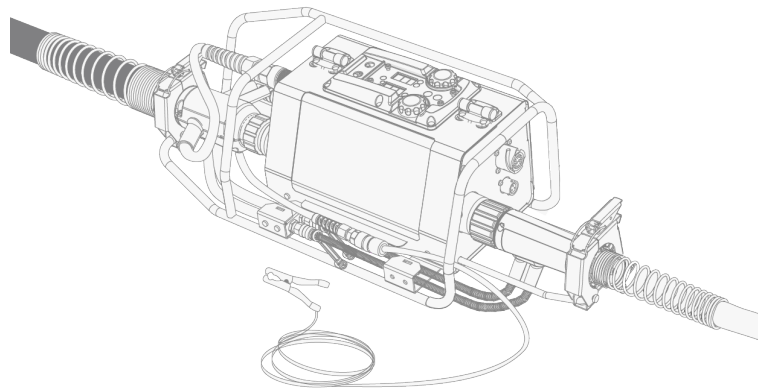


SuperSnake GTX04HD



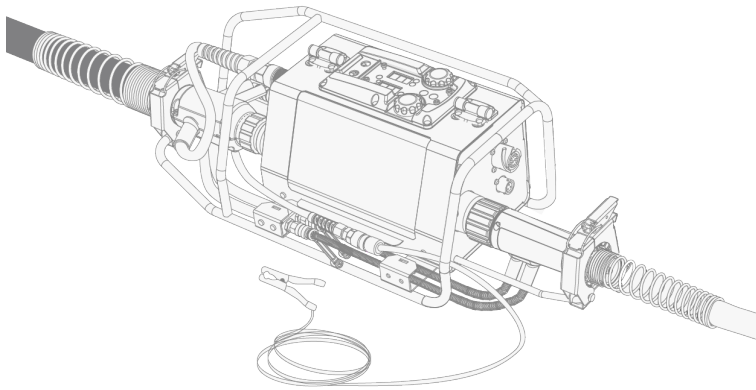
Brugsanvisning

INDHOLD

1. Generelt	3
1.1 Udstyrsbeskrivelse	4
2. Montering	7
2.1 Montering af undertrådboks	8
2.2 Trykjustering af trådhjul	12
2.3 Tilslutning af undertrådboks	13
2.4 Klargøring af svejsetråd	17
2.5 Indføring af svejsetråd i undertrådværk	18
2.6 Indstilling af beskyttelsesgas	19
2.7 Klargøring af køleenhed	20
3. Vedligeholdelse	21
3.1 Udskiftning af liner	22
3.2 Bortskaffelse	27
4. Tekniske data	28
4.1 Tekniske data for SuperSnake GTX04HD	28
4.2 Valg af trådhjulssæt	29
4.3 Valg af liner	30
4.4 Bestilling	31

1. GENERELT

Kemppi SuperSnake GTX04HD er en robust og holdbar subfeeder-enhed, som er designet til professionel brug i MIG/MAG-svejsning under svært tilgængelige svejseforhold. SuperSnake GTX04HD har et stålkabinet med en stålrør ramme integreret i subfeeder-enheden.



Udstyr, der er kompatibelt med SuperSnake GTX04HD:

- X5 FastMig med X5 Wire Feeder 300/HD300 trådbokse
- Andre X5 FastMig trådbokse med dedikeret subfeeder-installationssæt
- Master M 353, 355 og 358 svejseudstyr med dedikeret subfeeder-installationssæt.

Kontakt din Kemppi-forhandler for at få flere oplysninger om kompatibilitet.

Vigtige bemærkninger

Læs vejledningen omhyggeligt. Af hensyn til din sikkerhed og arbejdsmiljøet skal du nøje følge den brugsanvisning, der følger med udstyret.

Emner i vejledningen, der kræver særlig opmærksomhed, så person- og tingskader kan minimeres, er mærket med dette symbol. Læs disse afsnit særligt omhyggeligt, og følg anvisningerne.

 *Bemærk: Giver brugeren en nyttig oplysning.*

 *Forsigtig: Angiver en situation, der kan forvolde skader på udstyret eller systemet.*

 *Advarsel: Angiver en muligt farlig situation. Hvis den ikke undgås, kan den forvolde personskade og være livsfarlig.*

Kemppi-symboler: [Userdoc](#).

ANSVARFRASKRIVELSE

Selvom vi gør alle bestræbelser på at sikre, at informationerne i denne vejledning er nøjagtige og fuldstændige, kan Kemppi ikke gøres erstatningspligtig for eventuelle fejl eller udeladelser. Kemppi forbeholder sig til enhver tid retten til at ændre specifikationen af et beskrevet produkt uden forudgående varsel. Indholdet i denne vejledning må ikke kopieres, nedskrives, reproduceres eller videresendes uden forudgående tilladelse fra Kemppi.

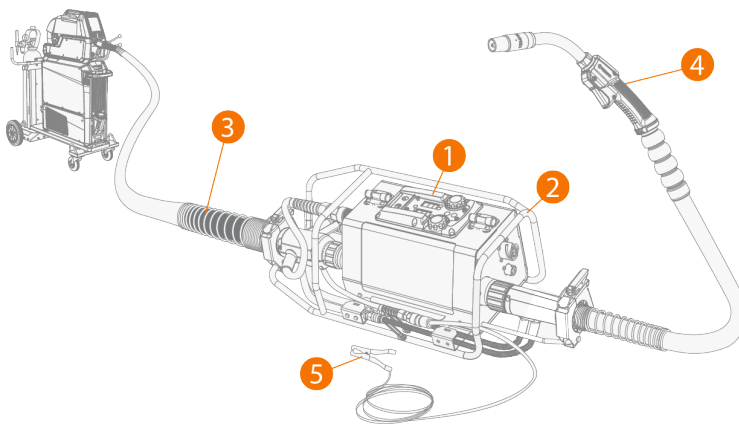
1.1 Udstyrsbeskrivelse

Kemppi SuperSnake GTX04HD subfeeder er en kombineret løsning til trådfremføring med lang rækkevidde til svejsning på svært tilgængelige steder, med eller uden vandkøling. Den forlænger rækkevidden for MIG/MAG-svejsepistoler op til 30 meter og tilbyder enkel trådfremføring til mange forskellige typer svejsetråd.

SuperSnake GTX04HD subfeeder leveres som standard med Kemppis trådlinier med stålspiral. DL Chili trådlinieren fås som ekstraudstyr.

 Hvis SuperSnake GTX04HD subfeeder ikke er tilgængelig i din X5 FastMig's eller Master M's (353, 355, 358) subfeeder-indstillinger, skal udstyrets firmware opdateres til den nyeste version.

System



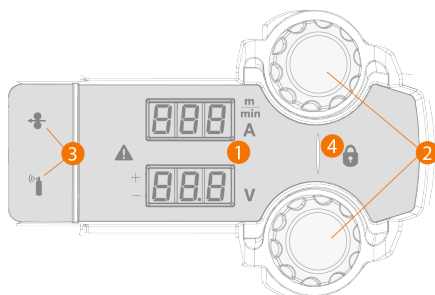
Udstyr til undertrådbokse:

1. SuperSnake GTX04HD subfeeder
2. SuperSnake GTX04HD beskyttelsesramme (integreret)
3. SuperSnake GTX04HD-mellemkabel

Andet udstyr:

4. MIG/MAG svejsepistol
5. Spændingsfølerkabel

Subfeederens betjeningspanel



1. Subfeederens betjeningspanel
 - >> Viser med trådhastighed/svejsestrøm og finjustering
 - >> Fejlindikator (rød), advarselsindikator (gul)
2. Reguleringsknapper
 - >> Trådhastighed og/eller svejsestrøm

>> Finjustering (f.eks. spænding afhængigt af svejseprocessen)



Automatisk aktivering af reguleringsknop: Når reguleringsknapperne ikke bruges, deaktiveres de automatisk for at forhindre utilsigtet ændring af svejseparametre. Reguleringsknop-funktionerne aktiveres igen ved at dreje en af reguleringsknapperne en kvart omgang. Når knapperne er aktive, lyser LED-indikatoren mellem reguleringsknapperne grønt.

