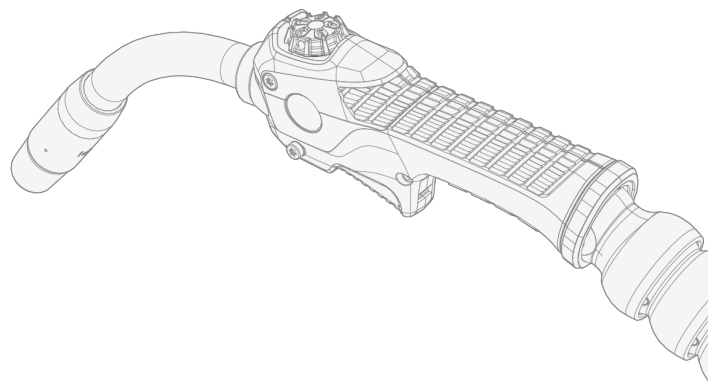


FLEXLITE GXE



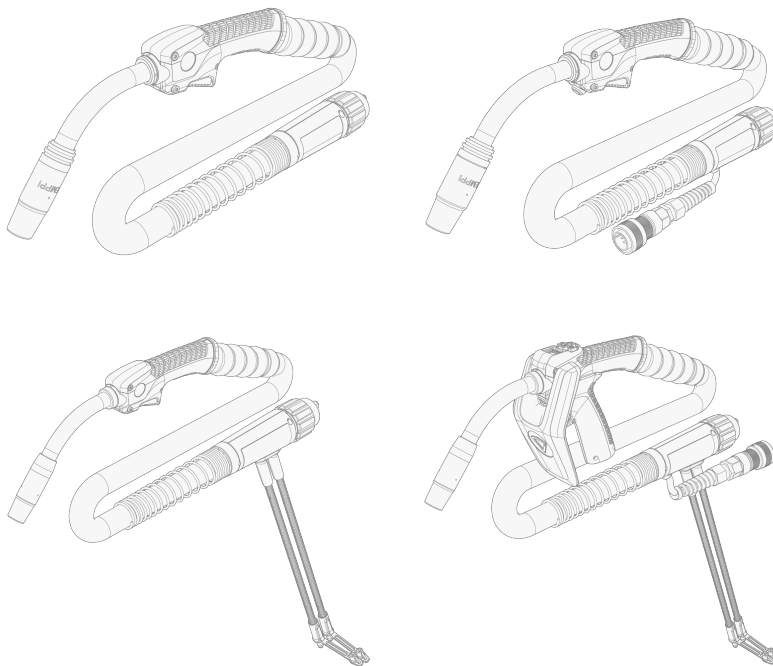
INNHOOLD

1. Generelt	3
2. Sikkerhet	5
3. Om utstyret	6
4. Installasjon	8
4.1 Montere pistolen	9
4.2 Installere pistolfjernkontroll GRe50	10
4.3 Installere pistolfjernkontroll GRe80	12
4.4 Koble til pistolen	14
4.5 Installere og bytte trådleder	15
4.5.1 Skifte ut DL Chili trådleder	15
4.5.2 Skifte av ståltrådleder	19
4.5.3 Skifte trådleder for flerhalsset	22
4.6 Montere ekstra pistolhåndtak og varmebeskytter (ekstraustyr)	24
5. Betjening	26
5.1 Bruke pistol fjernkontroll GRe50 (serie 3 og 5)	27
5.2 Bruke pistol fjernkontroll GRe80 (8-serien)	28
6. Vedlikehold	30
6.1 Feilsøking	32
6.2 Avfallsbehandling	34
7. Tekniske data	35
7.1 Tekniske data: Flexlite GXe 200A (gasskjølt)	36
7.2 Tekniske data: Flexlite GXe 300A (gasskjølt)	42
7.3 Tekniske data: Flexlite GXe 400A (gasskjølt)	48
7.4 Tekniske data: Flexlite GXe 300A (vannkjølt)	57
7.5 Tekniske data: Flexlite GXe 400A (vannkjølt)	62
7.6 Tekniske data: Flexlite GXe 500A (vannkjølt)	68
7.7 Valg av komponent	72
8. Bestillingsinformasjon	73

1. GENERELT

Disse instruksjonene beskriver bruken av Kempplis Flexlite GXe MIG/MAG-sveisepistoler. Flexlite GXe-sveisepistolene er designet for profesjonell manuell sveising. Flexlite GXe-serien omfatter både vannkjølte (W) og gasskjølte (G) modeller for MIG-sveising. Flexlite GXe sveisepistoler finnes i modellseriene 3, 5 og 8 - alle med euro-koblinger.

8 Flexlite GXe-serien av sveisepistoler innbefatter også en ekstra kontrollkabeltilkobling for bryter og fjernkontroller. Sveisepistolene i GXe 8-serien kan kun brukes med sveiseutstyr av typen X5 FastMig og Master M (350-modeller).



Flexlite GXe-modeller		
3-serien:	5-serien:	8-serien:
GXe 223G3	GXe 205G35	GXe 308GA35
GXe 223G35	GXe 205G5	GXe 308GA5
GXe 223G5	GXe 305G35	GXe 408GA35
GXe 253G35	GXe 305G5	GXe 408GA5
GXe 253G5	GXe 305G6	GXe 308WA35
GXe 323G35	GXe 405G35	GXe 308WA5
GXe 323G5	GXe 405G5	GXe 408WA35
GXe 403GMN35	GXe 305W35	GXe 408WA5
GXe 403GMN5	GXe 305W5	GXe 408WA8
GXe 423G35	GXe 305W6	GXe 408GAMN35
GXe 423G5	GXe 405W35	GXe 408GAMN5
	GXe 405W5	GXe 508WA35
	GXe 405W6	GXe 508WA5

	GXe 405W8	
	GXe 505W35	
	GXe 505W5	

I modellnavn: G = gasskjølt, W = væskekjølt, MN = multi-neck, A = ekstra kontrollkabeltilkobling (Amphenol-kobling). Tallet på slutten av modellnavnet angir lengden på sveisepistolen (3 m / 3,5 m / 5 m / 6 m / 8 m).

Viktige merknader

Les anvisningene nøye.

Punkter i håndboken som krever spesiell oppmerksomhet for å minimere skade på personer og utstyr, er angitt med symbolene under. Les disse avsnittene nøye og følg anvisningene.



Merk: Gir brukeren nyttig informasjon.



Advarsel: Beskriver en situasjon som kan føre til skade på utstyret eller systemet.



Advarsel: Beskriver en potensielt farlig situasjon. Hvis den ikke unngås, vil den medføre personskaade som kan være dødelig.

[Generelle merknader](https://kemp.cc/ud/notices)

<https://kemp.cc/ud/notices>

[EULA \(sluttbrukerlisensavtale\)](https://kemp.cc/ud/eula)

<https://kemp.cc/ud/eula>

[Garanti](https://kemp.cc/ud/warranty)

<https://kemp.cc/ud/warranty>

ANSVARFRASKRIVELSE

Vi har gjort alt vi kan for å sikre at opplysningene i denne veiledningen er nøyaktige og fullstendige, men påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil eller utelatelser. Kemppi forbeholder seg retten til når som helst å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel. Innholdet i denne veiledningen må ikke kopieres, registreres, mangfoldiggjøres eller overføres uten forhåndstillatelse fra Kemppi.


Kildespråket for dette dokumentet er engelsk. Alle andre tilgjengelige språkversjoner er enten profesjonelle menneskelige oversettelser eller avanserte maskinoversettelser. Eventuelle tilbakemeldinger angående oversettelsesterminologi kan sendes til userdoc@kempfi.com.

Andre lenker

Kemppi-symboler: [Userdoc](#).

2. SIKKERHET

Sveising er alltid klassifisert som varmt arbeid, og sveiseutstyr inneholder vanligvis høyspentkretser. Hvis du ikke er kjent med sveising og sveiseprinsipper, anbefales det at du skaffer deg sveiseopplæring eller profesjonell veiledning før du begynner å sveise. Sveiseutstyret som er nevnt i denne håndboken, er beregnet for profesjonell bruk i et industrielt miljø.

