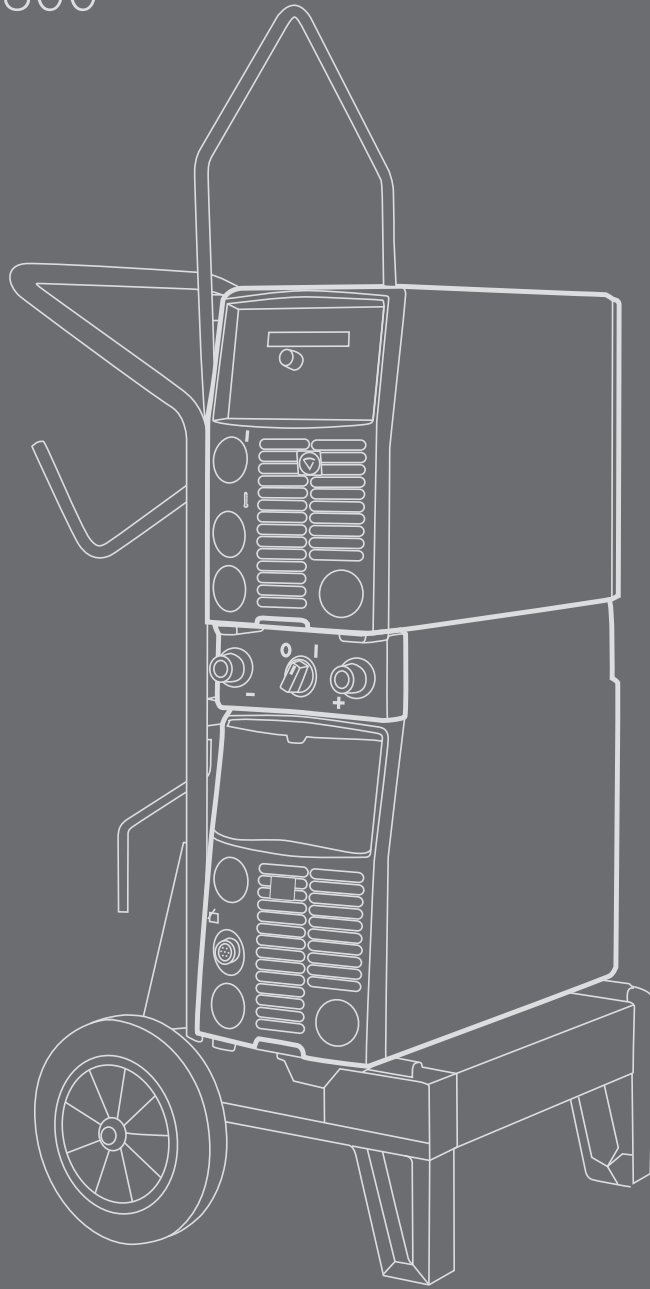


1928400
R04

KempGouge

ARC 800



BRUKSANVISNING

Norsk

INNHOOLD

1. INNLEDNING	3
1.1 Generelt.....	3
1.2 Generelt om kullbuemeisling.....	3
1.3 Introduksjon.....	4
1.3.1 Strømkilde.....	4
1.3.2 Kontrollpanel	5
2. INSTALLASJON	5
2.1 Posisjonering og plassering av maskinen	5
2.2 Tilkobling til strømnettverket	6
2.3 Fordelingsnett	6
2.4 Meislings og jordingskabel.....	6
2.4.1 Tilkobling av jordingskabelen	6
2.4.2 Tilkobling av jordingskabel	7
3. BRUK	7
3.1 Før du starter	7
3.2 Hvordan bruke fjernkontrollen	7
3.3 Oppstart av strømkilden.....	8
3.3.1 Automatisk funksjonstest.....	8
3.3.2 Indikatorlamper på frontpanelet.....	8
3.4 Funksjoner til kontrollpanelet.....	8
3.4.1 Justering av strømstyrke.....	8
3.4.2 Faktiske strøm- og spenningsverdier skjermbilde	8
3.4.3 Gjenoppretting av fabrikkinnstillingene	9
3.5 Teknikk for kullbuemeisling.....	9
4. FEILFINNING	9
4.1 Overbelastning (gul indikatorlampe lyser)	9
4.2 Sikring for styrekabelkontakt	9
4.3 Varierende primærspenning.....	9
4.4 Manglende fase på nettet.....	10
4.5 Feilkoder på apparatet	10
5. SERVICE	11
5.1 Kabler.....	11
5.2 Strømkilde	11
5.3 Regelmessig vedlikehold.....	11
5.4 Avhending av apparatet	11
6. BESTILLINGSNUMRE	12
7. TEKNISKE SPESIFIKASJONER	12

1. INNLEDNING

1.1 GENERELT

Gratulerer med ditt valg av KempGouge™ ARC 800 karbon kullbuemeislingsmaskin. Riktig anvendt kan Kemppi-produkter øke produktiviteten og være økonomisk lønnsomme i mange år.