3. Gastest- og trådfødningsknapper

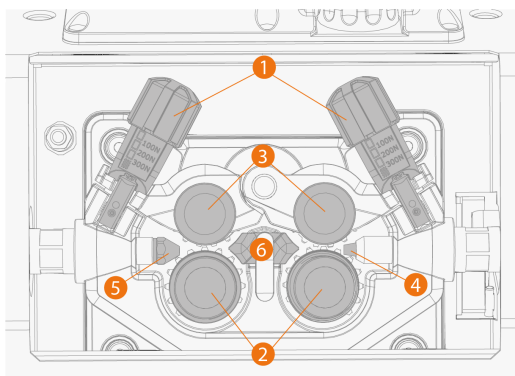
4. Tænd/sluk-indikator for svejsning (lås)

>> Låsesymbolet lyser, hvis svejsningen er slået fra via kontakten til svejsning ON/OFF.



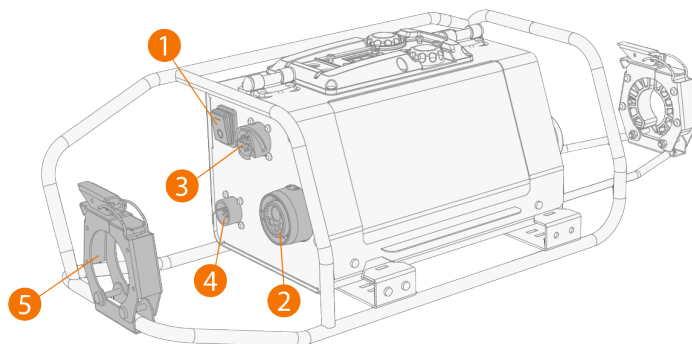
Kontakten til svejsning ON/OFF slukker ikke for subfeederen.

Subfeeder-trådværk



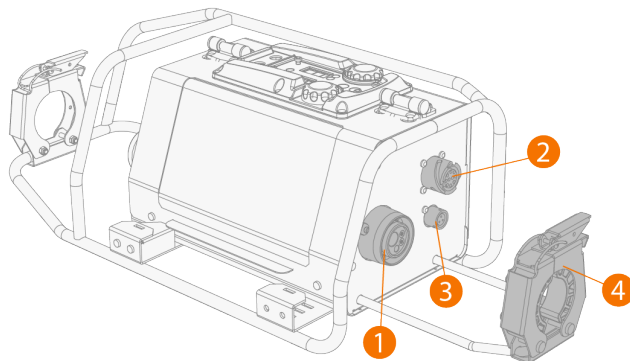
1. Låsning og justering af trykarm
2. Trådbokshjul (drivhjul) og drivhjulshætter
3. Trådbokshjul (trykhjul) og drivhjulstifter
4. Styrerør til tråd
5. Trådføringssyde
6. Midterstyrerør

Subfeeder tilbage (trådboksens ende)



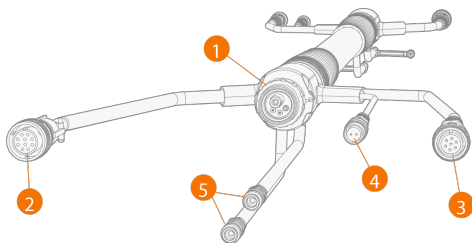
1. Tænd/sluk-kontakt for svejsning
>> Forhindrer svejsning med subfeederen, hvis den er indstillet til OFF.
2. Euro-stik til svejekabel (til mellemkabel fra trådboks)
3. Stik til styrekabel (til mellemkabel fra trådboks)
4. Stik til synkroniseringskabel til subfeeder (til mellemkabel fra trådboks)
5. Mellemkablets aflastning

Subfeeder front (svejsepistolende)



1. Euro-stik til svejsekabel (til svejsepistol)
2. Stik til styrekabel (f.eks. til fjernbetjening)
3. 3-benet +48V stik, benrækkefølge: A) GND, B) +48V (maks. 10W), C) CAN-bus
4. Svejsekablets aflastningsmekanisme

Mellemkabel



1. Svejsekabel (med Euro-stik)
2. Kontrollkabel
3. Synkroniseringskabel til subfeeder
4. Spændingsfølerkabel
5. Køleslanger

UDSTYRETS IDENTIFIKATION

Serienummer

Maskinens serienummer er anført på mærkepladen eller et andet tydeligt sted på apparatet. Det er vigtigt at oplyse det korrekte serienummer på produktet ved for eksempel reparationer eller bestilling af reservedele.

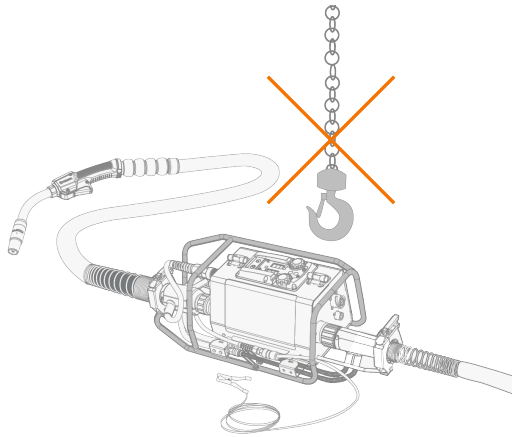
QR (Quick Response)-kode

Serienummeret og andre identifikationsoplysninger for enheden kan også være gemt i form af en QR-kode (eller en strekkode) på enheden. En sådan kode kan læses af en smartphone eller med en dedikeret kodescanner, hvilket giver hurtig adgang til de apparatspecifikke oplysninger.

2. MONTERING

 Tænd ikke for udstyret, før den mekaniske montering er færdig.

 Løft ikke SuperSnake GTX04HD subfeederen med en talje.



 Sæt udstyret på et stabilt og rent underlag, så subfeederens betjeningspanel vender opad. Beskyt udstyret mod regn og direkte sollys.

Før montering og brug

 Kobl svejsemaskinen fra lysnettet, før monteringen af undertrådværket påbegyndes.

 Undersøg altid før brug, om svejsekablerne, beskyttelsesgasslangen, returkablet/klemmen og netkablet er i god stand. Sørg for, at stikkene er isat korrekt. Løse stik kan forringe svejsefunktionen, og stikkene kan tage skade.

