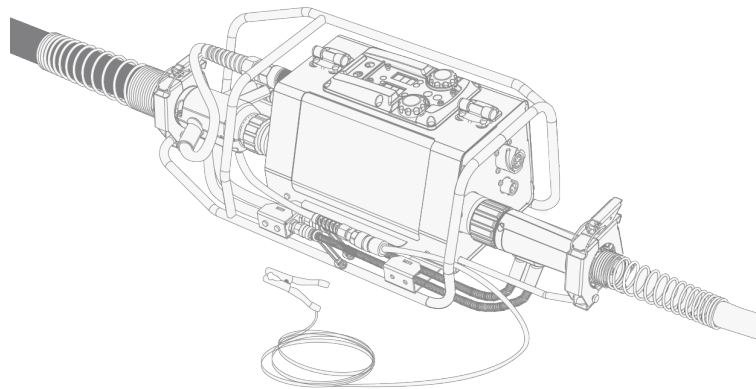


SuperSnake GTX04HD



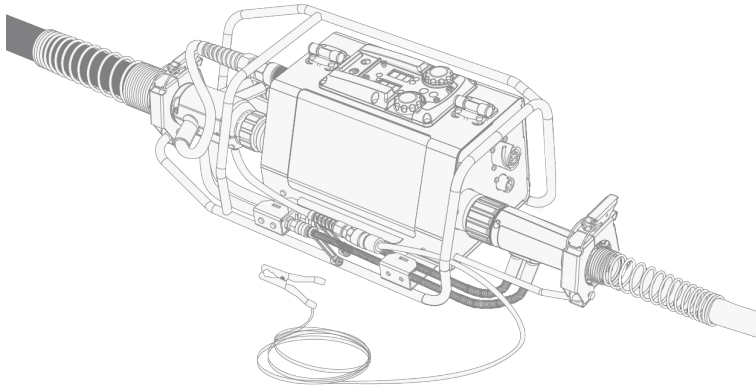
Gebruiksaanwijzing

INHOUD

1. Algemeen	3
1.1 Beschrijving van de apparatuur	4
2. Installatie	7
2.1 Installatie van de tussenaanvoerunit	8
2.2 Aanpassing druk van aanvoerrol	12
2.3 Tussenaanvoerunit aansluiten	14
2.4 Voorbereiding van het toevoegmateriaal	18
2.5 Invoer van het toevoegmateriaal in de tussenaanvoerunit	19
2.6 Instelling van het beschermgas	20
2.7 Voorbereiding koeleenheid	21
3. Onderhoud	22
3.1 Vervanging van de draadliner	24
3.2 Afvoer	29
4. Technische gegevens	30
4.1 SuperSnake GTX04HD technische gegevens	30
4.2 Selectie van set aanvoerrollen	31
4.3 Selectie van draadliners	32
4.4 Bestellingen	33

1. ALGEMEEN

De Kemppi SuperSnake GTX04HD is een robuuste en duurzame tussenaanvoerunit. Het apparaat is ontworpen voor professioneel gebruik bij MIG-/MAG-lassen in moeilijk bereikbare lasomstandigheden. De SuperSnake GTX04HD heeft een stalen behuizing en een stevig stalen buisframe, dat is geïntegreerd in het apparaat van de tussenaanvoerunit.



SuperSnake GTX04HD-compatibele apparatuur:

- X5 FastMig met X5 Wire Feeder 300/HD300-draadaanvoerunits
- Andere X5 FastMig-apparatuur als draadaanvoerunit met speciale installatiekit voor de tussenaanvoerunit
- Master M 353-, 355- en 358-lasapparatuur met speciale installatiekit voor de tussenaanvoerunit.

Neem contact op met uw Kemppi-dealer voor meer informatie over compatibiliteit.

Belangrijke opmerkingen

Lees de aanwijzingen zorgvuldig door. Voor uw eigen veiligheid en die van uw werkomgeving dient u de veiligheidsvoorschriften die met het apparaat zijn meegeleverd aandachtig te bestuderen.

Punten in de handleiding die bijzondere aandacht vereisen om schade en letsel te voorkomen, worden met de onderstaande symbolen aangeduid. Lees deze opmerkingen zorgvuldig door en volg de instructies op.

 *Opmerking: Geeft de gebruiker nuttige informatie.*

 *Let op: Beschrijft een situatie die kan leiden tot schade aan de apparatuur of het systeem.*

 *Waarschuwing: Beschrijft een mogelijk gevaarlijke situatie. Als deze niet wordt vermeden, is persoonlijk of zelfs dodelijk letsel het gevolg.*

Kemppi-symbolen: [Userdoc](#).

DISCLAIMER

Hoewel wij alles in het werk hebben gesteld om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding accuraat en volledig is, aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor foutieve of ontbrekende informatie. Kemppi heeft te allen tijde het recht om zonder bericht vooraf de specificaties van het beschreven product te wijzigen. Zonder voorafgaande toestemming van Kemppi mag de inhoud van deze handleiding niet worden gekopieerd, vermenigvuldigd of verzonden.

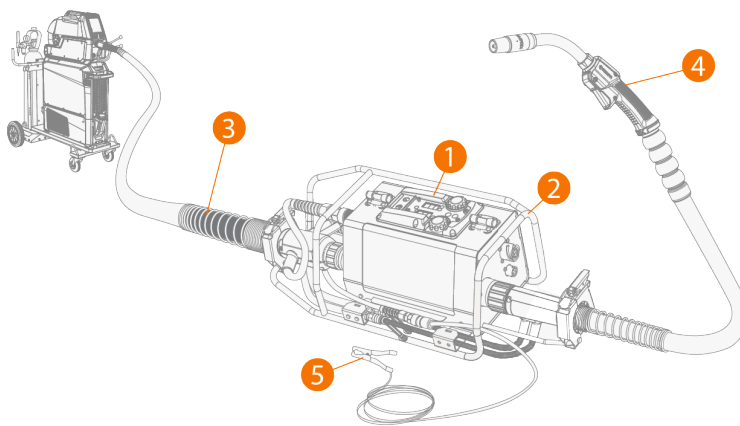
1.1 Beschrijving van de apparatuur

De Kemppi SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit is een gecombineerde oplossing met of zonder waterkoeling voor draadaanvoer en lassen in beperkte ruimtes op afstand. Het vergroot het bereik van de MIG/MAG-laspistolen met maximaal 30 meter en biedt een eenvoudige draadaanvoer op afstand voor verschillende lasdraadtypen.

De SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit wordt standaard geleverd met Kemppi's stalen spiraaldraadliner. DL Chili draadliner is als optie leverbaar.

i Als de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit niet beschikbaar is in de instellingen voor de tussenaanvoerunit in uw X5 FastMig- of Master M-lasapparatuur (353, 355, 358), moet de firmware van de apparatuur worden bijgewerkt naar de nieuwste versie.