 *Følg spesielt med på sikkerhetsinstruksene som leveres med utstyret, for din egen og arbeidsmiljøets sikkerhet.*

Du kan også få tilgang til og laste ned sikkerhetsinstruksjonene ved å bruke disse lenkene:

- [Sikkerhet](https://kemp.cc/safety/general)

(<https://kemp.cc/safety/general>)

- [Personlig verneutstyr](https://kemp.cc/safety/ppe)

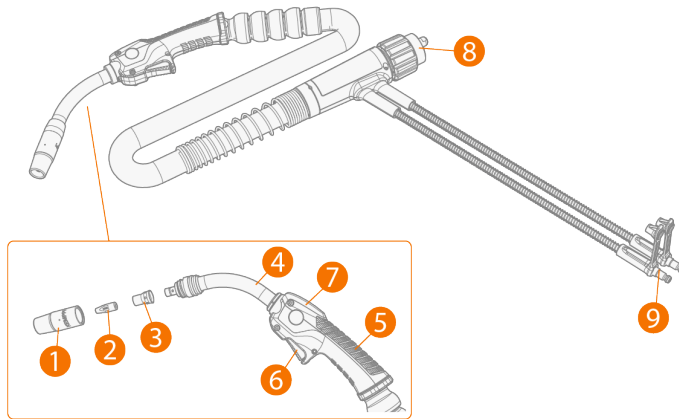
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)


- [Sveisepistoler](https://kemp.cc/safety/torches)

(<https://kemp.cc/safety/torches>)

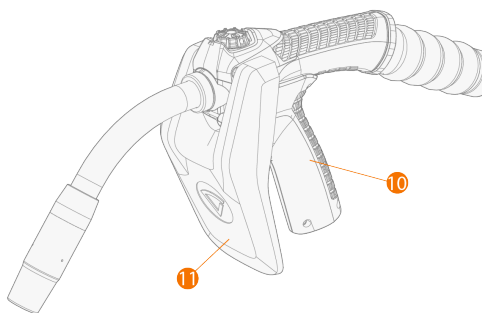
3. OM UTSTYRET

Flexlite GXe MIG-sveisepistol utstyret omfatter følgende:



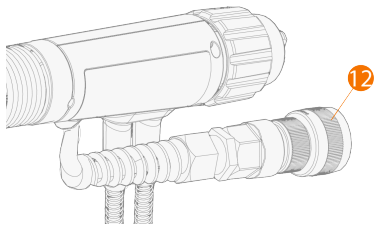
 De nøyaktige visuelle detaljene kan variere litt for de ulike Flexlite GXe-modellene.

1. Gasshylse
2. Kontaktør
3. Kontaktørholder / gasspreder
4. Pistolhals
5. Håndtak
6. Pistolbryter
7. Dekselplate eller pistoljernkontroll
 - >> Dekselplaten dekker håndtaket hvis sveisepistoljernkontroll ikke er installert (modeller i Flexlite GXe 5-serien). «Installere pistoljernkontroll GRe50» på side 10 Se for mer informasjon om pistol fjernkontrollene.
8. Pistolkobling
9. Slangenipler for kjølevæskeinntak og -uttak.
 - >> Bare med vannkjølte sveisepistoler.



10. Ekstra pistolhåndtak (ekstrautstyr)
11. Ekstra varmebeskytter (ekstrautstyr)

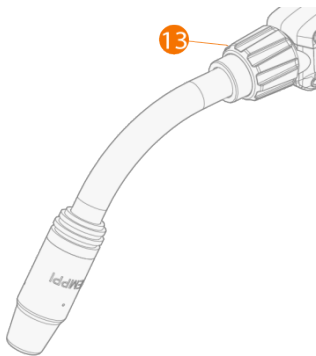
Bare GXe 8-serien:



12. Ekstra kontrollkabel tilkobling (Amphenol-kobling)

>> Brukes med sveiseutstyr i X5 FastMig- og Master M 350-serien.

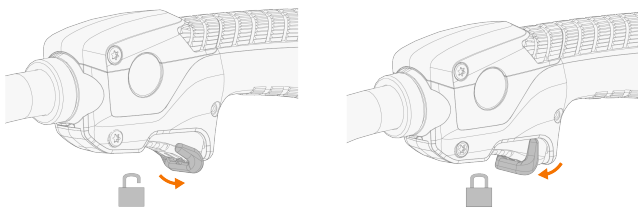
Kun sveisepistoler med multi-neck:



13. Mansjett for tilstramming av svanehals

Valgfritt tilbehør

- GRe50-pistoljernkontroll
- Varmeskjold for håndbeskyttelse
- Mekanisk sikkerhetskontroll bryter for å unngå utilsiktede start signal og lysbue tenninger (ikke kompatibel med ekstra pistolhåndtak eller Flexlite GXe 223G og 253G sveisepistoler):





UTSTYRSIDENTIFIKASJON

Quick Response (QR) -kode

Enhetsrelatert informasjon eller en nettkobling til slik informasjon kan bli funnet i form av en QR-kode på enheten. Koden kan for eksempel leses med et kamera på en mobilenhet og en QR-kode-applikasjon.

4. INSTALLASJON

 *Påse at sveiseutstyret ikke er koblet til nettstrøm og at sveisepistolen ikke er koblet til sveiseapparatet før installasjonen er fullført.*

 *Beskytt utstyret mot nedbør og direkte sollys.*

«Montere pistolen» på den neste siden

«Installere pistoljernkontroll GRe50» på side 10

«Koble til pistolen» på side 14

«Installere og bytte trådleder» på side 15

«Montere ekstra pistolhåndtak og varmebeskytter (ekstraustyr)» på side 24

Før installasjon og bruk

Sørg for samsvar med lokale og nasjonale sikkerhetskrav vedrørende installasjon og bruk av høy-spenningsutstyr.

Kontroller pakkens innhold og påse at delene ikke er skadet.

4.1 MONTERE PISTOLEN

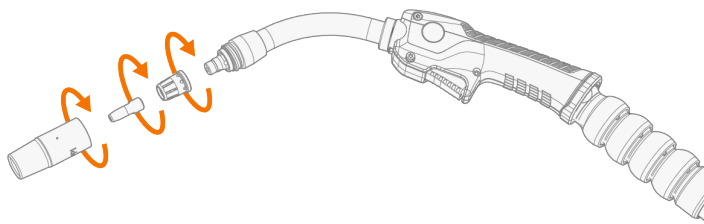
i For korrekte komponenter, se «Valg av komponent» på side 72.

Nødvendig verktøy:



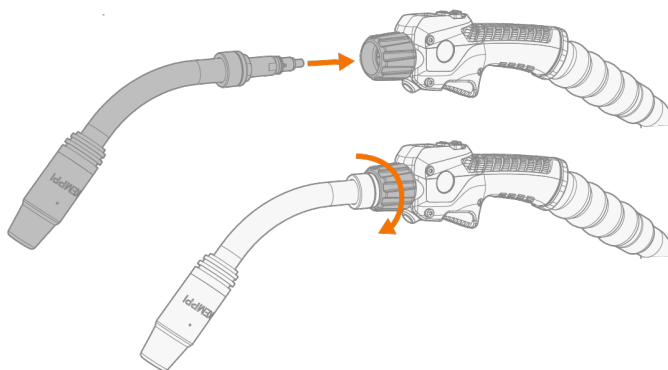
8 mm

1. Fest kontaktrørholderen og stram den godt på plass for hånd. Det er viktig å stramme adapteret riktig, slik at kontaktrøret festes skikkelig til pistolkroppen
2. Fest kontaktrøret og trekk det til med en skiftenøkkel.
3. Fest gasshylsen, og stram den godt på plass for hånd.



Kun sveisepistoler med multi-neck:

4. Fest den monterte halsen til sveisepistolens kropp. Fest med mutteren for halstilstramming.
- ⚠** *Mutteren for tilstramming av svanehalsen skal kun strammes for hånd. Pistolkomponentene kan skades av for mye stramming og/eller bruk av verktøy.*



4.2 INSTALLERE PISTOLFJERNKONTROLL GRE50

i Pistol fjernkontroll til sveisepistoler i Flexlite GXe 5-serien (GRe50) er tilgjengelig som ekstrautstyr til GXe sveisepistoler i serie 3 og serie 5, med unntak av Flexlite GXe 223G3. GRe50 er ikke kompatibel med sveisepistoler i GXe 8-serien.

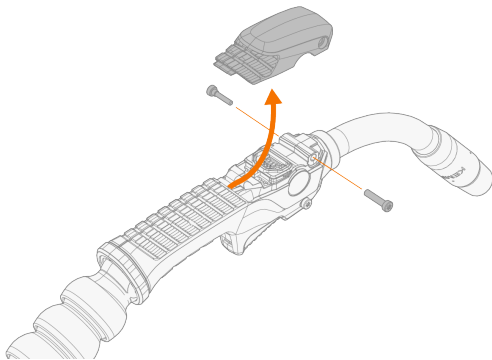
! Påse at sveiseutstyret ikke er koblet til nettstrøm og at sveisepistolen ikke er tilkoblet på dette stadiet.

Nødvendig verktøy:

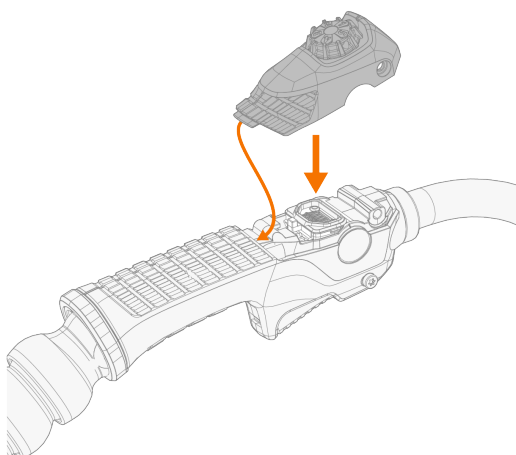


TX20

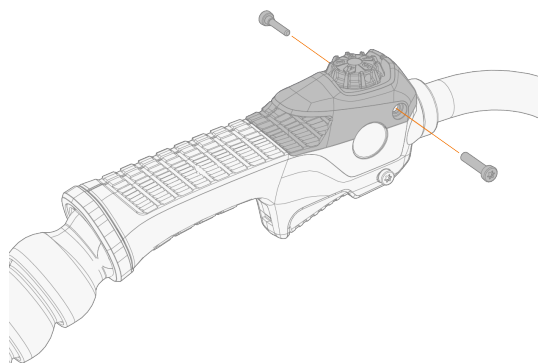
1. Fjern dekslet ved å løsne skruene på sidene og deretter flytte dekslet litt forover og opp.



