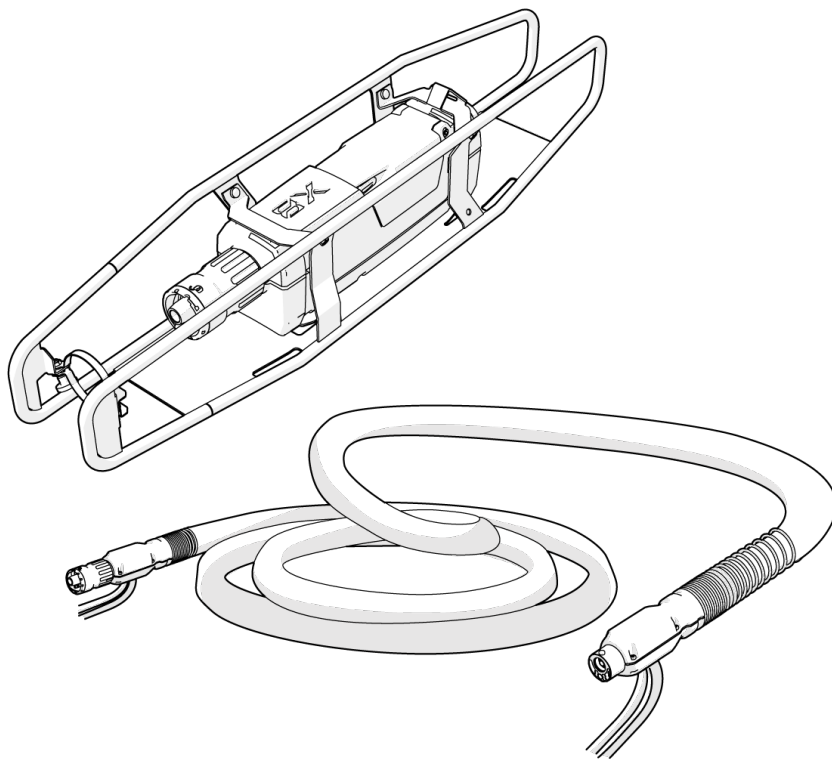


# X8 SuperSnake GT02XW



Käyttöohje

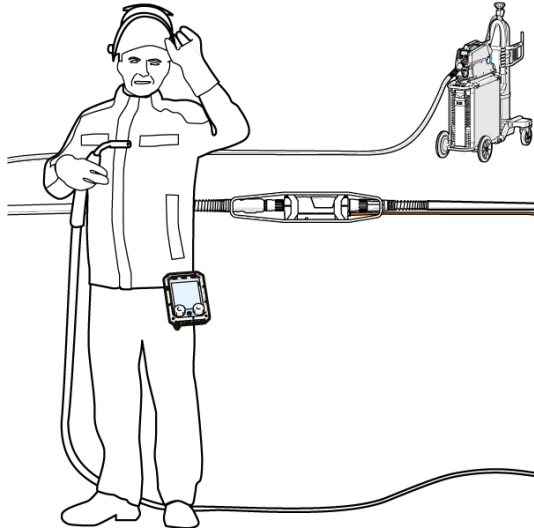
SISÄLLYS

---

<b>1. X8 SuperSnake GT02XW</b> .....	<b>3</b>
1.1 Laitteen kuvaus .....	4
<b>2. Asennus</b> .....	<b>6</b>
2.1 Langansyöttömekanismin osat .....	7
2.2 Välisyöttölaitteen asennus .....	8
2.3 Syöttöpyörien puristusvoiman säätö .....	11
2.4 Lankakelan asennus .....	13
2.5 Lisäainelangan valmistelu .....	14
2.6 Välisyöttölaitteen liittäminen .....	15
2.7 Lisäainelangan pujotus välisyöttölaitteeseen .....	18
2.8 Suojakaasuasetukset .....	19
2.9 Jäähdytyslaitteen valmistelu .....	20
2.10 Jännitteentunnistuskaapelin kalibrointi .....	21
<b>3. Huolto</b> .....	<b>22</b>
3.1 Langanjohtimen vaihto .....	24
3.2 Laitteen hävittäminen .....	30
<b>4. Tekniset tiedot</b> .....	<b>31</b>
<b>5. Tilaaminen</b> .....	<b>32</b>
5.1 Syöttöpyörien valinta .....	33
5.2 Langanjohtimen valinta .....	35

## 1. X8 SUPERSNAKE GT02XW

Olet tehnyt hyvän valinnan hankkiessasi SuperSnake GT02XW -välisyöttölaitteen. Oikein käytettyinä Kemppi-tuotteet voivat merkittävästi parantaa hitsauksen tuottavuutta ja toimia taloudellisesti vuosien ajan.



### Tärkeitä huomautuksia

Lue ohjeet huolellisesti. Oman ja työympäristösi turvallisuuden vuoksi kiinnitä erityistä huomiota laitteen mukana toimitettuihin turvallisuusohjeisiin.

Seuraavat symbolit osoittavat kohdat, joihin on kiinnitettävä erityistä huomiota aineellisten vahinkojen ja henkilövahinkojen välttämiseksi. Lue nämä kohdat huolellisesti ja noudata niissä annettuja ohjeita.

 *Huomautus: Sisältää käyttäjälle annettavia hyödyllisiä tietoja.*

 *Varoitus: Sisältää tietoja tilanteesta, joka voi aiheuttaa vahinkoa laitteelle tai järjestelmälle.*

 *Vaara: Sisältää tietoja mahdollisesta vaaratilanteesta. Ohjeen noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa henkilövahingon tai kuoleman.*

### VASTUUVAPAUSLAUSEKE

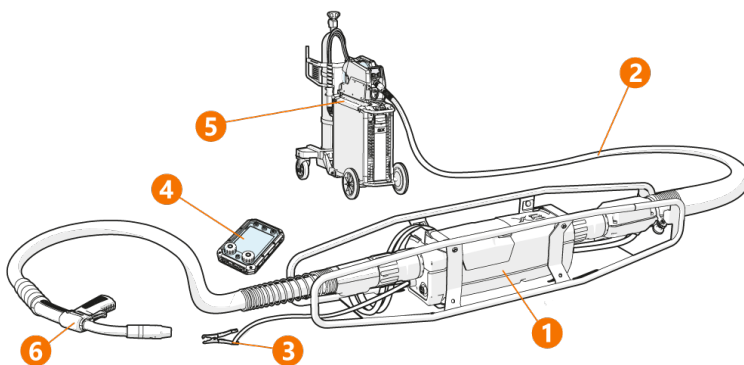
Tässä käyttöohjeessa esitetyt tiedot ovat mahdollisimman täsmälliset ja kattavat. Kemppi Oy ei ota vastuuta siinä mahdollisesti esiintyvistä virheistä tai puutteista. Kemppi pidättää itsellään oikeuden tehdä tuotteen tietoihin muutoksia milloin tahansa ilman eri ilmoitusta. Tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen kopiointi, tallentaminen ja välittäminen eteenpäin ilman Kempiltä etukäteen saatua lupaa on kielletty.

## 1.1 Laitteen kuvaus

Kempin X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaitteessa yhdistyvät pitkä langansyötön ulottuvuus ja helppo pääsy hankaliin paikkoihin vesijähdytteisellä polttimella. Se ylittää pidemmälle kuin X8 MIG Welderin MIG/MAG-hitsauspistoolit, jopa 30 metriin asti. Sen avulla ulotut helposti hitsaamaan monia lisäainemateriaaleja, ja voit hitsata myös siellä, minne muut hitsauslaitteet eivät ulotu. X8 SuperSnake -välisyöttölaite on suunniteltu käytettäväksi Kempin teräspiraalilanganjohdinten tai DL Chili -langanjohtimen kanssa.

X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite voidaan liittää X8 MIG Welder -hitsauslaitteeseen.

**i** Jos X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite ei löydy X8 MIG Welder -hitsauslaitteen asetuksista, päivitä hitsauslaitteeseen uusin versio laiteohjelmasta.