Stelsysteem



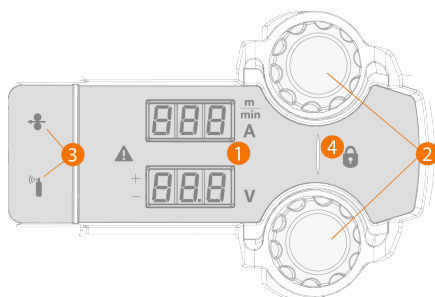
Apparatuur tussenaanvoerunit:

1. SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit
2. SuperSnake GTX04HD-beschermingsframe (geïntegreerd)
3. SuperSnake GTX04HD-tussenkabel

Andere uitrusting:

4. MIG/MAG-laspistool
5. Spanningsmeetkabel

Functiepaneel tussenaanvoerunit



1. Functiepaneel tussenaanvoerunit
 - >> Displays voor draadaanvoersnelheid / lasstroom en voor fijnafstelling
 - >> Foutindicator (rood), waarschuwingsindicator (geel)
2. Regelknoppen

- >> Draadaanvoersnelheid en/of lasstroom
- >> Fijnafstelling (bijv. spanning, afhankelijk van lasproces)

i *Automatische activering van de regelknoppen: Wanneer de regelknoppen niet worden gebruikt, worden ze automatisch gedeactiveerd om te voorkomen dat de lasparameters per ongeluk worden gewijzigd. De regelknopfuncties worden weer geactiveerd door een van de regelknoppen een kwartslag te draaien. Indien actief wordt het LED lampje tussen de regelknoppen groen.*

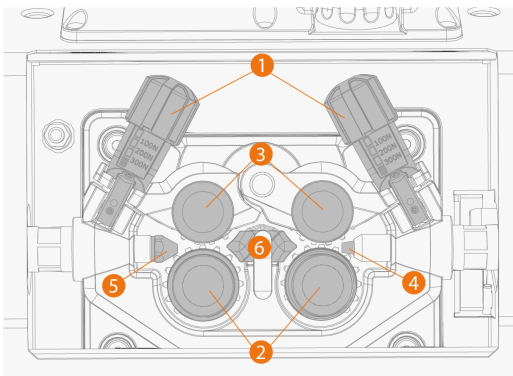
3. Knoppen voor gastest en draadin- en -doorvoer

4. AAN/UIT-lampje voor lassen (slot)

- >> Het vergrendelingsymbool brandt als het lassen wordt uitgeschakeld via de AAN/UIT-schakelaar voor lassen.

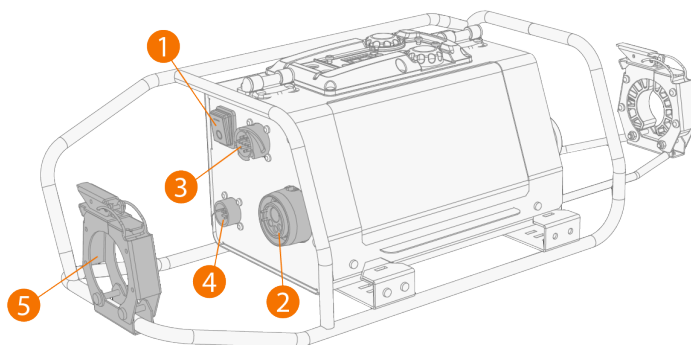
i *De AAN/UIT-schakelaar voor lassen schakelt de tussenaanvoerunit niet uit.*

Aandrijfmechanisme van de tussenaanvoerunit



1. Vergrendelings- en afstelmechanismen van de drukarm(en)
2. Draadaanvoerrollen (aandrijfrollen) en doppen van de draadaanvoerrol(len)
3. Draadaanvoerrollen (drukrollen) en pinnen van de draadaanvoerrol(len)
4. Doorvoerpijp draaduitvoer
5. Doorvoerteinde draadvoer
6. Middelste draadgeleidingsbuis

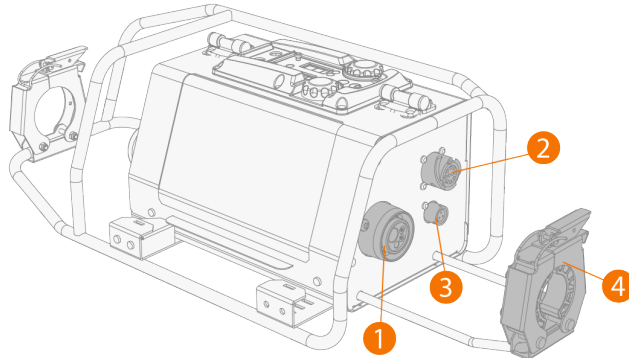
Achterkant van de tussenaanvoerunit (draadaanvoerunituiteinde)



1. AAN/UIT-schakelaar voor lassen
>> Voorkomt lassen indien op UIT gezet.
2. Laskabel Euro-connector (voor verbindingkabel van draadaanvoerunit)
3. Stuurkabelconnector (voor verbindingkabel van draadaanvoerunit)
4. Aansluiting tussenaanvoersynchronisatiekabel (voor verbindingkabel van draadaanvoerunit)

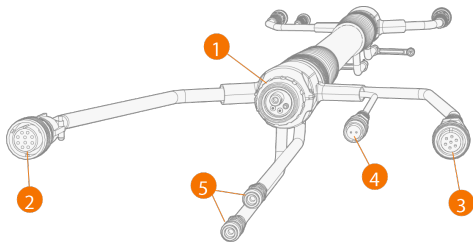
5. Mechanisme voor trekontlasting van de tussenkabel

Voorkant van de tussenaanvoerunit (laspistooluiteinde)



1. Laskabel Euro-stekker (voor laspistool)
2. Besturingskabel connector (bijv. voor afstandsbediening)
3. 3-pins +48V-connector, pinvolgorde: A) GND, B) +48V (max. 10W), C) CAN-bus
4. Mechanisme voor trekontlasting van de laskabel

Tussenkabel



1. Laskabel (met eurostekker)
2. Stuurstroomkabel
3. Kabel voor synchronisatie van tussenaanvoerunit
4. Spanningsmeetkabel
5. Koelvloeistofslangen

APPARAATKENMERK

Serienummer

Het serienummer van het apparaat is gemarkeerd op de typeplaat of op een andere duidelijk zichtbare plaats op het apparaat. Bij het uitvoeren van reparaties of het bestellen van reserveonderdelen is het van belang dat het juiste serienummer van het product wordt opgegeven.

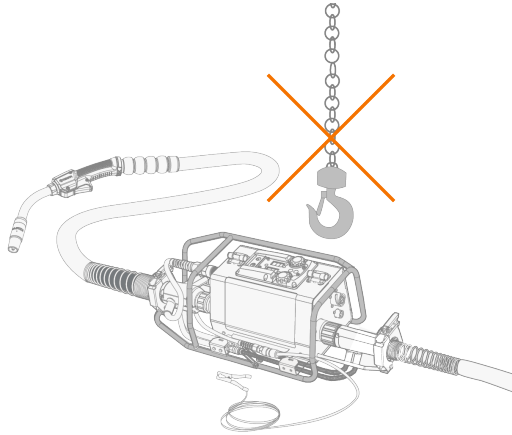
Quick Response-code (QR-code)


Het serienummer en andere identificatie-informatie met betrekking tot het apparaat kan ook opgeslagen zijn in de vorm van een QR-code (of een streepjescode) op het apparaat. Deze codes kunnen worden gelezen met een smartphone of met een speciale codelezer voor snelle toegang tot informatie over het apparaat.

2. INSTALLATIE

 Schakel de stroomtoevoer van de apparatuur niet in voordat de mechanische installatie is afgerond.


 Til de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit niet op met een takel.



 Plaats de apparatuur op een stabiele en schone ondergrond met de deur van het besturingspaneel van de tussenaanvoerunit naar boven gericht. Bescherm de apparatuur tegen regen en direct zonlicht.

Vóór installatie en gebruik


 Ontkoppel het lasapparaat van het elektriciteitsnet voordat u begint met de installatie van de tussenaanvoerunit.

 Controleer altijd voor gebruik of de laskabels, gasslang, werkstukkel/-klem en netspanningskabel in goede staat verkeren. Zorg ervoor dat de stekkers goed zijn bevestigd. Losse stekkerbindingen kunnen de lasprestaties verstoren en kunnen leiden tot beschadiging van de stekkers.

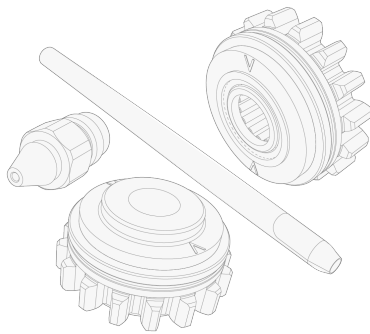
- Het product is verpakt in speciaal ontworpen transportdozen. Toch moet u de producten altijd controleren op transportschade, voordat u de producten gaat gebruiken.
- Controleer ook of u de bestelde componenten hebt ontvangen en dat de bijbehorende gebruiksaanwijzingen beschikbaar zijn.
- Trek de kabel van de tussenaanvoerunit recht door deze dicht naar de werklocatie te dragen.
- Zorg dat er geen scherpe bochten in de kabel zitten voordat u het toevoegmateriaal doorvoert.
- Zorg ervoor dat de juiste draadliner voor het toevoegmateriaal aangebracht en correct geïnstalleerd is voor de beoogde lastoepassing.
- Zorg er voor het lassen voor dat de installatie is voltooid en dat alle voorbereidingen voor toevoegmateriaal, beschermgas, koelunit en spanningsmeetkabel zijn uitgevoerd.

