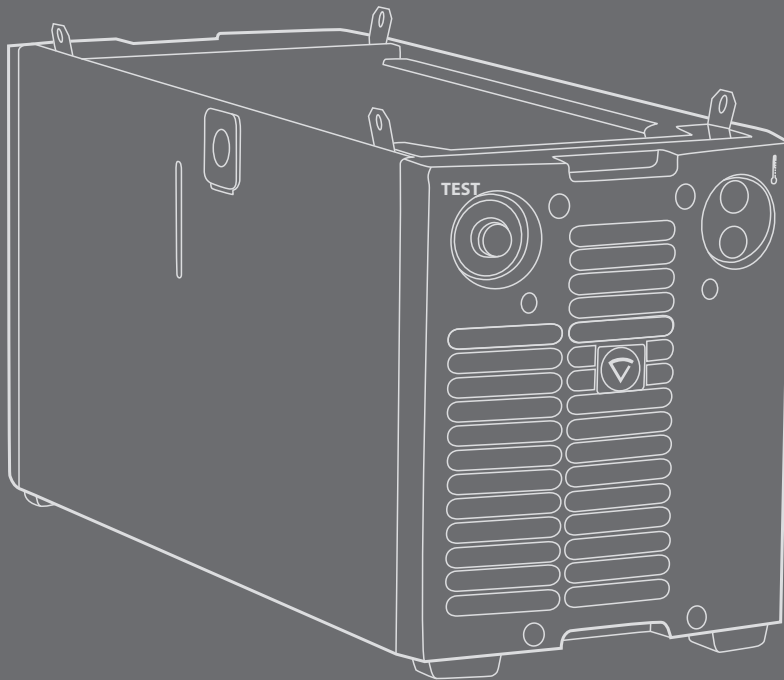


1906810  
R06

# FastCool

10





# **BRUKSANVISNING**

**Svenska**

## INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1.	Inledning .....	3
1.1	Allmänt .....	3
1.2	Produktinformation.....	3
2.	Installation.....	4
2.1	Uppackning.....	4
2.2	Placera maskinen.....	4
2.3	Serienummer .....	4
2.4	Installation och huvudkomponenter.....	4
2.4.1	Sätta ihop utrustningen .....	4
2.4.2	Huvudkomponenter i kyleheten.....	4
2.5	Driftsförberedelser.....	5
3.	Drift.....	7
3.1	Kyl drift .....	7
3.2	Varningslampa för överhettning.....	7
3.3	Förvaring.....	7
4.	Underhåll.....	8
4.1	Dagligt underhåll .....	8
4.2	Var 6:e månad .....	8
4.3	Felsökning.....	8
4.4	Skrotning av maskinen.....	8
5.	Artikelnummer .....	9
6.	Tekniska data .....	9

# 1. INLEDNING

## 1.1 Allmänt

Grattis till ditt val av kylvanheten FastCool 10. Om en Kemppi-produkt används på rätt sätt kan den markant öka produktiviteten i din svetsning under många år.

Denna bruksanvisning innehåller viktig information om användning, underhåll och säkerhet beträffande din Kemppi-produkt. De tekniska specifikationerna för utrustningen finns i slutet av bruksanvisningen.

Läs manualen noggrant innan du använder utrustningen för första gången. Ägna speciell uppmärksamhet åt säkerhetsinstruktionerna i bruksanvisningen för din egen och omgivningens säkerhet.

Om du vill ha mer information om Kemppis produkter, kontakta Kemppi Sverige AB, eller en auktoriserad Kemppi-återförsäljare. Du kan även besöka Kemppis webbplats [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

De specifikationer som anges i denna bruksanvisning kan ändras utan föregående meddelande.

### **Viktig information**

Avsnitt i bruksanvisningen som kräver särskild uppmärksamhet för att undvika personskador eller skador på utrustningen indikeras med '**OBS!**'. Läs noga dessa avsnitt och följ anvisningarna.