Denne bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om bruk og vedlikehold av Kemppi-produktet samt om sikkerhet. Tekniske spesifikasjoner for utstyret finnes i slutten av håndboken.

Les instruksjonene før maskinen tas i bruk for første gang. For din sikkerhet og sikkerheten til ditt arbeidsmiljø, les nøye gjennom sikkerhetsinstruksjonene i denne håndboken.

Du kan kontakte en autorisert Kemppi-forhandler eller gå til Kemppis nettsted på www.kemppi.com for mer informasjon om våre produkter.

Spesifikasjonene i denne håndboken kan bli endret uten varsel.

Viktige merknader

I denne håndboken er punktene som krever ekstra oppmerksomhet for å kunne forebygge uhell og personskade markert med **'MERK!'**. Les disse avsnittene nøye, og følg anvisningene.

Ansvarsfrasingelse

Vi har gjort alt vi kan for å sikre at opplysningene i denne veiledningen er nøyaktige og fullstendige, men påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil eller utelatelser. Kemppi forbeholder seg retten til når som helst å endre produktspesifikasjonen uten varsel. Innholdet i denne veiledningen må ikke kopieres, registreres, mangfoldiggjøres eller overføres uten forhåndstillatelse fra Kemppi.

1.2 GENERELT OM KULLBUEMEISLING

Kullbuemeisling er en metode hvor metallet blir fjernet ved smelting med en lysbue, og blåses vekk med trykkluft som blåser bort smeltet metall med trykkluft.

kullbuemeisling kan brukes for de fleste metaller, som stål, rustfritt stål, støpjern, nikkel, kobber, magnesium og aluminim.

Utstyret som brukes i kullbuemeisling består av strømkilden, en kullholder og kablene til denne, og kullelektroden, som kan være rund eller flat. Trykkluft må også være tilgjengelig.

En rund kullelektrode kan brukes til:

- oppfuging av rostrenger
- reparasjon av sveisefeil
- forming av sveisefuge
- skjæring av metaller
- hull-slaging

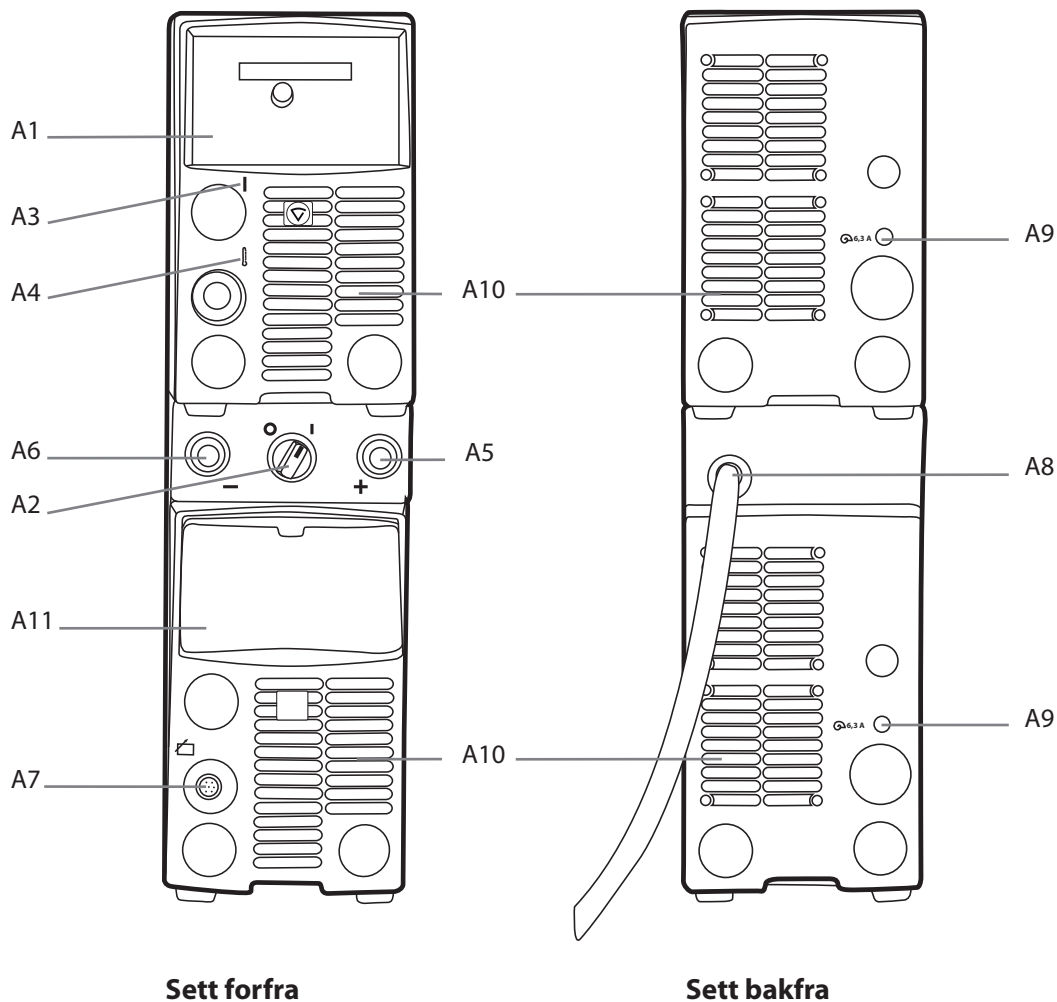
En flat kullelektrode kan brukes til:

- reparasjon av valsefeil i plater og rør
- rengjøring av stålformer
- reparasjon av støpeformer
- fjerning av overhøyde på sveis

1.3 INTRODUKSJON

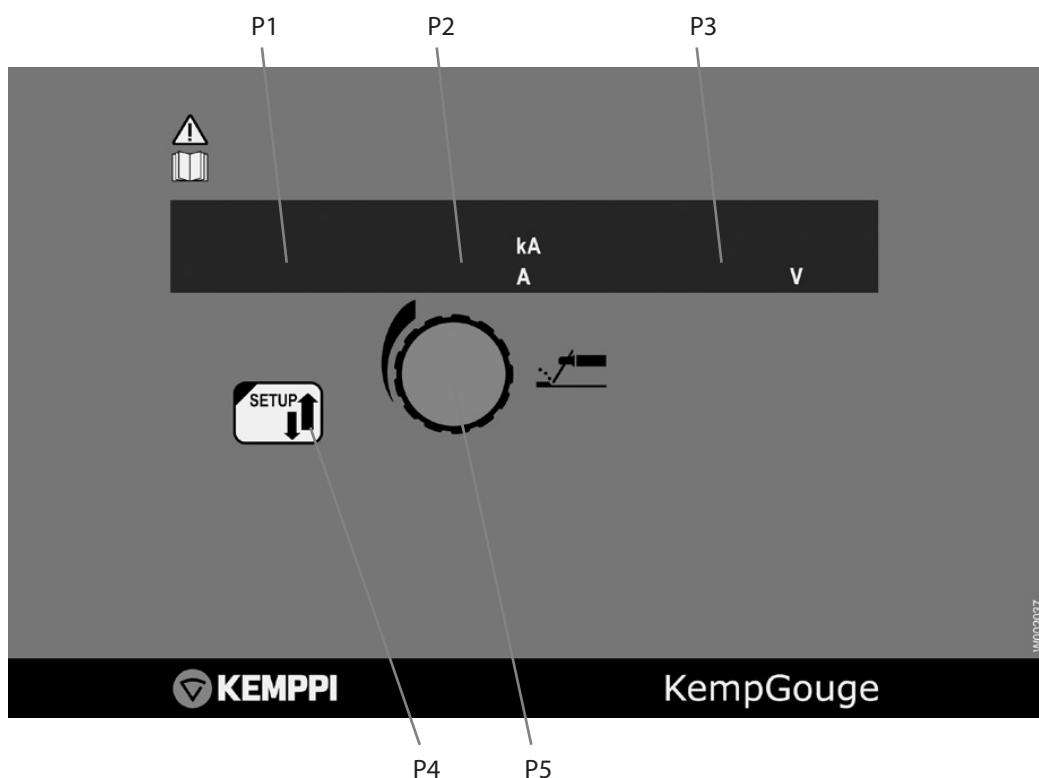
KempGouge™ ARC 800 er et system som løser alle behov innen kullbueveisling. En 800-A strømkilde med et kontrollpanel er inkludert i pakken. Kullbuetang og kullelektroder må fremskaffes separat.