2.1 Installatie van de tussenaanvoerunit

Voordat u toevoegmateriaal naar de tussenaanvoerunit laadt of deze aansluit, moet u eerst de draadaanvoerrollen installeren en het mechanisme instellen. Zorg ervoor dat de aanvoerrollen passen bij de diameter en het type toevoegmateriaal. Zie "Selectie van set aanvoerrollen" op pagina 31 voor meer informatie.

 *Het wordt niet aanbevolen om gekartelde aanvoerrollen te gebruiken in de hoofddraadaanvoerunit als u de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit gebruikt. Deze kunnen bij de draadaanvoerunit te veel wrijving uitoefenen op de lasdraad, wat optimale resultaten bij het gebruik van de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit tegengaat.*

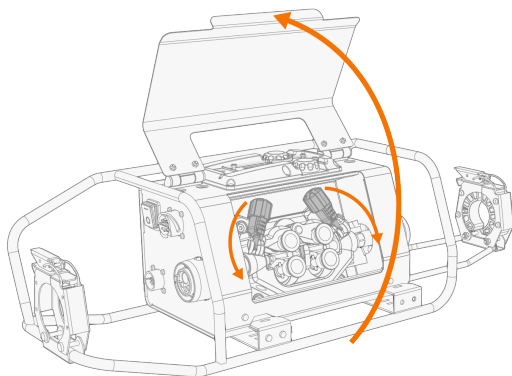
De tussenaanvoerunit wordt geleverd met een standaard componentenset voor draadkabels en met stalen spiraaldraadliner, tenzij anders gespecificeerd. De aanvoerrollen worden apart aangeschaft. Controleer dat u de juiste componenten en aanvoerrollen beschikbaar en geïnstalleerd heeft.



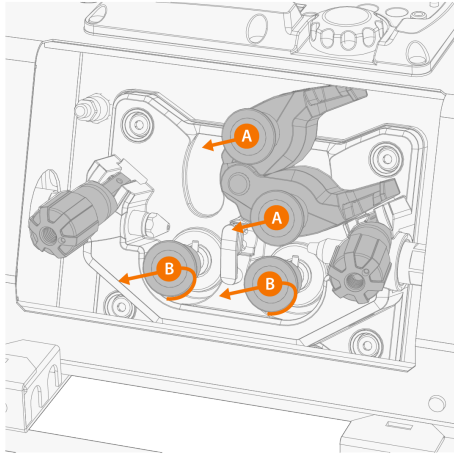
Benodigde gereedschappen:



1. Open de deur van het aanvoermechanisme en ontgrendel de drukarmen door eraan te trekken.

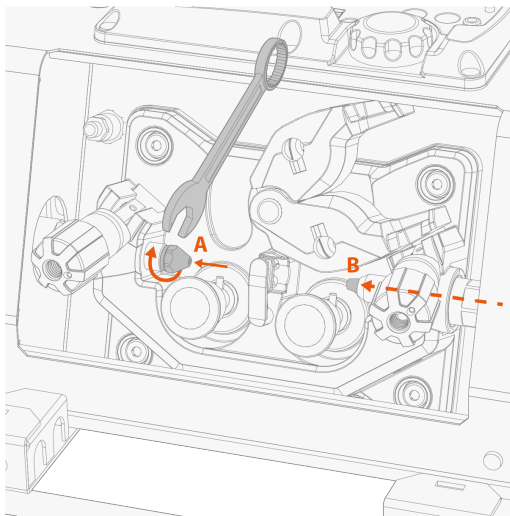


2. Verwijder de montagedoppen van de aandrijfrollen (B) door ze te draaien en te trekken.
3. Verwijder de bevestigingspennen van de drukrol (A) door eraan te trekken.



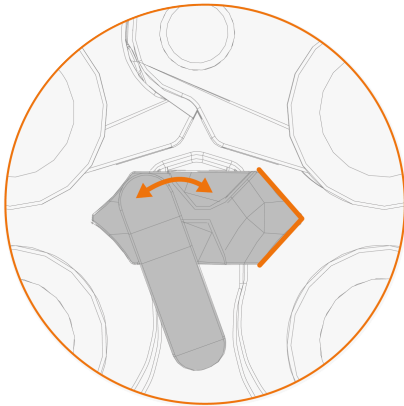
4. Installeer de draadgeleiders:

- >> Installeer de draadinlaatgeleider (A). Zet de component vast op zijn plaats met de moersleutel.
- >> Installeer de draaduitganggeleidingsbuis (B) door deze in te steken vanaf het laspistooluiteinde van de tussenaanvoerunit.



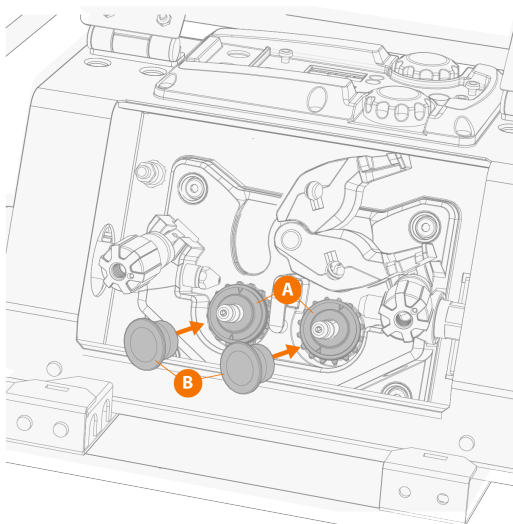
De stalen spiraaldraadliner van de draadinlaatgeleider is in de fabriek geïnstalleerd in de Euro-stekker achter de draadinlaatgeleider (A). Bij gebruik van DL Chili-draadliner (bijv. bij het lassen van aluminium) moet de liner van de draadinlaatgeleider worden vervangen.

5. Installeer de middelste geleidingsbuis. Vergrendel deze op zijn plaats door aan de vergrendelclip te draaien.

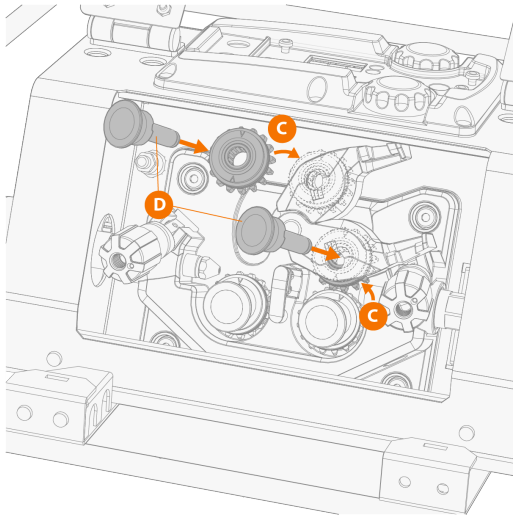


6. Monteer de aandrijfrollen (A) op hun plaats, met het tandwielgedeelte naar beneden, en monteer de montagedoppen (B).

 *Zorg ervoor dat de groef aan de onderkant van de rol is uitgelijnd met de kruispen op de aandrijfjas.*



7. Schuif de aanvoerrollen (C) op hun plaats, met het tandwielgedeelte naar beneden, en monteer de bevestigingspennen (D).