2. Sett først pistol fjernkontroll bak i sporet på pistolhåndtaket, og trykk deretter fjernkontrollen helt på plass slik at kontaktene flukter.



3. Sikre dekselet til fjernkontrollen på plass med skruene fra sidene.



4.3 INSTALLERE PISTOLFJERNKONTROLL GRE80

i Pistol fjernkontroll GRe80 medfølger for sveisepistolene i Flexlite GXe 8-serien. Før sveising må den midlertidige beskyttelsesplaten fjernes fra sveisepistolene og pistol fjernkontrollen må installeres. Sveisepistolene i GXe 8-serien bruker en ekstra kontrollkabel med sveiseutstyr av typen X5 FastMig og Master M (350-modeller). Fjernkontrollen for sveisepistoler i 8-serien fungerer ikke med sveisepistoler i 5-serien.

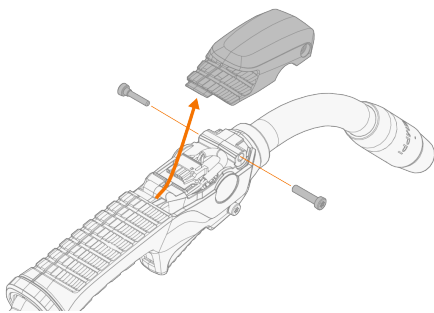
! Påse at sveiseutstyret ikke er koblet til nettstrøm og at sveisepistolene ikke er tilkoblet på dette stadiet.

Nødvendig verktøy:

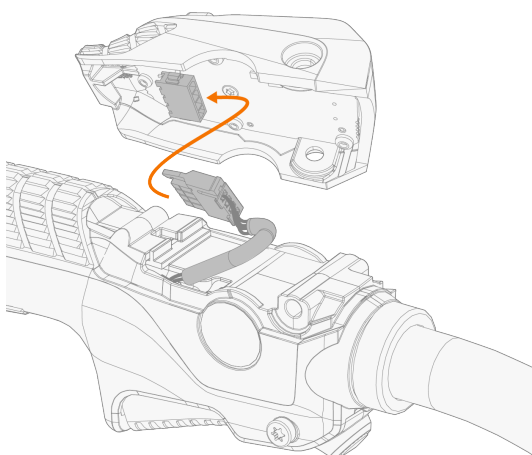


TX20

1. Fjern dekslet ved å løsne skruene på sidene og deretter flytte dekslet litt forover og opp.

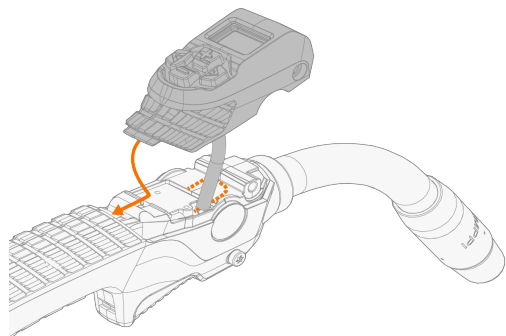


2. Fest tilkoblingskabelen mellom pistolhåndtaket og pistolens fjernkontroll.

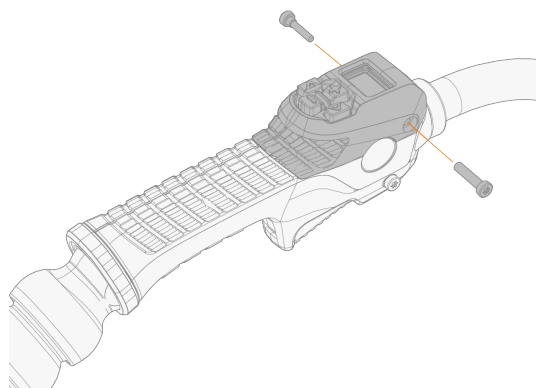


3. Sett først pistol fjernkontroll bak i sporet på pistolhåndtaket, og trykk deretter fjernkontrollen helt på plass.




! Sørg for at kabelen ligger pent under dekslet til fjernkontrollen, og at den ikke kommer i klem mellom skarpe kanter.



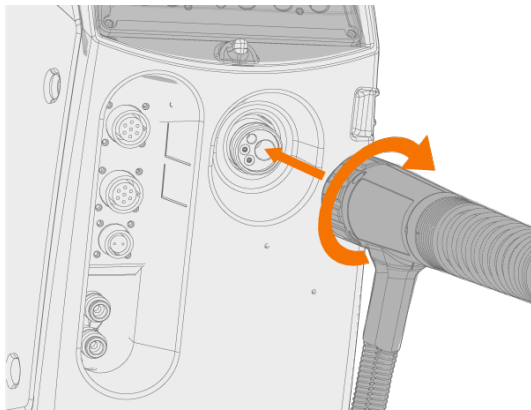
4. Sikre dekselet til fjernkontrollen på plass med skruene fra sidene.



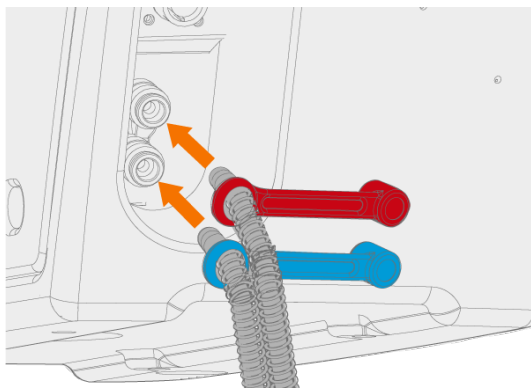
4.4 KOBLE TIL PISTOLEN


-  *Trekk til pistolkoblingene for hånd. Løse kontakter kan bli overopphetet, gi signalforstyrrelser, bli mekanisk skadet og lekke vann eller gass.*
-  *Se også instruksjonene for sveiseutstyret når du skal koble til pistolen (og gjeldende forlengelsesdeler).*
-  *Hvis trådleder ikke er forhåndsinstallert, må denne installeres før du kobler til pistolen. Se «Installere og bytte trådleder» på den neste siden for instruksjoner.*

1. Koble pistolen til sveiseutstyret. Sikre koblingen på plass ved å dreie mansjetten med urviseren.



2. Kun vannkjølte modeller: Koble kjølevæske slanger tur og retur til sveiseutstyret ditt. Vær oppmerksom på at koblingene er fargekodet.



-  *Sørg for å koble kjølevæskeslangene til de riktige slangeniplene. Hvis koblingene krysskobles, kan sveisepistolen overopphetes.*
- 3. Kun sveisepistoler i Flexlite GXe 8-serien: Koble kontrollkabelen til kontrollkontakten på X5 FastMig- eller Master M-sveiseutstyret (350-modeller).

Se bruksanvisningen for sveiseutstyret for mer informasjon om tilkoblingsfunksjonene.




4.5 INSTALLERE OG BYTTE TRÅDLEDER

Flexlite GXe sveisepistoler på 3 m, 3,5 m og 5 m leveres med forhåndsinstallert trådleder. Brukeren må installere trådlederen på 6 m og 8 m Flexlite GXe sveisepistoler. Se dette avsnittet når trådlederen må skiftes ut eller når en 6 m eller 8 m Flexlite GXe sveisepistolmodell skal tas i bruk.

Trådlederen er en forbruksvare som må byttes når den er slitt og når tilsettmaterialet endres.

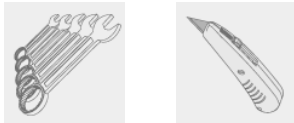
For bytte av ståltrådlederen kan du se «Skifte av ståltrådleder» på side 19.

For utskifting av DL Chili-trådlederen kan du se «Skifte ut DL Chili trådleder» nedenfor.

-  *Hvis du skifter sveisetråd til en annen diameter eller et annet materiale, må du også bytte matehjulene i mateverket tilsvarende.*
-  *Med de fleste modellene av Flexlite GXe-sveisepistolene på 3 m, 3,5 m og 5 m kan både ståltrådleder og DL Chili-trådleder brukes. Det anbefales å bruke DL Chili-trådlederen på 6 m og 8 m Flexlite GXe sveisepistoler.*
-  *Sveisetråden må fjernes før trådlederen kan byttes. Les instruksjonene som følger med den nye trådlederen.*

4.5.1 SKIFTE UT DL CHILI TRÅDLEDER

Nødvendige verktøy:



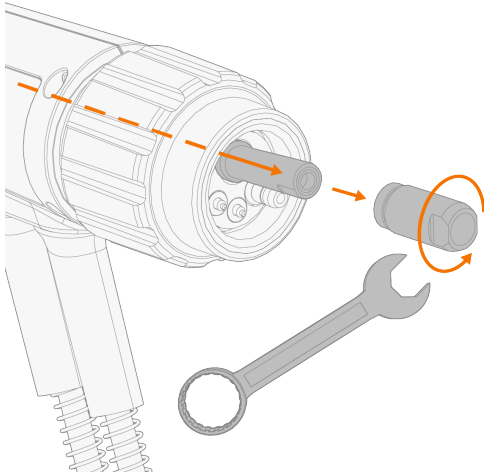
Fjerne og sette inn trådleder

De visuelle detaljene kan variere litt for de ulike sveisepistolmodellene. Metoden er den samme for både gass- og vannkjølte sveisepistoler.