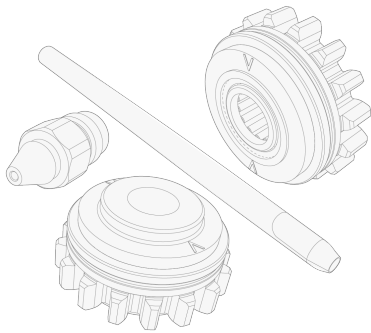
- Produktet er pakket i særligt udformede transportpakker. Før brug skal produkterne dog altid efterses for transportskader.
- Kontroller også, at du har modtaget de bestilte dele, og at brugsanvisningerne følger med.
- Ret SuperSnake kablet ud ved at bære undertrådværket hen tæt på arbejdsstedet.
- Sørg for, at svejsetråden er lige og uden knæk, før den indføres.
- Sørg for, at enheden har den rette liner, og at den er monteret korrekt til den planlagte svejseopgave.
- Før svejsning skal du sørge for, at både monteringen og tilkobling af svejsetråd, beskyttelsesgas, køler og spændingsfølerkablet er gjort klar.

2.1 Montering af undertrådboks

Før tilslutning eller isætning af svejsetråd i subfeederen skal trådhjulene monteres, og mekanismen skal indstilles. Sørg for, at de rillede drivhjul passer til svejsetrådsstørrelsen og typen. Se "Valg af trådhjulssæt" på side 29 for at få flere oplysninger.

i *Det frarådes at bruge rulleterede trådhjul i den primære trådboksenhed ved brug af SuperSnake GTX04HD subfeeder. De kan påføre for stor friktion på svejsetråden på trådboksens ende og dermed forhindre det optimale resultat med SuperSnake GTX04HD subfeeder.*

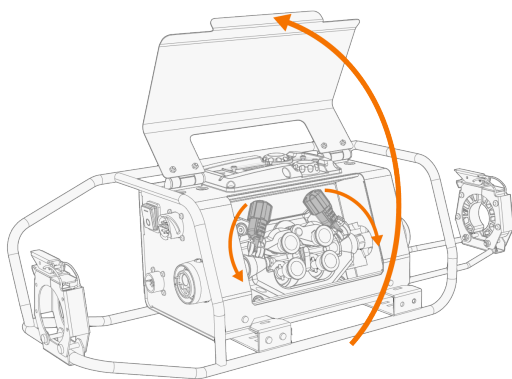
Subfeederen leveres med et komponentsæt til standardtråd og trådliner med stålspiral, hvis andet ikke er angivet. Trådhjul skal købes separat. Sørg for, at du har de korrekte komponenter og trådhjul til rådighed og monteret.



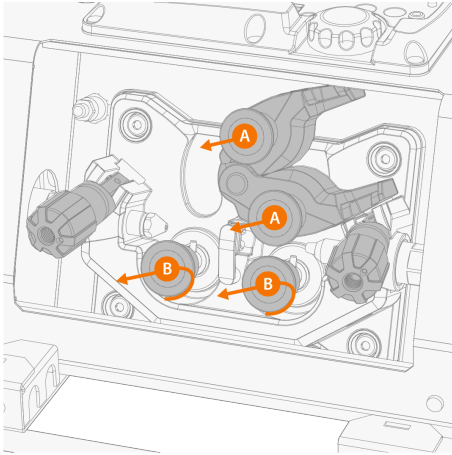
Påkrævet værktøj:



1. Åbn indføringsmekanismens dør, og frigør trykarmene ved at trække i dem.

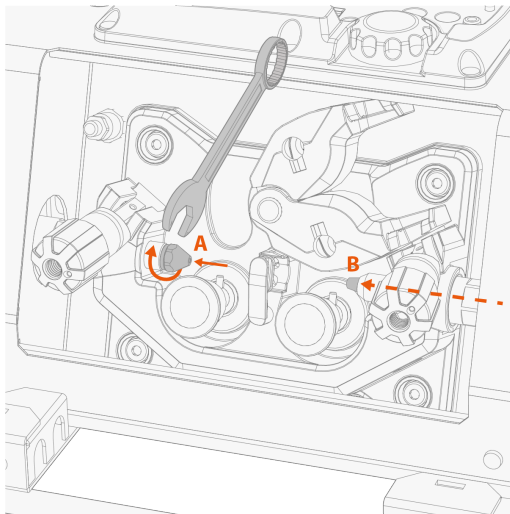


2. Fjern monteringshætterne til drevtrådrollen (B) ved at dreje og trække i dem.
3. Fjern tryktrådrollens monteringsbolte (A) ved at trække i dem.



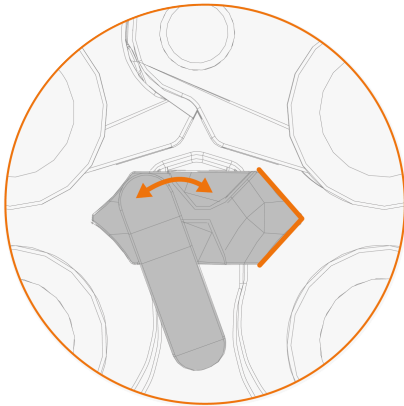
4. Installer trådlinerne.

- >> Installer trådindføringslinereren (A). Fastgør komponenten på sin plads med fastnøglen.
- >> Installer udløbsstyrerøret (B) ved at isætte det fra svejsepistolenden på subfeederen.



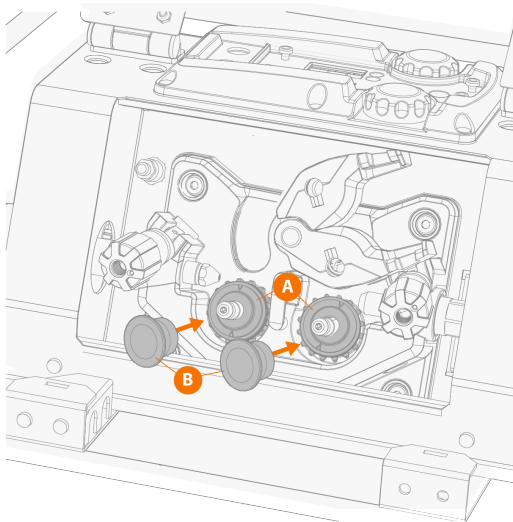
Stålspiral-trådindføringslinereren er fabriksmonteret i Euro-stikket bag trådindføringen (A). Trådindføringslinereren skal udskiftes, hvis du bruger DL Chili trådliner (f.eks. ved svejsning af aluminium).

5. Installer midterstyrerøret. Lås det på plads ved at dreje låseklemmen.

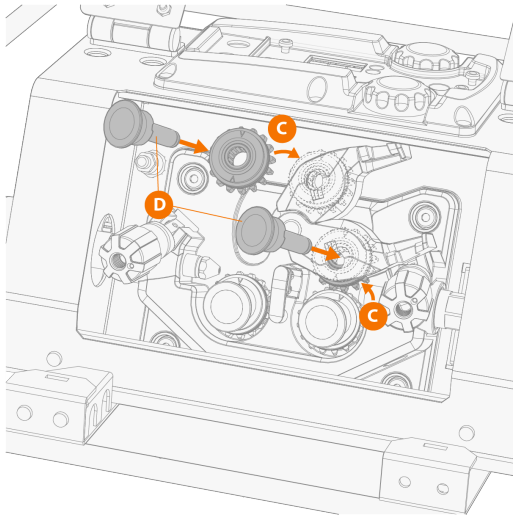


6. Monter drevtrådrollerne (A) på plads med den tandede rullesektion nedad, og monter monteringshætterne (B).

i Sørg for, at rillen i bunden af rullen flugter med krydsstiften på drivakslen.