### Välisyöttölaitteen osat:

1. SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite
2. X8 SuperSnake GT02XW -kaapeli

### Muut osat:

3. Jänniteentunnistuskapeli
4. Control Pad (X8 MIG Welder -hitsausjärjestelmän langaton ohjauslaite)
5. X8 MIG Welder
6. MIG/MAG-hitsauspistooli

**i** Tarkista aina ennen käyttöä, että välikaapeli, suojakaasuletku, maadoituskaapeli ja -puristin sekä verkkovirtakaapeli ovat moitteettomassa kunnossa. Varmista, että liittimet on kiinnitetty asianmukaisesti. Huonosti kiinnitetyt liittimet voivat vahingoittaa ja haitata hitsaustehoa.

**i** Jos käytät Control Pad -etäohjauslaitetta langallisella yhteydellä, voit liittää sen suoraan X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaiteeseen.

## LAITTEEN TUNNISTUSTIEDOT



**Sarjanumero**

Laitteen sarjanumero on merkitty laitteessa olevaan arvokilpeen tai muuhun selkeästi erottuvaan paikkaan. Laitteen sarjanumeroa tarvitaan esimerkiksi silloin, kun tilataan laitteelle varaosia tai huoltoa.



**QR-koodi**

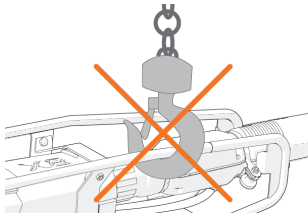
Sarjanumero ja muita laitekohtaisia tunnistustietoja voi myös sisältyä laitteessa olevaan QR- tai viivakoodiin. Tällainen koodi voidaan lukea älypuhelimella tai erityisellä koodinlukijalaitteella, jolloin päästään nopeasti laitekohtaisiin tietoihin.

## 2. ASENNUS

-  Älä kytke laitteeseen virtaa, ennen kuin kaikki laitteiston asennustoimet on tehty.
-  Aseta laite vakaalle, puhtaalle alustalle siten, että langansyöttömekanismin kansi on ylöspäin. Suojaa laite voimakkaalta sateelta ja suoralta auringonpaisteelta.

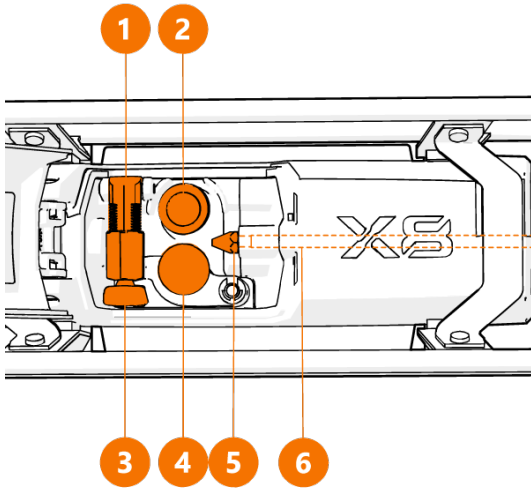
### Ennen asennusta ja käyttöä

-  Kytke hitsauslaite irti sähköverkosta, ennen kuin aloitat välisyöttölaitteen asennuksen.
-  X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaitetta ei saa nostaa eikä kuljettaa suojakehikon varassa.



- Tuote on pakattu erityisesti suunniteltuihin kuljetuslaatikkoihin. Varmista kuitenkin ennen käyttöönottoa, etteivät tuotteet ole vahingoittuneet kuljetuksen aikana.
- Tarkista, että olet saanut kaikki tilaamasi osat ja niiden käyttöohjeet.
- Suorista välisyöttölaitteen kaapeli kantamalla laite lähelle työkohtetta.
- Varmista ennen lisäainelangan pujottamista, ettei kaapelissa ole tiukkoja lenkkejä.
- Varmista, että langanjohdin on asennettu oikein ja että se sopii kyseiseen hitsaussovellukseen. X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaitetta voi käyttää Kempin terässpiraalilanganjohdinten tai DL Chili -langanjohdinten kanssa. Lue osien valintaa ja asennusta koskevat käyttöohjeen huomautukset ennen käyttöä.
- Ennen hitsausta varmista, että kaikki valmistelutoimet on tehty oikein laitteen asennuksen, lisäainelangan, suojakaasun, jäähdyttimen ja jännitteenmittauskaapelin osalta.

## 2.1 Langansyöttömekanismin osat



1. Puristusvivun säädin
2. Syöttöpyörä (vetävä)
3. Puristusvipu
4. Syöttöpyörä (puristava)
5. Sisääntulon langanohjain
6. Sisääntulon langanjohdin

Lisätietoja osien valinnasta on kohdissa "Tilaaminen" sivulla 32, "Syöttöpyörien valinta" sivulla 33 ja "Langanjohtimen valinta" sivulla 35.

## 2.2 Välisyöttölaitteen asennus

Ennen välisyöttölaitteen kytkemistä ja lisäainelangan pujottamista langansyöttömekanismi on asetettava toimintakuntoon. Tarkista, että syöttöpyörät vastaavat lisäainelangan kokoa ja tyyppiä. Lisätietoja on kohdassa "Syöttöpyörien valinta" sivulla 33.

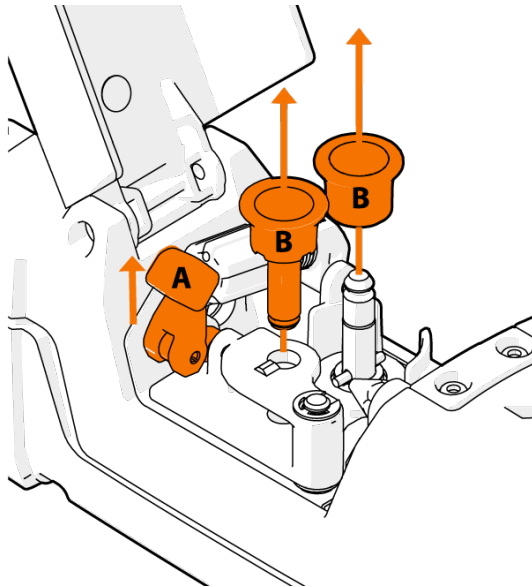
**i** *Ei ole suositeltavaa käyttää pyällettyjä syöttöpyöriä X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteessa silloin, kun käytössä on X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite. Ne saattavat aiheuttaa liikaa kitkaa lisäainelankaan langansyöttölaitteessa, mikä voi heikentää X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaitteen toimintaa.*

Välisyöttölaite toimitetaan varustettuna langansyöttölinjan vakio-osilla, ellei toisin mainita. Syöttöpyörät on hankittava erikseen. Varmista, että oikeat osat ja syöttöpyörät ovat käytettävissä ja asennettuna.

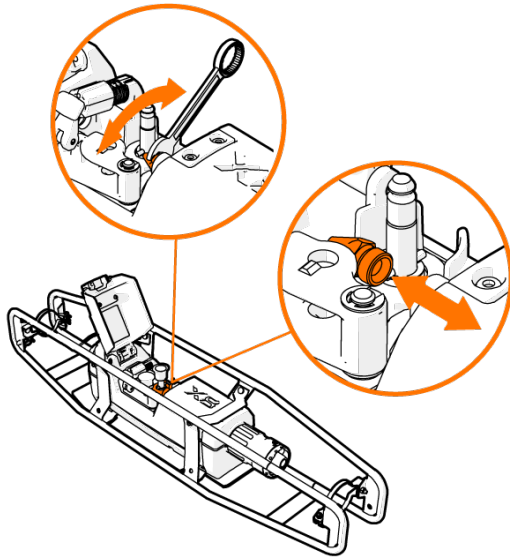
### Tarvittavat työkalut:

- Mutteriavain 13 mm
- Kuusiokoloavain 8 mm

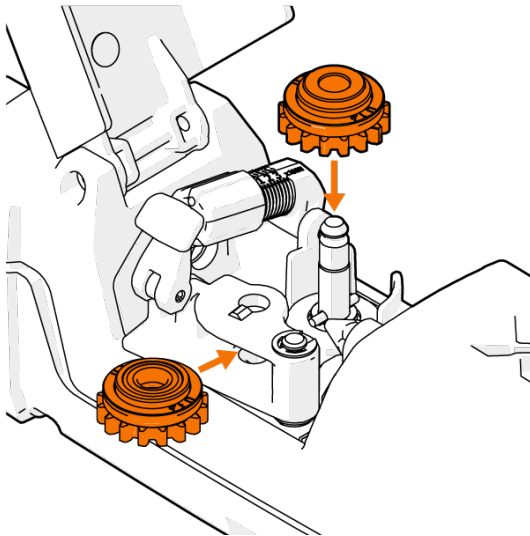
1. Avaa syöttömekanismin kansi.
2. Vapauta puristusvipu nostamalla sitä ylös kohdasta (A).
3. Vedä syöttöpyörien kiinnistysnastat (B) pois.



