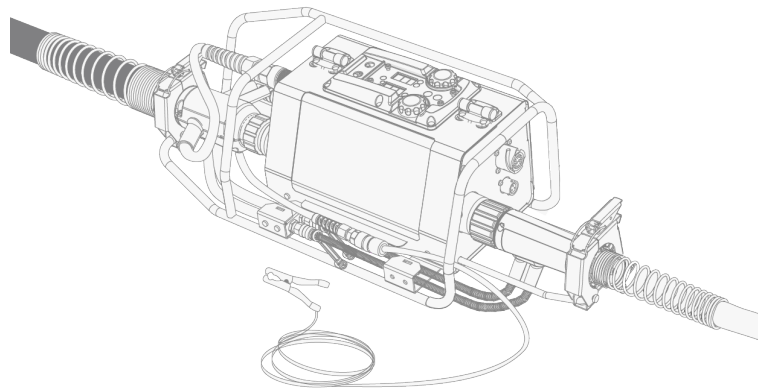


SuperSnake GTX04HD



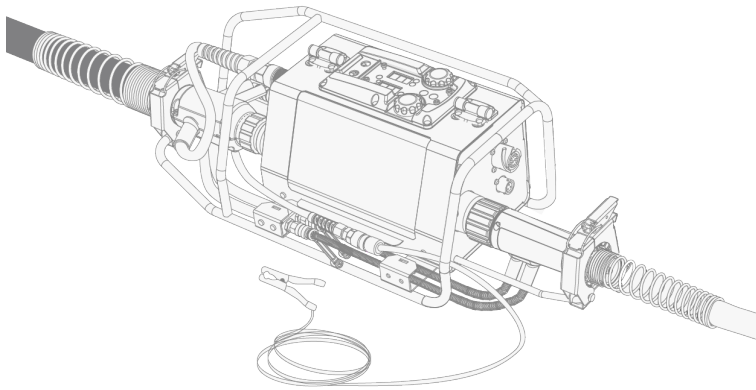
Bruksanvisning

INNHOLD

1. Generelt	3
1.1 Beskrivelse av utstyr	4
2. Installasjon	7
2.1 Installasjon av mellommater	8
2.2 Trykkjustering for materull	12
2.3 Koble til mellommater	13
2.4 Preparering av sveisetråden	17
2.5 Mate sveisetråd inn i mellommateren	18
2.6 Dekkgass justéring	19
2.7 Forberedelse av kjøleenhet	20
3. Vedlikehold	21
3.1 Bytte av trådleder	22
3.2 Avfallsbehandling	27
4. Tekniske data	28
4.1 SuperSnake GTX04HD tekniske data	28
4.2 Utvalg av matehjulsett	29
4.3 Utvalg av trådledere	30
4.4 Bestilling	31

1. GENERELT

Kemppi SuperSnake GTX04HD er en robust og slitesterk mellommaterenhet som er utformet for profesjonell bruk ved MIG/MAG-sveising på vanskelig tilgjengelige områder. SuperSnake GTX04HD har et stålhus og en stiv stålørørramme integrert i mellommaterenheten.



SuperSnake GTX04HD kompatibel utstyr:

- X5 FastMig med X5 Wire Feeder 300/HD300-trådmater
- Annet X5 FastMig-trådmaterutstyr med eget installasjonssett for mellommater
- Master M 353, 355 og 358 sveiseutstyr med eget installasjonssett for mellommater.

Kontakt Kemppi eller en lokal forhandler for mer informasjon om kompatibilitet.

Viktige merknader

Les instruksene nøye. Følg spesielt med på sikkerhetsinstruksene som leveres med utstyret, for din egen og arbeidsmiljøets sikkerhet.

Kapitler i brukerhåndboken som krever spesiell oppmerksomhet for å minimere skade, er indikert med symbolene under. Les disse kapitlene nøye og følg instruksene i dem.

 *Merk: Gir brukeren et stykke brukbar informasjon.*

 *Advarsel: Beskriver en situasjon som kan føre til skade på utstyret eller systemet.*

 *Advarsel: Beskriver en potensielt farlig situasjon. Hvis dette ikke unngås, kan det føre til personskade eller dødelig skade.*

Kemppi-symboler: [Userdoc](#).

ANSVARFRASKRIVELSE

Alt er gjort for å sørge for at informasjonen i denne håndboken er nøyaktig og fullstendig, men vi tar ikke ansvar for eventuelle feil eller mangler. Kemppi forbeholder retten til når som helst å endre spesifikasjonen for produktet som er beskrevet uten forutgående varsel. Ikke kopier, lagre, reproduser eller overfør innholdet i denne håndboken uten forhåndsgodkjenning fra Kemppi.

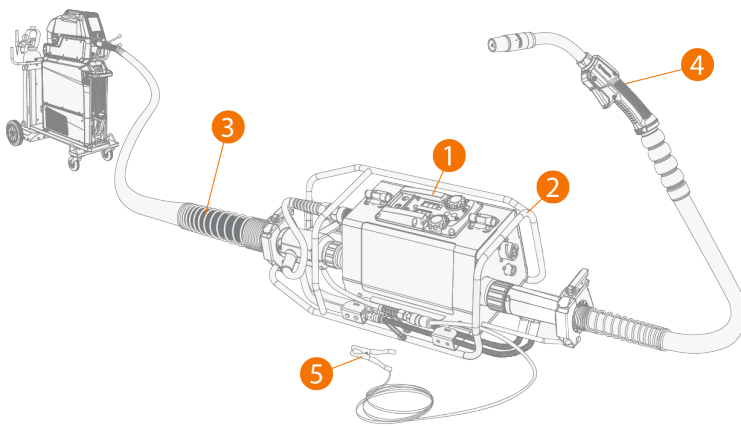
1.1 Beskrivelse av utstyr

Kemppi SuperSnake GTX04HD mellommater er en løsning for trådmatning over lang avstand med eller uten vann-avkjøling, for sveising hvor det er begrenset tilkomst. Det forlenger rekkevidden til MIG/MAG sveisepistoler på opptil 30 meter, og gir enkel trådmatning på avstand til en rekke forskjellige sveisetråder.

SuperSnake GTX04HD mellommater leveres med Kemppis spiraltrådliner i stål, som standard. DL Chili trådliner er tilgjengelig som en opsjon.

i Hvis SuperSnake GTX04HD mellommater ikke er tilgjengelig med mellommaterinnstillingene på ditt X5 FastMig eller Master M (353, 355, 358) sveiseutstyr, må utstyrets firmware oppdateres til siste versjon.