7. Skub tryktrådrullerne (C) på plads med den tandede rullesektion nedad, og monter monteringsstifterne (D).



8. Luk trykarmene.

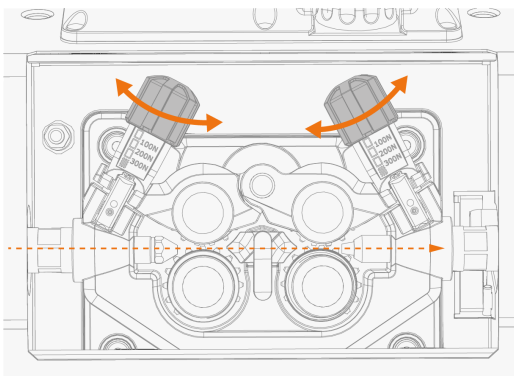
Du kan finde oplysninger om at justere trykket på trådrullerne under "Trykjustering af trådhjul" på næste side.

2.2 Trykjustering af trådhjul

Juster trådhjulstrykket med justeringsrullerne monteret på trykarmene. Belastningen skal være tilstrækkelig til, at svejsetråden kan modstå en let berøring med hånden, når tråden kommer ud af svejsepistolens kontaktspids.

i Til svejsetråde med små diametre og bløde svejsetråde kræves der et mindre tryk. Se mere vejledning i tabellen sidst i dette kapitel.

1. Hvis trådhjulene ikke allerede er på plads, skal du montere dem som beskrevet i "Montering af undertrådboks" på side 8.
2. Juster trådhjulenes tryk med trykjusteringsrullerne. Trykket er det samme for begge trådhjulspar.
 - >> En graderet skala ved siden af justeringshjulet viser trykket i newton (N).
 - >> Se det korrekte tryk i tabellen sidst i dette afsnit.



! Et for kraftigt tryk vil klemme svejsetråden flad og beskadige coatede svejsetråde eller rørtråde. Et for kraftigt tryk vil også medføre unødvendig slitage på trådhjulene og øge belastningen på gearkassen.

i Det frarådes at bruge rulleterede trådhjul i den primære trådboksenhed, mens SuperSnake GTX04HD subfeeder anvendes.

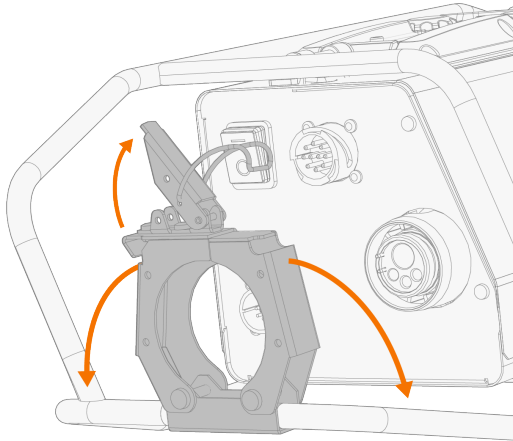
i Når SuperSnake GTX04HD subfeeder er valgt i indstillingerne for X5 FastMig-svejseudstyret, vil trådfremføringen automatisk lede svejsetråden frem til systemet, når trådfødningsknappen på trådboksen trykkes ned.

Svejsetråd	Trådhjulprofil	Svejsetrådsdiameter (mm)	Justering (x100N)
Fe/Ss massiv	V-spor V	0.8-1.0	1.5–2.0
		≥ 1.2	2.0–2.5
Metal og fluskerne (MC, FC)	V-spor, riflet V≡	≥ 1.2	1.0–2.0
Selvbeskyttende (gasfri)	V-spor, riflet V≡	≥ 1.6	2.0–3.0
Al	U-spor U	1.0	0.5–1.0
		1.2	1.0–1.5
		1.4	1.5–2.0
		≥ 1.6	2.0–2.5

2.3 Tilslutning af undertrådboks

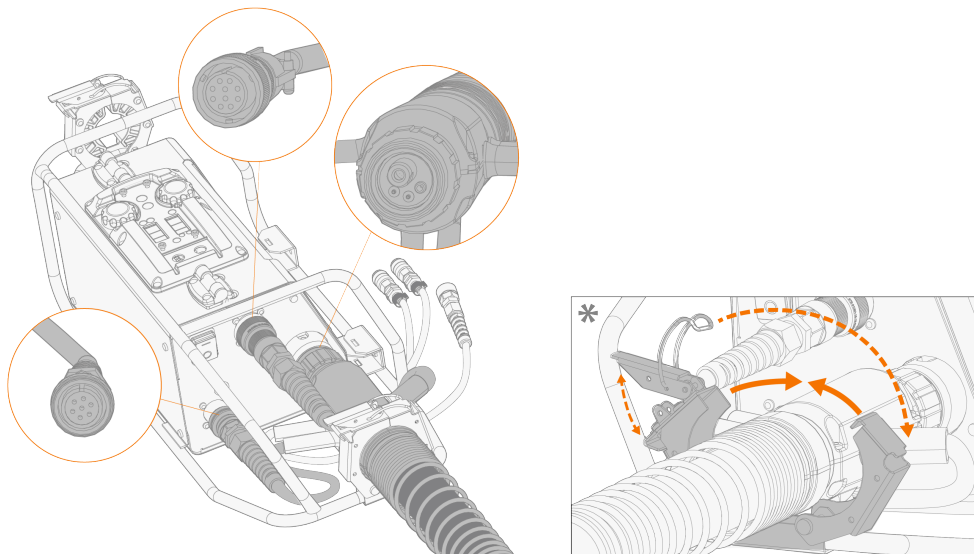
Svejskablet med Euro-stik overfører svejseeffekt, beskyttelsesgas og svejsetråd. Det separate styrekabelstik bruges til yderligere svejsfunktioner (f.eks. fjernbetjening).

1. Åbn kabelaflastningsmekanismen.



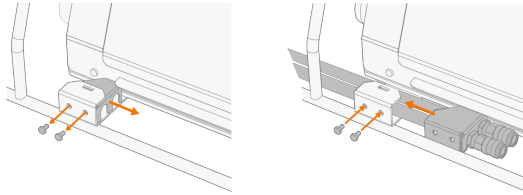
2. Slut subfeederens mellemkabel (svejskabel, styrekabel og synkroniseringskabel) til subfeederen.

- >> Fastgør kablerne ved at stramme omløberne med hånden.
- >> Luk mellemkablets aflastningsmekanisme (*).



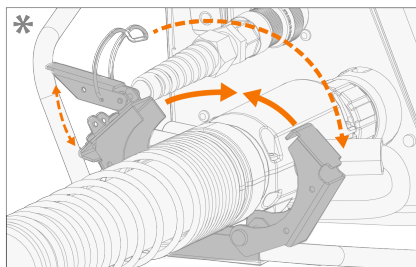
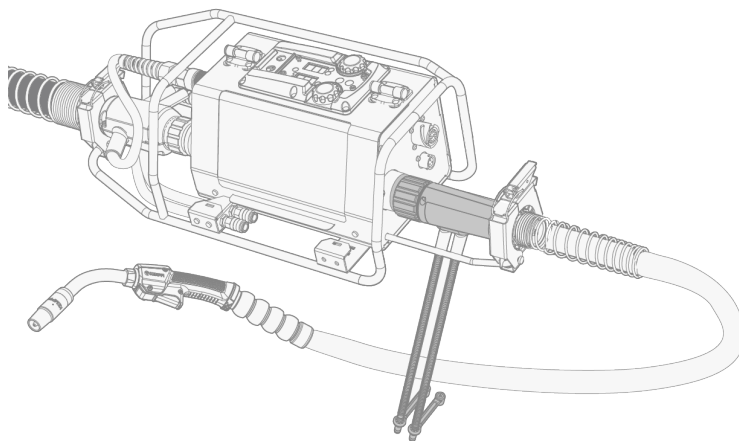
3. Hvis der anvendes vandkøling:

- >> Fjern skruerne og sikringsklemmen fra rammebeslaget.
- >> Før køleslangerne under beslaget på subfeedersiden.
- >> Fastgør sikringsklemmen til køleslangerne.
- >> Fastgør til rammen med clipsen og skruerne, der følger med.