1. Rett ut sveisepistol kabelen.

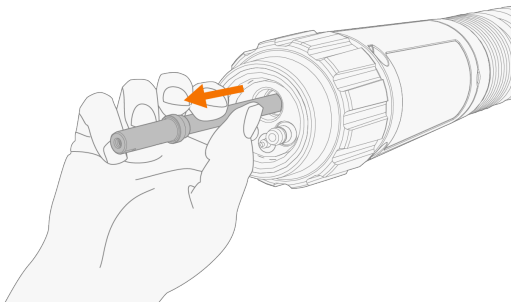


2. Fjern trådleder-hylsemutteren i trådleder enden av kabelen.



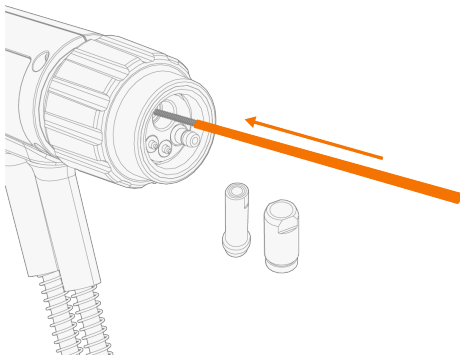
3. Fjern den gamle trådlederen fra slangepakken.

⚠ Hvis du planlegger å bruke den samme trådlederen senere, må du sørge for ikke å skade trådlederen på dette stadiet.

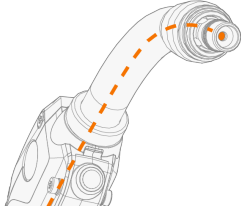


4. Før den nye trådlederen inn i slangepakken til den stopper ved enden av sveisepistolhalsen.

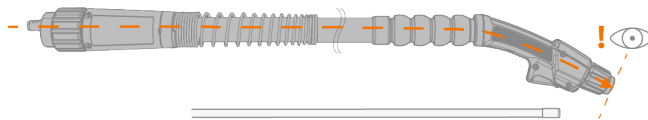
i Standard DL Chili-trådleder har en kort metallspiral i fronten. Denne spiralenden går først inn.



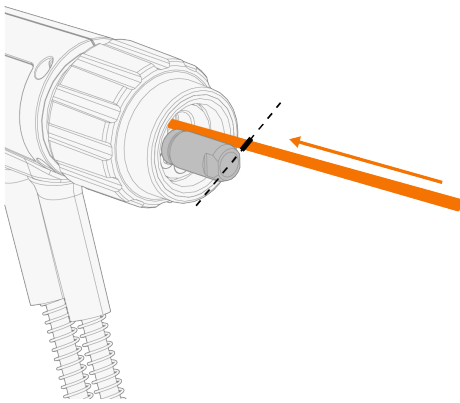
- i** For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, må kontaktrøret på sveisepistolen fjernes midlertidig. For mer informasjon om kontaktrør se «Om utstyret» på side 6 og «Montere pistolen» på side 9.



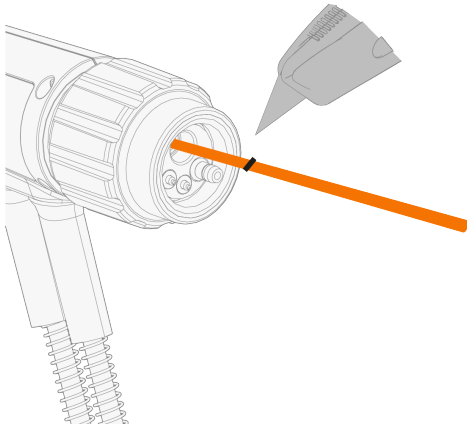
- i** I tilfelle en MN sveisepistol går trådlederen ikke inn i pistolhalsen. For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, fjerner du halsen midlertidig. For mer informasjon om hvordan du monterer MN sveisepistolen, se «Montere pistolen» på side 9.



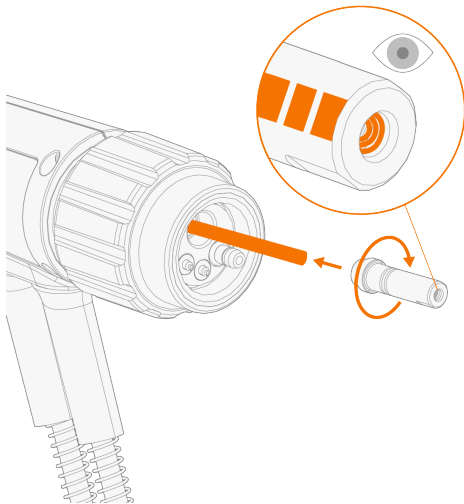
- 5.** Sett hylsemutteren ved siden av trådlederen for å måle. (Ikke installer hylsemutteren i faktisk posisjon på dette stadiet.)



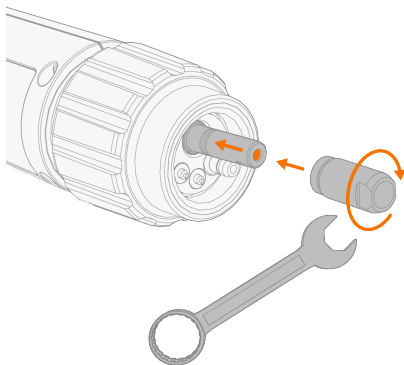
6. Bruk en tapetkniv til å kutte trådlederen i flukt med enden på hylsemutteren.



7. Sett låsekonen inn på trådlederen og skyv den på plass. Sørg for at trådlederen går helt inn i spissen av låsekjeglen.



8. Plasser hylsemutteren på trådlederen og fest den ved å stramme den med et moment på 5 Nm.



4.5.2 SKIFTE AV STÅLTRÅDLEDER

Nødvendige verktøy:



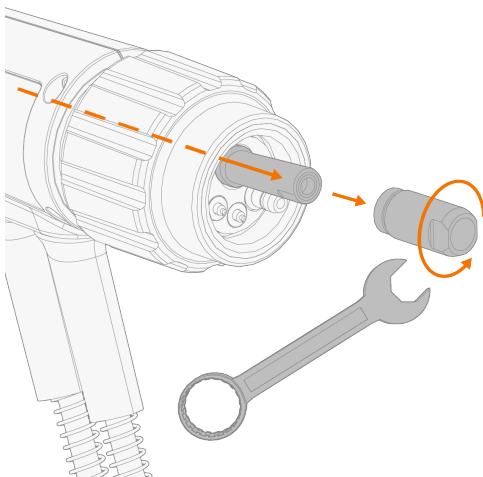
Fjerne og sette inn trådleder

De visuelle detaljene kan variere litt for de ulike sveisepistolmodellene. Metoden er den samme for både gass- og vannkjølte sveisepistoler.

1. Rett ut sveisepistol kabelen.



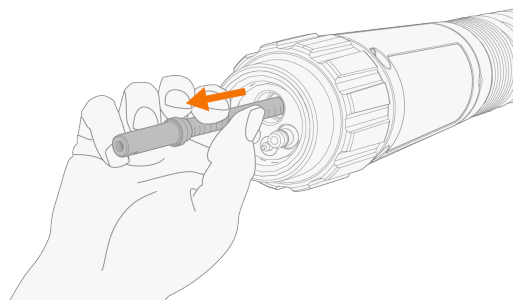
2. Fjern trådleder-hylsemutteren i trådleder enden av kabelen.



3. Fjern den gamle trådlederen fra slangepakken.

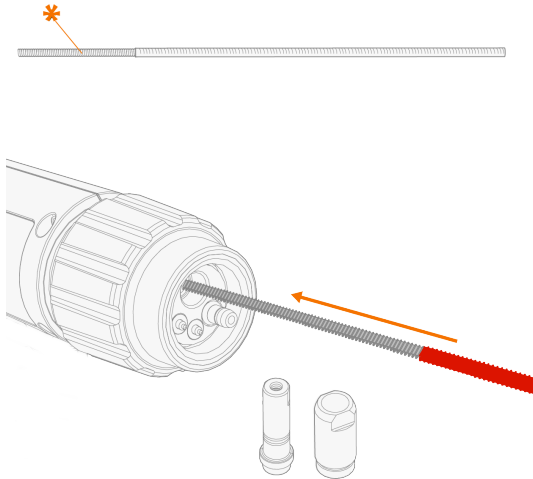


Hvis du planlegger å bruke den samme trådlederen senere, må du sørge for ikke å skade trådlederen på dette stadiet.