System



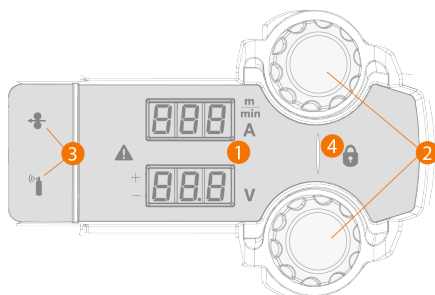
Mellommater utstyr:

1. SuperSnake GTX04HD mellommater
2. SuperSnake GTX04HD beskyttelsesramme (integrert)
3. SuperSnake GTX04HD mellomleder

Annet utstyr:

4. MIG/MAG sveisepistol
5. Spenningsfølerkabel

Mellommater kontrollpanel



1. Mellommater kontrollpanel
 - >> Skjermvisninger for trådmatingshastighet / sveisestrøm og fintuning
 - >> Feilindikator (rød), varselsindikator (gul)
2. Kontrollbrytere
 - >> Trådmatingshastighet og/eller sveisestrøm

>> Fintuning (f.eks. spenning, avhengig av sveiseprosess)

- i** *Automatisk kontrollrattaktivering: Når kontrollrattene ikke brukes, deaktiveres de automatisk for å forhindre utilsikket endring av sveiseparametere. Kontrollrattfunksjonene aktiveres igjen ved å dreie på et av kontrollrattene en kvart tårn. Når de er aktive, blir LED-indikatoren mellom kontrollrattene grønn.*

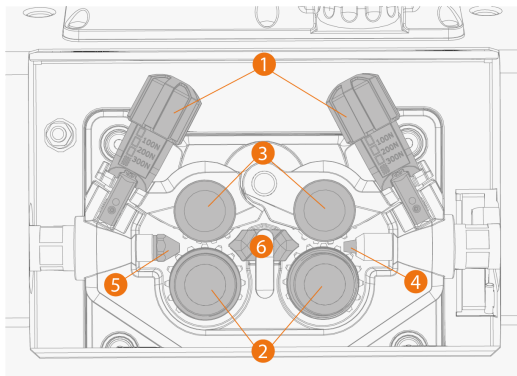
3. Gasstest- og trådfremmatings-knapper

4. Sveising AV/PÅ-indikator (lås)

>> Låsesymbolet lyser hvis sveisingen slås av fra sveising AV/PÅ-bryteren.

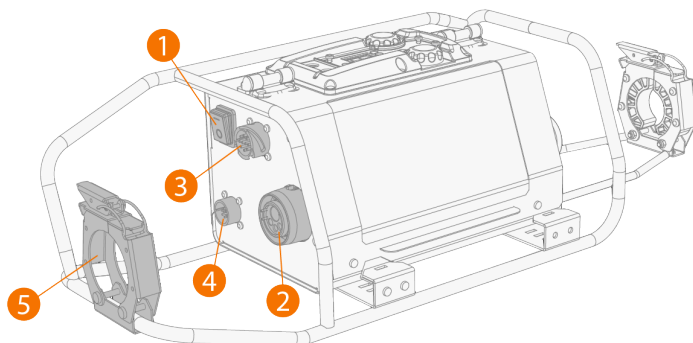
- i** *Sveising PÅ/AV bryteren skrur ikke strømmen av på mellommateren.*

Mellommaterens trådmatemekanisme



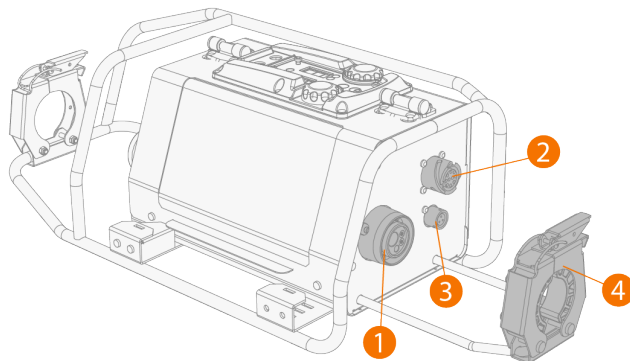
1. Trykkarmlåsing og justeringsmekanismer
2. Trådmaterhjul (drivhjul) og matehjulhetter
3. Trådmaterhjul (trykkhjul) og trådmatehjulpinner
4. Fremre styrerør
5. Bakre styrerør
6. Midtre trådstyrerør

Mellommater sett bakfra (trådmaterenden)



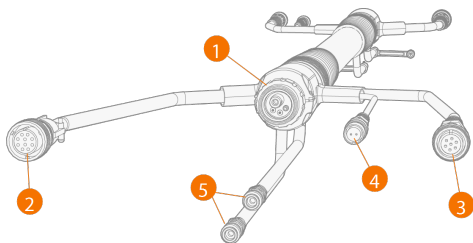
1. Sveising AV/PÅ-bryter
>> Forhindrer sveising med mellommateren hvis den er satt til AV.
2. Slangepakke Euro-kontakt (mellomleder fra trådmateren)
3. Kontrollkabel-kontakt (for mellomleder fra trådmateren)
4. Mellommater synkroniseringskabel-kontakt (for mellomleder fra trådmateren)
5. Strekkavlastning for mellomkabel

Mellommater sett forfra (sveisepistolenden)



1. Sveisepistol Euro-kobling
2. Kontrollkabel-kontakt (f.eks. for fjernkontroll)
3. 3-pinners +48 V kontakt, pinnerekkefølge: A) Gods, B) +48 V (maks. 10 W), C) CAN-buss
4. Strekkavlastningsmekanisme for sveisekabel

Mellomleder



1. Sveisekabel (med Euro-kontakt)
2. Kontrollkabel
3. Mellommater synkroniseringskabel
4. Spenningsfølerkabel
5. Kjølevæskeslanger

UTSTYRSIDENTIFIKASJON

Serienummer

Enhetens serienummer er markert på typeskiltet eller et annet distinkt sted på enheten. Det er viktig å gjengi korrekt referanse til produktets serienummer, når du for eksempel bestiller reservedeler eller gjør reparasjoner.

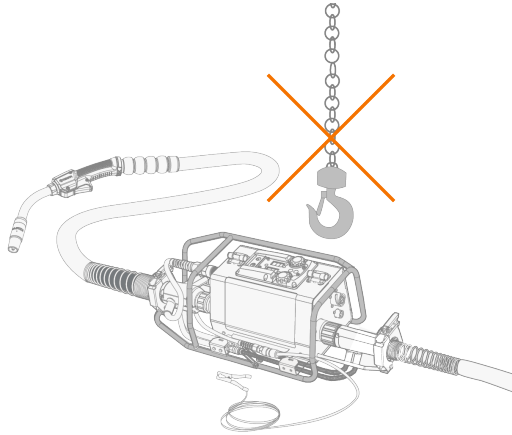
Quick Response (QR) -kode


Serienummeret og annen identifikasjonsinformasjon ang. enheten kan også lagres i form av en QR-kode (eller strekkode) på enheten. Slike koder kan leses av kameraet på en smarttelefon eller med kodeleserutstyr, som gir rask tilgang til enhetsspesifikk informasjon.

2. INSTALLASJON

 *Ikke koble strøm til utstyret før den mekaniske installasjonen er komplett.*


 *SuperSnake GTX04HD-mellommateren må ikke løftes med kran.*



 *Plasser utstyret på et stabilt og rent underlag, med kontrollpanelet til mellommateren vendt oppover. Beskytt utstyret fra regn og direkte sollys.*

Før installasjon og bruk

 *Koble sveisemaskinen fra hovednettet før du starter installasjon av mellommateren.*

 *Alltid kontroller at beskyttelse av skjermgass-slangen, jordreturkabelen/klemmen og hovednettkabelen er i brukbar stand før du anvender sveisekabler. Sørg for at kontaktene har god forbindelse. Løse kontakter kan påvirke sveiselytelsen og skade kontakten.*

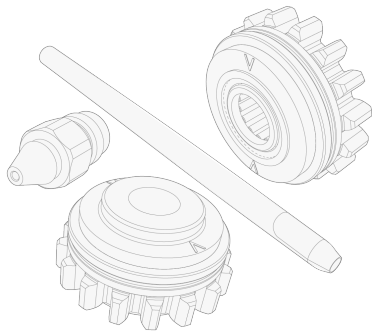
- Produktet er innpakket i spesialdesignede transportkartonger. Men kontroller alltid for at produktene ikke er skadet under transport.
- Kontroller også at du har mottatt alle komponentene du har bestilt, og at brukerhåndbøkene er tilgjengelige.
- Rett ut mellommaterkabelen ved å bære mellommateren nær arbeidsstedet.
- Før du mater frem sveistråden, må du sørge for at det ikke er noen skarpe bøyninger på kabelen.
- Sørg for at riktig trådleder er tilpasset og installert korrekt for sveisestyrer du vil bruke.
- Før sveising må du sørge for at installasjonen inkludert sveistråden, dekk-gassen, kjøleren og spenningsfølerkabelen er riktig forberedt.