8. Sluit de drukarmen.

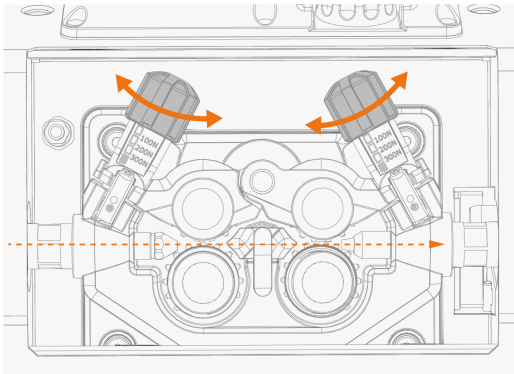
Voor het aanpassen van de invoerrol druk, zie: "Aanpassing druk van aanvoerrol" op de volgende pagina.

2.2 Aanpassing druk van aanvoerrol

Stel de druk in de aanvoerrol bij met de stelrollen op de drukarmen. De ingestelde kracht moet voldoende zijn om een lichte remkracht te overwinnen die u met de hand op het toevoegmateriaal uitoefent, terwijl het materiaal uit het draadmondstuk van het pistool komt.

i Voor toevoegmateriaal met een kleinere diameter en zachte toevoegmaterialen is minder druk vereist. Raadpleeg de tabel aan het einde van dit hoofdstuk voor gedetailleerdere richtlijnen.




1. Als deze nog niet op hun plaats zitten, installeer dan de draadaanvoerrollen zoals beschreven in "Installatie van de tussenaanvoerunit" op pagina 8.
2. Stel de druk van de aanvoerrollen af met de stelrollen voor de druk. De druk is voor beide paren aanvoerrollen gelijk.
 - >> Naast de stelrol bevindt zich een schaal, die de druk aangeeft in Newton (N).
 - >> Raadpleeg de tabel aan het einde van dit hoofdstuk voor de juiste druk.



! Overmatige druk plet het toevoegmateriaal en kan gecoate draden of gevulde materialen beschadigen. Overmatige druk leidt ook tot onnodige slijtage van de aanvoerrollen en een zwaardere belasting van de tandwielen.

i Het gebruik van gekartelde aanvoerrollen in de hoofddraadaanvoerunit als u de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit gebruikt, wordt niet aanbevolen.

i Als de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit geselecteerd is in de instellingen voor de X5 FastMig-lasapparatuur, dan voert de functie voor de draadin- en -doorvoer de draad automatisch naar het systeem wanneer de knop voor draadin- en -doorvoer wordt ingedrukt op de draadaanvoerunit.

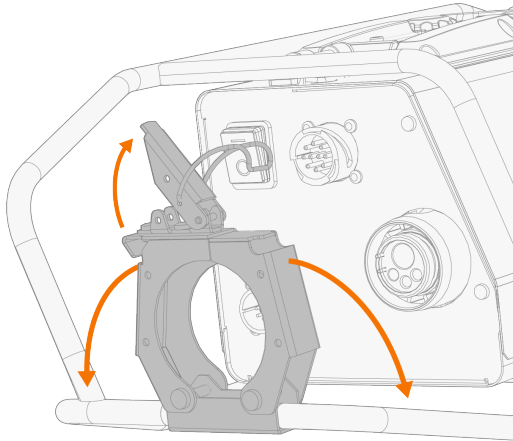
Lasdraad	Aanvoerrolprofiel	Diameter lasdraad (mm)	Instelling (x 100 N)
Fe/Ss massief	V-groef 	0.8-1.0	1.5-2.0
		≥ 1.2	2.0-2.5
Metaal en Fluxcored (MC, FC)	Gekartelde V-groef 	≥ 1.2	1.0-2.0
Gasloze draad	Gekartelde V-groef 	≥ 1.6	2.0-3.0

AI	U-groef U	1.0	0.5–1.0
		1.2	1.0–1.5
		1.4	1.5–2.0
		≥ 1.6	2.0–2.5

2.3 Tussenaanvoerunit aansluiten

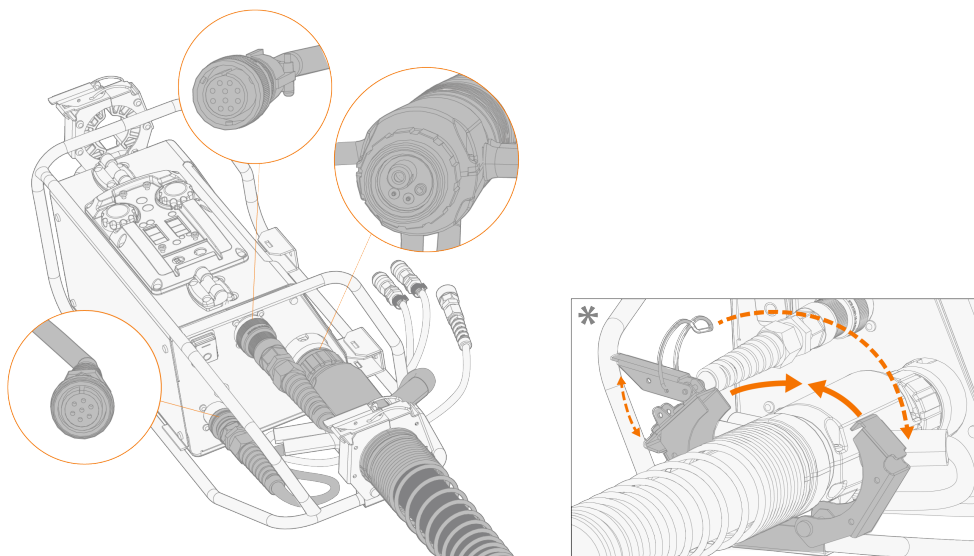
De laskabel met eurostekker brengt lasvermogen, beschermgas en lasdraad over. De aparte stuurkabelaansluiting wordt gebruikt voor extra lasbesturingen (bijv. afstandsbediening).

1. Open de mechanismen voor trekcontlasting van de kabels.



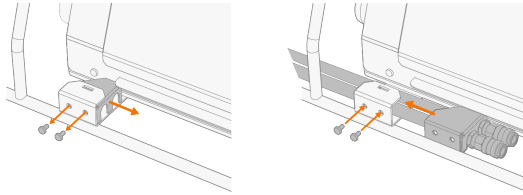
2. Sluit de tussenaanvoerkabel (laskabel, stuurkabel en synchronisatiekabel) aan op de tussenaanvoerunit.

- >> Bevestig de kabels met de hand door de kragen vast te draaien.
- >> Sluit het mechanisme voor trekcontlasting van de tussenkabel (*).



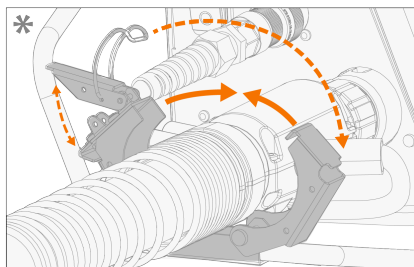
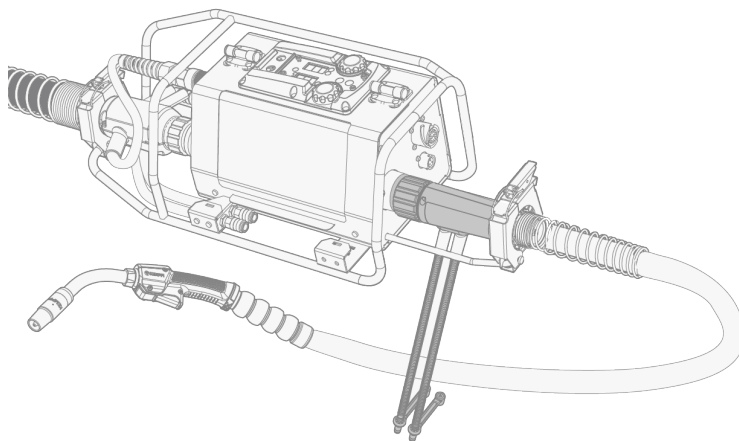
3. Als waterkoeling wordt gebruikt:

- >> Verwijder de schroeven en de bevestigingsclip van de framebeugel.
- >> Leid de koelsslangen onder de beugel aan de kant van de tussenaanvoerunit.
- >> Bevestig de bevestigingsclip aan de koelsslangen.
- >> Bevestig aan het frame met de meegeleverde clip en schroeven.