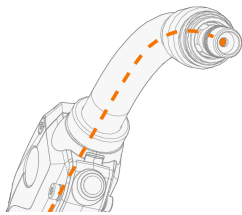


4. Før den nye trådlederen inn i slangepakken til den stopper ved enden av sveisepistolhalsen.

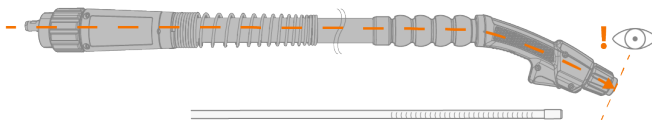
i Standard ståltrådleder inkluderer en strippet spiralseksjon (*) i sveisepistolenden. Denne lengre strippede delen settes inn først.



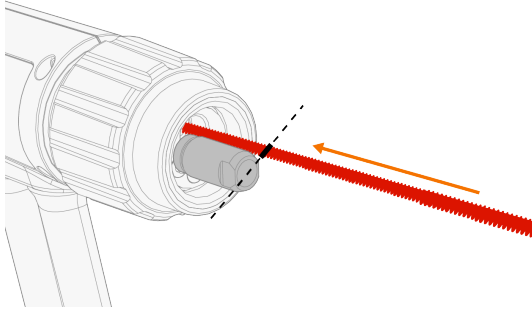
i For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, må kontaktrøret på sveisepistolen fjernes midlertidig. For mer informasjon om kontaktrør se «Om utstyret» på side 6 og «Montere pistolen» på side 9.



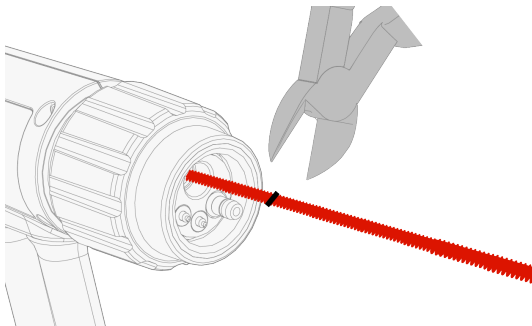
i I tilfelle en MN sveisepistol går trådlederen ikke inn i pistolhalsen. For å sikre at trådlederen er i riktig posisjon, fjerner du halsen midlertidig. For mer informasjon om hvordan du monterer MN sveisepistolen, se «Montere pistolen» på side 9.



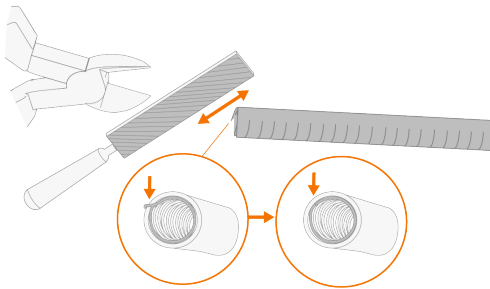
5. Sett hylsemutteren ved siden av trådlederen for å måle. (Ikke installer hylsemutteren i faktisk posisjon på dette stadiet.)



6. Bruk avbitertang til å klippe trådlederen slik at den flukter med enden av hylsemutteren.

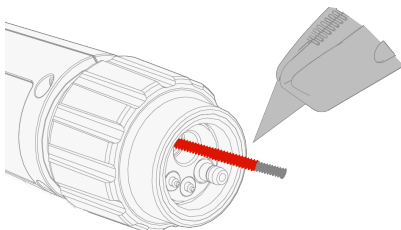


7. Fil enden av trådlederen.

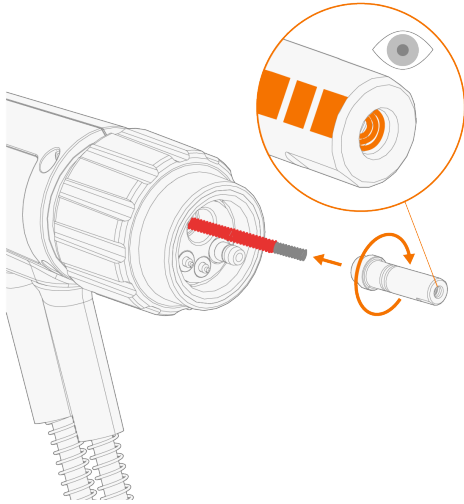


! Ikke la det være igjen grove, innvendige kanter som potensielt kan skade sveisetråden.

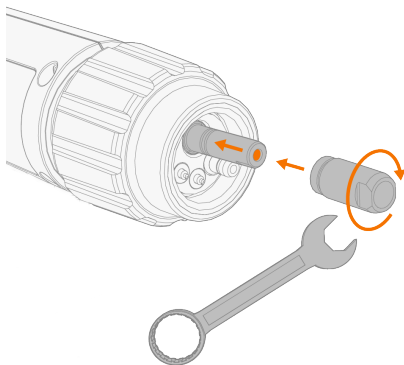
8. Stripp enden av trådlederen ca. 10–20 mm.



9. Sett låsekonen inn på trådlederen og skyv den på plass. Sørg for at trådlederen går helt inn i spissen av låsekjeglen.



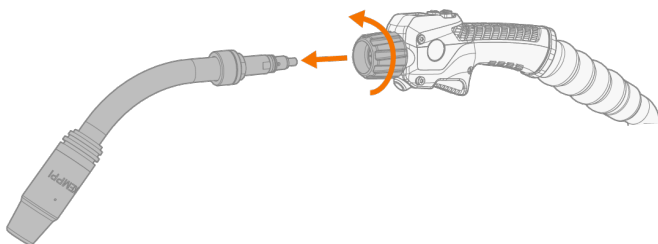
10. Plasser hylsemutteren på trådlederen og fest den ved å stramme den med et moment på 5 Nm.



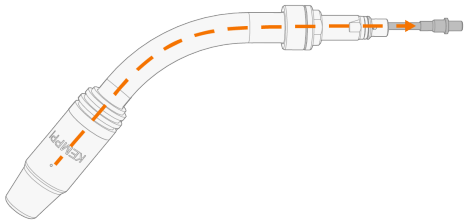
4.5.3 SKIFTE TRÅDLEDER FOR FLERHALSET

I tillegg til trådlederen krever Flexlite GXe MN sveisepistoler en separat trådleder som må skiftes ut. For mer informasjon om utskifting av trådleder generelt se «Skifte av ståltrådleder» på side 19 og «Skifte ut DL Chili trådleder» på side 15.

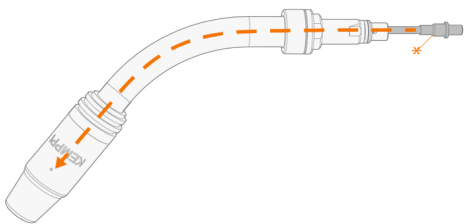
1. Løsne mansjetten for halstilstramming og fjern halsen.



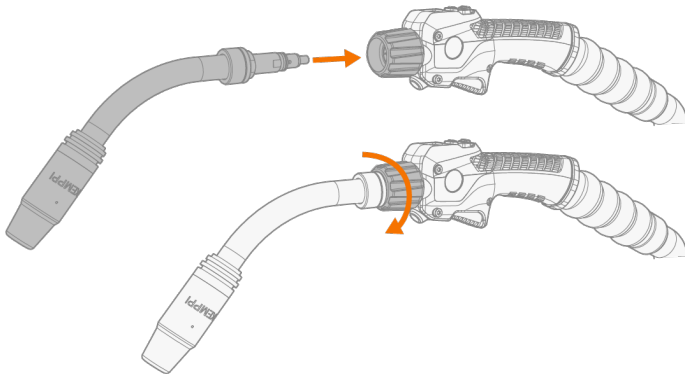
2. Fjern den gamle trådlederen.



3. Sett inn den nye halstrådlederen i pistolhalsen, og sørg for at den går hele veien gjennom, og at lederens ende (*) sitter godt fast i huset.



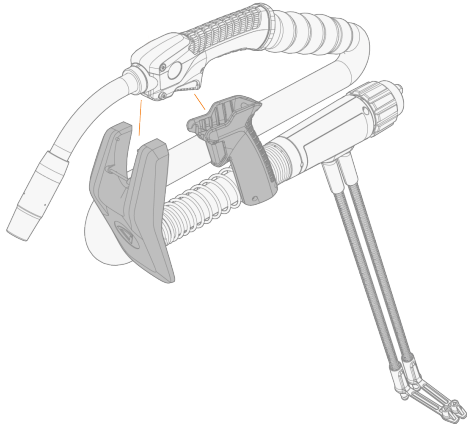
4. Fest den monterte halsen til sveispistolens kropp. Fest med mansjetten for halstilstramming.



Skal kun strammes for hånd. Pistolkomponentene kan skades av for mye stramming og/eller bruk av verktøy.

