Standaardreferentie Fabrikant Lasbeschermer Maximale filterschaduw Impactniveau Gemiddelde middelgrote hoofdrootte Europese conformiteitmarkering Filter Lichte verduistering Donkere verduistering DIN Fabrikant Optische klasse Lichtverspreidingsklasse Variaties in lichtdoorlatendheid klasse NO Merkinger Hjelm Standardreferanse Produsent Sveisebeskyttelse Maks filterskjerm Effektivitet Gjennomsnittlig middels hødestørrelse Europeisk samsvarsmerking Filter Lys nyanse Mørk nyanse DIN Produsent Optisk klasse Spredning av lys Klasse Variasjoner i lysgjennomgangsklasse Vinkelavhengighet klasse Standardreferanse og samsvarsmerking	PT Marcações Capacete Referência padrão Fabricante Protetor de soldagem Sombreamento máximo do filtro Nível de impacto Tamanho médio de cabeça Marcação de conformidade europeia Filtero Sombreamento claro Sombreamento escuro DIN Fabricante Classe óptica Classe de difusão de luz Variações na classe de transmissão luminosa Classe de dependência de ângulo Referência padrão e marcação de conformidade RO Marcaje Cască Referința standard Producător Protector sudura Umbră maximă filtru Nivel de impact Cap de dimensiuni medii Marcaje european de conformitate Filteru Umbră deschisă Umbră întunecată DIN Producător Clasa optică Clasa de difuzie a luminii Variatii ale clasei de transmitanță luminoasă Clasă de dependență unghi Referință standard și marcajul de conformitate	SV Märkningar Hjälm Standardreferens Tillverkare Svetskydd Maximal filterskygga Effektivitet Gjennomsnittlig medelstor huvudstørrelse Europeisk märkning av överensstämmelse Filter Tätetsgrad ljust läge Mörk tätningsgrad DIN Tillverkare Optisk klass Ljusdifusionsklass Variationer i ljusöverföringsklass Vinkelberoendeklass Standardreferens och märkning om överensstämmelse TR İşaretler Başlık Standart referans Üretici firma Kaynak koruyucusu Maksimum filtre tonu Etki düzeyi Ortalama orta kafa boyutu Avrupa uygunluk işareti Filtre Açık ton Koyu ton DIN Üretici firma Optik sınıf Işık yayılımı sınıfı Işık geçirgenliğinde değişim sınıfı Standart işliki sınıfı Standart referans ve uygunluk işareti
DE Markierungen Helm Normverweis Hersteller Schweißschutz Maximale Filterwirkung Wirkungsgrad Durchschnittliche mittlere Kopfgröße Europäische Konformitätskennzeichnung Filter Klar DIN-Niveau Schutzstufe DIN-Niveau Hersteller Optische Klasse Lichtstreuung der Klasse Schwankungen der Lichtdurchlässigkeit Klasse Winkelabhängigkeit Klasse Normverweis und Konformitätskennzeichnung	FR Marques Masque Référence à la norme Fabricant Protecteur de soudure Teinte maximale du filtre Niveau d'impact Taille moyenne de la tête Marquage de conformité européen Filtre Densité claire Teinte foncée DIN Fabricant Classe optique Classe de diffusion de la lumière Variations de la transmission lumineuse classe Classe de dépendance angulaire Référence à la norme et marquage de conformité	PL Oznaczenia Przyłbica Odniesienie do normy Producent Zabezpieczenie spawalnicze Maksymalny odcień filtra Poziom oddziaływaną Przeciętna średnia wielkość głowy Europejskie oznakowanie zgodności Filtr Jasny stopień zaciemnienia Ciemny stopień zaciemnienia DIN Producent Klasa optyczna Klasa rozproszenia światła Różnice w klasie przepuszczalności światła Klasa zależności katowej Odniesienie do normy i oznaczenie zgodności	RU Маркировка Маска Ссылка на стандарт Производитель Защита при сварке Максимальный уровень затемнения фильтра Уровень воздействия Средний размер головы Европейская маркировка соответствия Фильтр Светлое затемнение Темное затемнение DIN Производитель Оптический класс Класс рассеивания света Колесания светопропускания класс Класс зависимости от угла наклона Ссылка на стандарт и маркировка соответствия	ZH 标志 电焊帽 标准参考 制造商 焊接保护器 最大滤光片遮光号 影响级别 平均中等头部尺寸 欧洲合格标志 滤光片 浅暗度 遮光号 DIN 制造商 光学类别 光扩散等级 透光率变化等级 角度依赖性等级 标准参考和符合性标记
ES Marcas Máscara Norma de referencia Fabricante Protector de soldadura Tono de filtrado máximo Nivel de impacto Tamaño de cabeza promedio Marcado de conformidad europeo Filtro Oscuramiento claro Oscuramiento DIN Fabricante Clase óptica Clase de difusión de la luz Variaciones de la transmitancia luminosa Clase de dependencia del ángulo Norma de referencia y marcado de conformidad	IT Marcature Casco Riferimento normativo Produttore Protettore per saldatura Oscuramento massimo del filtro Livello di impatto Taglia media della testa Marchio di conformità europeo Filtro Oscuramento chiaro Oscuramento DIN Produttore Classe ottica Classe di diffusione della luce Variazioni della trasmittanza luminosa classe Classe di dipendenza dall'angolo Riferimento normativo e marchio di conformità			