2.1 Installasjon av mellommater

Før du kobler til eller mater sveistråden inn i mellommateren, må matehjulene først installeres, og mekanismen stilles inn. Sørg for at materullen passer til påfyllingstrådens størrelse og type. Se «Utvalg av matehjulsett» på side 29 for mer informasjon.

i *Det er ikke anbefalt å bruke riflede matehjul i hovedtrådmateren, når du bruker SuperSnake GTX04HD mellommater. Dette kan tilføre for mye friksjon på sveistråden på trådmaterens ende, og forhindre den beste funksjonen på SuperSnake GTX04HD mellommatere.*

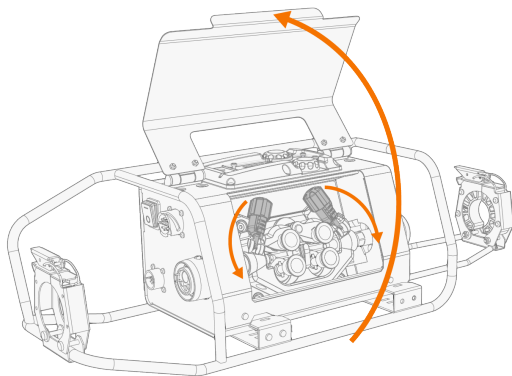
Mellommateren leveres med standard matekomponentsett og med stålspiral trådleder, hvis ikke annet er oppgitt. Matehjul kjøpes separat. Sørg for at du har korrekte komponenter og materuller tilgjengelige og installert.



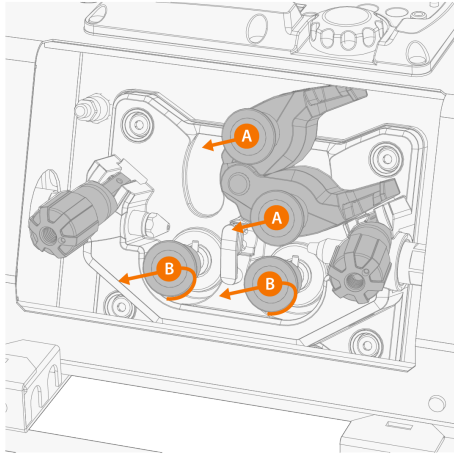
Nødvendige verktøy:



1. Åpne døren til matemekanismen og trekk i trykkarmene for å løsne dem.

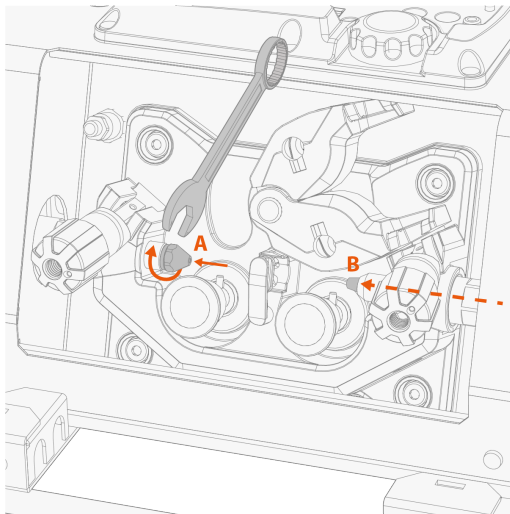


2. Fjern monteringssettene på matehjulene (B) ved å vri og trekke i dem.
3. Fjern trykkmatchjulets monteringsbolter (A) ved å trekke i dem.



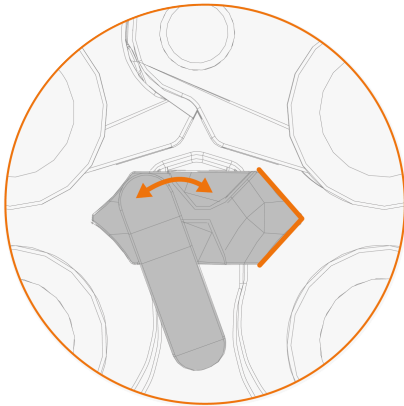
4. Monter styrerørene:

- >> Monter styrerøret til trådinntaket (A). Fest komponentene på plass med en skiftenøkkel.
- >> Monter utløpsstyrerøret (B) ved å føre den inn fra sveisepistolenden på mellommateren.



Ståltrådlederen er fabrikkinstallert i euro-koblingen bak styrerøret til trådinntaket (A). Styrerøret til trådinntaket må skiftes hvis du bruker DL Chili-tråtleder (f.eks. ved sveising av aluminium).

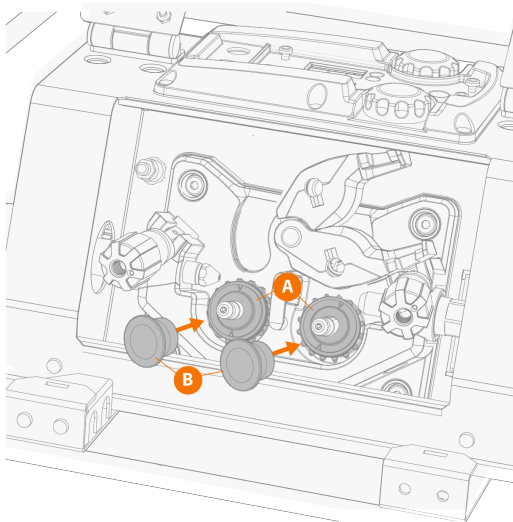
5. Monter det midtre styrerøret. Vri låseklemmen for å låse den på plass.



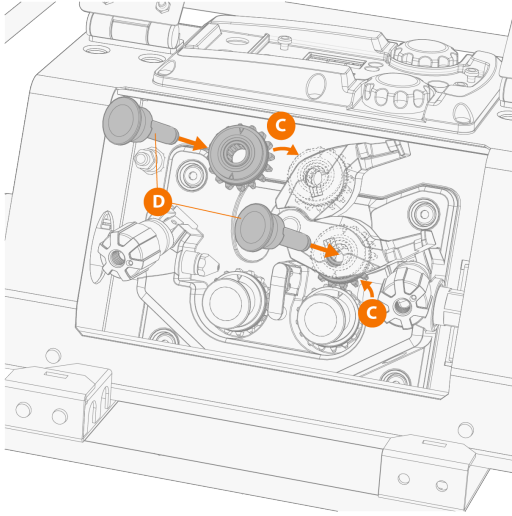
6. Monter matehjulene (A) på plass, med den tannede rulleseksjonen ned, og monter monteringshettene (B).



Sørg for at sporet på bunnen av rullen treffer krysspinnen på drivakselen.



