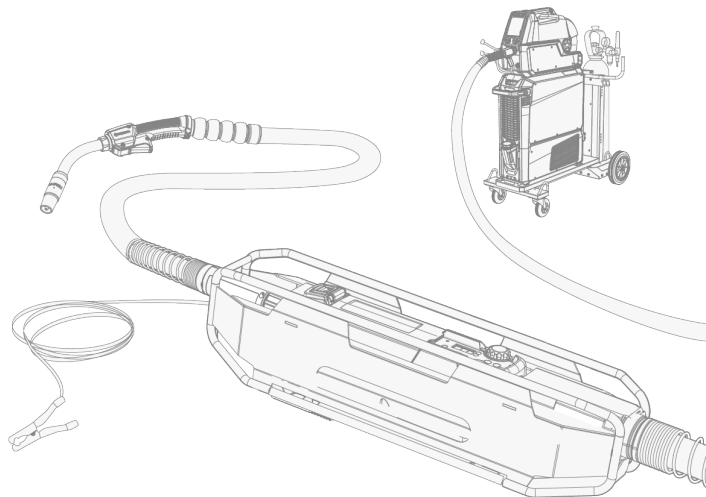


SuperSnake GTX



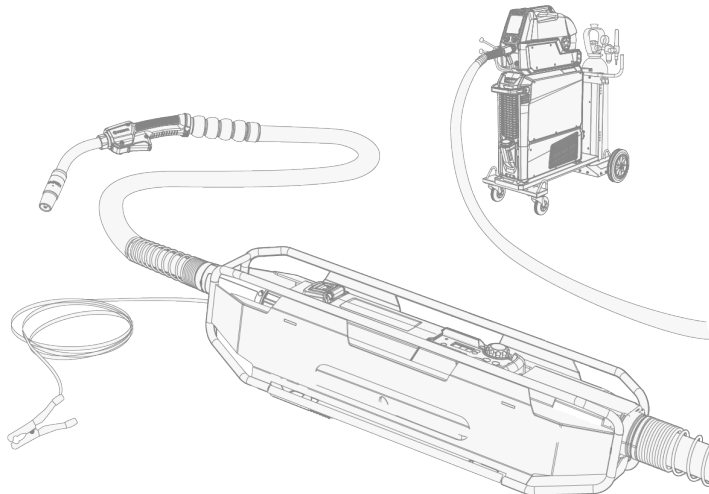
Brugsanvisning

INDHOLD

1. Generelt	3
1.1 Udstyrsbeskrivelse	4
2. Montering	8
2.1 Montering af undertrådboks	9
2.2 Trykjustering af trådhjul	13
2.3 Tilslutning af undertrådboks	15
2.4 Montering af subfeeder i beskyttelsesrammen	18
2.5 Klargøring af svejsetråd	20
2.6 Indføring af svejsetråd i undertrådværk	21
2.7 Indstilling af beskyttelsesgas	22
2.8 Klargøring af køleenhed	23
3. Vedligeholdelse	24
3.1 Udskiftning af liner	26
3.2 Bortskaffelse	31
4. Tekniske data	32
4.1 Tekniske data til SuperSnake GTX	32
4.2 Valg af trådhjulssæt	33
4.3 Valg af liner	34
4.4 Bestilling	35

1. GENERELT

Kemppi SuperSnake GTX er en subfeederenhed, der er designet til professionel brug inden for MIG/MAG-svejsning. Når SuperSnake GTX bruges sammen med beskyttelsesrammen, er den særligt robust og holdbar ved svejsning på trange steder.



Udstyr, der er kompatibelt med SuperSnake GTX:

- X5 FastMig med X5 Wire Feeder 300 Auto+ trådboks
- Andet X5 FastMig-trådboksudstyr med et dedikeret subfeedermonteringssæt (kontakt din Kemppi-forhandler for at få flere oplysninger om kompatibilitet).

Vigtige bemærkninger

Læs vejledningen omhyggeligt. Af hensyn til din sikkerhed og arbejdsmiljøet skal du nøje følge den brugsanvisning, der følger med udstyret.

Emner i vejledningen, der kræver særlig opmærksomhed, så person- og tingskader kan minimeres, er mærket med dette symbol. Læs disse afsnit særligt omhyggeligt, og følg anvisningerne.

 *Bemærk: Giver brugeren en nyttig oplysning.*

 *Forsigtig: Angiver en situation, der kan forvolde skader på udstyret eller systemet.*

 *Advarsel: Angiver en muligt farlig situation. Hvis den ikke undgås, kan den forvolde personskade og være livsfarlig.*

Kemppi-symboler: [Userdoc](#).

ANSVARFRASKRIVELSE

Selvom vi gør alle bestræbelser på at sikre, at informationerne i denne vejledning er nøjagtige og fuldstændige, kan Kemppi ikke gøres erstatningspligtig for eventuelle fejl eller udeladelser. Kemppi forbeholder sig til enhver tid retten til at ændre specifikationen af et beskrevet produkt uden forudgående varsel. Indholdet i denne vejledning må ikke kopieres, nedskrives, reproduceres eller videresendes uden forudgående tilladelse fra Kemppi.

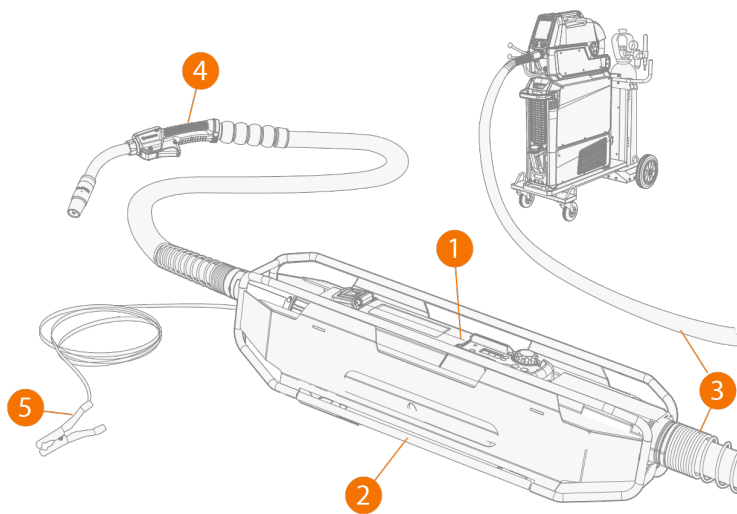
1.1 Udstyrsbeskrivelse

Kemppi SuperSnake GTX subfeeder er en kombineret løsning til trådfremføring med lang rækkevidde til svejsning på svært tilgængelige steder, med eller uden vandkøling. Den forlænger rækkevidden for MIG/MAG-svejsespistoler op til 30 meter og tilbyder enkel trådfremføring til mange forskellige typer svejsetråd.

SuperSnake GTX subfeeder leveres som standard med Kemppis trådliner med stålspiral. DL Chili trådlineren fås som ekstraudstyr.

 Hvis SuperSnake GTX subfeeder ikke er tilgængelig i din X5 FastMig's subfeeder-indstillinger, skal udstyrets firmware opdateres til den nyeste version.