1.3.1 Strømkilde



- A1 Kontrollpanel
- A2 Hovedbryter
- A3 Indikatorlampe (I/O)
- A4 Varsellampe for overtemperatur
- A5 Kabelkobling for meisling
- A6 Jordingskontakt
- A7 Fjenkontroll og serviceforbindelse
- A8 Primærkabel
- A9 Sikring for styrekabel (6.3 A treg)
- A10 Luft inn-/uttak
- A11 Tilbehørsboks

1.3.2 Kontrollpanel



- P1 Venstre skjerm (strømsstyrke eller navn på justerbart parameter)
 P2 Varsellys for strømområdet
 P3 Høyre skjerm (buespenning eller veri på justerbart parameter)
 P4 Innkobling av Setup meny
 P5 Kontrollbryter (Strømsyrkejustering / instilling av setup parametre)

2. INSTALLASJON

2.1 POSISJONERING OG PLASSERING AV MASKINEN

Plassér maskinen på et jevnt, tørt og flatt underlag. Dersom det er mulig, la ikke støv eller andre urenheter få komme inn i maskinens kjøleluft. Plassér helst maskinen opp fra gulvet, for eksempel på en passende vogn.

Regler for plassering av maskinen

- Hellingen på gulvet bør ikke overstige 15 grader.
- Sikre at luftgennomstrømningen er tilstrekkelig, Det må være minst 20 cm fritt rom i front og bak maskinen for å sikre sirkulasjon av kjøleluft.
- Beskytt maskinen mot kraftig regn og direkte solskinn.

MERK! Maskinen bør ikke benyttes i regnvær da maskinens beskyttelsesklasse IP23S kun tillater transport og lagring under slike forhold.

MERK! Rett aldri slipesprut eller gnister mot sveiuststyret.

2.2 TILKOBLING TIL STRØMNETTVERKET

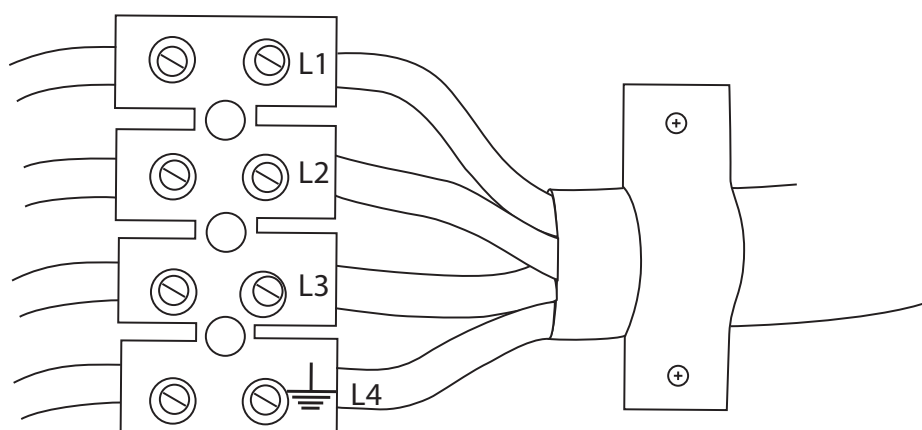
Strømkilden KempGouge™ ARC 800 er tilkoblet et 400-V trefas strømnettverk. Maskinen leveres uten primærkabel. Primærkabel kan bestilles separat i lengder på 5 eller 10 meter (se artikkel nr). Undersøk nettkabelen før bruk, og monter et støpsel. Dersom kabelen ikke skulle være i samsvar med de lokale myndigheters forskrifter for el-utstyr, må kabelen skiftes ut med en kabel som oppfyller kravene. For mer informasjon, gå til seksjonen for tekniske spesifikasjoner.

MERK! Montering av nettkabelen og skifte av støpsel skal utføres av fagutdannet elektriker, eller en installatør som er autorisert til å utføre slike oppgaver.

Kobling av primærkabelen

1. Fjern høyre sideplate. Vær forsiktig når man skrur av festeskruene på plastkanten da mutterne lett løsner.
2. Før inn kabelen i maskinen gjennom beskyttelsesringen bak på maskinen, og fest kabelen med kabelklemmen. Husk å bruke isolasjonen mellom kabelen og klemmen.
3. Koble til ledningene til koblingspunktene som vist på bildet.
4. Montér sideplaten.

MERK! Ikke tilkoble null-ledningen hvis du bruker en kabel med fem ledninger.