7. Skyv trykkmatehjulene (C) på plass, med den tannede rulleseksjonen ned, og monter monteringsboltene (D).



8. Lukk trykkarmene.

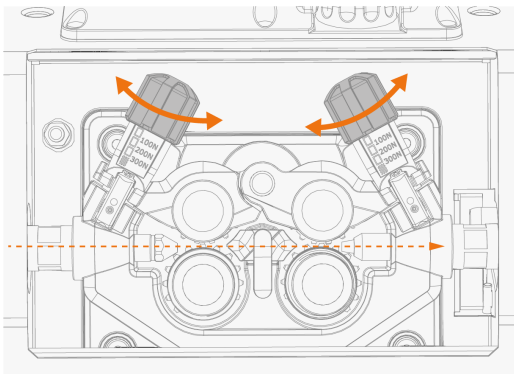
For justerings av materullens trykk, se «Trykkjustering for materull» på den neste siden.

2.2 Trykkjustering for materull

Juster matehjultrykket med justeringskruene montert på trykkarmene. Det anvendte presset bør være nok til å stoppes av et lett manuelt trykk på sveistråden, når den går ut fra sveisepistolens kontaktrør.

i For mykere sveistråder med mindre diameter, kreves det mindre matingstrykk. Se tabellen på slutten av dette kapittelet for videre veiledning.

1. Installer matehjul, hvis de ikke allerede er på plass, som beskrevet i «Installasjon av mellommater» på side 8.
2. Juster trykket på matehjulene med justeringskruene. Trykket skal være likt på begge matehjulparene.
 - >> En gradert skala ved siden av justeringskruen viser matetrykket i Newton (N).
 - >> Se tabellen på slutten av dette kapittelet for å lese av korrekt trykk.



! Ved for høyt trykk blir sveistråden klemt flat og belagte sveistråder eller rørtråder kan bli skadet. For høyt trykk medfører dessuten unødvendig slitasje på matehjulene og øker belastningen på girkassen.

i Det er ikke anbefalt å bruke riflede matehjul i hovedtrådmateren når SuperSnake GTX04HD mellommater er i bruk.

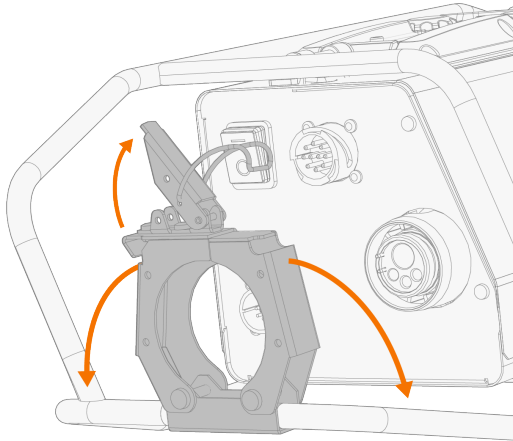
i Når SuperSnake GTX04HD mellommater er valgt ut i innstillingene til sveisestyrer X5 FastMig, vil fremmatingsfunksjonen mate tråden automatisk til systemet når fremmatingsknappen på trådmateren blir trykket.

Sveistråd	Matehjulprofil	Tråddiameter (mm)	Justering (x100N)
Massivtråd Fe/Ss	V-spor V	0.8-1.0	1.5–2.0
		≥ 1.2	2.0–2.5
Metallpulver- og slaggende rørtråd (MC, FC)	V-spor, riflet V≡	≥ 1.2	1.0–2.0
Selvbeskyttende (gassløs)	V-spor, riflet V≡	≥ 1.6	2.0–3.0
Al	U-spor U	1.0	0.5–1.0
		1.2	1.0–1.5
		1.4	1.5–2.0
		≥ 1.6	2.0–2.5

2.3 Koble til mellommater

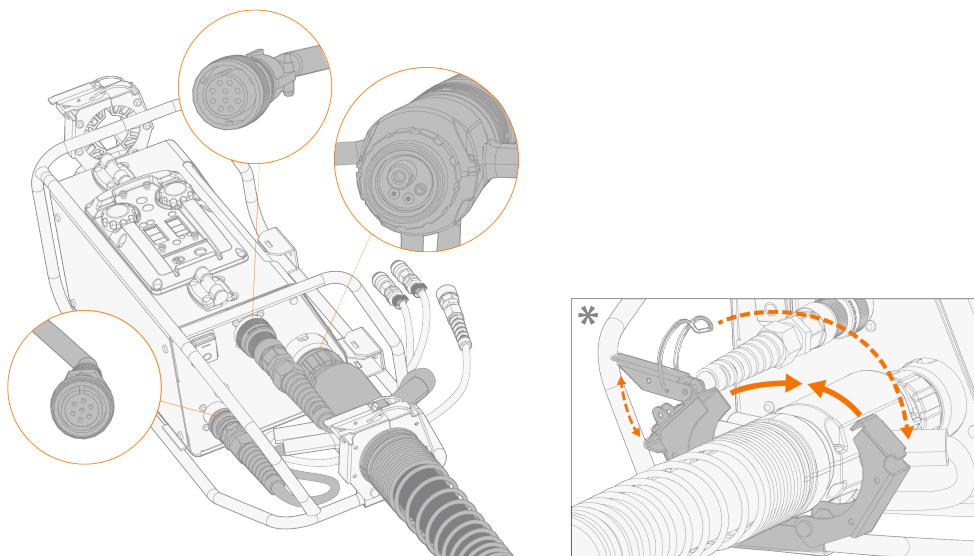
Sveisekabelen med Euro-kontakt overfører sveisestrøm, dekkgass og sveisetråden. Separat kontrollkabel-tilkobling er brukt for tilleggsenheter for sveising (f.eks. fjernkontroll).

1. Åpne strekkavlastningen



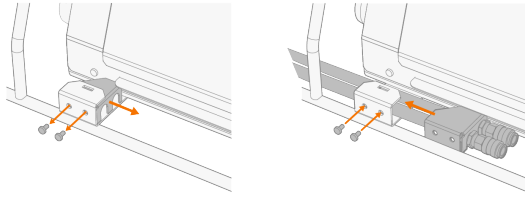
2. Koble mellommaterens mellomleder (sveisekabel, kontrollkabel og synkroniseringskabel) til mellommateren.

- >> Fest kablene for hånd ved å stramme kabelhylsen.
- >> Lukk strekkavlastningen for mellomkabelen (*).



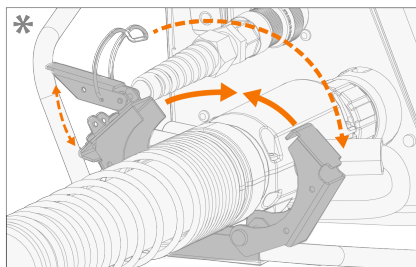
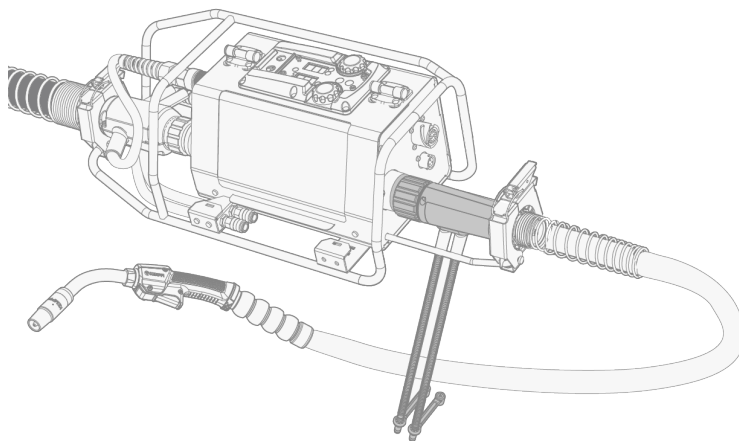
3. Hvis det blir brukt vannkjøling:

- >> Fjern skruene og festeklemmen fra rammebraketten.
- >> Før kjøleslangene under braketten på mellommattersiden.
- >> Fest klemmen til kjøleslangene.
- >> Fest til rammen med klemmen og skruene som følger med.