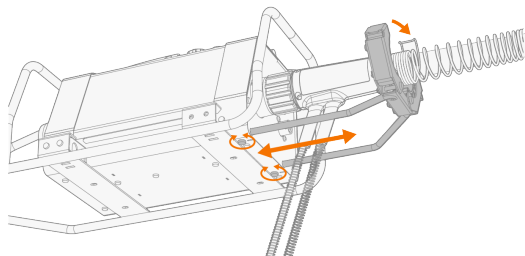


4. Sluit het laspistool aan op de tussenaanvoerunit.

- >> Bevestig de laskabel met de hand door de kraag vast te draaien.
- >> Sluit het mechanisme voor trekcontasting van de laskabel (*).



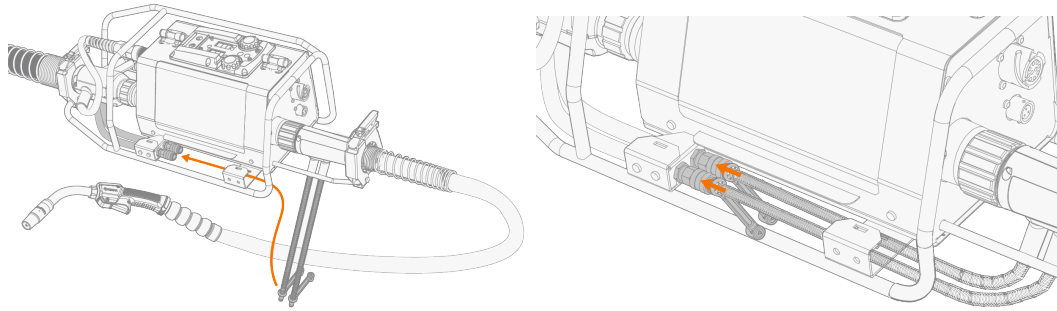
- i** De afstand van het mechanisme voor trekcontasting van de laskabel kan worden aangepast aan het gebruikte laspistool.



- i** Om zeker te zijn van betrouwbare lasprestaties moet u ervoor zorgen dat het pistool geschikt is voor de bedoelde las-toepassing en goed functioneert, en dat het voorzien is van correcte draadlinercomponenten en draadmondstuk. Sluit de slangen van de waterkoeling correct aan.

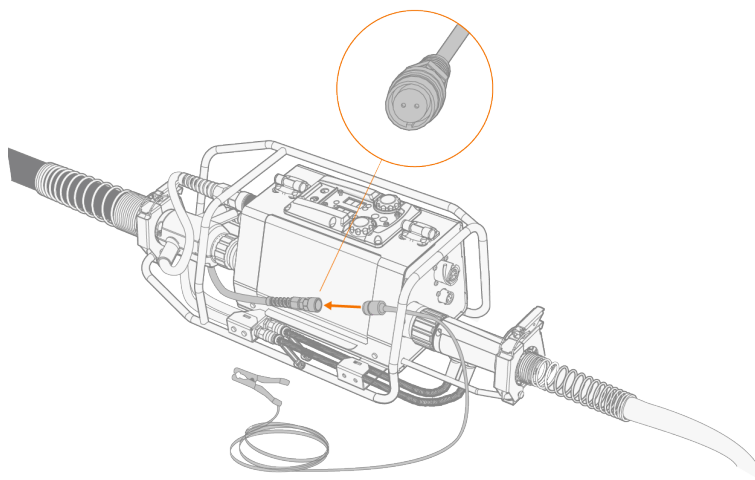
5. Als waterkoeling wordt gebruikt:

- >> Leid de koelslangen van het laspistool onder de beugels aan de kant van de tussenaanvoerunit.
- >> Sluit de snelkoppelingen van de koelslang(en) aan. Koelslangen zijn kleurcodeerd.

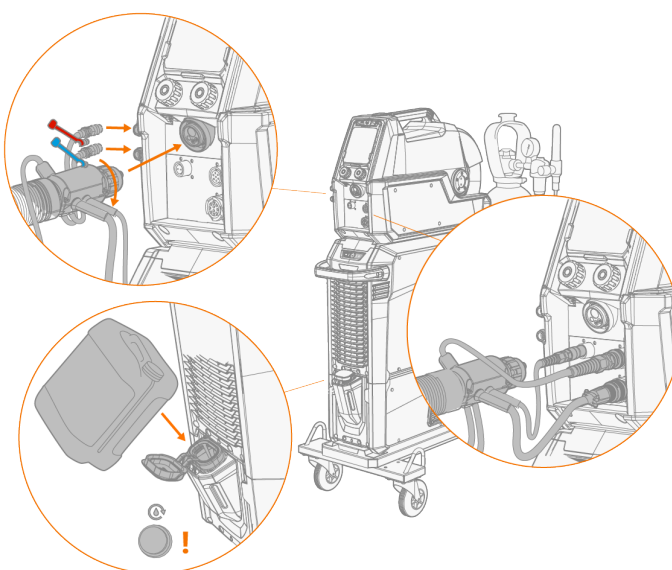


6. Als spanningsmetingskabel wordt gebruikt:

>> Sluit de spanningsmetingskabel aan op de aansluiting die uit de tussenkabel komt.



7. Sluit de tussenaanvoerkabel aan op uw lasapparaat. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van uw lasapparaat voor meer details (X5 FastMig: [hier](#)).



8. Selecteer op de gebruikersinterface van uw draadaanvoerunit de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit en de lengte van de tussenkabel van de tussenaanvoerunit. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van uw lasapparatuur voor meer details (X5 FastMig: [hier](#)).

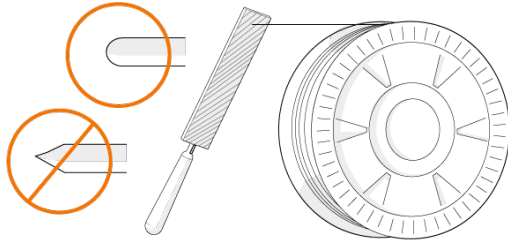
Als de SuperSnake GTX04HD niet beschikbaar is in de instellingen en u compatibele lasapparatuur gebruikt, moet de firmware van uw lasapparatuur worden bijgewerkt naar de nieuwste versie.

2.4 Voorbereiding van het toevoegmateriaal

Installeer de draadspoel in de draadaanvoerunit volgens de gebruiksaanwijzing van de draadaanvoerunit. Let ook op het volgende:

 *Scherpe randen aan het uiteinde van het toevoegmateriaal kunnen de draadliner beschadigen.*

Snijd vervormde uiteinden af en gebruik een fijne vijl of schuurdoek om de scherpe kanten van het uiteinde van het toevoegmateriaal te verwijderen, voordat u deze in de tussenaanvoerunit invoert.

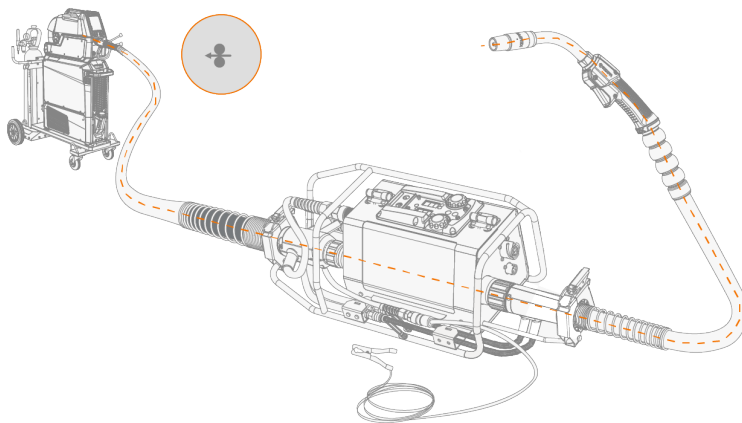


 *Zorg dat het uiteinde van het toevoegmateriaal recht is, zonder randen of omgebogen delen.*

2.5 Invoer van het toevoegmateriaal in de tussenaanvoerunit

1. Trek de tussenaanvoerkabel recht.
2. Controleer of de aandrukarmen van het draadaanvoermechanisme gesloten zijn en correct afgesteld zijn in zowel de draadaanvoerunit als de tussenaanvoerunit.
3. Druk op de Wire inch-knop op de draadaanvoerunit of direct op de tussenaanvoerunit.