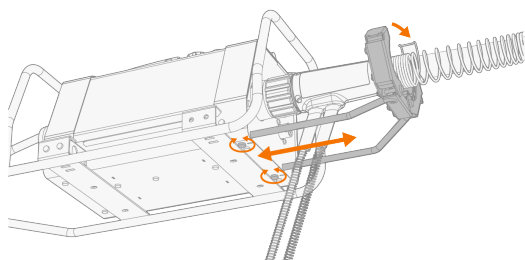


4. Slut svejsepistolen til subfeederen.

- >> Fastgør svejsekablet ved at stramme omløberen med hånden.
- >> Luk svejsekablets aflastningsmekanisme (*).



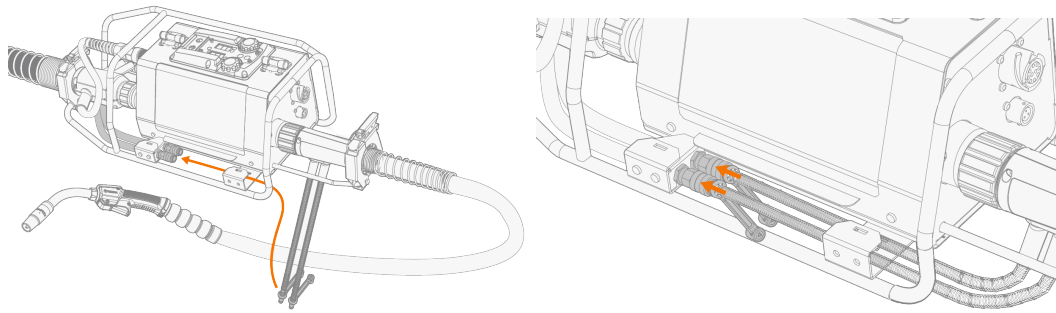
Afstanden til svejsekablets aflastningsmekanisme kan justeres i henhold til den anvendte svejsepistol.



For at sikre pålidelige svejseresultater skal du sørge for, at svejsepistolen er egnet til den planlagte svejseopgave, at den er i god stand og udstyret med passende tråddliner og kontaktdyse samt slanger til vandkøling.

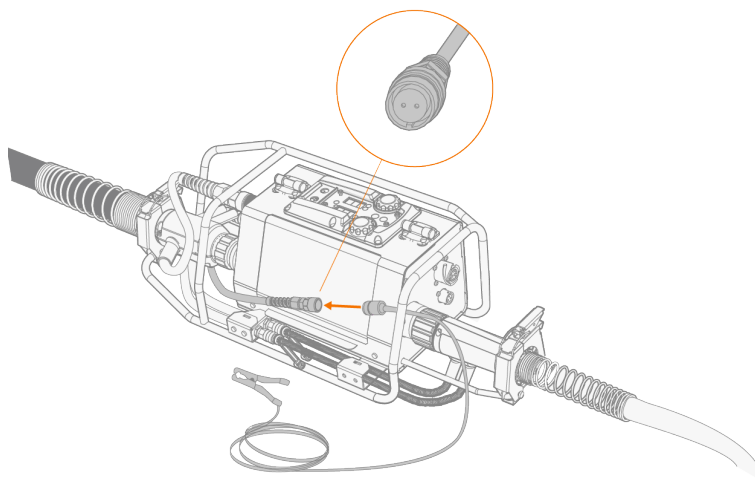
5. Hvis der anvendes vandkøling:

- >> Før køleslangerne til svejsepistolen under beslaget på subfeedersiden.
- >> Tilslut køleslangens lynkoblinger. Køleslangerne er farvekodede.

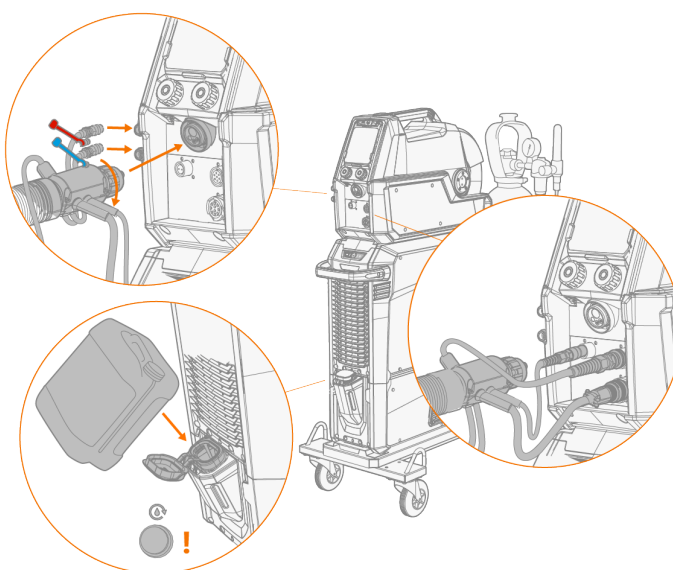


6. Hvis spændingsfølerkabel anvendes:

>> Tilslut spændingsfølerkablet til det stik, der kommer fra mellemkablet.



7. Slut subfeederens mellemkabel til dit svejseudstyr. Se dit svejseudstys betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#)).



8. På brugerfladen til din trådboks skal du vælge SuperSnake GTX04HD subfeeder og længden på subfeederens mellemkabel. Se dit svejseudstørs betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#)).

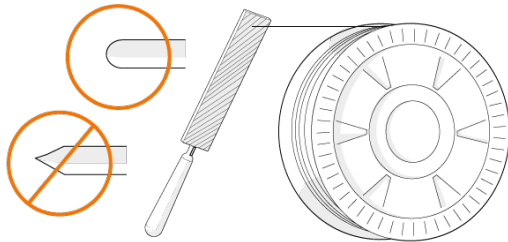
Hvis SuperSnake GTX04HD ikke er tilgængelig i indstillingerne, og du bruger kompatibelt svejseudstyr, skal dit svejseudstørs firmware opdateres til den nyeste version.

2.4 Klargøring af svejsetråd

Sæt trådspolen i trådboksen i henhold til betjeningsvejledningen til trådboksen. Bemærk også følgende:

 *Skarpe kanter på svejsetråden kan beskadige lineren.*

Afklip en eventuelt deformeret del af svejsetråden, og brug en fin fil eller smergellærred til at fjerne skarpe kanter fra svejsetrådsenden, før den sættes i undertrådboksen.