System



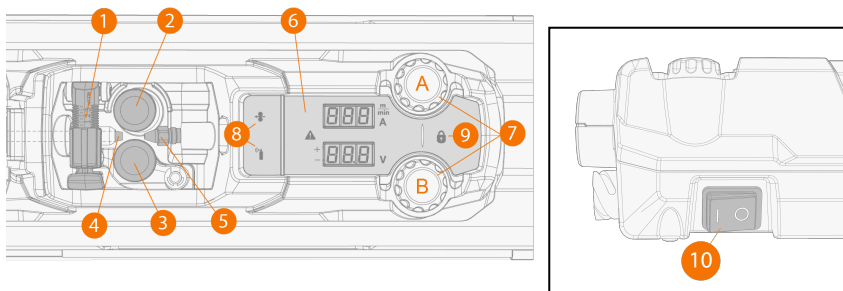
Udstyr til undertrådbokse:

1. SuperSnake GTX subfeeder
2. SuperSnake GTX beskyttelsesramme
3. SuperSnake GTX-mellemkabel

Andet udstyr:

4. MIG/MAG svejsespistol
5. Spændingsfølerkabel

Subfeedernæse



1. Låsning og justering af trykarm

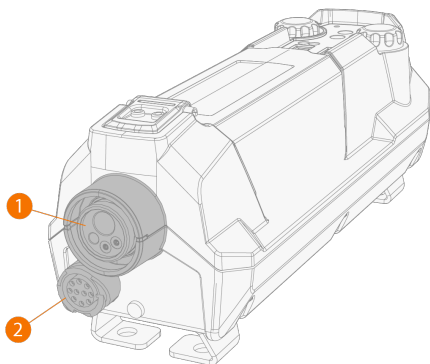
2. Trådjul (drivjul)
3. Trådjul (trykhjul)
4. Styrerør til tråd
5. Trådføringsdyse
6. Subfeederens betjeningspanel
 - >> Viser med trådhastighed/svejsestrøm og finjustering
 - >> Fejlindikator (rød), advarselsindikator (gul)
7. Reguleringsknapper
 - >> A: Trådhastighed og/eller svejsestrøm
 - >> B: Finjustering (f.eks. spænding afhængigt af svejseprocessen)

i *Automatisk aktivering af reguleringsknap: Når reguleringsknapperne ikke bruges, deaktiveres de automatisk for at forhindre utilsigtet ændring af svejseparametre. Reguleringsknap-funktionerne aktiveres igen ved at dreje en af reguleringsknapperne en kvart omgang. Når knapperne er aktive, lyser LED-indikatoren mellem reguleringsknapperne grønt.*

8. Trinvis trådfremførings- og gastestfunktioner
9. Tænd/sluk-indikator for svejsning (lås)
 - >> Låsesymbolet lyser, hvis svejsningen er slået fra via kontakten (10)
10. Tænd/sluk-kontakt for svejsning
 - >> Forhindrer svejsning med subfeederen, hvis den er indstillet til OFF.

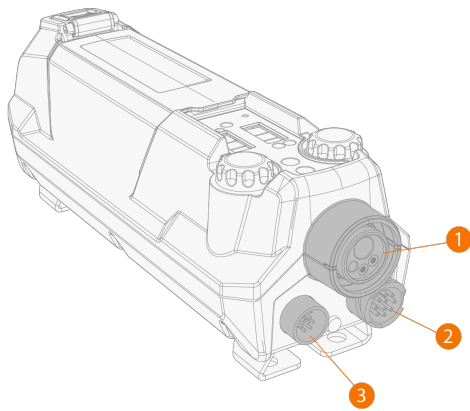
i *Kontakten til svejsning ON/OFF slukker ikke for subfeederen.*

Fronttilslutninger til subfeeder



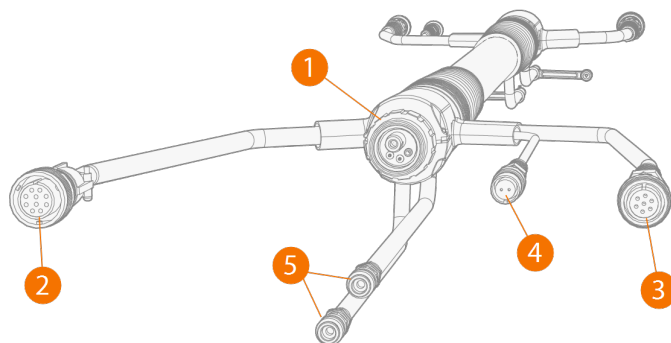
1. Euro-stik til svejekabel (til svejepistol)
2. Stik til styrekabel (f.eks. til fjernbetjening)

Bagtilslutninger til subfeeder



1. Euro-stik til svejsekabel (til mellemkabel fra trådboks)
2. Stik til styrekabel (til mellemkabel fra trådboks)
3. Stik til synkroniseringskabel til subfeeder (til mellemkabel fra trådboks)

Mellemkabel



1. Svejsekabel (med Euro-stik)
2. Kontrollkabel
3. Synkroniseringskabel til subfeeder
4. Spændingsfølerkabel
5. Køleslanger

UDSTYRETS IDENTIFIKATION

Serienummer

Maskinens serienummer er anført på mærkepladen eller et andet tydeligt sted på apparatet. Det er vigtigt at oplyse det korrekte serienummer på produktet ved for eksempel reparationer eller bestilling af reservedele.

QR (Quick Response)-kode

Serienummeret og andre identifikationsoplysninger for enheden kan også være gemt i form af en QR-kode (eller en stregkode) på enheden. En sådan kode kan læses af en smartphone eller med en dedikeret kodescanner, hvilket giver hurtig adgang til de apparatspecifikke oplysninger.


2. MONTERING

 Tænd ikke for udstyret, før den mekaniske montering er færdig.

 Sæt udstyret på et stabilt og rent underlag, så subfeederens betjeningspanel vender opad. Beskyt udstyret mod regn og direkte sollys.

Før montering og brug

 Kobl svejsemaskinen fra lysnettet, før monteringen af undertrådværket påbegyndes.

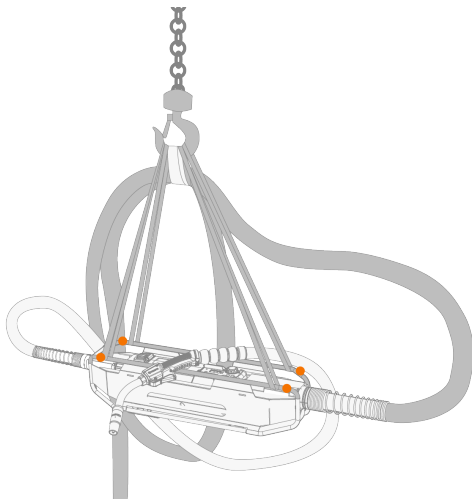
 Undersøg altid før brug, om svejsekablerne, beskyttelsesgasslangen, returkablet/klemmen og netkablet er i god stand. Sørg for, at stikkene er isat korrekt. Løse stik kan forringe svejsefunktionen, og stikkene kan tage skade.

- Produktet er pakket i særligt udformede transportpakker. Før brug skal produkterne dog altid efterses for transportskader.
- Kontroller også, at du har modtaget de bestilte dele, og at brugsanvisningerne følger med.
- Ret SuperSnake kablet ud ved at bære undertrådværket hen tæt på arbejdsstedet.
- Sørg for, at svejsetråden er lige og uden knæk, før den indføres.
- Sørg for, at enheden har den rette liner, og at den er monteret korrekt til den planlagte svejseopgave.
- Før svejsning skal du sørge for, at både monteringen og tilkobling af svejsetråd, beskyttelsesgas, køler og spændingsfølerkablet er gjort klar.

Løft af subfeederen

SuperSnake GTX subfeeder kan løftes med en talje og en løftestrop med fire løftepunkter, som er fastgjort til hjørnerne af beskyttelsesrammen. Uden beskyttelsesrammen er det ikke muligt at løfte subfeederen med en talje.

For at kunne løfte den skal du midlertidigt vikle kablerne op og binde dem til taljekrogen (hvis dette er relevant), så kablernes fulde vægt ikke kun hviler på subfeederens stik.