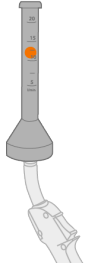
i Het systeem zal het toevoegmateriaal nu automatisch aanvoeren naar de tussenaanvoerunit, totdat het de aanvoerrollen raakt of wanneer de kabellengte van de tussenaanvoerunit plus 0,5 meter is aangevoerd vanaf de draadaanvoerunit. Als u het automatisch aanvoeren van het toevoegmateriaal wilt stopzetten, drukt u nogmaals op de knop voor de draadin- en -doorvoer.



i Spoel het systeem voor het lassen door met beschermgas door op de gastestknop op de draadaanvoer of rechtstreeks op de tussenaanvoerunit te drukken.

2.6 Instelling van het beschermgas

De stroomsnelheid van het beschermgas van het laspistool wordt ingesteld aan de hand van toepassing, lasverbinding, gastype en vorm en afmetingen van het gasmondstuk. Voor het lassen moet het debiet met een rotameter op het gasmondstuk van het pistool gemeten worden. Normaal ligt deze waarde tussen 10...20 liter per minuut voor diverse las-toepassingen.



Als u een tijdje niet hebt gelast, spoelt u het systeem voor het lassen door met beschermgas door op de gastestknop op de draadaanvoer of rechtstreeks op de tussenaanvoerunit te drukken.



Ga voorzichtig om met de gasfles met beschermgas. Houd rekening met de risico's verbonden aan de omgang en het gebruik van gecombineerd gas. Gebruik steeds een cilindertransportunit en bevestig de gasfles op een veilige wijze.

2.7 Voorbereiding koeleenheid



Als u een tussenaanvoerunit gebruikt, wordt er meer koelvloeistof verbruikt. Controleer voor het lassen of de koelunit voldoende koelvloeistof bevat en dat ook het systeem van de tussenaanvoerunit gevuld is met koelvloeistof. Voeg zoveel koelvloeistof toe als nodig is en laat de koelvloeistof door het hele systeem circuleren.

Laat de koelvloeistof door het systeem lopen door uw lasapparatuur te bedienen. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van uw lasapparatuur voor meer details (X5 FastMig: [hier](#), Master M 353, 355: [hier](#), Master M 358: [hier](#)).

3. ONDERHOUD

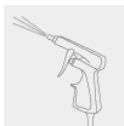
Bij het bepalen en plannen van het routinematige onderhoud moet u rekening houden met de gebruiksfrequentie en de bedrijfsomstandigheden.

Juist gebruik en regelmatig onderhoud van het apparaat zullen u helpen onnodige uitval en defecten te voorkomen.

 *Ontkoppel de machine van het elektriciteitsnet voordat u de elektrische kabels aanraakt.*

Dagelijks onderhoud


Benodigde gereedschappen:



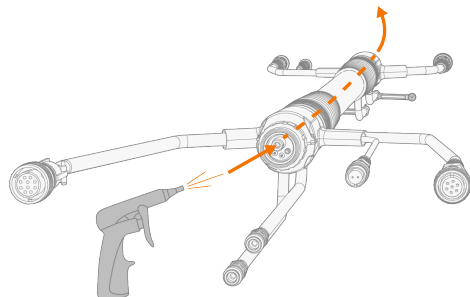
Controles:

- Controleer de algemene status van de SuperSnake en het laspistool. Verwijder lasspatten van het draadmondstuk en reinig het gasmondstuk. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Gebruik altijd originele Kemppli-onderdelen.
- Controleer de toestand en de verbinding tussen de componenten van de laskring: laspistool, werkstukcabl en klem, contacten en stekkers.
- Controleer de status van de aanvoerrollen, naaldlagers en assen. Reinig en smeer de lagers en assen, indien nodig, met een kleine hoeveelheid lichte machineolie. Monteer de onderdelen, stel ze af en test of ze werken.

Reiniging van de tussenaanvoerunit:

 *Reinig het systeem met droge perslucht tenminste bij iedere vijfde vervanging van de draadhaspel. Houd de klep van de tussenaanvoerunit open tijdens het reinigen.*

1. Als het toevoegmateriaal niet geladen is in het systeem van de tussenaanvoerunit, maak dan de kabel(s) van de tussenaanvoerunit en draadaanvoerunit los.
2. Blaas de tussenaanvoerunit schoon met perslucht.
3. Blaas de kabel schoon met perslucht.



Onderhoud in Kemppli-werkplaats

De Kempfi-servicewerkplaatsen voeren het onderhoud uit volgens uw Kempfi-serviceovereenkomst. Regelmatig, preventief onderhoud door getrainde technici zal de levensduur van de apparatuur verlengen en zorgen voor een betrouwbare werking.

3.1 Vervanging van de draadliner

De draadliner is een verbruiksartikel, dat moet worden vervangen wanneer het versleten is en wanneer het type toevoegmateriaal wordt gewisseld. Deze instructie behandelt de vervanging van de draadliner van de SuperSnake GTX04HD-tussenaanvoerunit. Raadpleeg de handleiding van het laspistool voor het vervangen van de draadliner van uw laspistool.

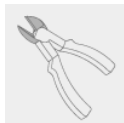


Als u overstapt op toevoegmateriaal van een andere diameter of een ander materiaal, moet u daarbij ook de aanvoerrollen in de aanvoer verwisselen.



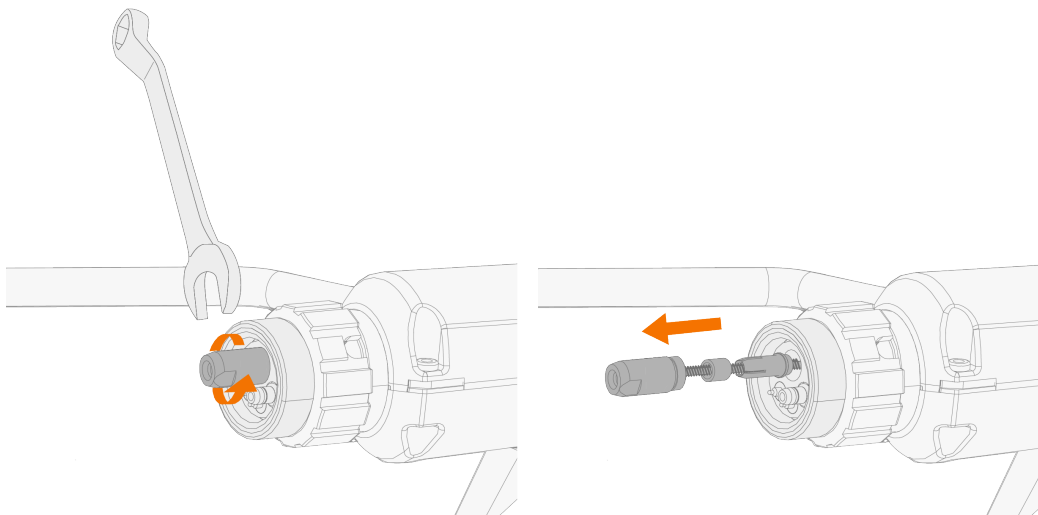
Het toevoegmateriaal moet uit het systeem van de tussenaanvoerunit worden verwijderd, voordat de draadliner wordt vervangen.