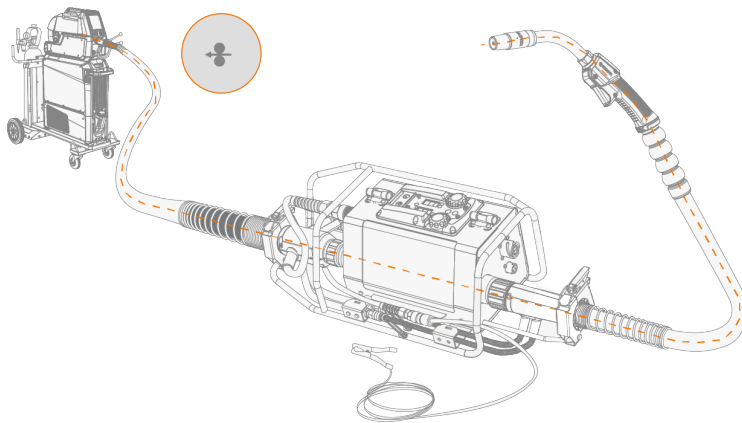


 *Kontroller, at svejsetråden er lige og uden skarpe bugter eller kanter.*

2.5 Indføring af svejsetråd i undertrådværk

1. Ret subfeeder-kablet ud.
2. Kontroller at trådværkets trykarme er lukket og korrekt justeret i trådboksen og undertrådboksen.
3. Tryk på trådfremføringsknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.

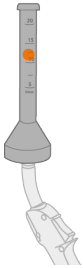
i Systemet indfører automatisk svejsetråden i subfeederen, indtil svejsetråden rammer trådhjulene, eller når den indstillede kabellængde plus 0,5 meter er fremført ind i trådboksen. Hvis du vil standse den automatiske trådfødning, skal du igen trykke på trådfødningsknappen.



i Skyl systemet igennem med beskyttelsesgas før svejsning ved at trykke på gæstestknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.

2.6 Indstilling af beskyttelsesgas

Beskyttelsesgassens strømningshastighed fra svejsepistolen indstilles efter svejseopgaven, svejsesamlingen, gastype og gaskoppens form og størrelse. Flowhastigheden skal måles med et Rotameter ved svejsepistolens dyse før svejsning. Normalt er målingen mellem 10 og 20 liter pr. minut til forskellige svejseformål.



Hvis du ikke har svejset i et stykke tid, skal du skylle systemet igennem med beskyttelsesgas før svejsning ved at trykke på gastestknappen på trådboksen eller direkte på subfeederen.



Håndter beskyttelsesgasflaskerne med omhu. Vurder risiciene ved håndtering og brug af flaskegas. Brug altid en transportvogn, og spænd flasken godt fast.

2.7 Klargøring af køleenhed



Brugen af en undertrådboks øger forbruget af kølevæske. Før svejsning skal det sikres, at der er tilstrækkelig kølevæske i køleren, og at undertrådbokssystemet er påfyldt kølemiddel. Tilføj kølevæske efter behov, og lad kølevæsken cirkulere ud i hele systemet.

Før kølevæsken gennem systemet ved at betjene dit svejseudstyr. Se dit svejseudstyrs betjeningsvejledning for at få flere oplysninger (X5 FastMig: [her](#), Master M 353, 355: [her](#), Master M 358: [her](#)).

3. VEDLIGEHOELDELSE

Ved planlægning af rutinemæssig vedligeholdelse af maskinen skal der tages hensyn til, hvor ofte maskinen bruges, samt arbejdsforholdene.

Korrekt brug af maskinen og regelmæssig vedligeholdelse bidrager til, at du undgår unødvendige driftsforstyrrelser og defekter.

 *Maskinens kraftkabel skal være ude af stikkontakten, før der udføres arbejde på elkablerne.*

Daglig vedligeholdelse

Påkrævet værktøj:



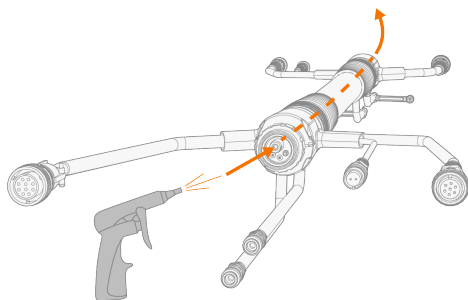
Kontroller:

- Kontrollér den generelle tilstand på SuperSnake og svejsepistolen. Fjern svejseprøjt fra kontaktpidsen, og rengør gaskoppen. Udskift slidte eller beskadigede dele. Brug kun originale reservedele fra Kemppi.
- Kontrollér svejsekredsløsets tilstand og forbindelser: svejsepistol, returkabel og -klemme, stik og stikpropper.
- Kontrollér trådjulenes, nålelejernes og akslernes tilstand. Rengør og smør om nødvendigt lejer og aksler med en smule let maskinolie. Monter og justér maskinen, og test dens funktion.

Rensning af undertrådværk:

 *Rengør systemet med tør trykluft ved mindst hver femte udskiftning af trådspolen. Hold låget til undertrådboksen åbent under rengøringen.*

1. Når svejsetråden ikke er ført ind i undertrådboksens system, tages kablerne ud af undertrådværket og trådboksen.
2. Blæs subfeederen ren med trykluft.
3. Blæs kablet rent med trykluft.



Vedligeholdelse på serviceværksted

Kemppis serviceværksteder udfører vedligeholdelse i henhold til din Kemppi serviceaftale. Regelmæssig forebyggende vedligeholdelse udført af en uddannet tekniker forlænger udstyrets levetid og sikrer pålidelig drift.

3.1 Udskiftning af liner

Lineren er en forbrugsdel, der skal udskiftes, hvis den er slidt, eller når der skiftes materiale på svejsetråden. Denne instruktion beskriver, hvordan man kan udskifte SuperSnake lineren til SuperSnake GTX04HD subfeeder. Hvis du vil have oplysninger om, hvordan du udskifter lineren på din svejsepistol, skal du se betjeningsvejledning til svejsepistolen.

 Hvis du skifter svejsetråden til en anden diameter eller et andet materiale, skal du tilsvarende ændre trådhjulene og tilbehøret til dem.

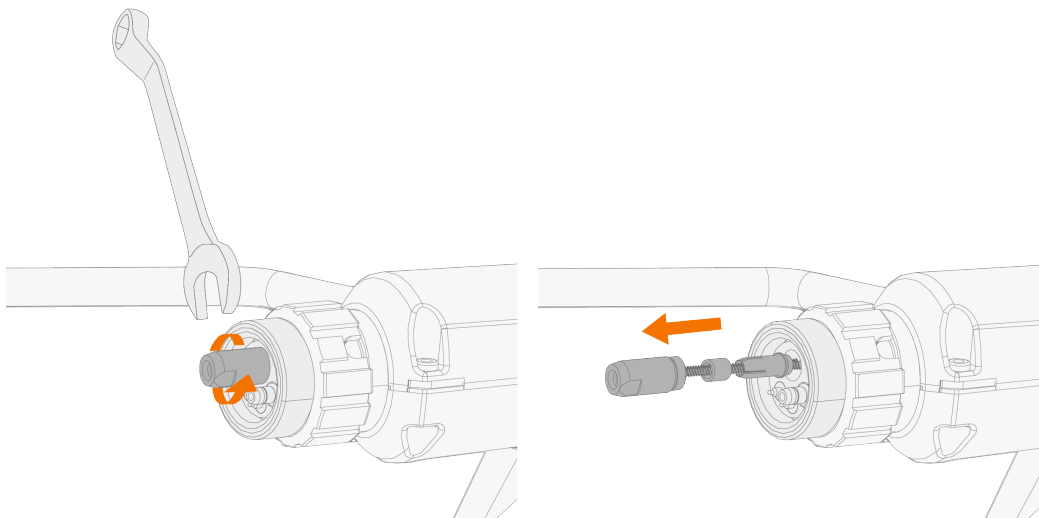
 Svejsetråden skal tages ud af undertrådværket før udskiftning af lineren.