L1	rød
L2	sort
L3	grå
L4	gul&grønn

2.3 FORDELINGSNETT

Alt vanlig elektrisk utstyr uten spesialkretser genererer harmoniske strømmer inn i fordelingsnettet. Store mengder harmonisk strøm, kan forårsake effekttap og forstyrrelser av en del utstyr. Dette utstyret er i samsvar med IEC 61000-3-12, forutsatt at kortslutningsstrømmen S_{sc} er større enn eller lik 7.6 MVA i kontaktpunktet mellom brukerens strømforsyning og det offentlige forsyningsnettet. Installatøren eller brukeren av utstyret har ansvar, om nødvendig etter samråd med fordelingsnettoperatøren, for at utstyret bare er koblet til en strømforsyning med en kortslutningsstrøm S_{sc} større enn eller lik 7.6 MVA.

2.4 MEISLINGS OG JORDINGSKABEL

2.4.1 Tilkobling av jordingskabelen

Meislingskabelen er tilkoblet strømkilden med en 120 mm² DIX kobling. Kabelen er tilkoblet enten til positiv (+) eller negativ (-) kobling av strømkilden, avhengig av det metallet som skal bearbeides. Strømkilden har en negativ kobling og to positive koblinger. For informasjon om tilkoblingsplasseringer, gå til Introduksjon.

Tilkoble meislingskabelen som følger:

Metallet som skal arbeides med	Kabelkobling for meisling
Stål	Positiv (+)
Støpjern Metall som ikke er av jern	Negativ (-)

Meiselkabelen er gummiisoleret kobberkabel. Tabellen nedenfor viser en typisk belastningskapasitet for kabler når gjennomsnittstemperaturen er 25 °C og ledetemperaturen er 85 °C.

Kabel	Driftssyklus (ED)				Spenningsfall / 10 m
	100 %	60 %	35 %	20 %	
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	458 A	0,35 V / 100 A
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	602 A	0,25 V / 100 A
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	765 A	0,21 V / 100 A
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	917 A	0,18 V / 100 A

MERK! Ikke overbelast sveisekablene, da dette kan forårsake spenningsfall og overoppheting.

2.4.2 Tilkobling av jordingskabel

Kabelen er tilkoblet enten til den negative eller positive koblingen av strømkilden, avhengig av den koblingen som skal brukes for meislingskablene (se Tilkobling av meislingskablene). De anbefalte tverrsnitt er oppført i tabellen ovenfor.

Koble jordingsklemmen direkte til arbeidsstykket på slik en måte at kontaktflaten på klemmen blir så stor som mulig. Kontaktpunktet må være fritt for maling og rust.

3. BRUK

3.1 FØR DU STARTER

Før du begynner kullbuemeisling, gjør følgende:

- Velg en kullelektrode som passer til arbeidsstykket ditt og fest det i kullbuetangen.
- Fest meislingskabelen til den positive eller negative koblingen avhengig av typen metall som skal bearbeides. For mer informasjon, gå til Tilkobling av meislingskabelen.
- Juster strømstyrken til et passende nivå. Standardinnstillingen er at apparatet bruker stillingen fra siste gangen apparatet ble brukt. For mer informasjon om strømstyrken, gå til tabellen under.
- Slå på strømkilden og begynn meislingen. For mer informasjon om den beste måten å utføre karbonbuemeisling, gå til meisleteknikker.

Strøm anbefalt for forskjellige kullelektroder.

Kullelektrode diameter	5/32"	3/12"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
	4,0 mm	5,0 mm	6,35 mm	8,0 mm	10,0 mm	13,0 mm
Strøm (A)	80 – 150	110 – 200	170 – 330	230 – 450	300 – 550	460 – 900
Buespenning (V)	38 – 41	39 – 42	43 – 46	44 – 48	46 – 50	46 – 50

3.2 HVORDAN BRUKE FJERNKONTROLLEN

1. Koble R10 fjernkontrollen til uttaket A7. Strømkilden oppdager fjernkontrollen automatisk, og referanseverdi for fjernkontrollen kommer opp i displayet.
2. Still inn den ønskede strømstyrken med rattet på fjernkontrollen.
3. For å avslutte bruk av fjernkontroll, koble fra enheten fra strømkilden. Displayet viser nå strømstyrken som ble benyttet før fjernkontrollen ble tilkoblet, og reguleringen er overført til panelet igjen.

3.3 OPPSTART AV STRØMKILDEN

Start strømmen ved å skru hovedbryteren A2 på frontpanelet til stilling I. Indikatorlampen (A3) lyser.

Kjøleviften starter et øyeblikk når hovedbryteren settes i "I"-stillingen. Vifta slås av etter en stund og starter så opp igjen under meislingen når maskinen har blitt varmet opp tilstrekkelig. Vifta fortsetter å gå i opp til 10 minutter etter meislingen er avsluttet, avhengig av temperaturen på maskinen.