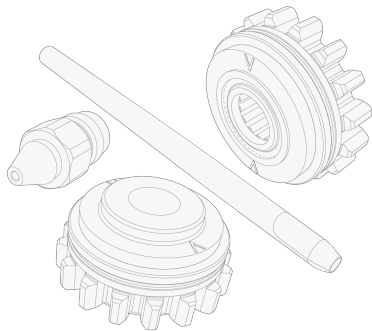


2.1 Montering af undertrådboks

Før tilslutning eller isætning af svejsetråd i subfeederen skal trådhjulene monteres, og mekanismen skal indstilles. Sørg for, at de rillede drivhjul passer til svejsetrådsstørrelsen og typen. Se "Valg af trådhjulssæt" på side 33 for at få flere oplysninger.

i *Det frarådes at bruge rulleterede trådhjul i den primære trådboksenhed ved brug af SuperSnake GTX subfeeder. De kan påføre stor friktion på svejsetråden på trådboksens ende og dermed forhindre det optimale resultat med SuperSnake GTX subfeeder.*

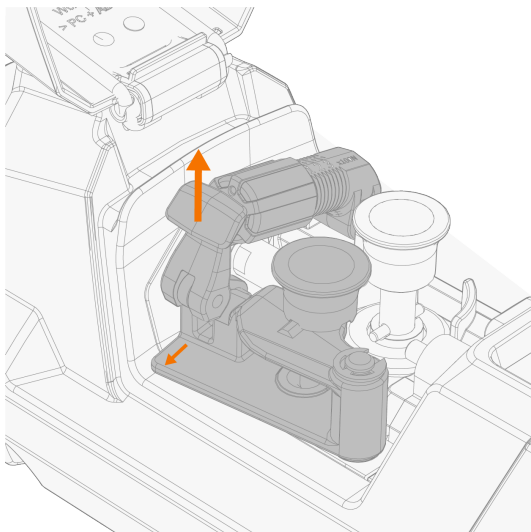
Subfeederen leveres med et komponentsæt til standardtråd og trådliner med stålspiral, hvis andet ikke er angivet. Trådhjul skal købes separat. Sørg for, at du har de korrekte komponenter og trådhjul til rådighed og monteret.



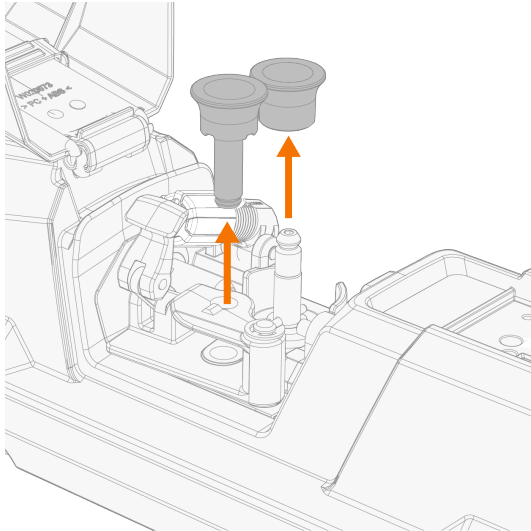
Påkrævet værktøj:



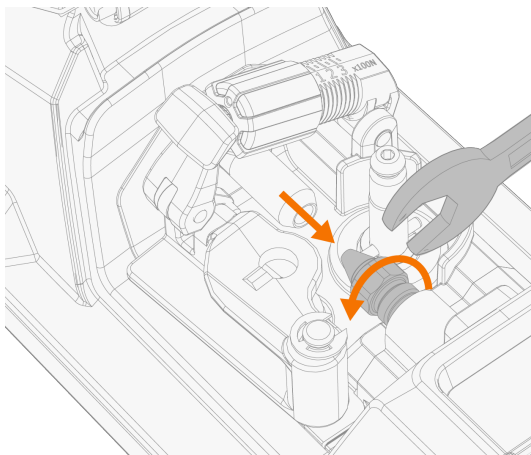
1. Åbn døren til trådværket.
2. Slip trykarmen ved at løfte den op fra enden.



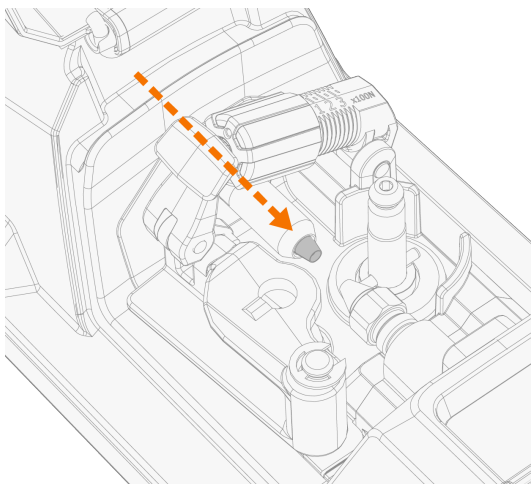
3. Fjern trådhjulets monteringsbolte (B) ved at trække dem op.



4. Monter tråddindføringsdysen. Fastgør komponenten på sin plads med fastnøglen.

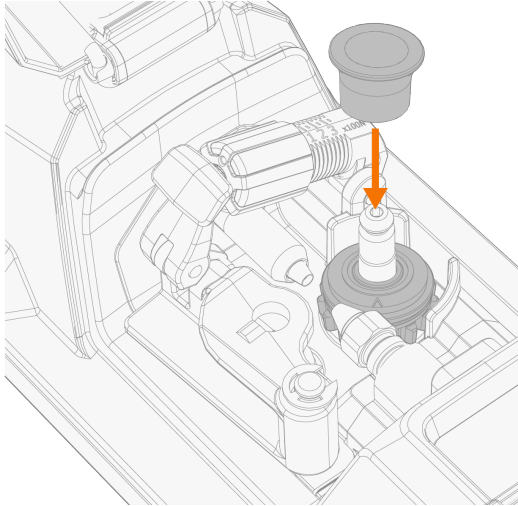


5. Monter udløbsstyrerøret ved at isætte det fra svejsepistolenden på subfeederen.

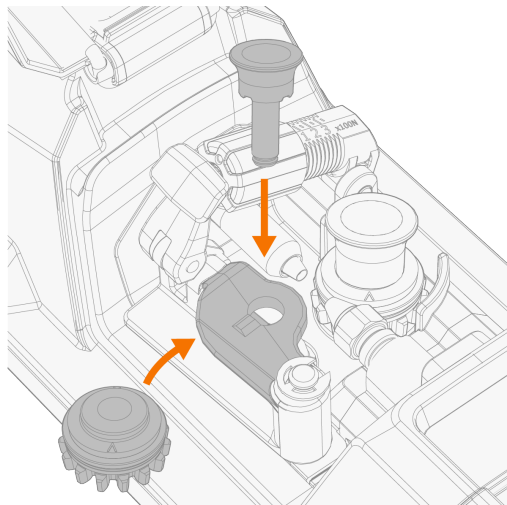


6. Monter drivrullen på den rette plads med den forandede rulledele nedad, og fastgør fastgørelsesstiften/-hætten.

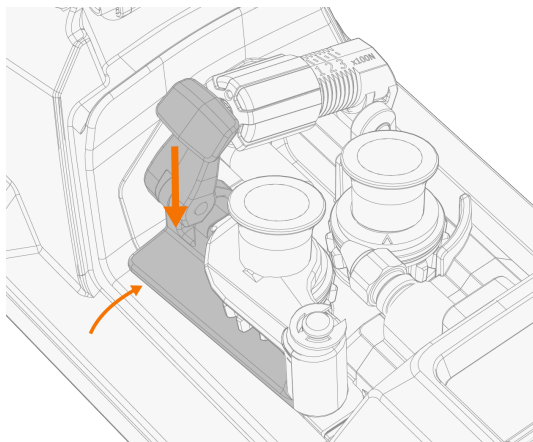
i Sørg for, at rillen i bunden af rullen flugter med krydsstiften på drivakslen.



7. Monter trykrullen på den rette plads med den forandede rulledele nedad, og fastgør fastgørelsesstiften/-hætten.



8. Luk trykreguleringsarmen.



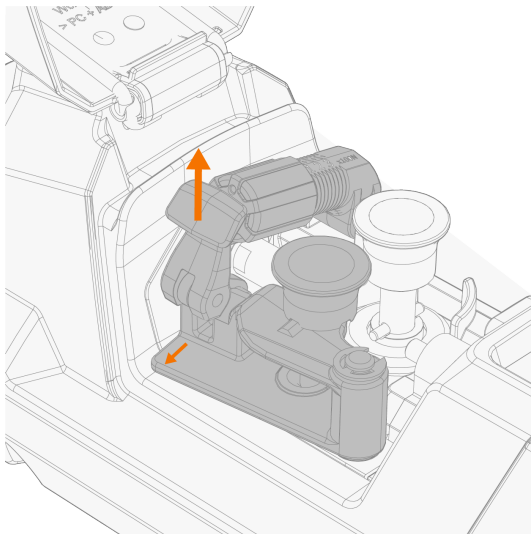
Du kan finde oplysninger om at justere trykket på trådrullerne under "Trykjustering af trådhjul" på den næste side.