Påkrævet værktøj:

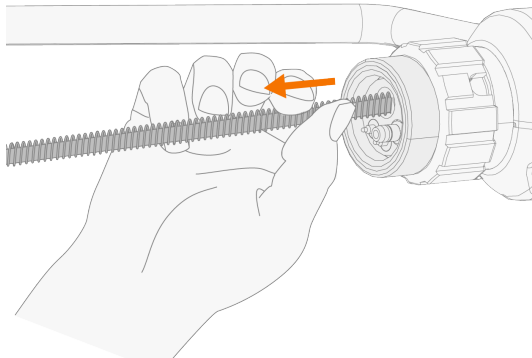


Fjern den gamle liner:

1. Afbryd kabler til undertrådboksen og trådboksen.
2. Ret kabelpakken helt ud og kontroller, at kablet ikke er snoet.
3. Tag linerens omløber af langs pakningsring og konussen i begge ender af subfeeder-kablet.

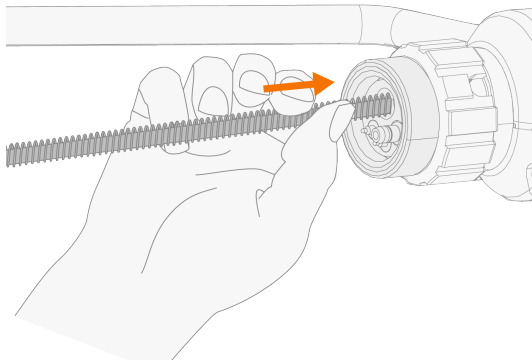


4. Tag den gamle liner ud af slangen ved at trække fra undertrådboksens ende.



Monter en ny liner:

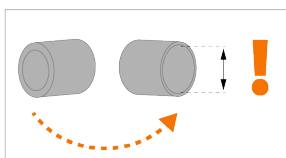
1. Før den nye liner ind i slangen fra trådboksens ende.

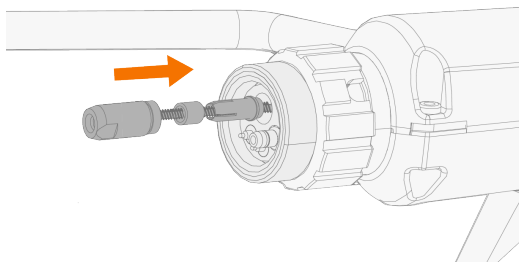


2. Sørg for, at lineren er ført hele vejen igennem, og at som minimum linerens omløber stikker ud fra subfeederens ende af kablet.
3. Isæt konussen, pakningsringen og linerens omløber på lineren i subfeederens ende.

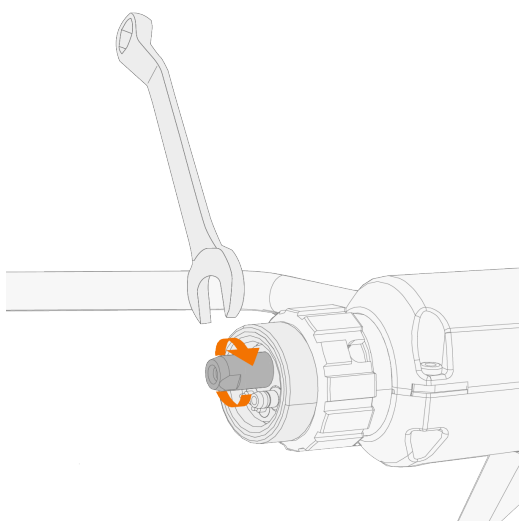
 Brug specifikt tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.

 Pakningsringen skal anbringes, så enden med den største åbning kommer først ind. Når pakningsringen er samlet, skal den trækkes over konussens kant. Det er nødvendigt for at fastgøre lineren.



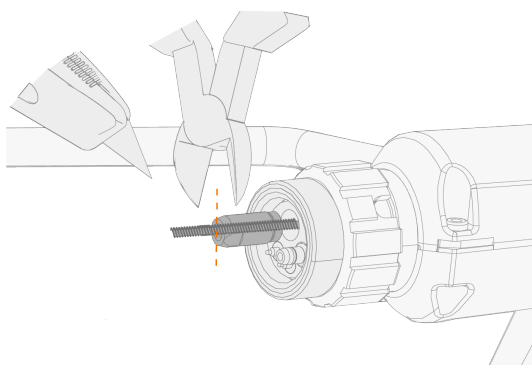


4. I subfeederens ende skal du skubbe lineren ind i kablet med linerens omløber. Fastgør linermonteringen ved at stramme omløberen.



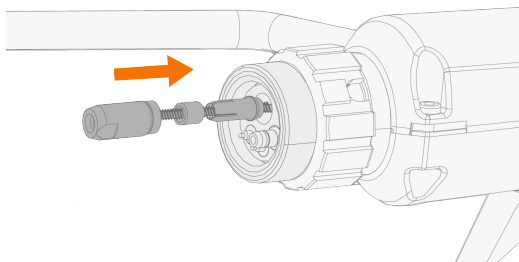
5. I subfeederens ende skal du tilskære den overskydende liner ved at bruge omløberen til lineren som rettesnor.

 Klip den overskydende stålspiralliner af med en bidetang, og skær den overskydende del af Chili lineren af med en hobbykniv.

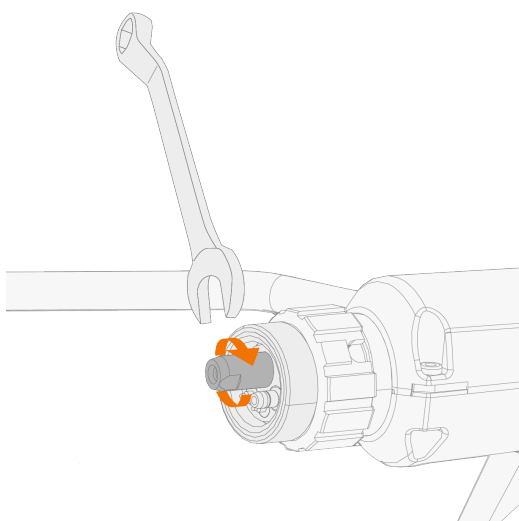


6. Indsæt konussen og omløberen til lineren på lineren i trådboksens ende.

 Brug det specifikke tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.



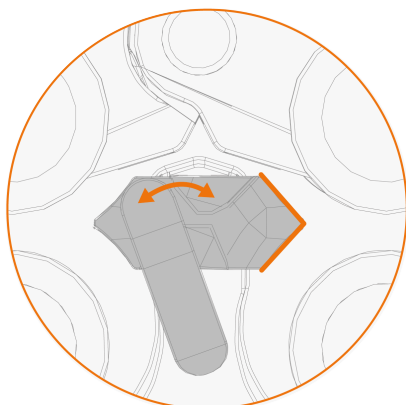
7. Fastgør linerens montering ved at stramme omløberen til lineren på plads.



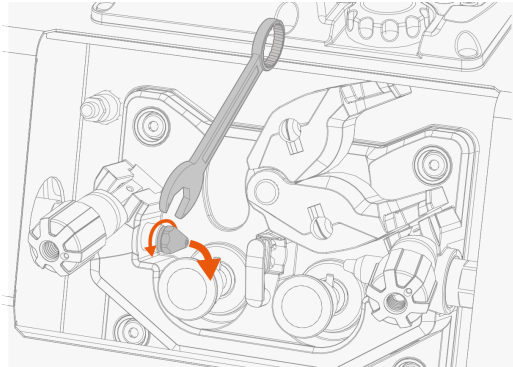
Udskift trådindføringsliner:

 Brug det specifikke tilbehør til lineren, som leveres med den nye liner.