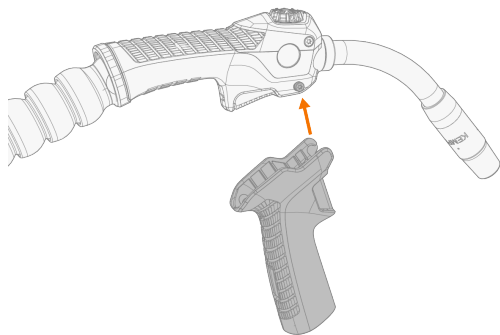
4.6 MONTERE EKSTRA PISTOLHÅNDTAK OG VARMEBESKYTTER (EKSTRAUTSTYR)

Ekstra pistolhåndtak og varmebeskytter er tilgjengelig for alle Flexlite GXe MIG-sveisepistoler.

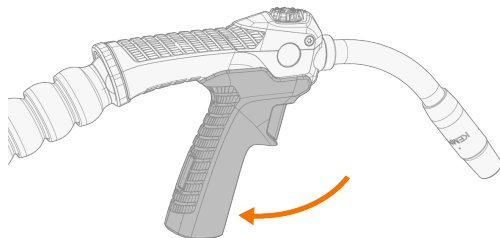


Pistolhåndtak

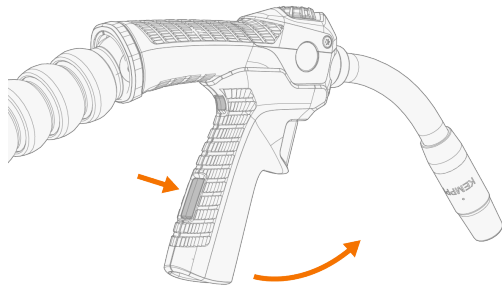
1. La bunnen av håndtaket peke fremover, og sett de innvendige sporene på håndtaket over skruene på pistolen.



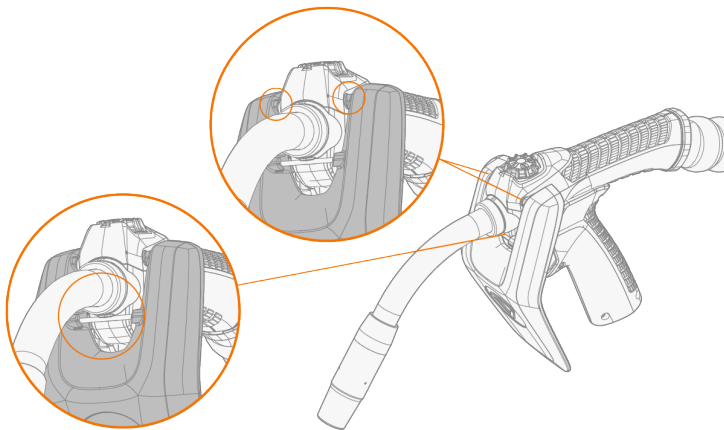
2. Trekk håndtaket bakover for å låse det på plass.



For å fjerne håndtaket trykker du på opplåsingsknappen bak på håndtaket:





**Varmebeskytter**

1. Plasser festehodene øverst på varmebeskytteren i skruendene på begge sider av pistolhåndtaket.
2. Skyv bunnen av varmebeskytteren mot håndtaket, slik at beskytteren klikker på plass.

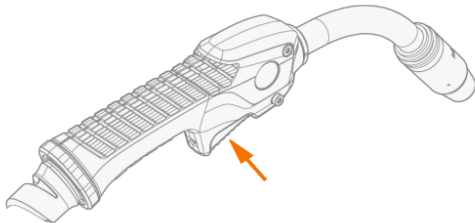


5. BETJENING

Før du bruker utstyret, må du se etter at alle nødvendige installasjonstrinn er blitt fullført i henhold til innstillinger og anvisninger for utstyret.

-  *Det er forbudt å sveise på steder hvor det er en umiddelbar fare for brann eller eksplosjon!*
-  *Sveiserøyk kan medføre personskade. Vær nøye med å sikre tilstrekkelig ventilasjon under sveisingen, og bruk åndedrettsvern!*
-  *Kontroller alltid før bruk at mellomleder, dekkgasslange, jordledning/-klemme og primærkabel er i driftsdyktig stand. Påse at alle koblingene er riktig festet. Løse koblinger kan svekke sveiseresultatet og skade kontaktene.*
-  *Den nøyaktige funksjonen til sveisepistolens bryter kan variere avhengig av sveiseapparat innstillingene (f.eks. 2T, 4T eller Minilog).*

Trykk på bryteren for å starte sveisingen.



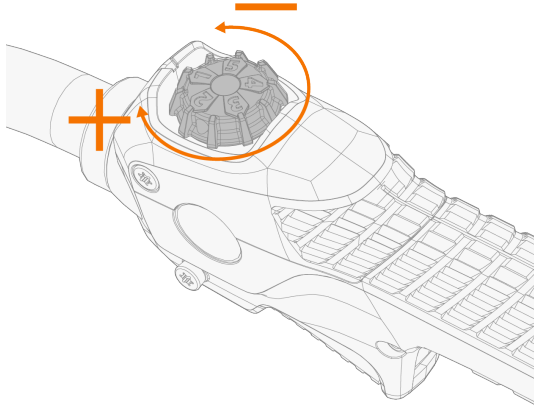
«Bruke pistol fjernkontroll GRe50 (serie 3 og 5)» på den neste siden
«Bruke pistol fjernkontroll GRe80 (8-serien)» på side 28

På de gasskjølte Flexlite GXe-sveisepistolene (G-modeller) kan halsen vris 360°.

For mer informasjon om komponentvalg og tilgjengelighet, se «Valg av komponent» på side 72.

5.1 BRUKE PISTOL FJERNKONTROLL GRE50 (SERIE 3 OG 5)

Juster trådmatehastigheten eller bytt minnekanal ved å vri rullebryteren på pistolhåndtaket.

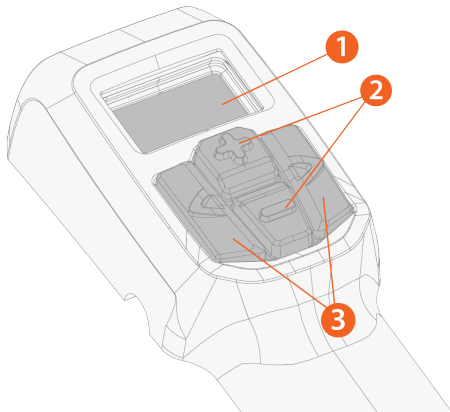


Rullebryteren blir som standard justert trinnvis ut fra tallverdiene på rullen. Rullen kan stilles til trinnløs justering ved å vri skruen under rullebryteren. For å gjøre dette må rullebryteren fjernes midlertidig.

5.2 BRUKE PISTOL FJERNKONTROLL GRE80 (8-SERIEN)

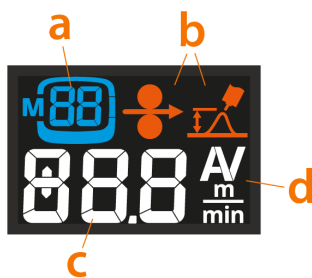
i Sveisepistolene i Flexlite GXe 8-serien kan kun brukes med sveiseutstyr av typen X5 FastMig og Master M (350-modeller).

Med sveisepistol fjernkontrollen GRe80 kan du velge minnekanaler og justere trådmatehastighet, sveise-strøm, sveisespenning eller finjustering av sveisespenning, avhengig av hvilken sveiseprosess som blir brukt.



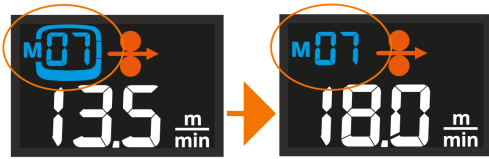
1. Egendefinert LCD-skjerm
>> Viser den justerte parameteren og varsler hvis det er en feil ("Err") i sveisesystemet.
2. Pluss/minus (+/-) knapper
>> Endrer parameterverdien.
3. Venstre/høyre pilknapper
>> Skifter mellom justerbare parametere/visninger.

Fjernkontroll viser elementer



- a. Minnekanalsymbol og valgt minnekanal
- b. Trådmatehastighet og finjusterings symboler
- c. Justert parameterverdi (eller feilindikator)
- d. Justert parameterenhet

Når parametere justeres med fjernkontrollen og parameterverdien ikke lenger reflekterer den som er lagret på den valgte minnekanalen, indikeres dette på displayet ved bare å vise minnekanal nummeret uten kanal-boksen rundt:



Fjernkontroll visninger og -betjening

- **Minnekanal visning:** Minnekanalen endres ved å trykke på +/- knappene. Langt trykk på en +/-knapp blir raskere gjennom parameterverdiene. Langt trykk på venstre pilknapp lagrer de justerte parametrene på den valgte kanalen.
- **Visning av sveiseeffekt:** Avhengig av hvilken sveiseprosess som blir brukt, justeres trådmatehastighet eller strøm ved å trykke på +/- knappene. Langt trykk på en +/-knapp blir raskere gjennom parameterverdiene.
- **Finjusteringsvisning:** Avhengig av hvilken sveiseprosess som blir brukt, finjusteres spenning eller sveiseprosess spesifikke parameter ved å trykke på +/- knappene. Hold inne knappen +/- for å bli raskere gjennom parameterverdiene. Trykk og hold inne høyre pilknapp for å veksle mellom ulike parametersett.