2.2 Trykjustering af tråd hjul

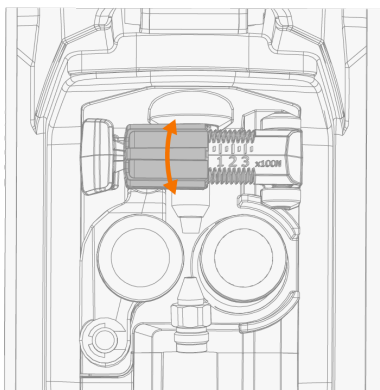
Juster tråd hjulstrykket med justeringsrullen monteret på trykarmen. Belastningen skal være tilstrækkelig til, at svejsetråden kan modstå en let berøring med hånden, når tråden kommer ud af svejsepistolens kontaktpids.

i Til svejsetråde med små diametre og bløde svejsetråde kræves der et mindre tryk. Se mere vejledning i tabellen sidst i dette kapitel.

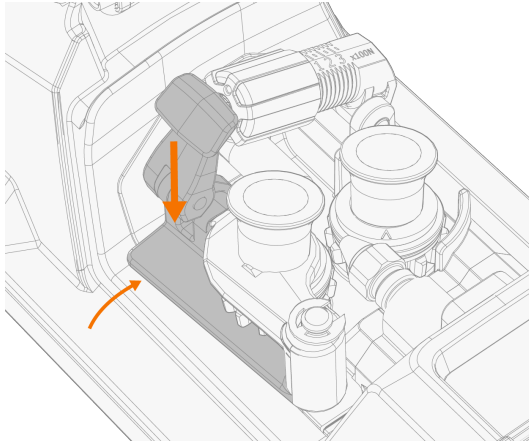
1. Slip trykarmen ved at løfte den op.



2. Hvis tråd hjulene ikke allerede er på plads, skal du montere dem som beskrevet i "Montering af undertrådboks" på side 9.
3. Drej hjulets justeringsknap på trykarmen for at justere trykket på trådrullerne.
 - >> En graderet skala ved siden af justeringshjulet viser trykket i newton (N).
 - >> Se det korrekte tryk i tabellen sidst i dette afsnit.



4. Lås justeringen ved at lukke trykarmen.



⚠ Et for kraftigt tryk vil klemme svejsetråden flad og beskadige coatede svejsetråde eller rørtråde. Et for kraftigt tryk vil også medføre unødvendig slitage på trådhjulene og øge belastningen på gearkassen.

i Det frarådes at bruge rulleterede trådhjul i den primære trådboksenhed, mens SuperSnake GTX subfeeder anvendes.



i Når SuperSnake GTX subfeeder er valgt i indstillingerne for X5 FastMig-svejseudstyret, vil trådfremføringen automatisk lede svejsetråden frem til systemet, når trådfødningsknappen på trådboksen trykkes ned.

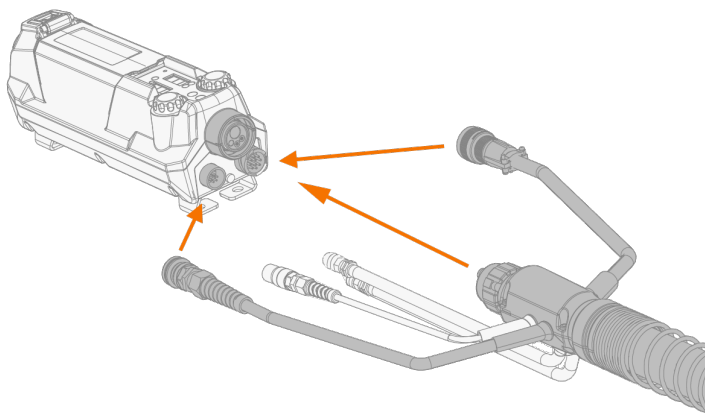
Svejsetrådstyper	Trådhjulprofil	Svejsetrådsdiameter, ø mm	Mellemkabel*, længde m	Justering (x100N)
Fe, Ss	V-spor V	1,0...1,4	10...20	2,0
		1,0...1,4	25	2,5
Fe	V-spor, riflet V≡	1,6	10...25	1,5
Fc, Mc	V-spor, riflet V≡	1,2...1,6	10...25	1,5
Al	U-spor U	1,2...1,6	10...20	2,0
		1,2...1,6	25	2,5

* SuperSnake GTX-mellemkabel.


2.3 Tilslutning af undertrådboks

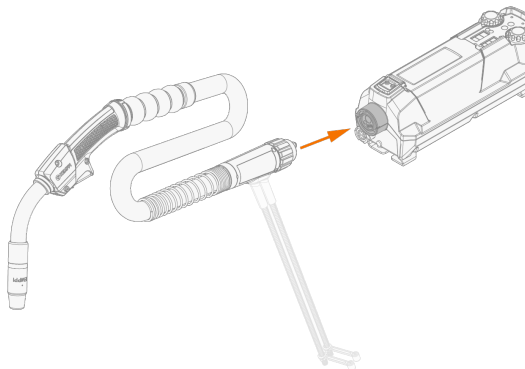
Svejskablet med Euro-stik overfører svejseeffekt, beskyttelsesgas og svejsetråd. Det separate styrekabelstik bruges til yderligere svejsfunktioner (f.eks. fjernbetjening).

-  *Alle subfeederkablerne skal tilsluttes, før subfeederen monteres i beskyttelsesrammen. Se "Montering af subfeeder i beskyttelsesrammen" på side 18.*
-  *Hvis der bruges spændingsfølerkabel og/eller vandkøling, skal subfeederen vendes på hovedet for at sikre korrekt kabelføring og -tilslutning.*
- 1.** Slut subfeederens mellemkabel (svejskabel, styrekabel og synkroniseringskabel) til subfeederen. Fastgør kablerne ved at stramme omløberne med hånden.

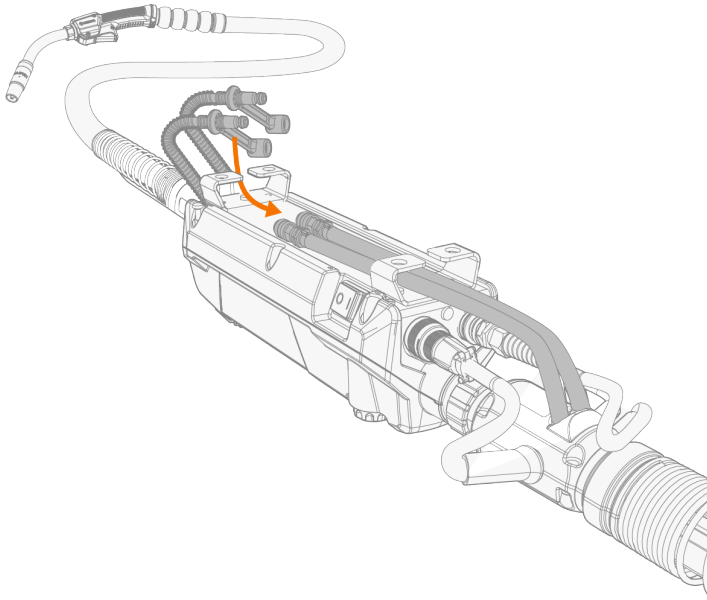


- 2.** Slut svejsepistolen til subfeederen. Fastgør svejskablet ved at stramme omløberen med hånden.