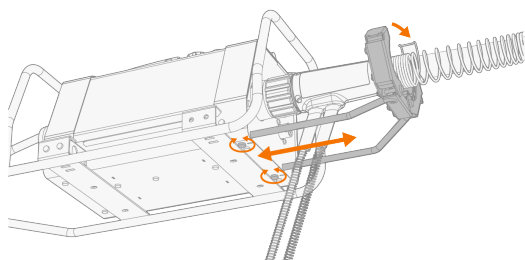


4. Koble sveisepistolen til mellommateren.

- >> Fest sveisekabelen for hånd ved å stramme kabelhylsen.
- >> Lukk strekkavlastningen for sveisekabelen (*).



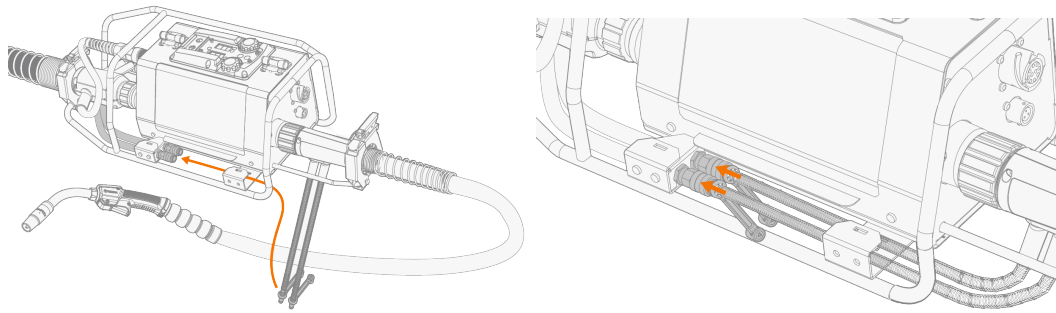
Avstanden til strekkavlastningsmekanismen kan justeres i forhold til hvilken sveisepistol som blir brukt.



For å oppnå pålitelig sveiseutførelse, sørg for at sveisepistolen passer til sveiseoppgaven du ønsker å bruke den til og at utstyret fungerer som det skal, er korrekt koblet til passende trådlederkomponenter og kontaktrør, og til vann-avkjølingslanger,

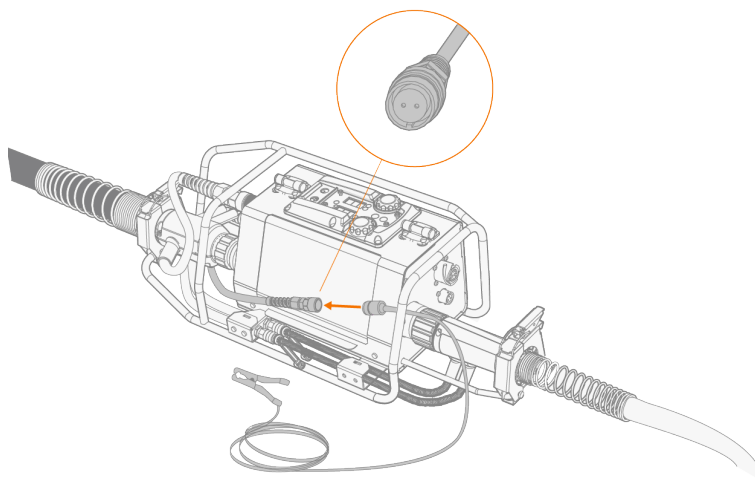
5. Hvis det blir brukt vannkjøling:

- >> Før kjøleslangene til sveisepistolen under brakettene på mellommatersiden.
- >> Fest hurtigkoblingene til kjøleslangen. Avkjølingslangerne er fargekodet.

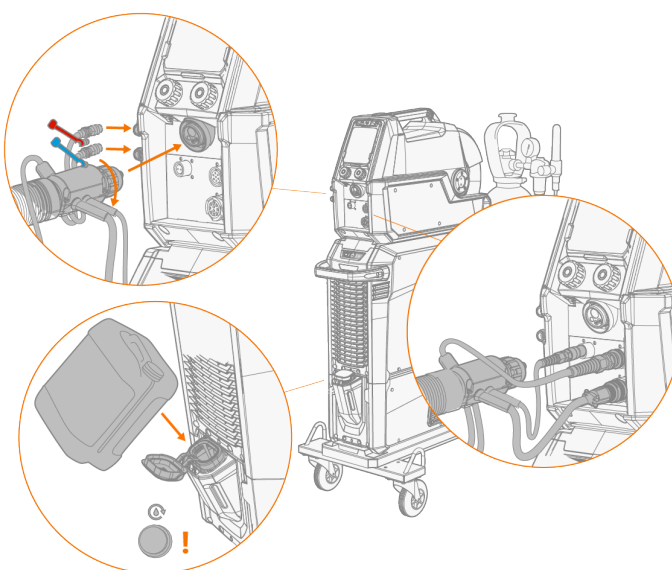


6. Hvis det blir brukt en spenningsfølerkabel:

>> Koble spenningsfølerkabelen til kontakten som kommer fra mellomkabelen.



7. Koble mellommaterens samtrafikkabel til sveiustyret ditt. Les brukerveiledningen til sveiustyret ditt for flere detaljer (X5 FastMig: [her](#)).




8. Velg SuperSnake GTX04HD mellommater og kabellengde for mellommaterens mellomleder i trådmaterens brukergrensesnitt. Les brukerveiledningen til sveiseutstyret ditt for flere detaljer (X5 FastMig: [her](#)).

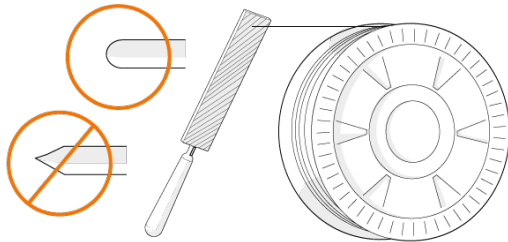
Hvis SuperSnake GTX04HD ikke er tilgjengelig i innstillinger, og du bruker kompatibelt sveiseutstyr, må sveiseutstyrets firmware oppdateres til siste versjon.

2.4 Preparering av sveisetråden

Installer trådspolen i trådmateren i henhold til brukerveiledningen for drift av trådmateren. Merk også følgende:

 Hvis spissen på sveisetråden har skarpe kanter, kan det skade trådlederen.

Kutt av alle deformerte deler og bruk en fin fil eller sandpapir til å fjerne skarpe kanter fra trådens ende før du mater den inn i mellommateren.



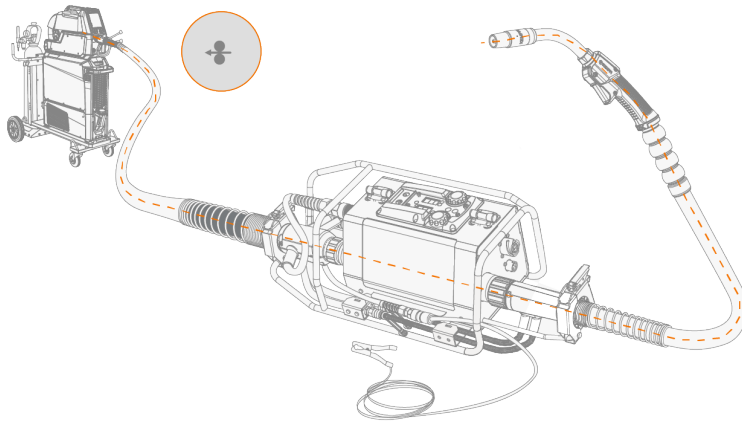
 Sørg for at enden av sveisetråden er rett og uten bøyninger eller kanter.