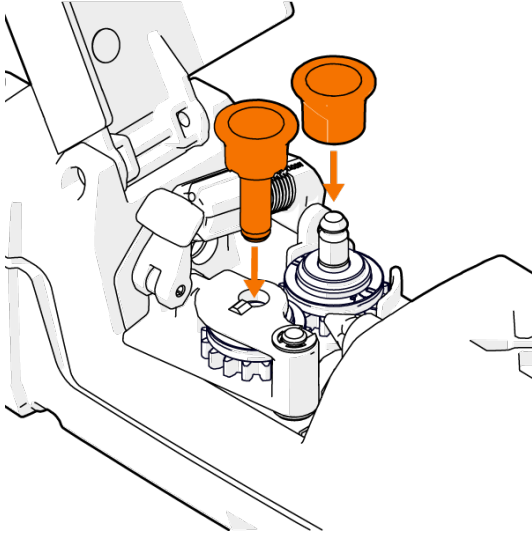
4. Asenna langanohjain. Kiinnitä osa paikalleen mutteriavaimella.



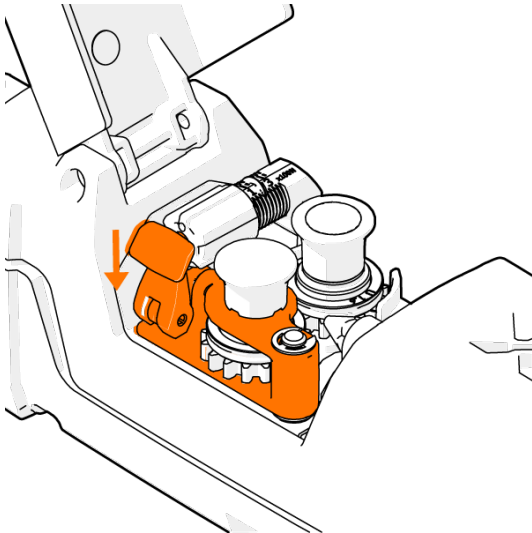
5. Kiinnitä uudet syöttöpöyrät paikalleen siten, että hammastettu reuna on alaspäin.



6. Paina kiinnitysastat takaisin syöttöpyörien päälle.



7. Sulje puristusvipu.

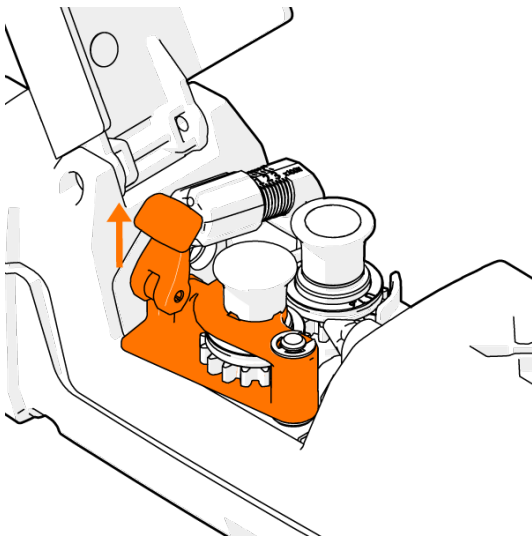


## 2.3 Syöttöpyörien puristusvoiman säätö

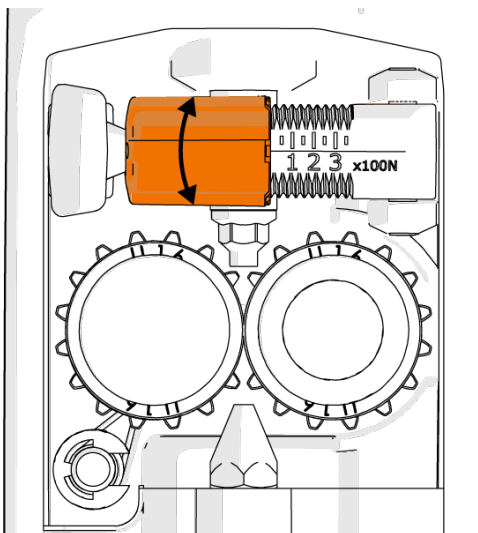
Säädä syöttöpyörien puristusvoima puristusvivussa olevan säätöpyörän avulla. Puristusvoiman pitää olla riittävä, jotta langansyöttömekanismi pystyy työntämään langan hitsauspistoolin virtasuuttimen läpi. Testaa jarruttamalla lankaa käsin.

**i** Ohuet lankahalkaisijat ja pehmeät langat tarvitsevat pienemmän puristuksen. Lisätietoja on tämän luvun lopussa olevassa taulukossa.

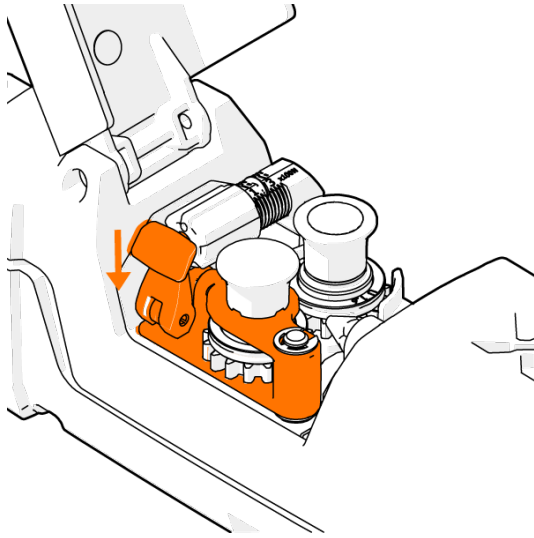
1. Vapauta puristusvipu nostamalla se ylös.









2. Säädä puristusvoimaa pyörittämällä puristusvivussa olevaa säätöpyörää. Säätöpyörän vieressä oleva asteikko näyttää puristusvoiman newtoneina (N). Lisätietoja sopivista puristusvoiman arvoista on tämän luvun lopussa olevassa taulukossa.