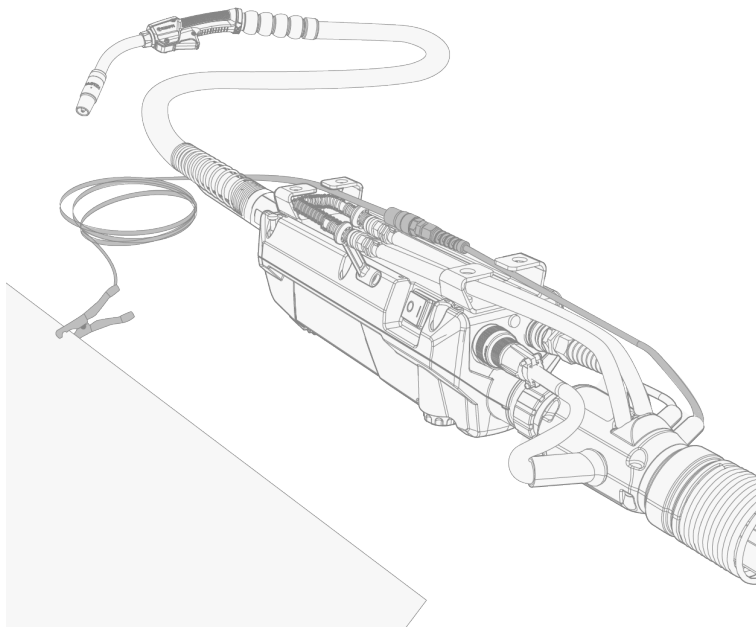
-  *For at sikre pålidelige svejseresultater skal du sørge for, at svejsepistolen er egnet til den planlagte svejseopgave, at den er i god stand og udstyret med passende trådliner og kontaktdyse samt slanger til vandkøling.*



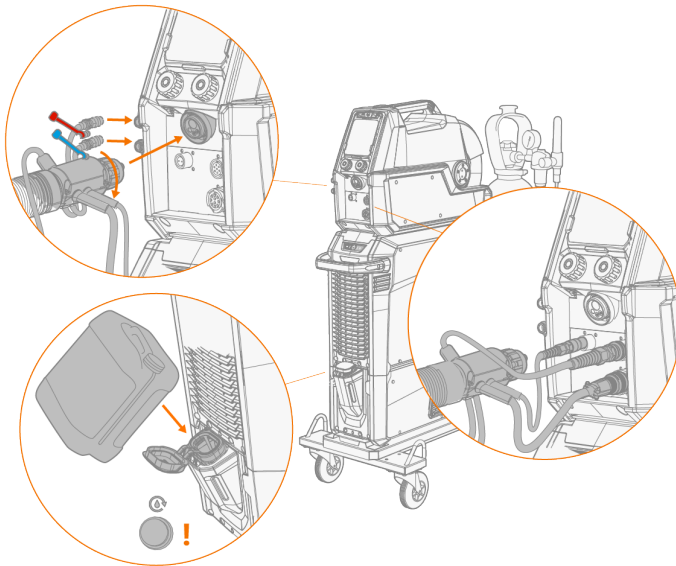
3. Hvis der anvendes vandkøling, skal køleslangerne tilsluttes og føres under beslagene på bunden af subfeederen. Køleslangerne er farvekodede.



4. Hvis der bruges et spændingsfølerkabel, skal kablet tilsluttes og føres under beslagene på subfeederen.



5. Hvis beskyttelsesrammen anvendes, skal du se "Montering af subfeeder i beskyttelsesrammen" på den næste side.
6. Slut subfeederens mellemkabel til dit svejseudstyr. Se dit svejseudstyrs betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#)).



7. På brugerfladen til din trådboks skal du vælge SuperSnake GTX subfeeder og længden på subfeederens mellemkabel. Se dit svejseudstyrs betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#)).

Hvis SuperSnake GTX ikke er tilgængelig i indstillingerne, og du bruger kompatibelt svejseudstyr, skal dit svejseudstyrs firmware opdateres til den nyeste version.



Hvis du fortsætter med at svejse uden undertrådboksen, skal du skifte indstillingerne for trådboksen til dette.

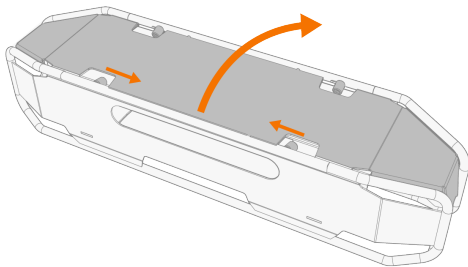
2.4 Montering af subfeeder i beskyttelsesrammen

Beskyttelsesrammen giver støtte og beskyttelse til selve subfeederen og til de tilsluttede kabler.

 *Alle subfeederkablerne skal tilsluttes, før subfeederen monteres i beskyttelsesrammen.*

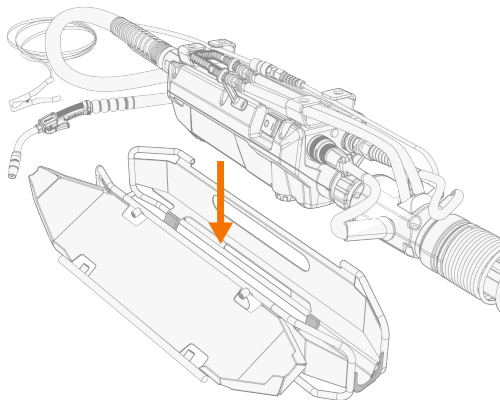
1. Anbring beskyttelsesrammen omvendt på en plan overflade, og åbn bundlugen.

>> For at frigøre låsemekanismen skal du trække tapperne i den ene side ind mod midten og løfte den pågældende side op.



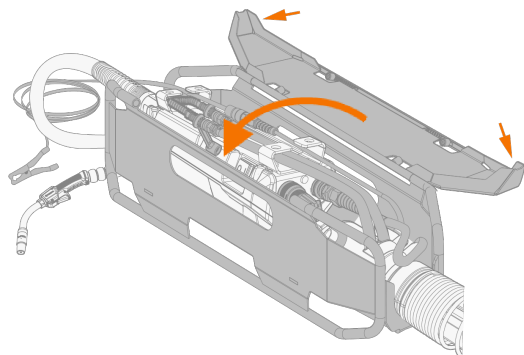
2. Løft den fuldt tilsluttede subfeeder, og placer den med hovedet nedad i beskyttelsesrammen. Sørg for følgende:

>> Kapperne til Euro-stikkene i begge ender af subfeederen sidder godt fast på puderne i beskyttelsesrammen.
>> Rillen i omløberen til mellemkablet flugter med støttebeslaget i enden af beskyttelsesrammen.

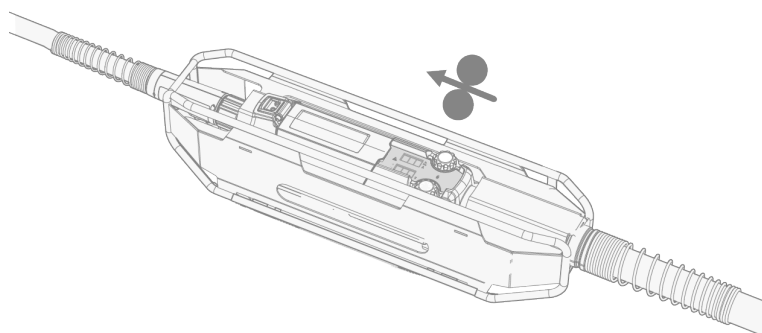


3. Luk lågen, så låsemekanismen låses korrekt på plads. Sørg for følgende:

>> Kablerne er ført korrekt og sidder ikke fast mellem rammen og lugen.
>> De støttemoduler, der er indbygget i begge ender af lugen, giver yderligere støtte til de primære kabler.



4. Drej subfeederenheden tilbage, så den vender den rigtige vej (hvor subfeederen vender opad).

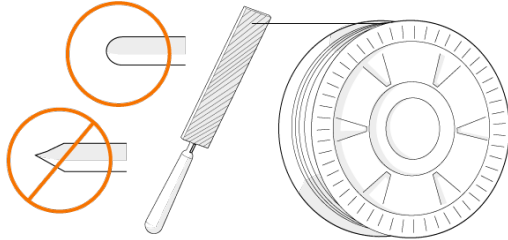


2.5 Klargøring af svejsetråd

Sæt trådspolen i trådboksen i henhold til betjeningsvejledningen til trådboksen. Bemærk også følgende:

 *Skarpe kanter på svejsetråden kan beskadige lineren.*

Afklip en eventuelt deformeret del af svejsetråden, og brug en fin fil eller smergellærred til at fjerne skarpe kanter fra svejsetrådsenden, før den sættes i undertrådboksen.