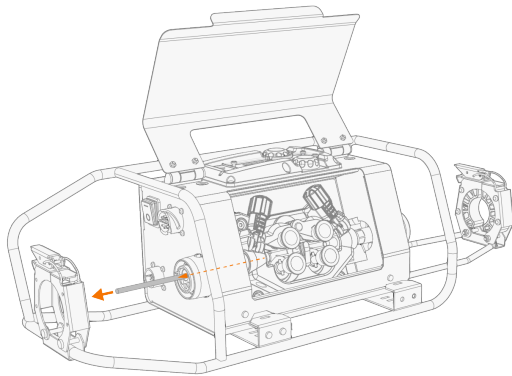
1. Fjern om nødvendigt tråd hjulene. (Se "Montering af undertrådboks" på side 8 for flere oplysninger om isætning af tråd hjul.)
2. Fjern og udskift midterstyrerøret.



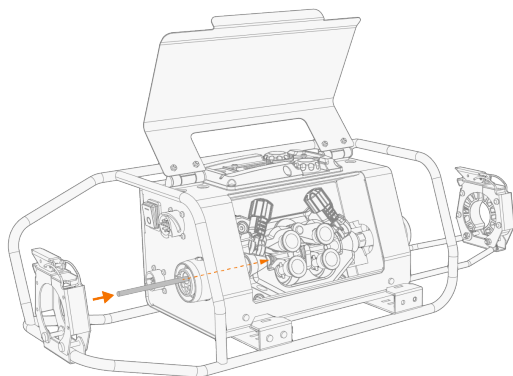
3. Tag midlertidigt trådindføringen ud af subfeederen.



4. Skub den gamle trådindføringslinier indefra, indtil den kan nås udefra. Tag den gamle trådindføringslinier af.



5. Sæt trådindføringsspidsen, der midlertidigt har været taget ud, på plads igen.
6. Monter den nye trådindføringslinier. Skub den gennem Euro-stikket, indtil den stopper ved trådindføringsspidsen.



Når mellemkablet også er tilsluttet, skal trådindføringslinieren sidde helt inde i trådindføringsspidsen.

3.2 Bortskaffelse



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med almindeligt affald!

Med henvisning til WEEE direktiv 2012/19/EU vedrørende bortskaffelse af elektrisk og elektronisk affald samt det Europæiske direktiv 2011/65/EU om begrænsning af brugen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr og deres implementering i henhold til de nationale love skal elektrisk udstyr, efter endt levetid, indsamles særskilt og bringes til en dertil egnet miljømæssigt ansvarlig genbrugsstation. Udstyrets ejer er forpligtet til at aflevere udfasede enheder til en genbrugsstation i henhold til instrukser fra de lokale myndigheder eller fra en repræsentant for Kemppi. Ved at overholde disse europæiske direktiver er du med til at forbedre miljøet og befolkningssundheden.

Yderligere oplysninger:

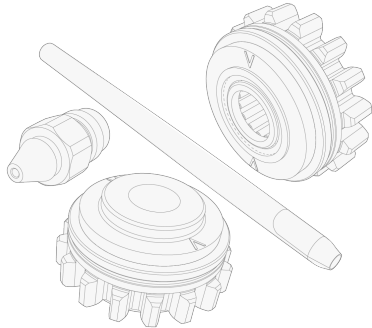


4. TEKNISKE DATA

4.1 Tekniske data for SuperSnake GTX04HD

SuperSnake GTX04HD		
Funktion/beskrivelse		Værdi
Output 40°C	60%	350 A
	100%	270 A
Forsyningsspænding	U_1	12 V
Forsyningsstrøm	I_1	125 mA
Motorspænding	U_{motor}	0...24 V DC
Motorstrøm	I_{motor}	2,5 A
Hjælpspænding	U_{aux}	48 V
Hjælpestrøm (maks.)	$I_{\text{aux max}}$	2 A
Svejsepistolstik		Euro
Trådværk		Firehjulet, enkelt-motor
Trådhjulsdiаметer		32 mm
Svejsetråde	Fe	1,0...1,6 mm
	Ss	1,0...1,6 mm
	Mc/Fc	1,2...1,6 mm
	Al	1,2...1,6 mm
Tråd hastighed		1...25 m/min
Tryk på beskyttelsesgas (maks)	P_{max}	0,5 MPa
Driftstemperaturområde		-20...+40 °C
Opbevaringstemperatur		-40...+60 °C
EMC-klasse		A
Kapslingsklasse		IP23S
Udvendige mål	L x B x H	561 x 241 x 200 mm
Vægt		8,8 kg
Standarder		EN IEC 60974-5:2019
		EN IEC 60974-10:2020

4.2 Valg af trådhjulssæt

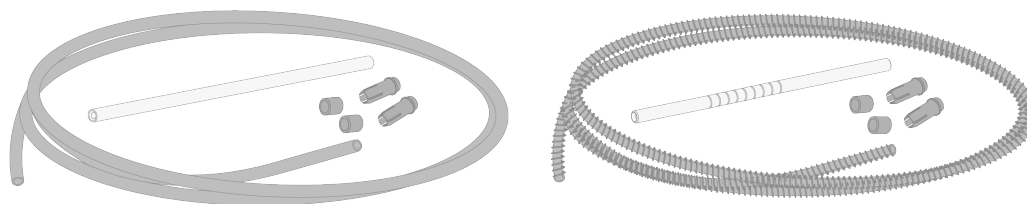


Sæt med forbrugsdele til subfeeder					
Svejsetrådsmateriale	Trådhjulprofil	Svejsetrådsdiameter (mm)		Kode til sæt med forbrugsmateriale, plastic	Kode til sæt med forbrugsmateriale, metal
Fe, Ss (Al, MC, FC)	V-spor V	0.8–0.9		F000367	F000372
		1.0		F000368	F000373
		1.2		F000369	F000374
		1.4		F000370	F000375
		1.6		F000371	-
FC, MC (Fe)	V-spor, riflet V≡	1.0		F000387	F000390
		1.2		F000388	F000391
		1.4–1.6		F000389	F000392
Al (FC, MC, Ss, Fe)	U-spor U	1.2		F000394	-
		1.4		F000395	-
		1.6		F000396	-

De førstnævnte materialer refererer til primær egnethed, mens materialerne nævnt i parentes henviser til sekundær egnethed.

* Trådføringsdysen og udløbsstyrerøret er inkluderet i trådhjulssættet.

4.3 Valg af liner



SuperSnake GTX04HD-linere		
Beskrivelse		Ordrenummer
LINER 10M	FE	W022458
	CHILI	W022457
LINER 15M	FE	W022460
	CHILI	W022459
LINER 20M	FE	W022462
	CHILI	W022461
LINER 25M	FE	W022464
	CHILI	W022463

* "FE" angiver stålspirallineren, og "CHILI" angiver DL Chili lineren. Trådindføringslineren medfølger i linerpakken.

Du kan finde oplysninger om valg af trådjulssæt under "Valg af trådjulssæt" på foregående side.

4.4 Bestilling

Du kan finde oplysninger om bestilling af SuperSnake GTX04HD på [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).

Du kan finde oplysninger om valg af trådhjulssæt under "Valg af trådhjulssæt" på side 29.

Du kan finde oplysninger om bestilling af linere under "Valg af liner" på foregående side.