Shade number (EN 379)																									
Welding process	Amperes																								
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	550
Covered electrodes								9	10				11					12				13			14
MIG (steel)												10	11					12				13			14
MIG (light alloys)												10	11					12			13			14	15
TIG							9	10			11			12				13			14				
MAG											10	11	12				13				14				15
Plasma welding		5	6	7	8	9	10		11			12			13					14					15
Plasma cutting													11			12				13					

DA	FI	NL	PT	SV
Nedblændingsnummer	Tummuusarvo	Verduistering	Número do	Tätetsgrad
Svejsproces	Hitsausprosessi	Lasproces	sombreamento	Svetsmetod
Ampere	Ampeerit	Ampère	Processo de soldagem	Ampere
Beklædte elektroder	Päälystetyt elektrodit	Bedekte elektroden	Amperes	MMA
MIG (stål)	MIG (teräs)	MIG (staal)	Electrodos cobertos	MIG (stål)
MIG (lette legeringer)	MIG (kevyet seokset)	MIG (lichte legeringen)	MIG (açõ)	MIG (lättmetall)
TIG	TIG	TIG	MIG (ligas leves)	TIG
MAG	MAG	MAG	TIG	MAG
Plasmasvejsning	Plasmahitsaus	Plasmalassen	MAG	Plasmasveitsning
Plasmaskæring	Plasmaleikkaus	Plasmasnijden	Soldagem a plasma	Plasmaskärning
DE	FR	NO	RO	TR
Schutzstufennummer	Numéro de densité	Nyansenummer	Număr de umbră	Ton numarası
Schweißprozess	Procédé de soudage	Sveiseprosess	Proces de sudare	Kaynak işlemi
Ampere	Ampères	Ampere	Amperi	Amper
Umhüllte Elektroden	Électrodes couvertes	Dekkede elektroder	Electrozi acoperiți	Örtülü elektrotlar
MIG (Stahl)	MIG (acier)	MIG (stål)	MIG (oțel)	MIG (çelik)
MIG (Leichtmetalle)	MIG (alliages légers)	MIG (lette legeringer)	MIG (aliaje ușoare)	MIG (hafif alaşımlar)
WIG	TIG	TIG	TIG	TIG
MAG	MAG	MAG	MAG	MAG
Plasmaschweißen	Soudage au plasma	Plasmasveising	Sudare cu plasmă	Plazma kaynağı
Plasmaschneiden	Découpe plasma	Plasmaskjæring	Tăiere cu plasmă	Plazma kesme
ES	IT	PL	RU	ZH
Número de	Numero di oscuramento	Stopień zaciemnienia	Номер затемнения	遮光号数字
oscurecimiento	Procedimento di saldatura	Proces spaw.	Сварочный процесс	焊接工艺
Proceso de soldadura	Ampere	Amperaż	Амперы	安培
Amperios	Elettrodi coperti	Elektrody otulone	Покрытые электроды	覆盖的电极
Electrodos recubiertos	MIG (acciaio)	MIG (stal)	MIG (сталь)	MIG (鋼)
MIG (acero)	MIG (leghe leggere)	MIG (stopy lekkie)	MIG (легкие сплавы)	MIG (轻合金)
MIG (aleaciones ligeras)	TIG	TIG	TIG	TIG
TIG	MAG	MAG	TIG	MAG
MAG	Saldatura al plasma	Spawanie plazmowe	MAG	等离子焊接
Soldadura por plasma	Taglio con plasma	Cięcie plazmowe	Плазменная сварка	等离子切割
Corte con plasma			Плазменная резка	



userdoc.kemppi.com



EN Declarations of Conformity DA Overensstemmelseserklæringer
 DE Konformitätserklärungen ES Declaraciones de conformidad
 FI Vaatimustenmukaisuusvakuutuksia FR Déclarations de conformité
 IT Dichiarazioni di conformità NL Verklaringen van overeenstemming
 NO Samsvarserklæringer PL Deklaracje zgodności PT Declarações de
 conformidade RO Declarație de conformitate RU Заявления о соответствии
 TR Uygunluk Beyanı SV Försäkrän om överensstämmelse ZH 符合性声明