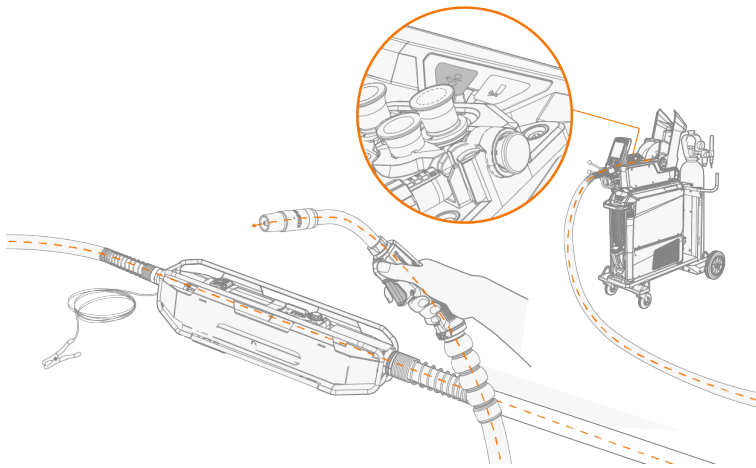


 *Kontroller, at svejsetråden er lige og uden skarpe bugter eller kanter.*

2.6 Indføring af svejsetråd i undertrådværk

1. Ret subfeeder-kablet ud.
2. Kontroller at trådværkets trykarme er lukket og korrekt justeret i trådboksen og undertrådboksen.
3. Tryk på trådfremføringsknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.

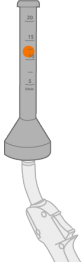
i Systemet indfører automatisk svejsetråden i subfeederen, indtil svejsetråden rammer trådhjulene, eller når den indstillede kabellængde plus 0,5 meter er fremført ind i trådboksen. Hvis du vil standse den automatiske trådføding, skal du igen trykke på trådfødningsknappen.



i Skyl systemet igennem med beskyttelsesgas før svejsning ved at trykke på gastestknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.

2.7 Indstilling af beskyttelsesgas

Beskyttelsesgassens strømningshastighed fra svejsepistolen indstilles efter svejseopgaven, svejsesamlingen, gastype og gaskoppens form og størrelse. Flowhastigheden skal måles med et Rotameter ved svejsepistolens dyse før svejsning. Normalt er målingen mellem 10 og 20 liter pr. minut til forskellige svejseformål.




Hvis du ikke har svejset i et stykke tid, skal du skylle systemet igennem med beskyttelsesgas før svejsning ved at trykke på gastestknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.



Håndter beskyttelsesgasflaskerne med omhu. Vurder risiciene ved håndtering og brug af flaskegas. Brug altid en transportvogn, og spænd flasken godt fast.

2.8 Klargøring af køleenhed

 *Brugen af en undertrådboks øger forbruget af kølevæske. Før svejsning skal det sikres, at der er tilstrækkelig kølevæske i køleren, og at undertrådbokssystemet er påfyldt kølemiddel. Tilføj kølevæske efter behov, og lad kølevæsken cirkulere ud i hele systemet.*

Før kølevæsken gennem systemet ved at betjene dit svejseudstyr. Se dit svejseudstyrs betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#)).

3. VEDLIGEHOJDELSE

Ved planlægning af rutinemæssig vedligeholdelse af maskinen skal der tages hensyn til, hvor ofte maskinen bruges, samt arbejdsforholdene.

Korrekt brug af maskinen og regelmæssig vedligeholdelse bidrager til, at du undgår unødvendige driftsforstyrrelser og defekter.

 *Maskinens kraftkabel skal være ude af stikkontakten, før der udføres arbejde på elkablerne.*

Daglig vedligeholdelse

Påkrævet værktøj:



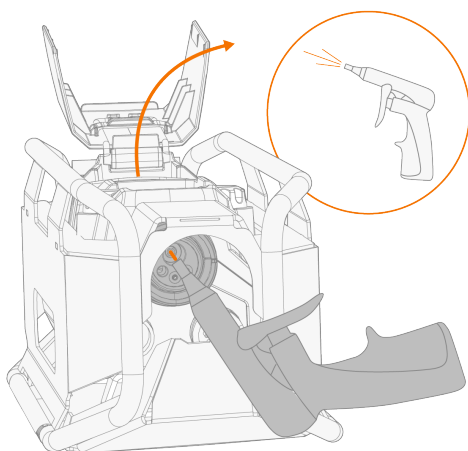
Kontroller:

- Kontrollér den generelle tilstand på SuperSnake og svejsepistolen. Fjern svejseprøjt fra kontaktpidsen, og rengør gaskoppen. Udskift slidte eller beskadigede dele. Brug kun originale reservedele fra Kemppi.
- Kontrollér svejsekredsdelenes tilstand og forbindelser: svejsepistol, returkabel og -klemme, stik og stikpropper.
- Kontrollér trådjulenes, nålelejernes og akslernes tilstand. Rengør og smør om nødvendigt lejer og aksler med en smule let maskinolie. Montér og justér maskinen, og test dens funktion.

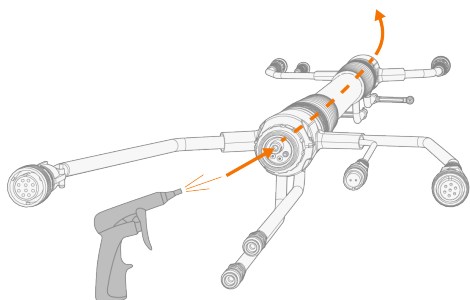
Rensning af undertrådværk:

 *Rengør systemet med tør trykluft ved mindst hver femte udskiftning af trådspolen. Hold låget til undertrådboksen åbent under rengøringen.*

1. Når svejsetråden ikke er ført ind i undertrådboksens system, tages kablerne ud af undertrådværket og trådboksen.
2. Blæs subfeederen ren med trykluft.



3. Blæs kablet rent med trykluft.



Vedligeholdelse på serviceværksted

Kemppis serviceværksteder udfører vedligeholdelse i henhold til din Kemppi serviceaftale. Regelmæssig forebyggende vedligeholdelse udført af en uddannet tekniker forlænger udstyrets levetid og sikrer pålidelig drift.

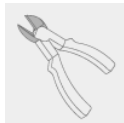
3.1 Udskiftning af liner

Lineren er en forbrugsdel, der skal udskiftes, hvis den er slidt, eller når der skiftes materiale på svejsetråden. Denne instruktion beskriver, hvordan man kan udskifte SuperSnake lineren til SuperSnake GTX subfeeder. Hvis du vil have oplysninger om, hvordan du udskifter lineren på din svejsepistol, skal du se betjeningsvejledning til svejsepistolen.

 Hvis du skifter svejsetråden til en anden diameter eller et andet materiale, skal du tilsvarende ændre trådhjulene og tilbehøret til dem.