**3.** Lukitse säätöarvo sulkemalla puristusvipu.




-  *Liian suuri puristusvoima litistää lisäainelankaa ja voi vaurioittaa pinnoitettuja täytelankoja tai ydintäytelankoja. Liian suuri puristusvoima myös kuluttaa syöttöpyöriä ja rasittaa hammaspyöriä.*
-  *Ei ole suositeltavaa käyttää pyällettyjä syöttöpyöriä X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteessa silloin, kun käytössä on X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite.*
-  *Kun X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaite valitaan X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteen asetuksista, langansyöttölaitteen ohjauspaneelissa olevan langanajopainikkeen painallus syöttää langan automaattisesti järjestelmään.*

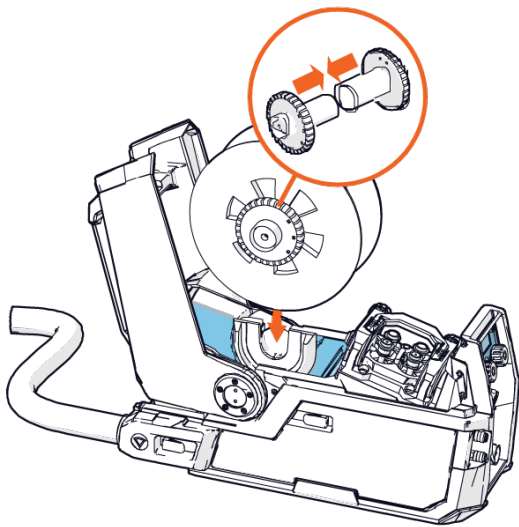
Lisäainelankatyypit	Syöttöpyörän profiili	Lisäainelangan halkaisija (mm)	Säätöalue (x 100 N)
Fe, Ss	V-ura 	1,0	1,5–2,0
		≥ 1,2	2,0–3,0
Fc, Mc	V-ura, pyälletty 	≥ 1,2	1,0–2,0
		1,6	2,0–3,0
Alumiini	U-ura 	1,2	1,0–1,5
		1,6	2,0–2,5

## 2.4 Lankakelan asennus

Varmista, että lankakelakotelossa on laadukasta lisäainelankaa. Tarkista, että oikea langanohjausputki ja langansyöttöpyörät ovat valittuina ja että ne sopivat käytetylle lisäainelangalle.

 Lisätietoa lankakelan asentamisesta ja vaihtamisesta on X8 MIG Welderin käyttöohjeissa.

 Varmista, että lisäainelankakela on oikein asennettu ja lukittu paikalleen. Varmista, ettei lankakela ole vahingoittunut eikä vääntynyt niin, että se voi hankautua lankakotelon tai sen oven sisäpintaa vasten. Tämä voi aiheuttaa ylimääräistä kitkaa, joka heikentää hitsin laatua. Se voi myös ajan mittaan vahingoittaa langansyöttölaitetta, jolloin laitteesta voi tulla huoltokelvoton tai vaarallinen käyttäjälleen.

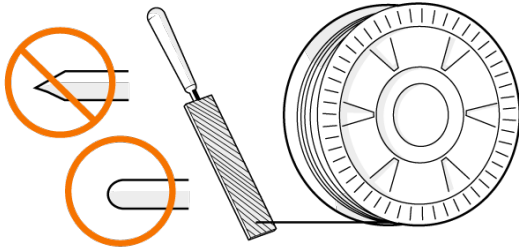


Syöttöpyörien puristusvipuja ei välttämättä tarvitse avata kelan vaihdon ajaksi. Tarkista, että syöttöpyörän ura vastaa käytettävän lisäainelangankin halkaisijaa. Lisätietoja lisäainelangankin valmistelusta on kohdassa "Lisäainelangankin valmistelu" sivulla 14.

## 2.5 Lisäainelangan valmistelu

 *Lisäainelangan pään terävät reunat voivat vaurioittaa langanjohdinta.*

Katkaise langan päästä vääntynyt osa pois ja hio mahdolliset terävät reunat hienolla viilalla tai hiomakankaalla ennen langan lataamista välisyöttölaiteeseen.



 *Varmista, että lisäainelangan pää on suora eikä siinä ole vääntymiä tai teräviä reunoja.*

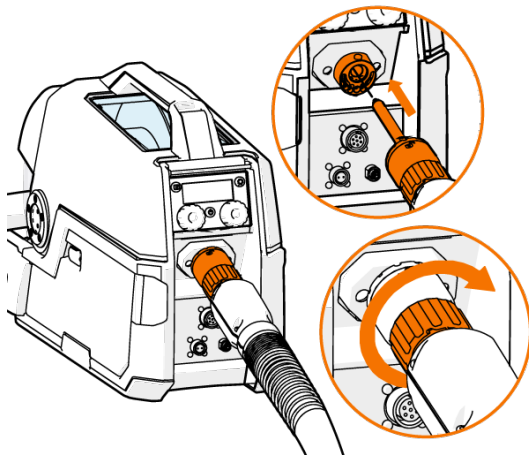
1. Suorista lisäainelanka noin 20 cm matkalta ja ohjaa lanka langansyöttölaiteessa tuloputken ja keskimmäisen langanohjausputken läpi ulostuloon, josta lisäainelankaa syötetään välisyöttölaiteeseen ja hitsauspistooliin.
2. Työnnä lisäainelankaa käsin niin, että lanka ulottuu langanjohtimeen (noin 20 cm).
3. Lukitse lisäainelanka syöttöpyörien väliin sulkemalla puristusvivut. Varmista, että lanka on syöttöpyörän urissa.

## 2.6 Välisyöttölaitteen liittäminen

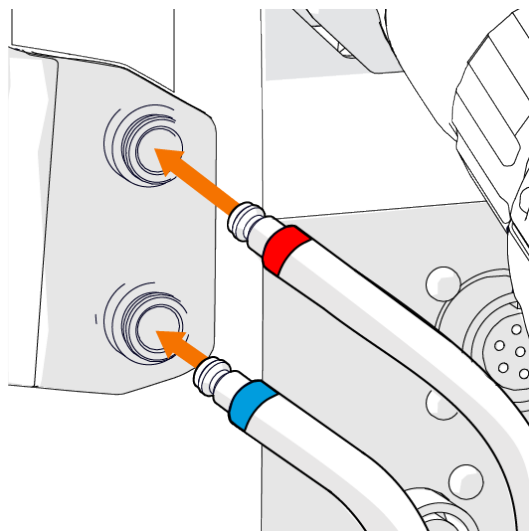
SuperSnake GT02XW -liitännän kautta kulkee hitsausvirta, suojaakaasu sekä hitsauspistoolin liipaisimen ja Control Padin ohjaussignaalit.

Huomaa, että liittimessä pitää olla näkyvissä pieni pätkä lisäainelankaa kaapelin liittämistä varten.

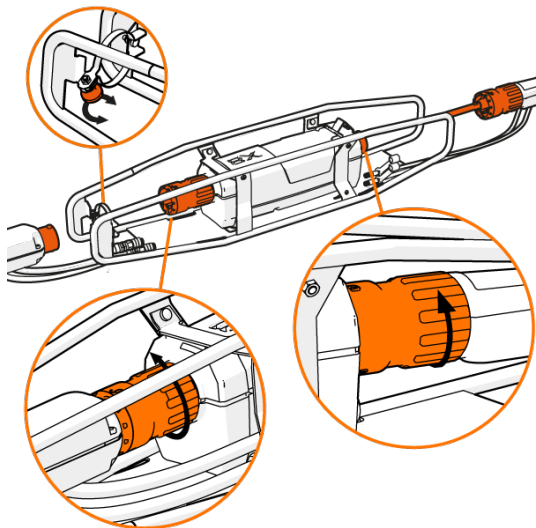
1. Ohjaa liittimestä näkyvä lisäainelanka langanjohtimeen ja liitä välisyöttölaitteen kaapeli langansyöttölaiteeseen.
2. Kiinnitä kaapeli käsin kiristämällä kiinnityskaulusta.



3. Kiinnitä jäähdytysletkut. Jäähdytysnesteen syöttöletku on merkitty sinisellä ja paluuletku punaisella värillä.

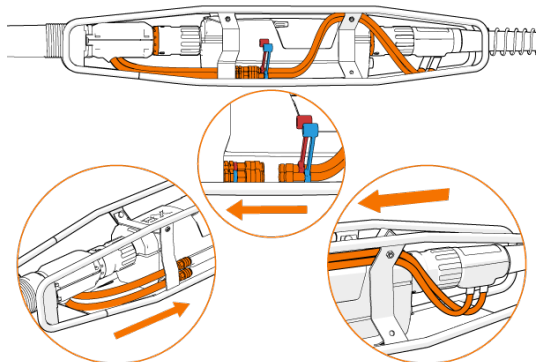


4. Liitä välisyöttölaitteen kaapeli ja hitsauspistooli välisyöttölaiteeseen. Kiristä kiinnityskaulukset käsin ja kiinnitä kaapeli kehykseen varmistuspannalla.