MERK! Bruk alltid hovedbryteren for å slå av og på apparatet. Ikke bruk stikkontakten.

3.3.1 Automatisk funksjonstest

Under oppstartning av strømkilden, utfører apparatet automatisk en funksjonstest. Testen dekker følgende funksjoner:

- Sjekk av programvareversjon. Venstrehånds sideskjerm viser programversjonen til kontrollpanelet i ett sekund. Skjermen på høyre viser programversjonen for strømkilden.
- Indikatorlys og funksjonalitet for knappene. Alle indikatorlys lyser og viser segment LEDs blink.
- Systemfunksjoner. Hvis det oppstår en feil i systemet, vises en feilkode på skjermen.
- Implementering av leveringsinnstillinger eller forhåndsinnstilte innstillinger.

Hvis funksjonstesten er vellykket, er apparatet klar til bruk og strøm/spenningsverdiene blir vist i kontrollpanelet.

Hvis en feil har blitt oppdaget i funksjonstesten, blinker feilkoden på skjermen og det gule indikatorlyset på frontpanelet til strømkilden blinker. For instruksjoner, gå til Feilsøking.

3.3.2 Indikatorlamper på frontpanelet

Følgende indikatorlamper finnes på apparatets frontpanel:

- Når den grønne indikatorlampen A3 lyser, er strømkilden i ventemodus. Denne indikatorlampen lyser når apparatet er koblet til lysnettet, med hovedbryteren i "I"-stilling.
- Når den gule varsellampen (A4) lyser har apparatet blitt overopphetet. Når varsellampen slukkes igjen, er apparatet igjen driftsklart.
- Når varsellampen A4 blinker, har apparatet hatt en feil. For instruksjoner, gå til Feilsøking.

3.4 FUNKSJONER TIL KONTROLLPANELET

Kontrollpanelet lar brukeren kontrollere og overvåke driften av apparatet. Knappene og kontrollbryteren blir brukt for å justere strømmen til meisling og andre parametre på apparatet. Strøm og voltverdiene vises på skjermen til kontrollpanelet under arbeid.

3.4.1 Justering av strømstyrke

Den ønskede strømstyrken blir innstilt med kontrollbryteren i kontrollpanelet. Nøyaktigheten av tilpasningen er 10 A, som betyr at å skru kontrollbryteren ett trinn øker eller minsker strømmen med 10 ampere.

Hvis du ønsker å skru kontrollbryteren hurtig, kan du raskt justere strømstyrken med en forskjell på 100 A for hvert trinn.

Justeringsverdien på strømstyrken vises på skjermen når du skrur kontrollbryteren.

Justeringsverdien vises med en nøyaktighet på 1 A. Varslingslyset A vises på skjermen.

Verdiene du bruker lagres i kontrollpanelets minne og vil brukes når du starter apparatet opp igjen.

3.4.2 Faktiske strøm- og spenningsverdier skjerm bilde

Mens du meisler, viser kontrollpanelet de faktiske strøm og spenningsverdiene.

Meislingsstrømmen vises i ampere med en nøyaktighet på 1 A, mens buespenningen vises i volt med en nøyaktighet på 0.1 V.

3.4.3 Gjenoppretting av fabrikkinnstillingene

Kontrollpanelet til strømkilden har bare en innstilling som brukeren kan endre: gjenoppretting av fabrikkinnstillingene. Dette lar brukeren gjenopprette den opprinnelige strømkildeverdien og frigjøre minnet.

For å gjenopprette fabrikkinnstillingene, skal dette gjøres:

1. Hold Setup knappen på kontrollpanelet inne i minst 5 sekunder. Skjermen vil vise Set Up.
2. Slipp Setup knappen. Skjermen vil vise FAC OFF.
3. Skru kontrollbryteren inntil skjermen viser FAC ALL.
4. Trykk Setup knappen i kontrollpanelet for å gå tilbake til leveringsinnstillingen.

3.5 TEKNIKK FOR KULLBUEMEISLING

Innen praktisk kullbuemeisling, legg merke til følgende:

- Før du begynner arbeidet, pass på at utstyret er klart til bruk og at strømstyrken og kullelektroden har blitt valgt etter type arbeid som skal utføres
- Trykket på trykkluften som kreves i kullbuemeisling er 500 – 700 kPa (5 – 7 bar).
- Fest kullelektroden (med max diameter \varnothing 13 mm) til kullholderen på en slik måte at utstikket på kullet er 100 – 150 mm.
- Åpne ventilen til trykkluften og før kullelektroden mot arbeidsstykket.
- Tenn lysbuen ved å skrape på arbeidsstykket med meislekullet.
- Beveg kullelektroden i en stilling som gjør at trykkluften treffer det smeltede materialet mellom meislekullet og grunnmaterialet.
- En passende vinkel for meislingskullet er 20° – 45°. Hvis vinkelen er større, kan ikke lufttrykket blåse bort metallet.
- Merk at fugeflaten ikke umiddelbart er klar for sveising. Før sveising, må for eksempel overflaten renses og slipes.