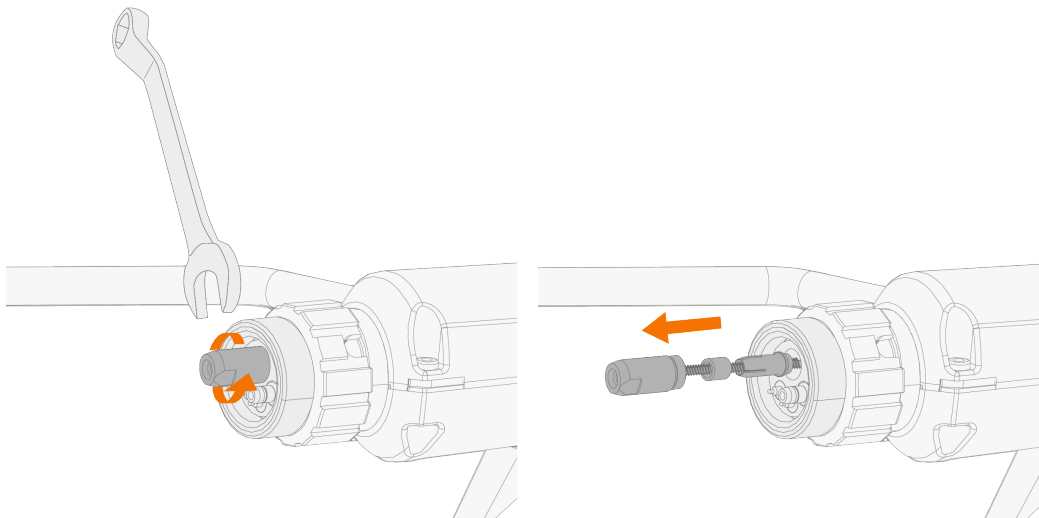
 Svejsetråden skal tages ud af undertrådværket før udskiftning af lineren.

Påkrævet værktøj:

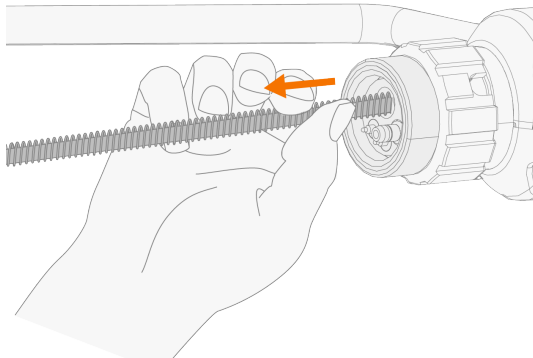


Fjern den gamle liner:

1. Afbryd kabler til undertrådboksen og trådboksen.
2. Ret kabelpakken helt ud og kontroller, at kablet ikke er snoet.
3. Tag linerens omløber af langs pakningsring og konussen i begge ender af subfeeder-kablet.

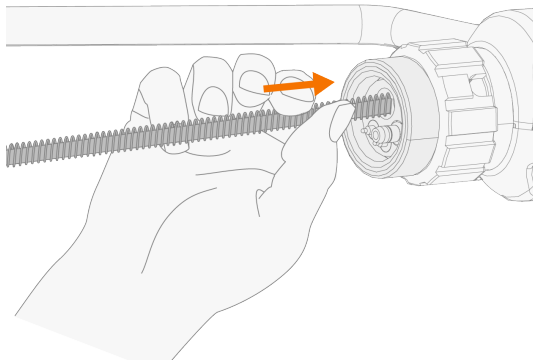


4. Tag den gamle liner ud af slangen ved at trække fra undertrådboksens ende.



Monter en ny liner:

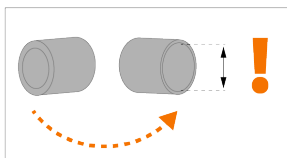
1. Før den nye liner ind i slangen fra trådboksens ende.

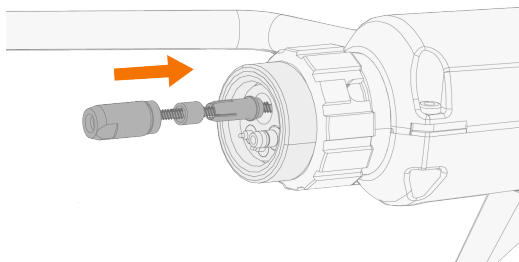


2. Sørg for, at lineren er ført hele vejen igennem, og at som minimum linerens omløber stikker ud fra subfeederens ende af kablet.
3. Isæt konussen, pakningsringen og linerens omløber på lineren i subfeederens ende.

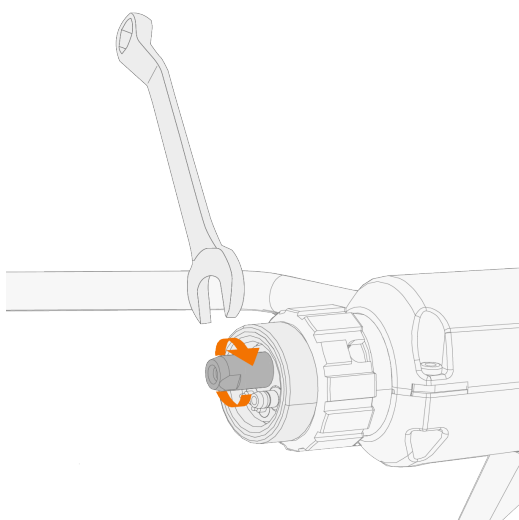
 Brug specifikt tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.

 Pakningsringen skal anbringes, så enden med den største åbning kommer først ind. Når pakningsringen er samlet, skal den trækkes over konussens kant. Det er nødvendigt for at fastgøre lineren.



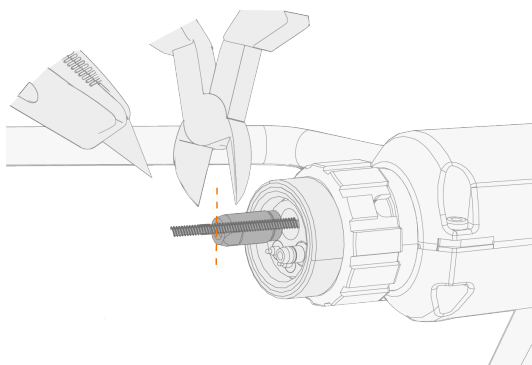


4. I subfeederens ende skal du skubbe lineren ind i kablet med linerens omløber. Fastgør linermonteringen ved at stramme omløberen.



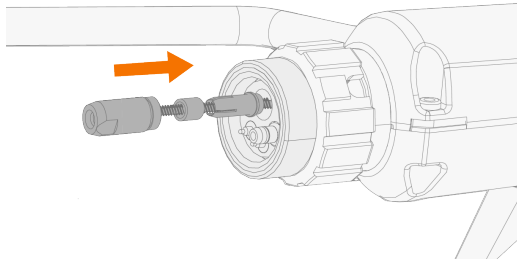
5. I subfeederens ende skal du tilskære den overskydende liner ved at bruge omløberen til lineren som rettesnor.

-  *Klip den overskydende stålspiralliner af med en bidetang, og skær den overskydende del af Chili lineren af med en hobbykniv.*

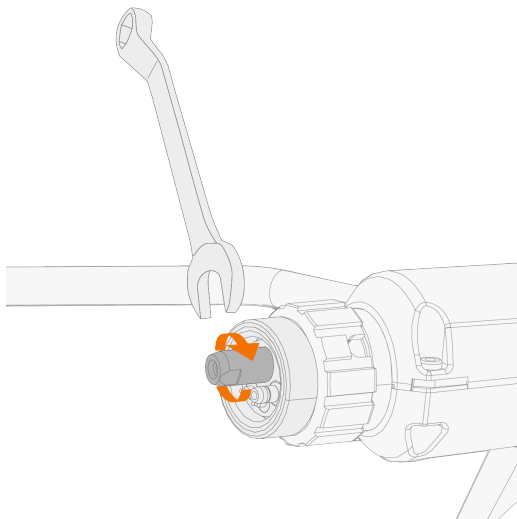


6. Indsæt konussen og omløberen til lineren på lineren i trådboksens ende.

-  *Brug det specifikke tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.*



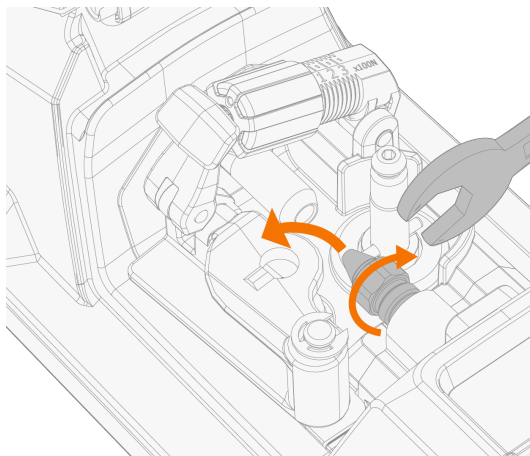
7. Fastgør linerens montering ved at stramme omløberen til lineren på plads.