2.5 Mate sveistråd inn i mellommateren

1. Rett ut mellommaterkabelen
2. Sørg for at trådmatingsmekanismens trykkarmer er lukket og justert korrekt i både trådmateren og mellommateren.
3. Trykk på fremmatingsknappen på trådmateren eller direkte på mellommateren.



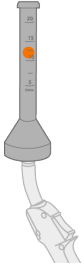
Systemet vil mate frem sveistråden automatisk til mellommateren, helt til tråden treffer materullene eller når den innstilte kabellengden på mellommateren pluss 0,5 meter er matet fra trådmateren. Hvis du ønsker å stoppe automatisk mating av sveistråd, så bare trykk fremmatingsknappen igjen.



Blås gjennom systemet med dekk-gass før sveising, ved å trykke på gasstest-knappen på trådmateren eller direkte på mellommateren.

2.6 Dekkgass justéring

Strømningshastigheten til dekk-gassen ut til sveisepistolen er stilt inn i samsvar med applikasjonen, sveiseforbindelsen, gasstypen og gasshylsens form og størrelse. Gassstrømningshastigheten bør måles ved sveisepistolens gasshylse med en strømningsmåler, før du sveiser. Normalt ligger mengden mellom 10-20 liter per minutt, for diverse sveise-applikasjoner.



Hvis du ikke har sveiset på en stund, må du blåse gjennom systemet med dekk-gass før du sveiser, ved å trykke på gasstest-knappen på trådmateren eller direkte på mellommateren.



Håndter gassflasker forsiktig. Vurder risikoene forbundet med håndtering og bruk av komprimert gass. Alltid bruk en transportvogn for gassflasker og fest den trygt.

2.7 Forberedelse av kjøleenhet



Bruk av mellommater gir økt forbruk av kjølevæske. Sørg for at det er nok kjølevæske i kjøleren og at mellomlederen er fylt opp med kjølevæske, før du begynner å sveise. Legg til kjølevæske som nødvendig, og sirkuler kjølevæsken gjennom systemet.

Kjør kjølevæsken gjennom systemet ved å drifte sveiestyret ditt. Les brukerveiledningen til sveiestyret ditt for flere detaljer (X5 FastMig: [her](#), Master M 353, 355: [her](#), Master M 358: [her](#)).

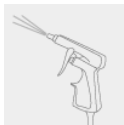
3. VEDLIKEHOLD

Når du planlegger rutinevedlikehold, må du ta hyppighet av maskinbruk og arbeidsmiljøet med i betraktningen. Korrekt maskinfunksjon og regelmessig vedlikehold vil bidra til å unngå unødvendig nedetid og utstyrssvikt.

 *Koble maskinen fra hovednettet før du håndterer elektriske kabler.*

Daglig vedlikehold

Nødvendige verktøy:



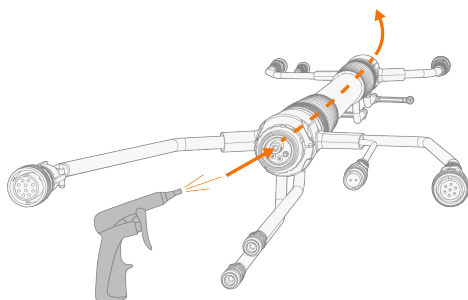
Kontroller:

- Kontroller den generelle tilstanden til SuperSnake og sveisepistolen. Fjern sveisesprut fra kontaktrøret og rens gasshylsen. Erstatt slitte eller skadede deler. Bruk bare originale reservedeler fra Kemppi.
- Kontroller tilstanden og koblingen til sveisekrets-komponentene: sveisepistol, jordkabel og klemme, stikkontakter og kontakter.
- Kontroller tilstanden til matehjulene, nålelageret og akslene. Rens og smør inn lagrene og akslene med en liten mengde lett maskinolje, om nødvendig. Sett sammen, juster og test funksjon.

Rensing av mellommater:

 *Rens systemet med tørr trykkluft under minst hvert femte bytte av trådspole. Hold dekselet til mellommateren åpen under rensprosessen.*

1. Når sveistråden ikke er matet inn i mellommateren, skal du koble fra kablene på mellommateren og trådmateren.
2. Blås mellommateren ren med trykkluft.
3. Blås kablet ren med trykkluft.



Service-tjenester på verksted

Kemppi Service Workshops utfører vedlikehold i samsvar med din Kemppi serviceavtale. Regelmessig forebyggende vedlikehold av opplærte teknikere vil forlenge produktets levetid og sørge for pålitelig drift.

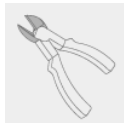
3.1 Bytte av trådleder

Trådlederen er en forbruksvare som må byttes ut når den er utslitt, eller når type sveisestråd endres. Denne veiledningen dekker bytte av trådleder for SuperSnake GTX04HD mellommater. For erstatning av sveisepistolens trådleder, se brukerveiledningen til sveisepistolen.

 Hvis du endrer sveistråden til en annen diameter eller et annet materiale, må du også endre matehjulene og styrerør

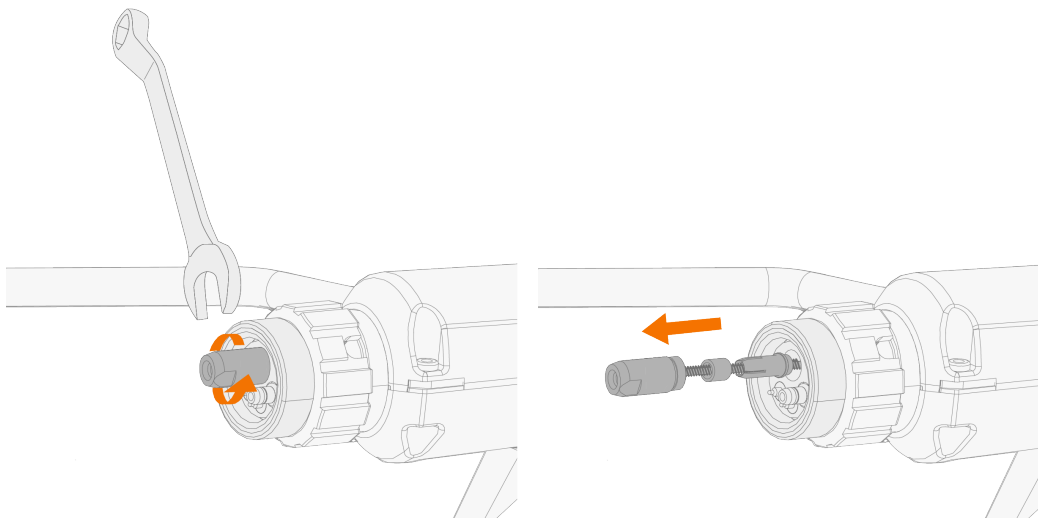
 Sveistråden må fjernes fra mellommateren før trådlederen byttes.