### **Ansvarsfriskrivning**

Även om alla ansträngningar gjorts för att garantera att informationen i denna bruksanvisning är korrekt och fullständig, tas inget ansvar för eventuella felaktigheter eller utelämnanden. Kemppi förbehåller sig rätten att när som helst ändra specifikationen för den beskrivna produkten utan att meddela detta i förväg. Kopiering, registrering, reproduktion eller överföring av innehållet i denna bruksanvisning får endast ske efter förhandsgodkännande av Kemppi.

## 1.2 Produktinformation

FastCool 10 är en kylvanhet som används för att kyla en svetspistol i en FastMig-svetsutrustning. FastCool-enheten styrs av en mikroprocessor.

## 2. INSTALLATION

### 2.1 Uppackning

Utrustningen är packad i specialemballage. Kontrollera först att utrustningen i sin helhet inte har skadats under transporten. Kontrollera även att leveransen stämmer överens med din beställning och att du fått alla erforderliga installations- och driftsanvisningar. Förpackningsmaterialet kan återanvändas.

### 2.2 Placera maskinen

Placera maskinen på en horisontell, stabil, och ren yta. Skydda maskinen mot regn och direkt solljus. Kontrollera att det finns tillräckligt utrymme framför och bakom maskinen så att kyl Luften kan cirkulera fritt.

### 2.3 Serienummer

Maskinens serienummer anges på CE-märkskylten. Serienumret är det enda sättet att identifiera komponenter till en speciell produkt. Det är viktigt att hänvisa till en produkts rätta serienummer när du ska reparera eller beställa reservdelar.

### 2.4 Installation och huvudkomponenter

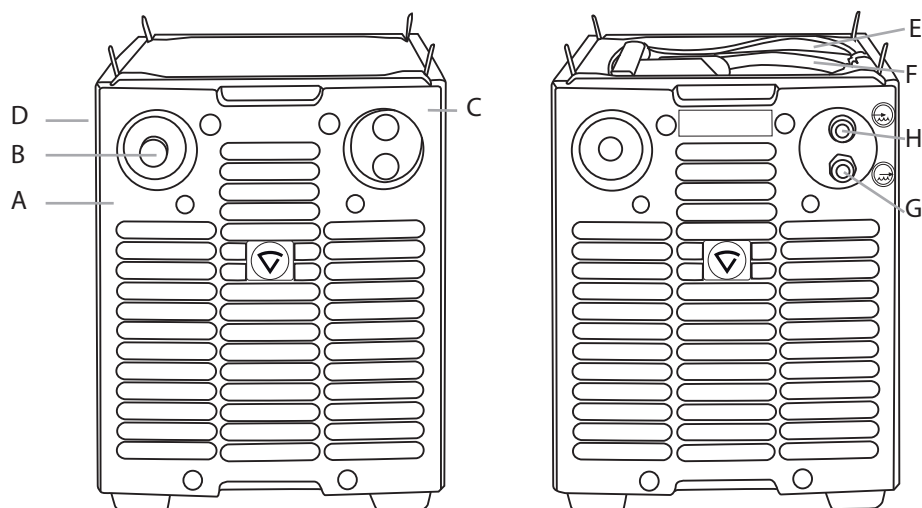
#### 2.4.1 Sätta ihop utrustningen

Utrustningen sätts ihop i följande ordning:

1. Transportenhet PM500 6185291
2. Kylenhet FastCool 106068100

Sätt ihop transportenheten enligt instruktionerna i paketet. Fäst kylenheten i transportenheten med hjälp av de medlevererade skruvarna och bultarna.

#### 2.4.2 Huvudkomponenter i kylenheten



#### Maskinens framsida

- A. Hölje
- B. Testknapp
- C. Varningslampa för överhettning
- D. Hål för påfyllning