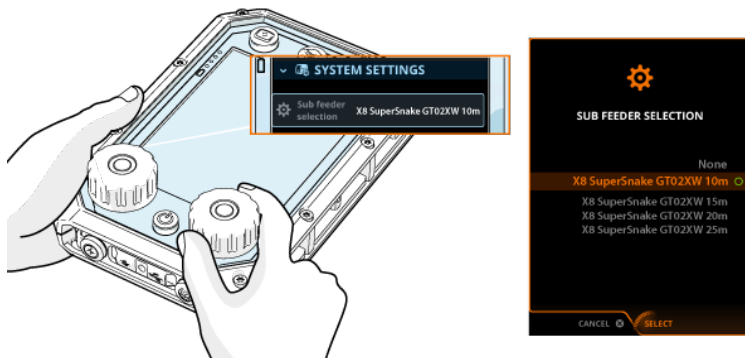


- i** X8 SuperSnake GT02XW on yhteensopiva X8 MIG Welderin Kemppi-liitännällä varustettujen hitsauspistoolien kanssa. Luotettavan hitsauksen takaamiseksi varmista, että käytät hitsaussovellukseen sopivaa pistoolia ja että se on hyvässä kunnossa ja varustettu materiaaleille sopivalla langanjohtimella ja virtasuuttimella sekä tarvittavilla jäähdytysletkuilla.

5. Kiinnitä jäähdytysletkut. Jäähdytysnesteen syöttöletku on merkitty sinisellä ja paluuletku punaisella värillä.



6. Avaa Control Padin Järjestelmäasetuksista vaihtoehto Välisyöttölaitteen valinta. Valitse X8 SuperSnake GT02XW -vaihtoehto sen mukaan, minkä pituinen välisyöttölaitteen kaapeli on käytössä.

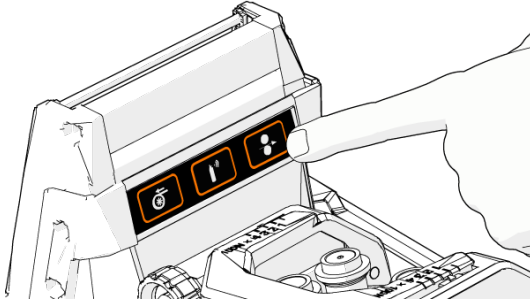


Jos asetuksista ei löydy vaihtoehtoa X8 SuperSnake GT02XW, päivitä X8 MIG Welder -järjestelmään uusin versio laiteohjelmasta. Lisätietoa X8 MIG Welderin käytöstä on sen käyttöohjeissa.

 *Kun taas jatkat hitsaamista ilman välisyöttölaitetta, muuta välisyöttölaitteen asetusta vastaavasti.*

## 2.7 Lisäainelangan pujotus välisyöttölaiteeseen

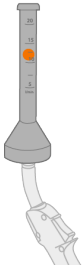
1. Suorista välisyöttölaitteen kaapeli liian tiukkojen lenkkien välttämiseksi.
2. Tarkista, että langansyöttömekanismin puristusvivut ovat kiinni ja oikein säädetyt sekä langansyöttölaiteessa että välisyöttölaiteessa.
3. Paina X8 Wire Feeder -langansyöttölaitteen ohjauspaneelissa olevaa langanajopainiketta.





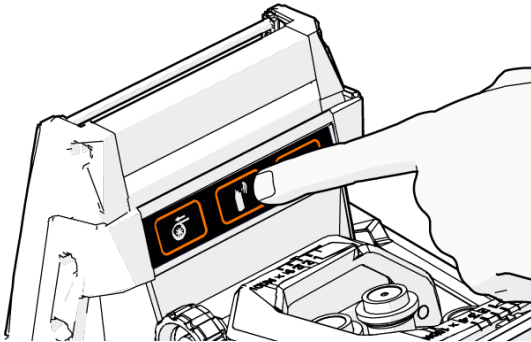
- i** Järjestelmä ajaa lisäainelankaa automaattisesti välisyöttölaiteeseen, kunnes lanka osuu syöttöpyöriin tai kun 30 metriä lankaa on ajettu langansyöttölaiteesta. Jos haluat lopettaa automaattisen langanajon, paina langanajopainiketta uudelleen.
- i** Järjestelmä syöttää automaattisesti myös suojakaasua, kun välisyöttölaite on liitettynä ja langanajotoimintoa käytetään. Jos hitsausta ei aloiteta heti, suojakaasu voi haihtua välisyöttölaiteesta. Siinä tapauksessa hitsauslaadun takaamiseksi pitää syöttää suojakaasua järjestelmään ennen hitsauksen aloittamista painamalla langansyöttölaitteen paneelissa olevaa kaasutestipainiketta.

## 2.8 Suojakaasuasetukset

Hitsauspistoolin suojakaasun virtausnopeus riippuu hitsaussovelluksesta, liitostyypistä, kaasutyypistä sekä kaasusuuttimen muodosta ja koosta. Virtausnopeus pitää mitata virtausmittarilla hitsauspistoolin päästä ennen hitsauksen aloittamista. Monissa hitsaussovelluksissa virtausnopeudeksi riittää yleensä 10-20 litraa minuutissa.



-  Käsittele suojakaasupulloa varovasti. Arvioi huolellisesti paineastian käsittelyyn ja käyttöön liittyvät riskit. Kiinnitä kaasupullo aina pullokärryyn ja varmista kiinnityksen pitävyys.
-  Jos edellisestä hitsauksesta on kulunut pitkä aika, suojakaasu on saattanut haihtua välisyöttölaitteesta. Siinä tapauksessa syötä järjestelmään suojakaasua ennen hitsausta.

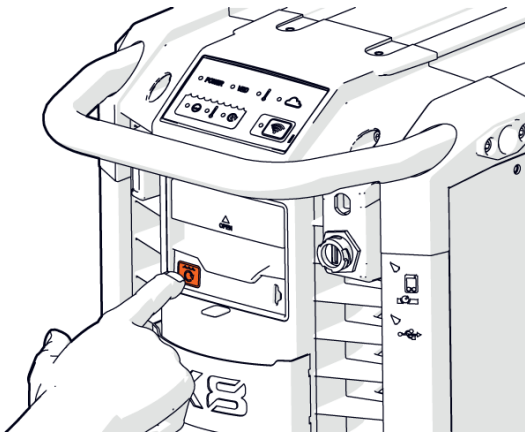


## 2.9 Jäähdytyslaitteen valmistelu

**i** Välisyöttölaitteen käyttäminen lisää jäähdytysnesteen menekkiä. Ennen hitsausta varmista, että jäähdytyslaitteessa on riittävästi nestettä ja että myös välisyöttölaitteen jäähdytysletkut ovat täynnä jäähdytysnestettä. Lisää jäähdytysnestettä tarvittaessa ja kierrätä neste koko järjestelmään.

Pumppaa neste koko järjestelmän läpi painamalla virtalähteen etupaneelissa olevaa jäähdytysnesteen kierrätyspainiketta.

Kun painat pitkään jäähdytysnesteen kierrätyspainiketta, pumppu alkaa automaattisesti kierrättää jäähdytysnestettä. Paina jäähdytysnesteen kierrätyspainiketta uudelleen, jos haluat keskeyttää täytön esimerkiksi löystyneen liittimen vuoksi.



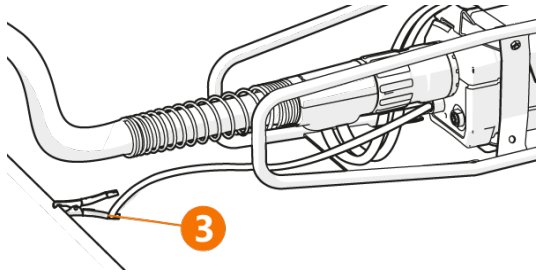
Jos linja ei täyty minuutin kuluessa painikkeen vapauttamisesta, automaattinen täyttö keskeytyy ja merkkivalo vilkkuu vuorotellen vihreänä ja punaisena. Paneelissa on myös merkkivaloja, jotka ovat keltaisia, kun jäähdytysnestettä on liian vähän tai jäähdytysnesteen lämpötila on liian korkea. Merkkivalo on vihreä, kun kierto on onnistunut ilman virheitä.