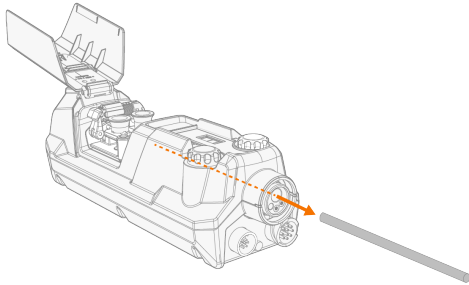
Udskift trådindføringsliner:

 Brug det specifikke tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.

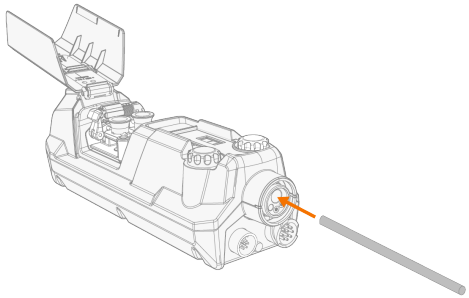
1. Tag midlertidigt trådindføringsspidsen ud af subfeederen.



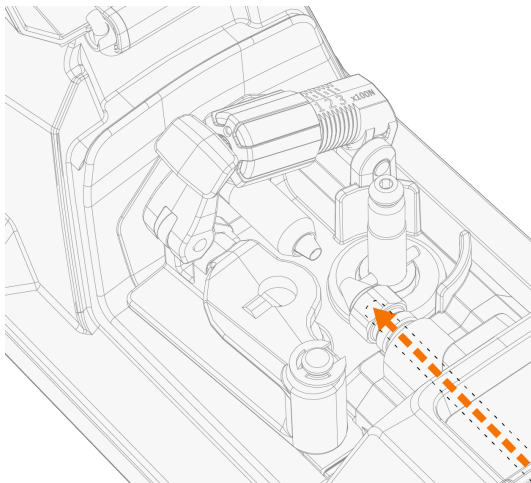
2. Skub den gamle trådindføringsliner indefra, indtil den kan nås udefra. Tag den gamle trådindføringsliner af.



3. Sæt trådindføringsspidsen, der midlertidigt har været taget ud, på plads igen.
4. Monter den nye trådindføringsliner.



Når mellemkablet også er tilsluttet, skal trådindføringslinereren sidde helt inde i trådindføringsspidsen.



3.2 Bortskaffelse



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med almindeligt affald!

Med henvisning til det europæiske direktiv 2002/96/EC vedrørende bortskaffelse af elektrisk og elektronisk affald samt direktivets implementering i de nationale love skal alt elektrisk udstyr, der når slutningen af sin levetid, indsamles separat og bringes til en miljømæssigt ansvarlig genbrugsstation.

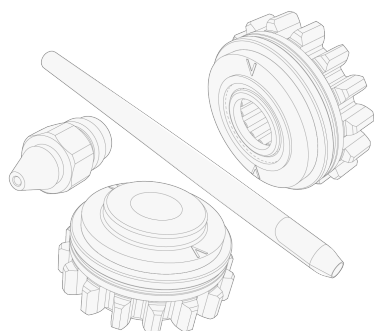
Udstyrets ejer er forpligtet til at aflevere udfasede enheder til en genbrugsstation i henhold til instrukser fra de lokale myndigheder eller fra en repræsentant for Kempfi. Ved at overholde dette europæiske direktiv er du med til at forbedre miljøet og befolkningssundheden.

4. TEKNISKE DATA

4.1 Tekniske data til SuperSnake GTX

SuperSnake GTX		
Funktion/beskrivelse		Værdi
Output 40°C	60%	350 A
	100%	270 A
Forsyningsspænding	U_1	12 V
Forsyningsstrøm	I_1	125 mA
Motorspænding	U_{motor}	0...24 V DC
Motorstrøm	I_{motor}	2,5 A
Hjælpspænding	U_{aux}	48 V
Hjælpestrøm (maks.)	$I_{\text{aux maks.}}$	2 A
Svejsepistolstik		Euro
Trådværk		GT02X, 2-hjulet, enkelt-motor
Trådhjulsdiameter		32 mm
Svejsetråde	Fe	1,0...1,6 mm
	Ss	1,0...1,6 mm
	Mc/Fc	1,2...1,6 mm
	Al	1,2...1,6 mm
Tråd hastighed		1...25 m/min
Tryk på beskyttelsesgas (maks)	$P_{\text{maks.}}$	0,5 MPa
Driftstemperaturområde		-20...+40 °C
Opbevaringstemperatur		-40...+60 °C
EMC-klasse		A
Kapslingsklasse		IP23S
Udvendige mål uden beskyttelsesramme	L x B x H	400 x 127 x 150 mm
Udvendige mål med beskyttelsesramme	L x B x H	682 x 174 x 159 mm
Vægt uden tilbehør		3,6 kg
Vægt med beskyttelsesramme		10,1 kg
Standarder		EN IEC 60974-5:2019
		EN IEC 60974-10:2020

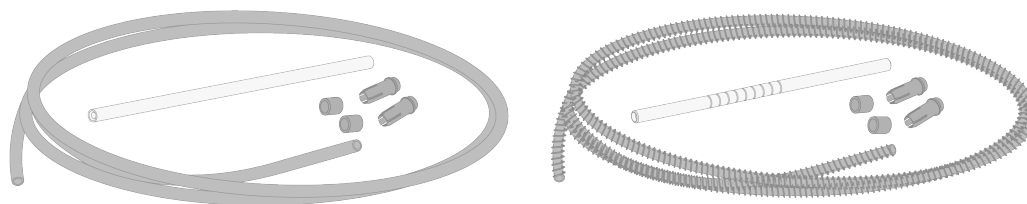
4.2 Valg af trådhjulssæt



Beskrivelse af sæt		ø mm		Sætkode
Fe (MC/FC) Standard, V-rille V	Plastik	1.0		F000507
	Plastik	1.2		F000508
	Plastik	1.6		F000509
Fe (MC/FC) Heavy Duty, V-rille V	Metal	1.0		F000510
	Metal	1.2		F000511
	Metal	1.6		F000512
Ss (Fe/Cu) Standard, V-rille V	Plastik	1.0		F000513
	Plastik	1.2		F000514
	Plastik	1.4		F000515
	Plastik	1.6		F000516
Ss (Fe) Heavy Duty, V-rille V≡	Metal	1.0		F000517
	Metal	1.2		F000518
	Metal	1.6		F000519
Mc/Fc Standard, V-rille, riflet V≡	Plastik	1.2		F000520
	Plastik	1.4...1.6		F000521
Mc/Fc Heavy Duty, V--rille, riflet V≡	Metal	1.2		F000522
	Metal	1.4...1.6		F000523
Al Standard, U-rille U	Plastik	1.2		F000524
	Plastik	1.4		F000525
	Plastik	1.6		F000526

* Tråddindføringsdysen og udløbsstyrerøret er inkluderet i trådhjulssættet.

4.3 Valg af liner



SuperSnake GTX-linere		
Beskrivelse		Ordrenummer
LINER 10M	FE	W022458
	CHILI	W022457
LINER 15M	FE	W022460
	CHILI	W022459
LINER 20M	FE	W022462
	CHILI	W022461
LINER 25M	FE	W022464
	CHILI	W022463

* "FE" angiver stålspirallineren, og "CHILI" angiver DL Chili lineren. Trådindføringslineren medfølger i linerpakken.

Du kan finde oplysninger om valg af trådhuslssæt under "Valg af trådhuslssæt" på den forrige side.

4.4 Bestilling

Du kan finde oplysninger om bestilling af SuperSnake GTX på [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).

Du kan finde oplysninger om valg af trådhjulssæt under "Valg af trådhjulssæt" på side 33.

Du kan finde oplysninger om bestilling af linere under "Valg af liner" på den forrige side.