#### Maskinens baksida

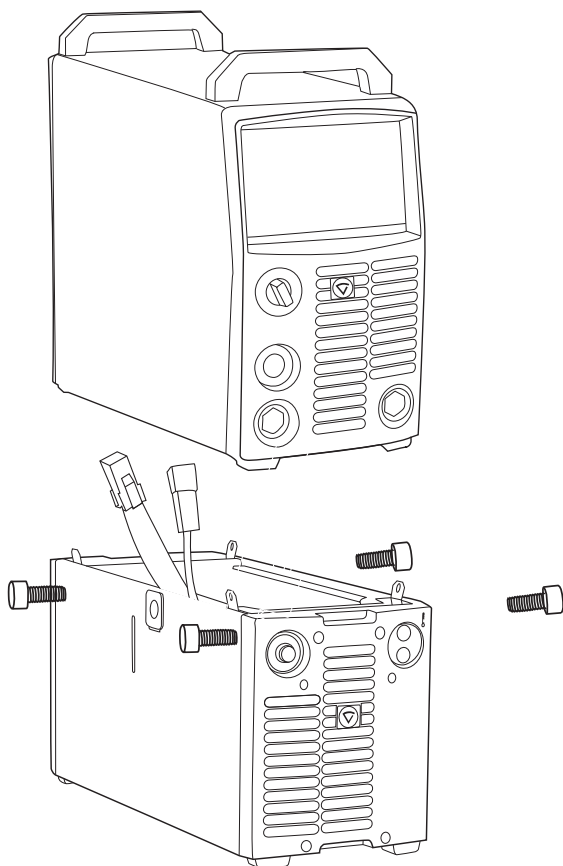
- E. Anslutning för elnätskabel.
- F. Styrkabel
- G. Kylvätskeslang, ut
- H. Kylvätskeslang, in

## 2.5 Driftsförberedelser

**OBS!** Kylvätskan är hälsovådlig! Undvik kontakt med hud och ögon. Vid skada, sök läkarhjälp.

Se även 2.4.2. Huvudkomponenter i kylvanheten

1. Anslut kylvanhetens el- och styrkontakter till motsvarande kontakter på strömkällans nederdel. Du kan göra detta via strömkällans nederdel när enheterna är separerade eller genom FastCool 10-enheten då du tagit bort sidoplåten på höger sida.



2. Anslut FastCool 10-kylvanheten till elnätet.
3. Anslut kylvätskeslangarna till trådmatarverket, följ färgmarkeringarna.
4. Fyll behållaren med kylvätska. Använd Kemppis kylvätska. Du kan använda vatten om temperaturen inte går ner under 0 grader. Behållaren rymmer tre liter.
5. Slå på strömmen.
6. Tryck in och håll testknappen intryckt tills brännarslangarna fyllts med vätska.
7. Beroende på vilken FastMig-modell och funktionspanel du har, följ de grafiska anvisningarna nedan för att välja eller välja bort vätskekylfunktionen. FastMig Pulse eller FastMig X sätts på "AUTO". Utrustningarna FastMig KM, KMS och M är som vätskefunktioner fabriksinställda på "ON". Om du inte har någon kylvanhet, välj bort kylfunktionen enligt anvisning. Du kan inte svetsa om kylfunktionen är aktiverad och det inte finns någon kylvanhet.

**OBS!** När kylvanheten FastCool 10 ansluts till FastMig-strömkällan för första gången är kylfunktionen normalt aktiverad. Välj bort kylfunktionen genom att följa anvisningarna på den aktuella strömkällan.

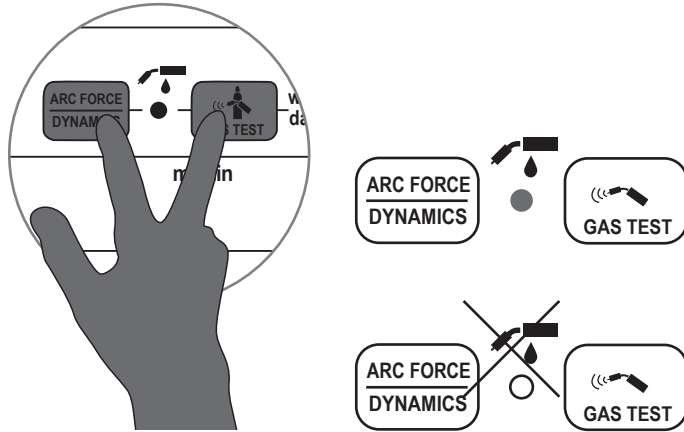
### FastMig KM

Kylenheten är fabriksinställd på "ON". Ställ in kylenheten på "OFF" om du inte ansluter någon kylenhet. Följ anvisningarna i grafiken nedan för panelerna SF 51 och SF 54. När du har valt erforderligt kyläge, återställ strömkällan genom att stänga av huvudbrytaren. Återstarta strömkällan och svetsa.