6. VEDLIKEHOLD


Når du planlegger rutinevedlikehold, må du ta sveiseutstyrets brukshyppighet og arbeidsmiljøet med i betraktning.

Riktig drift og regelmessig vedlikehold av sveiseutstyret bidrar til å forhindre unødvendig nedetid og utstyrs-
svikt. Hovedsakelig på grunn av de høye temperaturene krever MIG-sveisepistoler regelmessig kontroll og
vedlikehold. Med jevne mellomrom må du se etter at kablene ikke er skadet og at de er forsvarlig festet.

Daglig vedlikehold

 *Koble strømkilden fra strømmettet før du håndterer elektriske kabler.*


- Kontroller regelmessig at alle komponentene er godt trukket til.
- Kontroller at strømoverførings overflaten på Kemppt-pistoladapter er ren og uten riper, og at kontakt-
polene er rette og uskadet.
- Kontroller at ytterstrømpen på kabelen er fri for skade.
- Undersøk O-ringene i gasskoblingen til sveisepistolen med tanke på slitasje og skade.

 *Den gasskjølte GXe-pistolen har ikke O-ringer.*


- Fjern støv fra trådlederen med trykkluft hver gang du bytter trådspole, eller hver dag ved tung bruk.
- Kontroller oppbyggingen av sprut og fjern dette fra gasshylsen.
- Sett pistolen i sveisepistol holderen på trådmateren når den ikke er i bruk.


Ta kontakt med Kemppt-forhandleren angående reparasjon.

Periodisk vedlikehold

 *Kun kvalifisert servicepersonell tillates å utføre periodisk vedlikehold.*

Kontroller apparatets elektriske koblinger minst hvert halvår. Rengjør oksiderte deler og stram løse kob-
linger.

 *Bruk riktig strammemoment når løse deler festes.*

 *Ikke bruk høytrykksvaskere.*

Serviceverksteder

Kempptis serviceverksteder utfører vedlikeholdet av sveisesystemet i henhold til serviceavtalen med
Kemppt.

De viktigste delene av serviceverkstedets vedlikeholdsprosedyre er:

- Rengjøring av apparatet
- Vedlikehold av sveiseverktøyene
- Kontroll av koblinger og brytere
- Kontroll av alle elektriske koblinger
- Kontroll av strømkildens strømkabel og støpsel
- Reparasjon av defekte deler og utskifting av defekte komponenter
- Vedlikeholdstest
- Test og kalibrering av ytelse med notering av verdier ved behov.

Finn nærmeste serviceverksted på Kempplis nettsted.

6.1 FEILSØKING

i Disse problemene og deres mulige årsaker er ikke utfyllende, men antyder enkelte typiske situasjoner som kan oppstå under normal bruk av sveisesystemet. Du får nærmere informasjon og hjelp ved å kontakte nærmeste Kemppi-serviceverksted. (Se www.kemppi.no)

Generelt:

Sveisesystemet starter ikke

- Kontroller at primærkabelen er riktig tilkoblet.
- Kontroller at strømkildens strømbryter står i PÅ-posisjonen.
- Kontroller at strømmettet har strøm.
- Kontroller hovedsikringen og/eller kurssikringen.
- Kontroller at jordkabelen er tilkoblet.

Sveisesystemet slutter å virke

- Pistolen kan ha blitt overopphetet. Vent til den er nedkjølt.
- Kontroller at ingen av kablene er løse.
- Trådmateren kan være overopphetet. Vent til den er nedkjølt og se om sveisestrømkabelen er ordentlig festet.
- Strømkilden kan være overopphetet. Vent til den er nedkjølt, og se om kjøleviftene går ordentlig og luftstrømningen er uhindret.

Trådmater:

Sveisetråden spiller ut av spolen

- Kontroller at spolelåsdekslet er lukket.

Trådmateren fører ikke sveisetråden frem

- Kontroller at det er sveisetråd igjen.
- Kontroller at sveisetråden er ordentlig rutet via matehjulene til trådlederen.
- Kontroller at trykkhåndtaket er ordentlig lukket.
- Kontroller at matehjultrykket er ordentlig justert for sveisetråden.
- Blås trykkluft gjennom trådlederen for å sikre at den ikke er tilstoppet.

Sveisepistol:

Tråden brenner tilbake i kontaktrøret

- Påse at kontaktør og trådleder er av en dimensjon og type som egner seg for sveisetråden.
- Påse at trådleder er ren.
- Påse at det ikke er noen skarpe bøyer i trådlederen.
- Kontroller motorens strømnivå. Hvis strømstyrken er for høy, kan det være problemer i trådlederen.
- Kontroller stramningen av matehjulene. Hvis materullene er strammet for mye, kan det påvirke myke sveisetråder som f.eks. aluminiums- og fluksrørtråder.

Pistolen overopphetes

- Påse at pistolhalsen er riktig koblet til håndtaket.
- Påse at kontaktrørholderen er godt strammet for hånd og at kontaktrøret er ordentlig festet til holderen.
- Forsikre deg om at sveiseparameterne er innenfor området til sveisepistolen og halsen. Sveisepistolen og halsen har separate grenser for maksimal strøm – den nedre av disse er den maksimale strømmen som kan brukes.

Pistolhalsen overopphetes

- Påse at du bruker originale forbruksartikler og reservedeler fra Kemppi. Feil materialer i reservedeler kan føre til overoppheting av halsen.

Sveisepistolkoblingen overopphetes

- Påse at koblingen er skikkelig koblet til trådmateren.
- Sørg for at strømoverførings overflaten og kontaktpolene på pistolkoblingen er i ren og uskadet stand.

Pistolen vibrerer for mye under sveising

- Kontroller titrekking av kontaktrørholderen og kontaktrøret.
- Kontroller motorens strømstyrke.
- Kontroller trådlederen (se for eksempel etter smuss og at trådlederen er blitt kappet ordentlig).
- Kontroller sveisetråden. Den må være rett og begynne krummingen når den kommer ut fra kontaktrøret. I motsatt fall må matehjulenes stramming kontrolleres.
- Kontroller trådpartet for å unngå kvalitetsproblemer med sveisetråden.

Sveisekvalitet:

Skitten og/eller dårlig sveisekvalitet

- Kontroller at det ikke er tomt for dekk-gass.
- Kontroller at dekk-gassen strømmer uhindret.
- Kontroller at gasstypen er riktig for applikasjonen.
- Kontroller polariteten til pistolen/elektroden.
- Kontroller at sveiseprosedyren er riktig for applikasjonen.

Varierende sveiseresultat

- Kontroller at trådmateverket er ordentlig justert.
- Blås trykkluft gjennom trådlederen for å sikre at den ikke er tilstoppet.
- Kontroller at trådlederen er riktig for den valgte trådstørrelsen og typen.
- Kontroller kontaktrøret på sveisepistolen med tanke på størrelse, type og slitasje.
- Kontroller at sveisepistolen ikke er overopphetet.
- Kontroller at jordklemmen er ordentlig festet til en ren overflate på arbeidsstykket.

Store mengder sprut

- Kontroller sveiseparameterverdier og sveiseprosedyre.
- Kontroller gasstype og strømning.
- Kontroller polariteten til pistolen/elektroden.
- Kontroller at sveisetråden er riktig for den gjeldende applikasjonen.

6.2 AVFALLSBEHANDLING



Elektrisk utstyr må ikke kastes sammen med vanlig avfall!

I henhold til WEEE-direktiv 2012/19/EU om kassert elektrisk og elektronisk utstyr og EU-direktiv 2011/65/EU om begrensning av bruken av visse farlige substanser i elektrisk og elektronisk utstyr og tilpasningen av dette i samsvar med nasjonal lovgivning, skal elektrisk utstyr som ikke lenger har bruksverdi, samles inn atskilt og leveres til et egnet, miljømessig forsvarlig gjenvinningsanlegg. Eiereren av utstyret er forpliktet til å levere kasserte enheter til en regional innsamlingsstasjon i henhold til anvisninger fra lokale myndigheter eller en Kempfi-representant. Du forbedrer miljøet og folkehelsen ved å overholde disse europeiske direktivene.