MERK! Du må ikke overskride maksimumsstrømmen spesifisert for meislekull da dette vil framskynde kullslitasje. Meislestrømmen er for høy hvis kobberlaget smelter hurtigere enn meislekullet.

4. FEILFINNING

Dersom det skulle oppstå feil på apparatet, bør du ta kontakt med en autorisert KempPi servicetekniker. Før du tar enheten til service, bør du sjekke listen nedenfor.

4.1 OVERBELASTNING (GUL INDIKATORLAMPE LYSER)

To vifter som opererer samtidig avkjøler begge strømkildene til apparatet. Apparatet kan imidlertid bli overopphetet hvis det kontinuerlig blir belastet hardere enn de anbefalte verdiene, eller hvis sirkuleringen av kjøleluften blir hindret.

Den gule indikatorlampen (A4) lyser hvis det oppstår overoppheting. Da må du stoppe meislingen og la apparatet kjøles ned. Indikatorlyset slukkes når du kan gjenoppta meislingen.

4.2 SIKRING FOR STYREKABELKONTAKT

Sikringen A9 er plassert på den bakre veggen i strømkilden. Sikringen beskytter styrekabelkontakten A7. Bruk av feil sikring kan forårsake skade på strømkilden. Det er viktig at du alltid bruker korrekt type sikring. Typen og størrelsen på sikringen er indikert ved siden av sikringsholderen.

4.3 VARIERENDE PRIMÆRSPENNING

Hvis strømkilden brukes på et nett med utilstrekkelig spenning (mindre enn 300 V), vil kontrollfunksjonene i enheten automatisk bli deaktivert.

Primærkretsene for strømkilden er beskyttet mot kortvarige overspenninger. Produktets nettspenningsområde er stort nok til å hindre overspenningsproblemer på inntil 440 V (se Avsnitt 8, "Tekniske spesifikasjoner"). Forsikre deg om at spenningen hele tiden ligger innenfor tillatt område, spesielt hvis driftskraften leveres av en generatorenhhet.

4.4 MANGLENDE FASE PÅ NETTET

Hvis det mangler en fase fra nettet, vil meislingsegenskapene bli påvirket negativt, eller apparatet kan ha problemer med å starte. Tap av en fase kan forårsakes av:

- Røket hovedsikring.
- Skadet hovedkabel.
- Dårlig nettkabeltilkobling i apparatets terminalblokk eller lysnettstøpsel.

4.5 FEILKODER PÅ APPARATET

Apparatet sjekker alltid sine funksjoner automatisk under oppstarten, og rapporterer alle registrerte feil. Hvis det blir registrert feil under oppstart, vises de som feilkoder på kontrollpanelskjermen.

Err3: Overspenning på krafttilførselen

Meislingent har blitt avbrutt fordi det er oppdaget farlig høye kortvarige overspenninger eller en konstant overspenning i det elektriske nettverket. Sjekk sikringsstørrelsen og kvaliteten til tilførselsnettverket.

Err4: Strømkilden overopphetes

Strømkilden er overopphetet. Årsaken kan være en av de følgende:

1. Strømkilden har vært brukt over lang tid med maksimal styrke.
2. Sirkulasjonen for kjøleluften i strømkilden er blokkert.
3. Det har oppstått en feil i kjølesystemet.

Fjern alle hindringer for luftsirkulasjonen, og vent til viften i strømkilden har kjølt ned apparatet.

Err23: Overspenningsvarsel for strømkilden

Strømkilden har oppdaget kortvarige overspenninger på det elektriske nettverket. Kortvarige overspenninger kan håndteres. De fører ikke til avbrudd i meislingen, men kan forringe sveisekvaliteten. Sjekk kvaliteten på tilførselsnettverket.

Andre feilkoder:

Apparatet kan vise koder som ikke er oppført her. Dersom det vises en ikke-oppført kode, kan du kontakte en autorisert KempPi-servicetekniker og rapportere feilkoden som er vist.

5. SERVICE

Utnyttelsesnivået for strømkilden, og arbeidsmiljøet må vurderes når det gjelder planlegging av regelmessig vedlikehold av apparatet. Passende bruk og forebyggende vedlikehold garanterer mest problemfri bruk av utstyret. Detet gjør at du kan unngå avbrudd under bruk, og øker produktiviteten på apparatet.