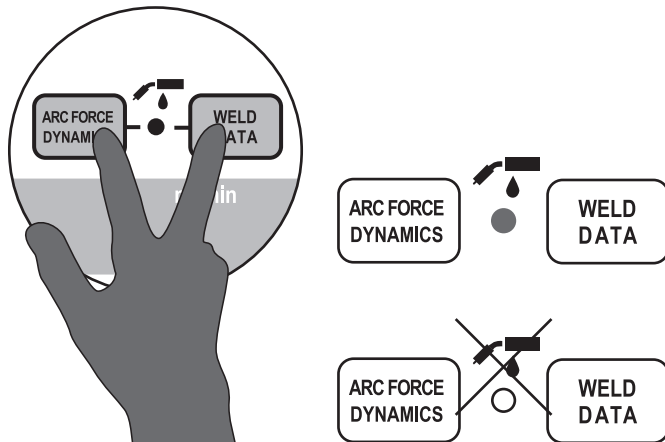
### FastMig KMS och FastMig M

Kylenheten är fabriksinställd på "ON". Ställ in kylenheten på "OFF" om du inte ansluter någon kylenhet. Följ instruktionerna i grafiken nedan beroende på vilken paneltyp du har. När du har valt erforderligt kyläge, återställ strömkällan genom att stänga av huvudbrytaren. Återstarta strömkällan och svetsa.

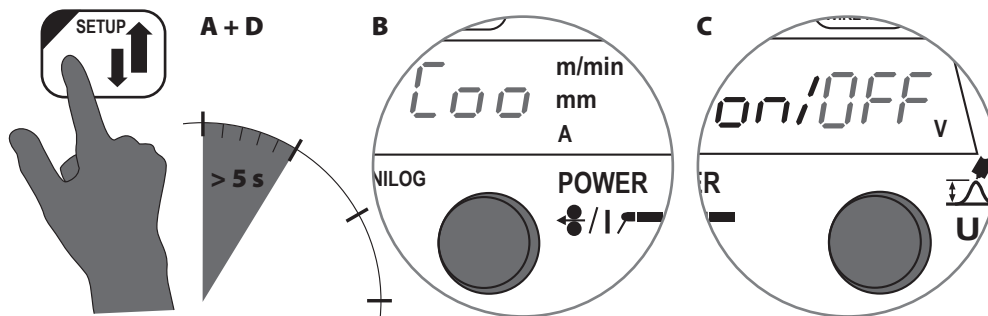
#### SF 51/SF 54



#### MR 200/MR 300



#### SF 52W/SF 53W och MS 200/MS 300



SV

### **FastMig Pulse och FastMig X**

Fabriksinställningen för FastMig Pulse är AUTO. Om du har en luftkyld pistol och försöker starta luftkyld drift samtidigt som det inte finns någon kylvätska, visas felkoden Err 27. Starta luftkyld drift genom att välja "OFF" för kylvätska. Detta gör du i menyn "System Config" enligt nedan: Tryck på knappen "Menu" på strömkällans funktionspanel P65 eller X37. Flytta pilmarkören på displayen (via upp/ner-pilknapparna till vänster) och markera "System Config Menu". Tryck därefter på knappen Select (välj). Välj "Water Cooling:Auto" och ändra med hjälp av ratten inställningen till "Water Cooling:OFF". Tryck därefter på "Back/Exit". Kylvätska sätts på "OFF" för luftkyld drift. Återställ strömkällan via strömbrytaren (ON/OFF) och fortsätt svetsa. Driften av kylvätska är automatisk och startar då du börjar svetsa. När du slutat svetsa fortsätter pumpen att gå i ungefär 5 minuter och därmed sänks temperaturen på pistolen och kylvätskan till omgivande temperatur.

När förberedelserna enligt ovan är klara är enheten klar för svetsning. Innan du börjar svetsa, läs driftsinstruktionerna.