Lisätietoa jäähdytyslaitteen käytöstä on X8 MIG Welderin käyttöohjeissa.

## 2.10 Jännitteentunnistuskaapelin kalibrointi

**i** Hitsausjärjestelmä on kalibroitava jännitteentunnistuskaapelin avulla ennen ensimmäistä hitsauskertaa. Kalibrointi on tehtävä uudelleen aina, kun otat käyttöön eri pituisen välikaapelin, maadoituskaapelin, välisyöttölaitteen kaapelin tai hitsauspistoolin.

1. Liitä jännitteentunnistuskaapeli (3) X8 SuperSnake GT02XW -välisyöttölaiteeseen.



2. Kiinnitä maadoituskaapeli ja jännitteentunnistuskaapeli työkappaleeseen.
3. Hitsaa vähintään 4 hitsiä, jokainen pituudeltaan vähintään 5 sekuntia.

**i** Kun kalibrointi on tehty, jännitteentunnistuskaapeli voidaan irrottaa, paitsi käytettäessä prosesseja WiseRoot+ ja WiseThin+. Prosesseilla WiseRoot+ ja WiseThin+ jännitteentunnistuskaapelin on oltava käytössä koko hitsauksen ajan.

### 3. HUOLTO

Perushuoltoa harkittaessa ja suunniteltaessa kannattaa ottaa huomioon koneen käyttömäärä ja käyttöympäristö. Jos käytät laitetta asianmukaisesti ja huollat sitä säännöllisesti, vältty turhilta käyttöhäiriöiltä ja keskeytyksiltä.

 Kytke laite irti sähköverkosta ennen sähköjohtojen käsittelyä.

#### Päivittäinen huolto


##### Tarvittavat työkalut:

- Paineilmakompressori ja -pistooli

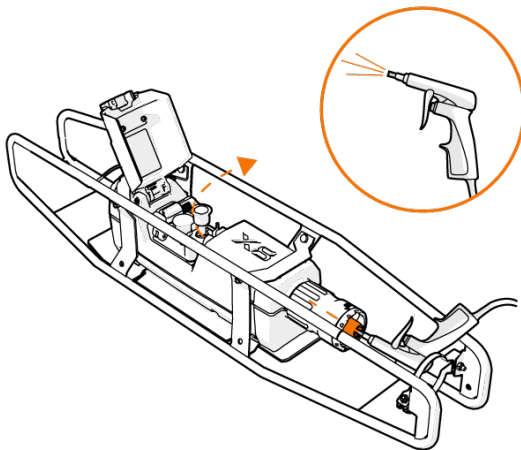
##### Tarkista:

- Tarkista SuperSnake-laitteen ja hitsauspistoolin yleinen kunto. Poista hitsausroiskeet virtasuuttimesta ja puhdista kaasusuutin. Korvaa kuluneet ja vioittuneet osat. Käytä vain alkuperäisiä Kemppe-varaosia.
- Tarkista hitsauspiirin osien, kuten hitsauspistoolin, maadoituskaapelin ja -puristimen, pistokkeiden ja liittimien kunto ja liitännät.
- Tarkista syöttöpyörien, neulalaakerien ja akselien kunto. Puhdista ja rasvaa laakerit ja akselit tarvittaessa pienellä määrällä kevyttä koneöljyä. Kokoa, tee tarvittavat säädöt ja testaa toiminta.

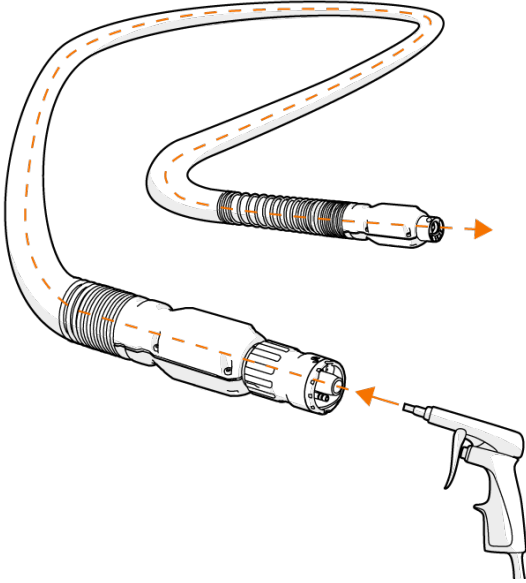
##### Välisyöttölaitteen puhdistus:

 Puhdista järjestelmä kuivalla paineilmalla vähintään joka viidennen lankakelan vaihdon yhteydessä. Pidä välisyöttölaitteen kansi auki puhdistuksen aikana.

1. Kun välisyöttölaitteessa ei ole lisäainelankaa, irrota kaapelit välisyöttölaitteesta ja langansyöttölaitteesta.
2. Puhalla välisyöttölaite puhtaaksi paineilmalla.



3. Puhalla kaapeli puhtaaksi paineilmalla.



### Huoltopalvelut

Kemppi-huoltokorjaamot tekevät määräaikaishuoltoja Kemppi-huoltosopimuksen mukaan. Koulutetun teknikon tekemä säännöllinen ennaltaehkäisevä huolto pidentää laitteen käyttöikä ja takaa sen luotettavan toiminnan.

### 3.1 Langanjohtimen vaihto

Langanjohdin on kulutusosa, ja se pitää vaihtaa silloin, kun se on liian kulunut tai kun lisäainelangan materiaali vaihtuu.

 Jos vaihdat lisäainelangan halkaisijaa tai materiaalia, vaihda myös syöttöpyörät vastaavasti.

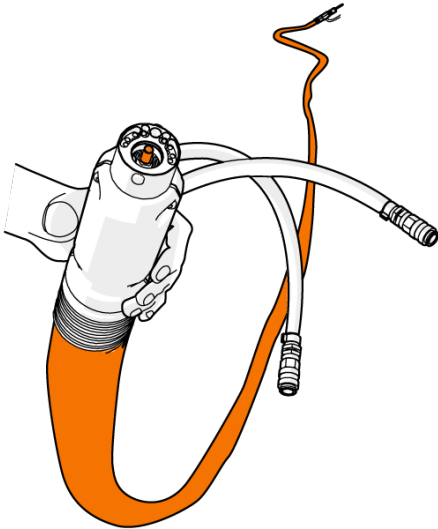
 Lisäainelanka pitää poistaa välisyöttölaitteesta ennen langanjohtimen vaihtamista.

#### Tarvittavat työkalut:

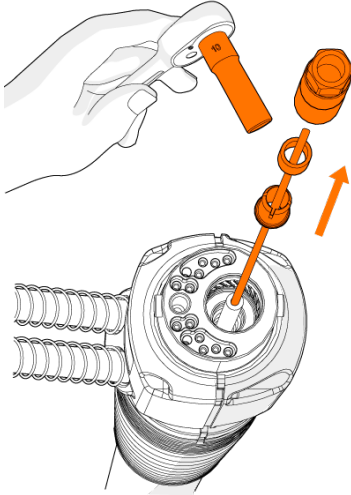
- 10 mm hylsy, pitkä
- Hylsyavain
- Mutteriavain 10 mm
- Mutteriavain 8 mm
- Sivuleikkurit
- Mattoveitsi

#### Poista vanha langanjohdin:

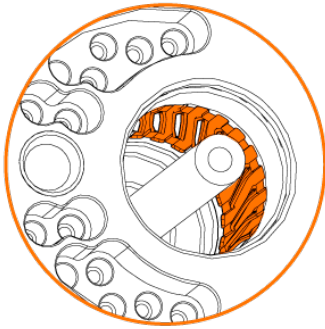
1. Irrota kaapelit välisyöttölaitteesta ja langansyöttölaitteesta.
2. Suorista kaapeli kokonaisuudessaan ja varmista, ettei se ole kiertynyt.