Du finner mer informasjon på:



7. TEKNISKE DATA

«Tekniske data: Flexlite GXe 200A (gasskjølt)» på den neste siden

«Tekniske data: Flexlite GXe 300A (gasskjølt)» på side 42

«Tekniske data: Flexlite GXe 400A (gasskjølt)» på side 48

«Tekniske data: Flexlite GXe 300A (vannkjølt)» på side 57

«Tekniske data: Flexlite GXe 400A (vannkjølt)» på side 62

«Tekniske data: Flexlite GXe 500A (vannkjølt)» på side 68

7.1 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 200A (GASSKJØLT)

Flexlite GXe 205G (3,5 m):

GXe 205G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	123 mm
Halsdimensjoner: høyde	77 mm
Halsdimensjoner: vinkel	45 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 205G (5 m):

GXe 205G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell

Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	123 mm
Halsdimensjoner: høyde	77 mm
Halsdimensjoner: vinkel	45 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3 m):

GXe 223G 3M	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	220 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.2 mm

Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	123 mm
Halsdimensjoner: høyde	77 mm
Halsdimensjoner: vinkel	45 °
Kabeltype	Koaksial
Fjernkontroll	Nei
LED-lys	Nei
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3,5 m):

GXe 223G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	220 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja

Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	123 mm
Halsdimensjoner: høyde	77 mm
Halsdimensjoner: vinkel	45 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (5 m):

GXe 223G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO ₂	220 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO ₂	170 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	123 mm
Halsdimensjoner: høyde	77 mm
Halsdimensjoner: vinkel	45 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 253G (3,5 m):

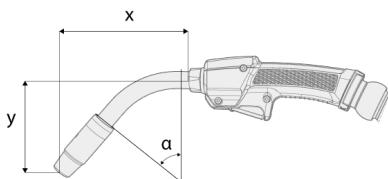
GXe 253G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M6
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	250 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	200 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter	0.6...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.6...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	107 mm
Halsdimensjoner: høyde	65 mm
Halsdimensjoner: vinkel	40 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 253G (5 m):

GXe 253G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M6

Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	250 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	200 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	15 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	13 l/min
Sveistråddiameter	0.6...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.6...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	107 mm
Halsdimensjoner: høyde	65 mm
Halsdimensjoner: vinkel	40 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:



7.2 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 300A (GASSKJØLT)

Flexlite GXe 305G (3,5 m):

GXe 305G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (5 m):

GXe 305G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A

Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (6 m):

GXe 305G 6m	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Ss	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	1.2...1.2 mm
Pistolhåndtak	Ja

Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (3,5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,2 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (3,5 m):

GXe 323G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	320 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	270 A

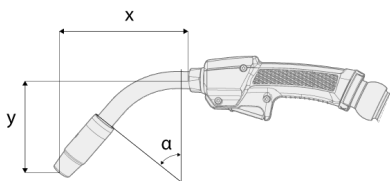
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (5 m):

GXe 323G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	320 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	270 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm

Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	135 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:



7.3 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 400A (GASSKJØLT)

Flexlite GXe 403GMN (3,5 m):

GXe 403G MN	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	360 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Utskiftbar
Halsdimensjoner: lengde	152 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 403GMN (5 m):

GXe 403G MN	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft

Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	360 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Utskiftbar
Halsdimensjoner: lengde	152 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (3,5 m):

GXe 405G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm

Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (5 m):

GXe 405G	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	96 mm

Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (3,5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	102 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi

Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	102 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (3,5 m):

GXe 408GA MN	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro + Amphenol
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm

Uttstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Utskiftbar
Halsdimensjoner: lengde	152 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (5 m):

GXe 408GA MN	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro + Amphenol
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO ₂	340 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Uttstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm

Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Utskiftbar
Halsdimensjoner: lengde	152 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Ja
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 423G (3,5 m):

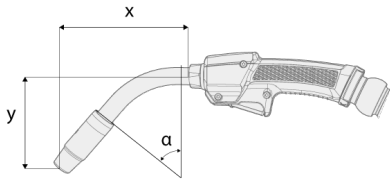
GXe 423G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	102 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri

Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

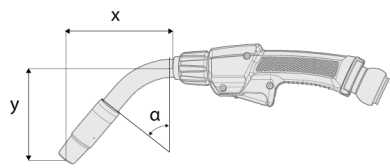
Flexlite GXe 423G (5 m):

GXe 423G	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Luft
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 35 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Belastningskapasitet 60% / Ar + 18% CO ₂	340 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Al	0.8...1.6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Vribar
Halsdimensjoner: lengde	149 mm
Halsdimensjoner: høyde	102 mm
Halsdimensjoner: vinkel	50 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, G-modeller:



Halsdimensjoner, MN-modeller:



7.4 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 300A (VANNKJØLT)

Flexlite GXe 305W (3,5 m):

GXe 305W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	126 mm
Halsdimensjoner: høyde	93 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (5 m):

GXe 305W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske

Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	126 mm
Halsdimensjoner: høyde	93 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (6 m):

GXe 305W 6m	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO ₂	250 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.2 mm

Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter	1...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	126 mm
Halsdimensjoner: høyde	93 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (3,5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min

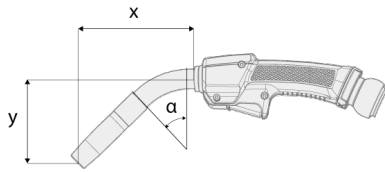
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	126 mm
Halsdimensjoner: høyde	93 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,2 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	18 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	15 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	126 mm
Halsdimensjoner: høyde	93 mm

Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, W-modeller:



7.5 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 400A (VANNKJØLT)

Flexlite GXe 405W (3,5 m):

GXe 405W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (5 m):

GXe 405W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske

Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (6 m):

GXe 405W 6m	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm

Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	1...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (8 m):

GXe 405W 8m	
Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	1...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar

Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	40...-60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (3,5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja

Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (5 m):

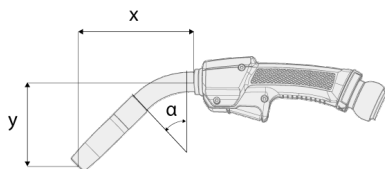
GXe 408WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (8 m):

GXe 408WA 8m

Funksjon	Verdi
Type sveisetilkobling	Euro + Amphenol
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1.6 mm
Utstikk lengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter	1...1.6 mm
Sveistråddiameter, Ss	1...1.2 mm
Sveistråddiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	144 mm
Halsdimensjoner: høyde	99 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Temperaturområde for drift	-20...40 °C
Temperaturområde for lagring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, W-modeller:



7.6 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 500A (VANNKJØLT)

Flexlite GXe 505W (3,5 m):

GXe 505W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	163 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 505W (5 m):

GXe 505W	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske

Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	163 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Valgfri
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (3,5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Sveistrådmaterial ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm

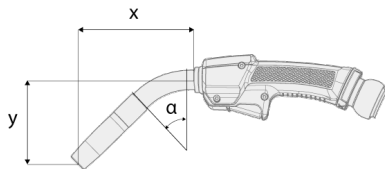
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	163 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Funksjon	Verdi
Tilkobling sveisepistol	Euro
Type kjøling	Væske
Kontaktrør	M10x1
Føringsmetode	Manuell
Belastningskapasitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Sveistrådmateriale ved test av belastningskapasitet	Fe
Sveistråddiameter ved test av belastningskapasitet	1,6 mm
Utstikkslengde ved test av belastningskapasitet	22 mm
Gasstrøm ved test av belastningskapasitet	20 l/min
Sveistråddiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Al	0,8...1,6 mm
Sveistråddiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Sveistråddiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm

Kjølevæskestrømning	1 l/min
Minimum kjøleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimalt kjølevæsketrykk	5 Bar
Pistolhåndtak	Ja
Type hals	Standard
Halsdimensjoner: lengde	163 mm
Halsdimensjoner: høyde	105 mm
Halsdimensjoner: vinkel	48 °
Fjernkontroll	Ja
Driftstemperatur spenn	-20 til 40 °C
Lagringstemperatur spenn	-40 til 60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsdimensjoner, W-modeller:



7.7 VALG AV KOMPONENT

Tabellen under viser Flexlite GXe-gasshylser og -kontaktør med fabrikkinnstillingen.

Modell	Gasshylse	Kontaktør
GXe 223G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 253G	18/14 L61	1.0C1 STD, M6
GXe 323G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 403GMN	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 423G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 205G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 305G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 305W	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405W	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 505W	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308GA	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408GA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308WA	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408WA	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 508WA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10

Gasshylse: **OD/D L**

Merkingene i gasshylsebeskrivelsen betyr: OD = ytre diameter (på det bredeste punktet), D = diameter (indre diameter ytterst på gasshylsen), L = lengde, L1/L2/L3 = lengdeklasse (L1 = kort, L2 = middels, L3 = lang).

I kontaktørspesifikasjonen: L+ = Life+-kontaktør med lengre levetid, STD = standard.

Tabell med anbefaling av lengdeklasse for gasshylse

Følgende tabell viser de anbefalte lengdeklassene for gasshylser for ulike effektnivåer og sveistrådmateriale.

Effektnivå	Sveistrådmateriale		
	Al	Fe	Ss
Lav effekt (kortbue / tynn plate)	L3 (beskyttelse mot sprut)	L1 / L2 (god rekkevidde / beskyttelse mot sprut)	L1 (god rekkevidde)
Medium effekt / universell	L3 (beskyttelse mot sprut)	L2 (beskyttelse mot sprut)	L1 (god rekkevidde)
Høy effekt (spraylysbue / kraftig bruk / tykke plater)	L3 (beskyttelse mot sprut)	L3 (beskyttelse mot varme og sprut)	L1/L2 (god rekkevidde/varmebeskyttelse)

8. BESTILLINGSINFORMASJON

Se [Kempfi.com](https://kempfi.com) for bestillingsinformasjon for Flexlite GXe og valgfritt tilbehør.