Nødvendige verktøy:

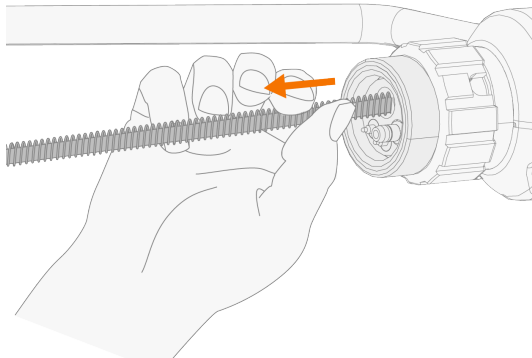


Fjern den gamle trådlederen:

1. Koble kablene fra undermateren og fra trådmateren.
2. Rett kabelpakken helt ut og sørg for at kablene ikke er vridd.
3. Fjern lederhylsen med forseglingsringen og kjeglen på begge endene av undermatingskabelen.

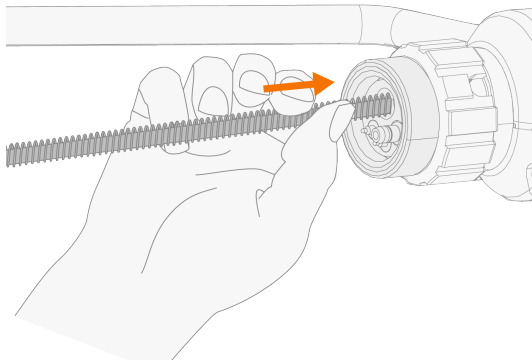


4. Dra den gamle trådlederen ut gjennom slangen, ved å dra fra mellommaterens ende.




Installer ny leder:

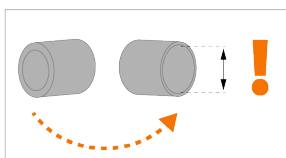
1. Før den nye lederen inn i slangen fra trådmaterens ende.

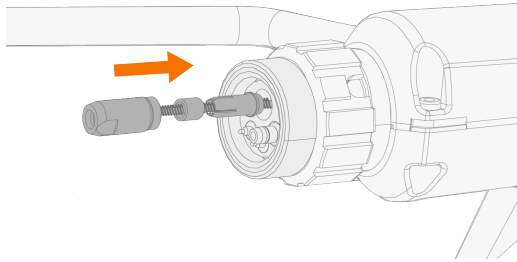


2. Sørg for at trådlederen går hele veien og at minst lengden på lederhylsen til trådlederen peker ut av mellommaterens ende av kabelen.
3. Før inn kjeqgen, forseglingsringen og lederhylsen på trådlederen ved mellommaterens ende.

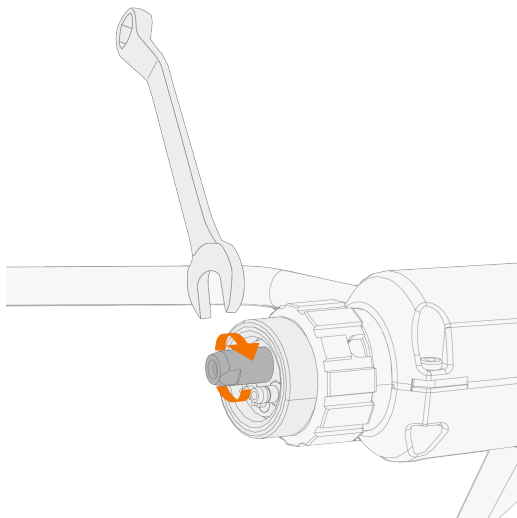
 *Bruk tilbehør spesifikt levert med den nye trådlederen.*

 *Forseglingssringen må ledes slik at enden med størst åpning går inn først. Når enheten er satt sammen, må forseglingsringen gå over kjeqlekanten. Dette er nødvendig for å låse trådlederen på plass.*



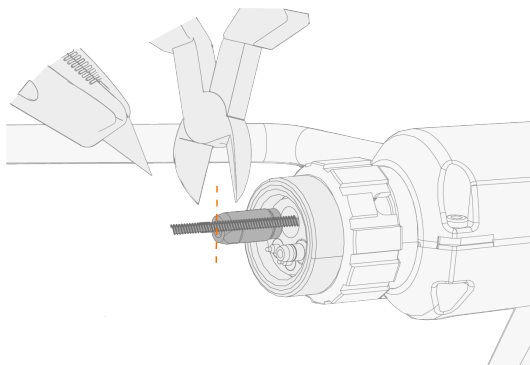


4. Trykk lederen inn i kabelen med lederhylsen på mellommaterens ende. Fest trådlederinstallasjonen ved å stramme hylsen.



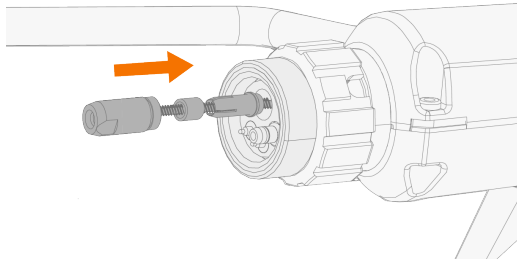
5. Kutt overflødig trådleder ved trådmaterens ende, ved å bruke lederhylsen som mål.

 Kutt overflødig stålspiralleder med avbitertang og overflødig Chili-liner med tapetkniv.

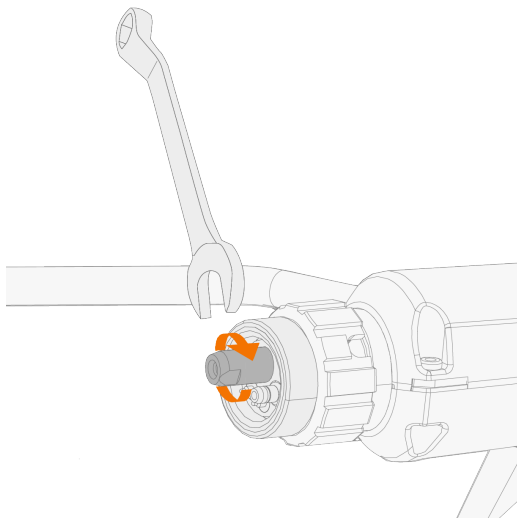


6. Før kjeglen og lederhylsen på trådlederen inn ved trådmaterens ende.

 Bruk tilbehør levert spesifikt med den nye trådlederen.



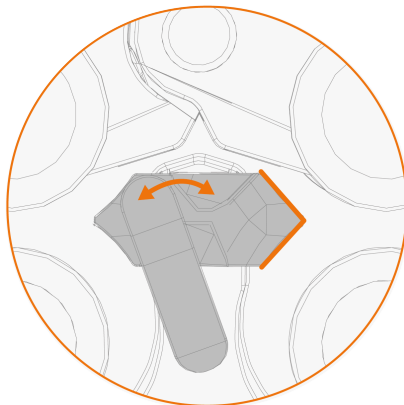
7. Fest trådlederinstallasjonen ved å stramme lederhylsen på plass.