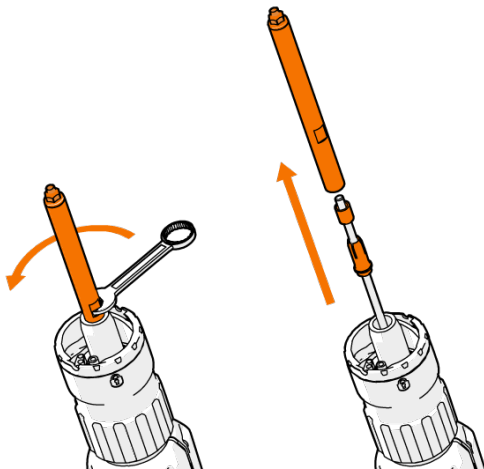
3. Irrota kaapelin välisyöttölaitteen puoleisessa päässä oleva langanjohtimen holkki ja poista holkki, kartio sekä tiiviste.



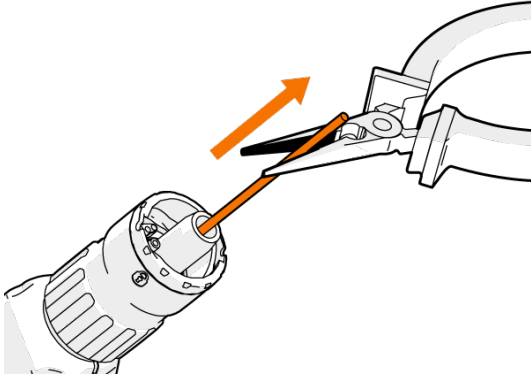
Varmista, että et vahingoita sisällä olevia jousia.



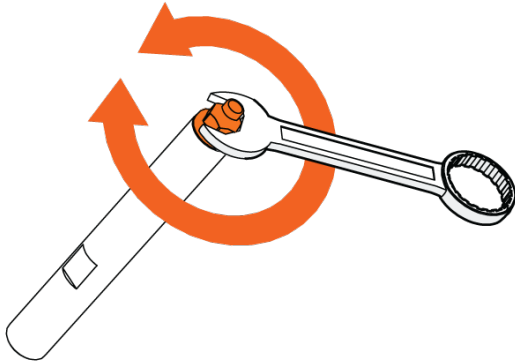
4. Irrota kaapelin langansyöttölaitteen puoleisessa päässä oleva langanjohtimen pitkä holkki ja poista holkki, kartio sekä tiiviste.



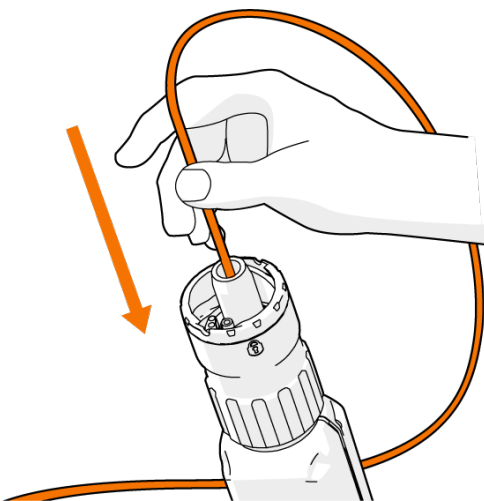
5. Vedä vanha langanjohdin ulos välisyöttölaitteen puoleisesta päästä.

**Asenna uusi langanjohdin:**

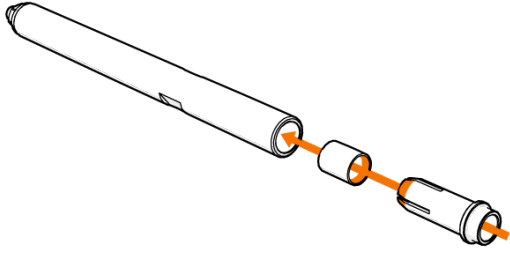
1. Vaihda langanjohtimen pitkän holkin päässä oleva lyhyt langanohjain.



2. Työnnä uusi langanjohdin kaapelin sisään langansyöttölaitteen päästä. Lopeta, kun noin 100...200 mm langanjohdinta on jäljellä kaapeliliittimen päässä.

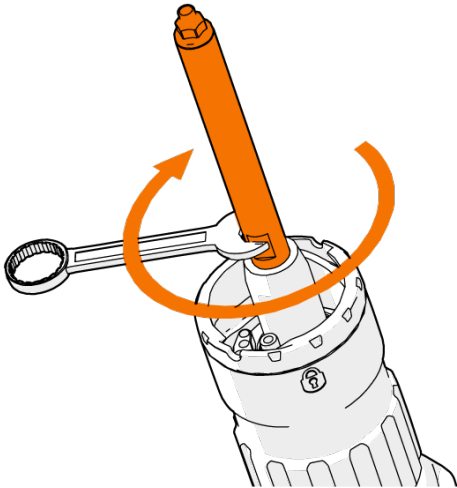


3. Kiinnitä langanjohtimen päähän pitkä holkki, kartio ja tiiviste.

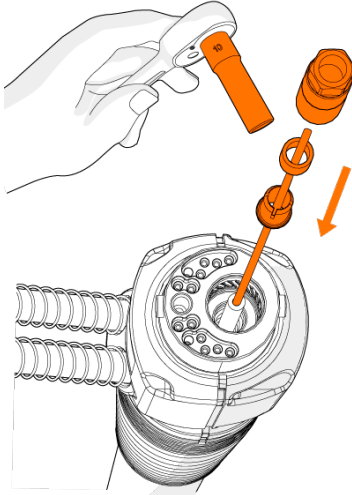


**i** Käytä langanjohtimessa oikeanlaista holkkia. Oranssissa langanjohtimessa (DL Chili) käytetään erilaista holkkia kuin vihreässä (Fe-langanjohdin, terässpiraali).

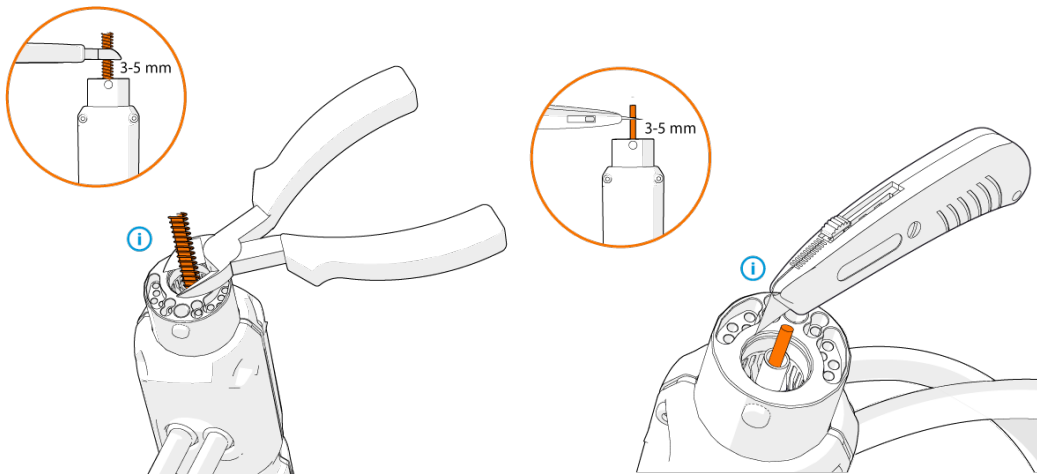
4. Työnnä loput langanjohtimesta ja pitkä holkki kaapeliin.  
5. Kiristä kaapelin langansyöttölaitteen puoleisessa päässä oleva langanjohtimen pitkä holkki.