## **3. DRIFT**

### **3.1 Kyl drift**

Se även 2.4.2. Kylvätskans huvudkomponenter

Strömkällans mikroprocessor styr kyl driften i FastCool 10. Kylpumpen startar när du börjar svetsa. När du slutat svetsa, går pumpen ytterligare i 1 till 5 minuter beroende på svets tiden. Under denna tid kyls vätskan ner till omgivande temperatur och kyler svetspistolen.

Kontrollera regelbundet vätskenivån i behållaren och fyll på vid behov.

Om nivån sjunker för mycket, stoppas svetsningen och det dyker upp en felkod på FastMig-panelen. Se felsökning 4.3.

### **3.2 Varningslampa för överhettning**

Varningslampan tänds när maskinens temperaturstyrning upptäckt att kylvätskan överhettats. Fläkten kyler ner maskinen och när lampan slocknat kan du börja svetsa igen.

### **3.3 Förvaring**

Förvara maskinen på en ren och torr plats. Skydda maskinen mot regn och direkt solljus på platser där temperaturen överstiger +25° C. Kontrollera att det finns fritt utrymme framför och bakom maskinen så att luften kan cirkulera fritt.

## 4. UNDERHÅLL

**OBS!** Var försiktig när du hanterar elkablar!

Tänk på maskinens utnyttjandegrad och förhållanden när du planerar produktunderhåll. Undvik onödiga produktionsstörningar och avbrott genom att använda enheten försiktigt och att utföra förebyggande underhåll.

### 4.1 Dagligt underhåll

Utför följande underhållsåtgärder dagligen:

- Kontrollera vätskenivån och flödet, fyll på vätska vid behov.
- Kontrollera kablarna och anslutningarna. Dra åt förband vid behov och byt ut defekta komponenter.
- Kontrollera att kylvätskeslangarna är täta.

### 4.2 Var 6:e månad

Nedanstående underhållsåtgärder bör utföras minst var 6:e månad:

- Ta bort damm och smuts. Byt ut kylvätskan och rengör rören och vätskebehållaren med rent vatten.
- Kontrollera tätningar, kablar och anslutningar. Dra åt förband vid behov och byt ut defekta komponenter.

### 4.3 Felsökning

Se även 3.2. Varningslampa för överhettning

#### Varningslampan för överhettning tänds

Enheten är överhettad.

- Kontrollera vätskecirkulationen.
- Kontrollera att det finns tillräckligt utrymme framför och bakom maskinen så att kyl Luft kan cirkulera fritt.

#### Felkod Err 5/Err 27 på FastMig-panelen

- Kontrollera vätskeslangarna med avseende på skador.
- Ta bort blockeringar i slangarna
- Kontrollera vätskecirkulationen och fyll på vätska vid behov.

Kontakta närmaste Kemppi-serviceverkstad för att få mer information och hjälp.

### 4.4 Skrotning av maskinen



Elektrisk utrustning får inte slängas med vanligt avfall!

Enligt direktiv 2002/96/EC om avfallshantering av elektrisk och elektronisk utrustning, och dess genomförande i enlighet med nationell lag, ska elektrisk utrustning som nått slutet av sin livslängd samlas in separat och lämnas in till en miljövänlig återvinningsanläggning.

Som ägare till utrustningen är du skyldig att lämna en enhet som inte längre är i bruk på en återvinningsstation, enligt instruktioner från lokala myndigheter eller Kemppi-representant. Genom att tillämpa detta EU-direktiv gör du en insats för miljön och människors hälsa.

## 5. ARTIKELNUMMER

Kylenhet FastCool 10		6068100
Kylvätska för svetsning	I 10 liters behållare	SP9810765

## 6. TEKNISKA DATA

FastCool 10		
Driftspänning		400V -15%...+20%
Anslutningskapacitet	100 % ED	250 W
Kyleffekt		1 kW
Max. starttryck		0,4 MPa
Kylvätska		Kemppis kylvätska.
Behållarens volym		ca. 3 l
Yttermått	LxBxH	570 x 230 x 280 mm
Vikt		11 kg
Drifttemperaturområde		-20 ... +40 °C
Förvaringstemperatur		-40 ... +60 °C
EMC-klass		A
Skyddsklass		IP23S