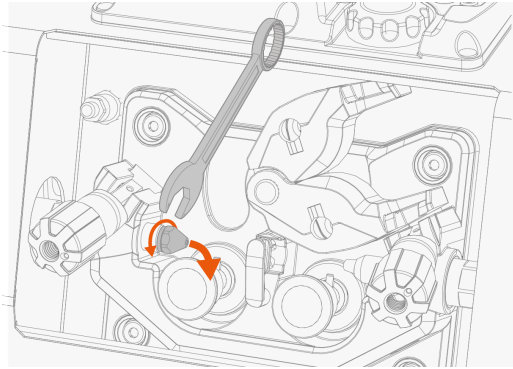
Erstatt ledningslederen til til trådinntaket:

 *Bruk tilbehør levert spesifikt med den nye trådlederen.*

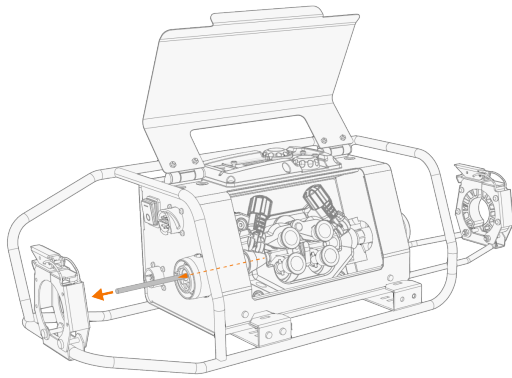
1. Fjern matehjulene ved behov. (Se «Installasjon av mellommater» på side 8 for mer informasjon om montering av matehjul).
2. Fjern og skift det midtre styrerøret.



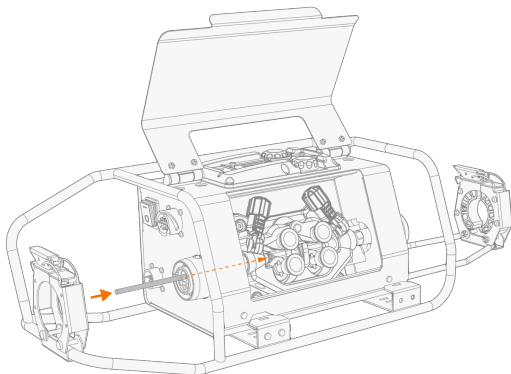
3. Fjern midlertidig det bakre utløpsstyrerøret i mellommateren.



4. Skyv det gamle styrerøret fra innsiden til du får tak i det fra utsiden. Fjern det gamle styrerøret.



5. Installer det midlertidig fjernede styreøret tilbake på plass.
6. Installer det nye styrerøret . Skyv den gjennom euro-koblingen til den stopper ved styrerøret til trådinntaket.



Når mellomlederen også er koblet til, skal trådlederen sitte helt i bakre styrerør.

3.2 Avfallsbehandling



Elektrisk utstyr må ikke kastes sammen med vanlig avfall!

I samsvar med WEEE-direktivet 2012/19/EU om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr og europeisk direktiv 2011/65/EU om begrensning av bruken av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr, og implementering av dem i samsvar med nasjonal lovgivning, må elektrisk utstyr som har nådd slutten av brukstiden, samles inn separat og leveres til et passende miljøansvarlig gjenvinningsanlegg. Eierne av utstyret er forpliktet til å levere en avviklet enhet til et regionalt innsamlingscenter, i henhold til instruksjonene fra lokale myndigheter eller en Kemppi-representant. Du forbedrer miljøet og folkehelsen ved å overholde disse europeiske direktivene.

Du finner mer informasjon på:

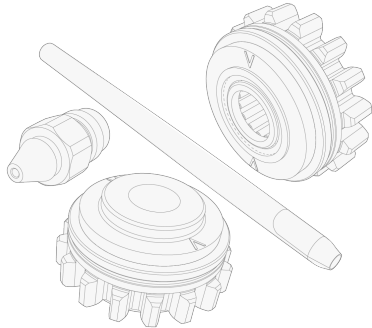


4. TEKNISKE DATA

4.1 SuperSnake GTX04HD tekniske data

SuperSnake GTX04HD		
Funksjon / Beskrivelse		Verdi
Uttak 40 °C	60%	350 A
	100%	270 A
Forsyningsspenning	U_1	12 V
Forsyningsstrøm	I_1	125 mA
Motorspenning	U_{motor}	0-24 V DC
Motorstrøm	I_{motor}	2,5 A
Hjelpespenning	U_{aux}	48 V
Hjelpestrøm (maks.)	$I_{aux\ max}$	2 A
Pistolforbindelse		Euro
Trådmatemekanisme		4 hjul, én motor
Diameter for materuller		32 mm
Sveisestråder	Fe	1.0-1.6 mm
	Ss	1.0-1.6 mm
	Mc/Fc	1.2-1.6 mm
	Al	1.2-1.6 mm
Trådteghastighet		1-25 m/min
Dekkgasstrykk (maks.)	P_{max}	0.5 MPa
Driftstemperatur spenn		-20 - +40 °C
Lagringstemperatur spenn		-40 - +60 °C
EMC klasse		A
Beskyttelsesklasse		IP23S
Utvendige mål	L x B x H	561 x 241 x 200 mm
Vekt		8.8 kg
Standarder		EN IEC 60974-5:2019
		EN IEC 60974-10:2020

4.2 Utvalg av matehjulsett

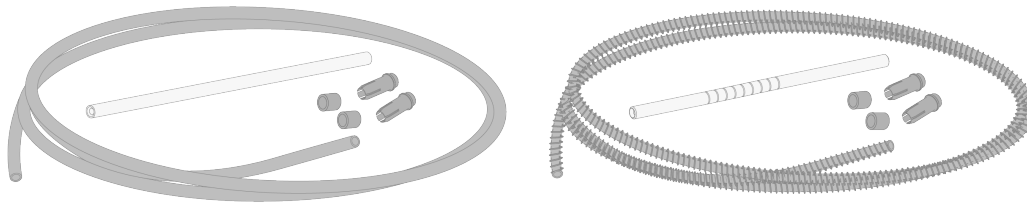


Forbruksmaterialsett for mellommater					
Tilsettmaterial	Matehjulprofil	Tråddiameter (mm)		Kode for forbruksmaterialsett, plast	Kode for forbruksmaterialsett, metall
Fe, Ss (Al, MC, FC)	V-spor V	0.8–0.9		F000367	F000372
		1.0		F000368	F000373
		1.2		F000369	F000374
		1.4		F000370	F000375
		1.6		F000371	-
FC, MC (Fe)	V-spor, riflet V≡	1.0		F000387	F000390
		1.2		F000388	F000391
		1.4–1.6		F000389	F000392
Al (FC, MC, Ss, Fe)	U-spor U	1.2		F000394	-
		1.4		F000395	-
		1.6		F000396	-

Materialene som er nevnt først, henviser til primær egnethet, og materialene som er nevnt i parentes, henviser til sekundær egnethet.

* Fremre og bakre utløpsstyrerør er inkludert i matehjulsettet.

4.3 Utvalg av trådledere



SuperSnake GTX04HD trådledere		
Beskrivelse		Bestillingskode
TRÅDLEDERE 10 M	FE	W022458
	CHILI	W022457
TRÅDLEDER 15 M	FE	W022460
	CHILI	W022459
TRÅDLEDER 20 M	FE	W022462
	CHILI	W022461
TRÅDLEDER 25 M	FE	W022464
	CHILI	W022463

* 'FE' refererer til stålspirallineren og 'CHILI' til DL Chili-lineren. Ledningsleder til trådinntaket er inkludert i trådlederpakken.

For utvalg av matehjulsett, se «Utvalg av matehjulsett» på den forrige siden.

4.4 Bestilling

For SuperSnake GTX04HD bestillingsinformasjon, se [Kempfi.com](https://kempfi.com).

For utvalg av matehjulsett, se «Utvalg av matehjulsett» på side 29.

For bestilling av trådlinere, se «Utvalg av trådledere» på den forrige siden.