6. Aseta holkki, kartio ja tiiviste langanjohtimeen kaapelin välisyöttölaitteen puoleisessa päässä.
7. Kiristä kaapelin välisyöttölaitteen puoleisessa päässä oleva langanjohtimen holkki.



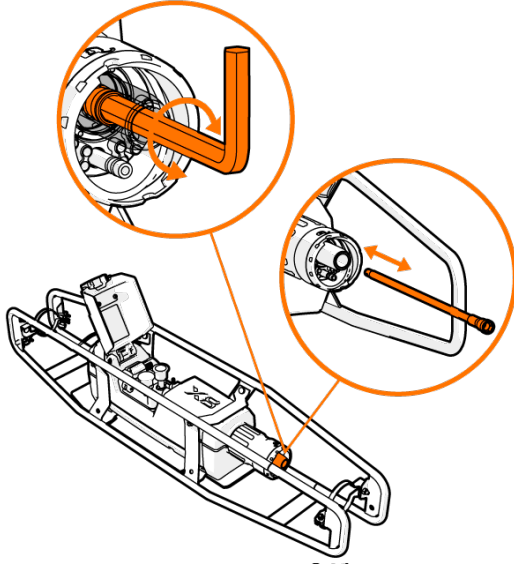
8. Katkaise langanjohtimesta ylimääräinen pituus kaapelin välisyöttölaitteen puoleisessa päässä. Jätä 3...5 mm yli kaapeliliittimen tason.



**i** Teräspiraaalin voit katkaista sivuleikkureilla ja Chili-langanjohtimen mattoveitsellä.

**Vaihda lisäainelangan sisääntulon langanjohdin:**

1. Aseta uusi langanjohtimen sisääntulon ohjausputki paikalleen. Kiristä se kuusiokoloavaimella.



## 3.2 Laitteen hävittäminen



Älä hävitä sähkö- ja elektroniikkalaitetta kotitalousjätteen mukana.

Sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EU-direktiivin 2002/96/EY ja siihen liittyvien kansallisten lakien mukaisesti käytöstä poistettu sähkö- ja elektroniikkalaite on kerättävä erikseen ja palautettava hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan.

Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen tai Kemppi-edustajan osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen. Noudattamalla tätä EU-direktiiviä edistät ympäristöön ja ihmisten terveyteen liittyvien asioiden hoitoa.

#### 4. TEKNISET TIEDOT

X8 SuperSnake GT02XW		
Ominaisuus/kuvaus		Arvo
Kuormitettavuus (25 °C)	60 %	310 A
Liitäntäjännite	$U_1$	50 V DC
Syöttövirta	$I_1$	20 mA
Moottorin jännite	$U_{\text{moottori}}$	0...24 V DC
Moottorin virta	$I_{\text{moottori}}$	5 A
Hitsauspistoolin liitin		Kemppi
Langansyöttömekanismi		GT02X, 2-pyöräinen, yksimoottorinen
Syöttöpyörien halkaisija		32 mm
Lisäainelangat	Fe	1,0...1,6 mm
	Ss	1,0...1,6 mm
	Mc/Fc	1,2...1,6 mm
	Al	1,2...1,6 mm
Langansyöttönopeus		25 m/min
Suojakaasun paine (enintään)	$P_{\text{max}}$	0,5 MPa
Käyttölämpötila		-20...+40 °C
Varastointilämpötila		-40...+60 °C
EMC-luokka		A
Kotelointiluokka		IP24S
Ulkomitat	P x L x K	777 x 142 x 142 mm
Paino ilman varusteita		6 kg
Kaapelin paino (vesijäähdytys)	10 m	18 kg
	15 m	26 kg
	20 m	34 kg
	25 m	42 kg
Standardit		IEC 60974-5:2013
		IEC 60974-10:2014+A1

## 5. TILAAMINEN

### Päätuote

X8 SuperSnake GT02XW, päätuote		
Kuvaus		Tilaukoodi
GT02XW 10M	FE	X8900501000
	CHILI	X8900501001
GT02XW 15M	FE	X8900501500
	CHILI	X8900501501
GT02XW 20M	FE	X8900502000
	CHILI	X8900502001
GT02XW 25M	FE	X8900502500
	CHILI	X8900502501

\* "Fe" tarkoittaa terässpiraalia ja "Chili" tarkoittaa DL Chili -langanjohdinta.

\*\* Päätuote sisältää vastaavan kaapelipaketin.

### Kaapelipaketit

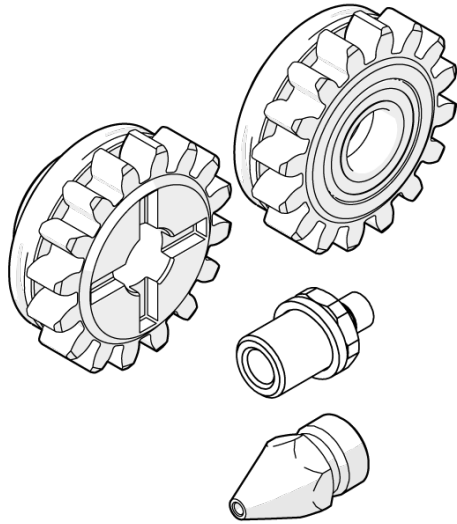
X8 SuperSnake GT02XW, kaapelipaketti		
Kuvaus		Tilaukoodi
Kaapelipaketti GT02XW 10M	FE	SP015143
	CHILI	SP015148
Kaapelipaketti GT02XW 15M	FE	SP015142
	CHILI	SP015150
Kaapelipaketti GT02XW 20M	FE	SP015141
	CHILI	SP015152
Kaapelipaketti GT02XW 25M	FE	SP015140
	CHILI	SP015154

\* "Fe" tarkoittaa terässpiraalia ja "Chili" tarkoittaa DL Chili -langanjohdinta.

Lisätietoja syöttöpyöräpakettien valinnasta on kohdassa "Syöttöpyörien valinta" sivulla 33.

Lisätietoja langanjohdinten tilaamisesta on kohdassa "Langanjohtimen valinta" sivulla 35.


## 5.1 Syöttöpyörien valinta



Kuvaus		ø mm		Koodi
Fe (MC/FC) vakio, V-ura <b>V</b>	Muovi	1,0		F000464
	Muovi	1.2		F000465
	Muovi	1,6		F000466
Fe (MC/FC) Heavy Duty, V-ura <b>V</b>	Metalli	1,0		F000467
	Metalli	1.2		F000468
	Metalli	1,6		F000469
Ss (Fe/Cu) vakio, V-ura <b>V</b>	Muovi	1,0		F000470
	Muovi	1.2		F000471
	Muovi	1.4		F000472
	Muovi	1.6		F000473
Ss (Fe) Heavy Duty, V-ura <b>V≡</b>	Metalli	1,0		F000474
	Metalli	1.2		F000475
	Metalli	1.6		F000476
Mc/Fc vakio, V-ura, pyälletty <b>V≡</b>	Muovi	1.2		F000478
	Muovi	1,4 – 1,6		F000479
Mc/Fc Heavy Duty, V-ura, pyälletty <b>V≡</b>	Metalli	1.2		F000481
	Metalli	1,4 – 1,6		F000482

Al vakio, U-ura

**U**

Muovi	1,2		F000484
Muovi	1,4		F000485
Muovi	1,6		F000486

## 5.2 Langanjohtimen valinta

Langanjohtimet laitteelle SuperSnake GT02XW		
Kuvaus		Tilauskoodi
LANGANJOHDIN 10M	FE	W015509
	CHILI	W015510
LANGANJOHDIN 15M	FE	W015511
	CHILI	W015512
LANGANJOHDIN 20M	FE	W015513
	CHILI	W015514
LANGANJOHDIN 25M	FE	W015515
	CHILI	W015516

\* "Fe" tarkoittaa terässpiraalia ja "Chili" tarkoittaa DL Chili -langanjohdinta. Sisääntulon langanjohdin sisältyy langanjohdinpakettiin.

Lisätietoja syöttöpyöräpakettien valinnasta on kohdassa "Syöttöpyörien valinta" sivulla 33.