Benodigde gereedschappen:

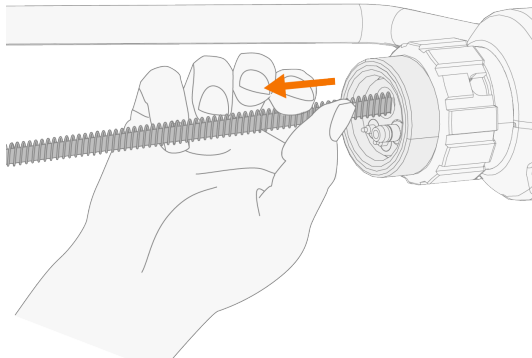


Verwijder de oude liner:

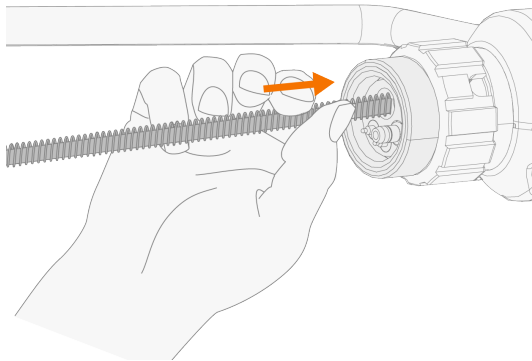
1. Koppel de kabels los van de tussenaanvoerunit en van de draadaanvoerunit.
2. Trek het kabelpakket volledig recht en zorg dat de kabel niet gedraaid is.
3. Verwijder de linerhuls, de kegel en de afdichting aan beide uiteindes van de tussenaanvoerkabel.



4. Verwijder de oude liner uit de slang door deze er aan de kant van de tussenaanvoerunit uit te trekken.

**Installeer een nieuwe liner:**

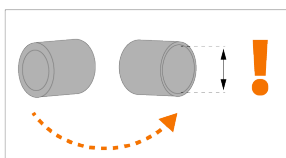
1. Voer de nieuwe liner in de slang vanaf de zijde van de draadaanvoerunit.

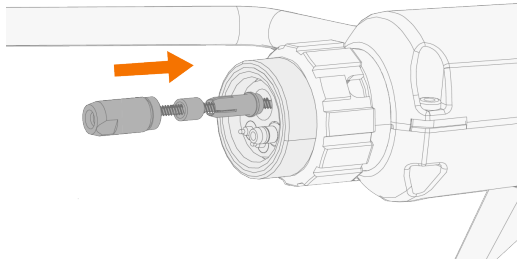


2. Zorg ervoor dat de draadliner er helemaal doorheen zit en dat ten minste de lengte van de linerhuls van de draadliner uit het subaanvoeruiteinde van de kabel steekt.
3. Plaats de conus, afdichtring en linerhuls op de draadliner aan het uiteinde van de tussenaanvoerunit.

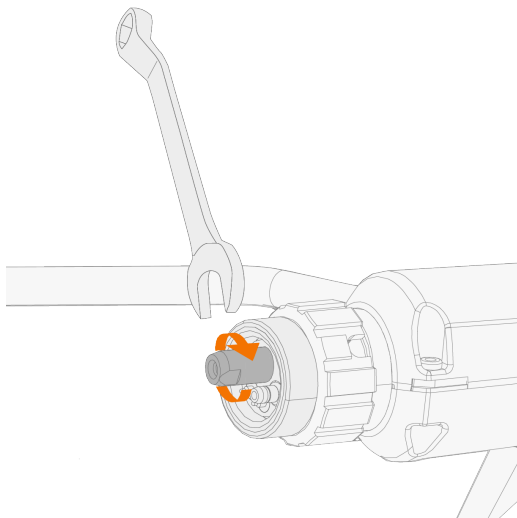
i Gebruik draadliner-specifieke accessoires die bij de nieuwe draadliner worden geleverd.

i De afdichtring moet zo worden geplaatst dat het uiteinde met de grotere opening er als eerste in gaat. Bij montage moet de afdichtring over de rand van de kegel gaan. Dit is nodig om de draadliner op zijn plaats te houden.



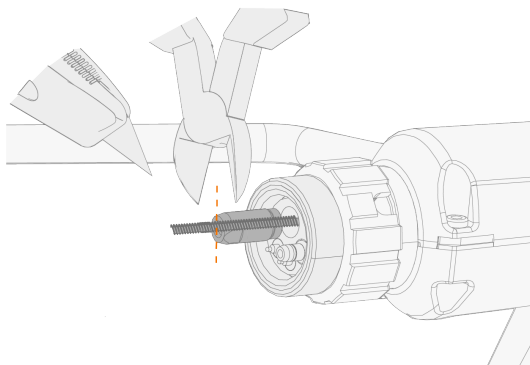


4. Duw aan het uiteinde van de tussenaanvoerunit de draadliner in de kabel met de linerhuls. Zet de draadlinerinstallatie vast door de huls vast te draaien.



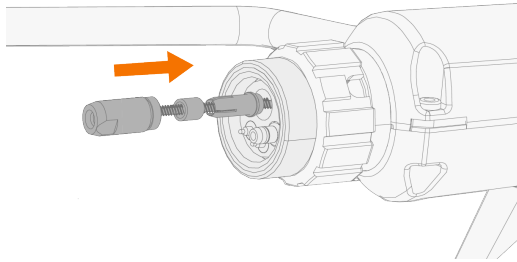
5. Knip aan het uiteinde van de draadaanvoer de overtollige draadliner af door de linerhuls als maat te gebruiken.

 *Snijd overtollige staal-spiraalliner af met een zijsnijtang en overtollige Chili-liner met een stanleymes.*

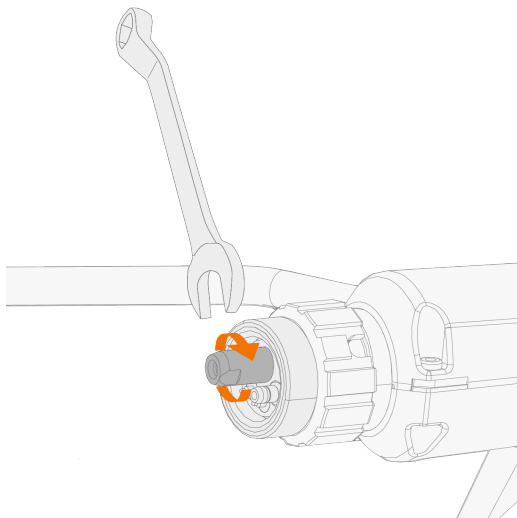


6. Plaats de kegel en de linerhuls op de draadliner aan het uiteinde van de draadaanvoer.

 *Gebruik de draadliner-specifieke accessoires die bij de nieuwe draadliner worden geleverd.*



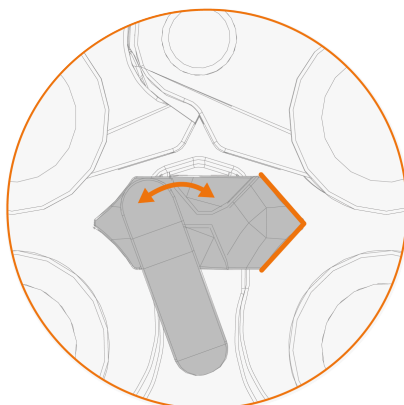
7. Zet de draadliner vast door de linerhuls op zijn plaats vast te draaien.