5.1 KABLER

Sjekk tilstanden på sveise- og primærkablene daglig. Ikke bruk skadde kabler. Pass også på at alle skjøteledninger som brukes mot nettet er i god stand og i samsvar med forskriftene.

***MERK!** Primærkablene må bare repareres og installeres av elektrikere og installatører som er autorisert til å utføre slike jobber.*

5.2 STRØMKILDE

Før du rengjør innsiden av apparatet, må du ta av dekslet ved å skru løs monteringskruene på toppen og sidene av apparatet.

***MERK!** Vent i ca. to minutter etter frakobling av strømkabelen før du tar av apparatkassen. Dette for å unngå skader.*

Utfør følgende rengjøring og vedlikehold minst hver sjette måned:

1. Rengjør innsiden av apparatet og luftinntak og utblåsning for alt støv og smuss – for eksempel med en myk børste og støvsuger.
 - Ikke bruk trykkluft. Skitten kan bli presset inn i finnene på kjølerne.
 - Ikke bruk høytrykksvasker.
2. Sjekk de elektriske koblingene på apparatet. Rengjør alle korroderte koblinger, og stram de som er løse.
 - Sjekk at strammingen er riktig før du begynner å reparere kontaktene.

***MERK!** Husk at apparatet bare må repareres av en elektriker eller installatør som er autorisert til å utføre slike jobber.*

5.3 REGELMESSIG VEDLIKEHOLD

Autoriserte KempPi-serviceteknikere kan utføre vanlig vedlikehold etter avtale.

Oppgaver omfattet av vanlig vedlikehold:

- Rengjøring av utstyret
- Inspeksjon og vedlikehold av kullholderen.
- Kontroll av kontakter, brytere, og justeringsdeler.
- Kontroll av elektriske koblinger.
- Kontroll av primærkabelen og støpselet.
- Skifte skadde og slitte deler.
- Kalibreringstest med justering av funksjonene og driftsverdiene til apparatet, om nødvendig.

5.4 AVHENDING AV APPARATET



KempPi maskiner fremstilles i hovedsak av materialer som kan gjenbrukes. Hvis du må kassere din maskin, bør du levere den til en gjenvinningsanlegg, der de ulike materialene vil bli separert med henblikk på gjenbruk.

Dette merket på utstyrets produktmerking er relatert til elektrisk og elektronisk avfall som skal samles inn separat. EU Direktivet (2002/96/EC) gjeldende for Elektrisk og Elektronisk Utstyrsavfall er trådt i kraft i alle EU land.

6. BESTILLINGSNUMRE

KempGouge ARC 800 (inkl. transportenhet)		6284000
Primærkabel	4 X 16 mm ² , 5 m	W000869
Primærkabel	4 X 16 mm ² , 10 m	W003408
Jordingskabel	95 mm ² , 5 m (DIX120)	61840951
Jordingskabel	95 mm ² , 10 m (DIX120)	61840952
Jordingskabel	120 mm ² , 5 m	61841201
Jordingskabel	120 mm ² , 10 m	61841202
Fjernkontroll R10		6185409

7. TEKNISKE SPESIFIKASJONER

KempGouge ARC 800		
Tilkoblingsvolt	3~ 50/60 Hz	400 V -15 ... +20%
Nominell belastning	50% ED	44 kVA
	100% ED	35 kVA
Hovedstrøm	50% ED I _{1maks}	65 A
	100% ED I ₁	51 A
Primærkabel	H07RN-F	4G16 (16 mm ²)
Sikring (anbefalt)		63 A treg
Tomgangseffekt		120 W
Effektivitet		0.90
Effektfaktor		0.90
Belastningskapasitet 40 °C	50%ED	800 A / 44 V
	100%ED	600 A / 44 V
Strømområde		20 A – 800 A
Tomgangsspenning		50 V
Kullelektrode med max diameter		ø 13 mm
Trykkluft med et anbefalt trykk på		500 – 700 kPa (5 – 7 bar)
Område for lagringstemperatur		-40 °C ... +60 °C
Område for driftstemperatur		-20 °C ... +40 °C
EMC klasse		A
Minimum kortslutningseffekt Ssc av tilførselsnett *		7.6 MVA
Beskyttelsesgrad		IP23S
Dimensjoner (uten/med transportenhet)	Lengde	590/700 mm
	Bredde	230/660 mm
	Høyde	885/1,400 mm
	Vekt	94/115 kg
Maksimal belastning på løfteringene		200 kg

* Se paragraf 2.3.