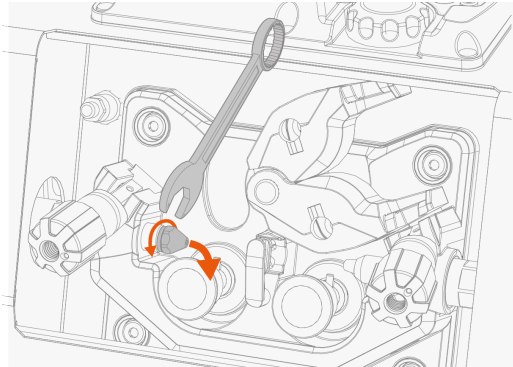
Vervang de invoergeleider van het toevoegmateriaal:

 *Gebruik de draadliner-specifieke accessoires die bij de nieuwe draadliner worden geleverd.*

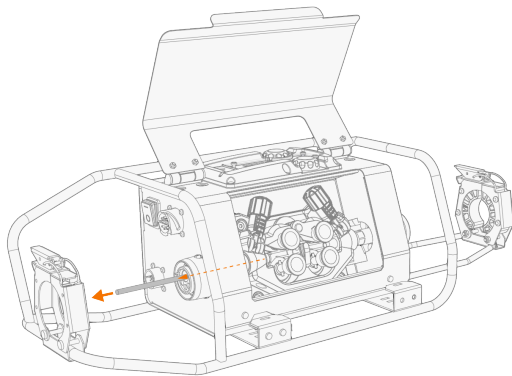
1. Verwijder indien nodig de draadaanvoerrollen. (Zie "Installatie van de tussenaanvoerunit" op pagina 8 voor meer informatie over de installatie van de draadaanvoerrol(len).)
2. Verwijder en vervang de middelste geleidingsbuis.



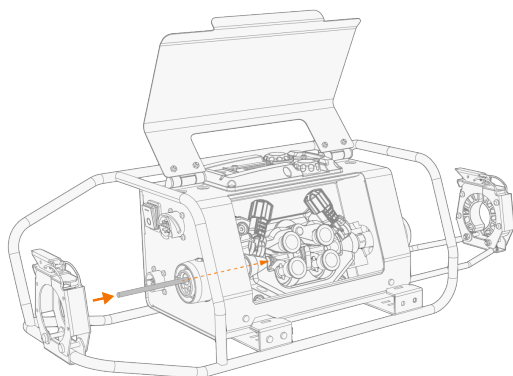
3. Verwijder tijdelijk de draadinlaatgeleider in de tussenaanvoerunit.



4. Duw de oude liner van de lasdraadinlaatgeleider van binnenuit totdat deze van buitenaf kan worden opgevangen. Verwijder de oude invoergeleider van het toevoegmateriaal.



5. Plaats de tijdelijk verwijderde draadinlaatgeleider terug op zijn plaats.
6. Installeer de invoergeleider van het toevoegmateriaal. Duw deze door de Euro-stekker totdat deze stopt bij de punt van de draadinlaatgeleider.



Zodra ook de verbindingkabel is aangesloten, moet de voering van de vuldraadinlaatgeleider helemaal in de punt van de draadinlaatgeleiding zitten.

3.2 Afvoer



Gooi elektrische apparatuur niet weg bij het gewone afval!

Ter naleving van de AEEA-richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en Europese richtlijn 2011/65/EU betreffende de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur, en de implementatie daarvan in de nationale wetgeving, moet af te danken elektrische apparatuur afzonderlijk worden ingezameld en ingeleverd bij een daarvoor bestemd milieuverantwoordelijk recyclingbedrijf. De eigenaar van het apparaat is verplicht het af te voeren apparaat aan te bieden bij een regionaal inzamelpunt volgens de aanwijzingen van de lokale overheid of die van een Kempfi-medewerker. Door deze Europese richtlijnen toe te passen, levert u een bijdrage aan een beter milieu en handelt u in het belang van de volksgezondheid.

Voor meer informatie:

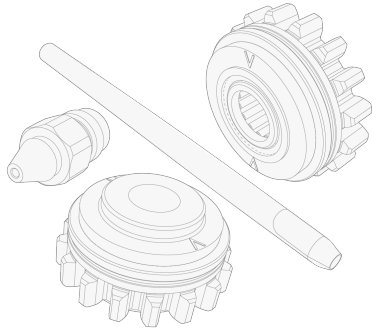


4. TECHNISCHE GEGEVENS

4.1 SuperSnake GTX04HD technische gegevens

SuperSnake GTX04HD		
Eigenschap / beschrijving		Waarde
Belastbaarheid bij 40 °C	60%	350 A
	100%	270 A
Voedingsspanning	U_1	12 V
Voedingsstroom	I_1	125 mA
Motorspanning	U_{motor}	0...24 V DC
Motorstroom	I_{motor}	2,5 A
Hulpspanning	U_{aux}	48 V
Hulpstroom (max.)	$I_{\text{aux max}}$	2 A
Pistoolaansluiting		Euro
Aandrijfmechanisme		4 rollen, één motor
Diameter aanvoerrollen		32 mm
Lasdraden	Fe	1,0...1,6 mm
	Ss	1,0...1,6 mm
	Mc/Fc	1,2...1,6 mm
	Al	1,2...1,6 mm
Draadaanvoersnelheid		1...25 m/min
Beschermgasdruk (max.)	p_{max}	0,5 Mpa
Bedrijfstemperatuurbereik		-20...+40 °C
Temperatuurbereik voor opslag		-40...+60 °C
EMC-klasse		A
Beschermingsgraad		IP23S
Buitenafmetingen	L x B x H	561 x 241 x 200 mm
Gewicht		8,8 kg
Normen		EN IEC 60974-5:2019
		EN IEC 60974-10:2020

4.2 Selectie van set aanvoerrollen

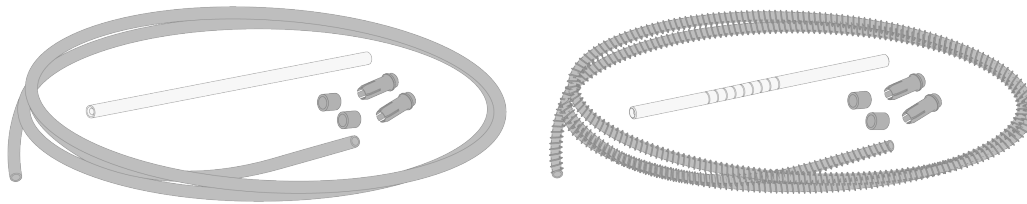


Slijtonderdelenkits voor de tussenaanvoerunit					
Toevoegmateriaal	Aanvoerrolprofiel	Diameter lasdraad (mm)		Code slijtonderdelenkit, kunststof	Code slijtonderdelenkit, metaal
Fe, Ss (Al, MC, FC)	V-groef V	0.8–0.9		F000367	F000372
		1.0		F000368	F000373
		1.2		F000369	F000374
		1.4		F000370	F000375
		1.6		F000371	-
FC, MC (Fe)	Gekartelde V-groef V≡	1.0		F000387	F000390
		1.2		F000388	F000391
		1.4–1.6		F000389	F000392
Al (FC, MC, Ss, Fe)	U-groef U	1.2		F000394	-
		1.4		F000395	-
		1.6		F000396	-

De materialen die het eerst worden genoemd zijn het meest geschikt. De materialen die tussen haakjes staan, zijn minder geschikt.

* De punt van de draadinlaatgeleider en de draaduitganggeleidingsbuis zijn inbegrepen in de aanvoerrolkit.

4.3 Selectie van draadliners



SuperSnake GTX04HD-draadliners		
Omschrijving		Bestelnummer
DRAADLINER 10M	FE	W022458
	CHILI	W022457
DRAADLINER 15M	FE	W022460
	CHILI	W022459
DRAADLINER 20M	FE	W022462
	CHILI	W022461
DRAADLINER 25M	FE	W022464
	CHILI	W022463

* 'FE' verwijst naar de staalspiraalliner en 'CHILI' naar de DL Chili-liner. De geleider voor de draad invoer is inbegrepen bij het pakket van de draadliner.

Voor selectie van invoerrollenset, zie: "Selectie van set aanvoerrollen" op de vorige pagina.

4.4 Bestellingen

Raadpleeg voor SuperSnake GTX04HD-bestelinformatie [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).

Voor selectie van invoerrollenset, zie:"Selectie van set aanvoerrollen" op pagina 31.

Voor het bestellen van draadliners, zie:"Selectie van draadliners" op de vorige pagina.