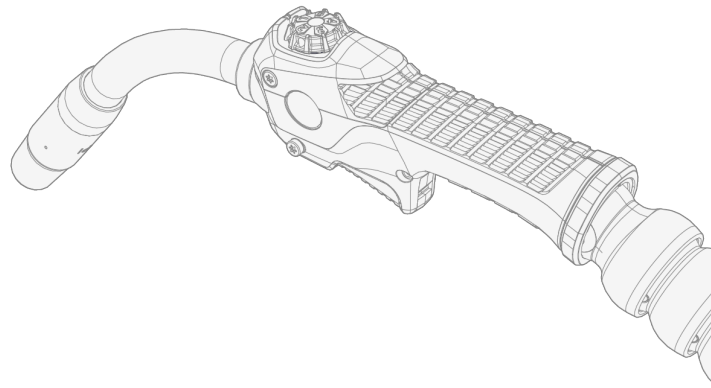


Flexlite GXe



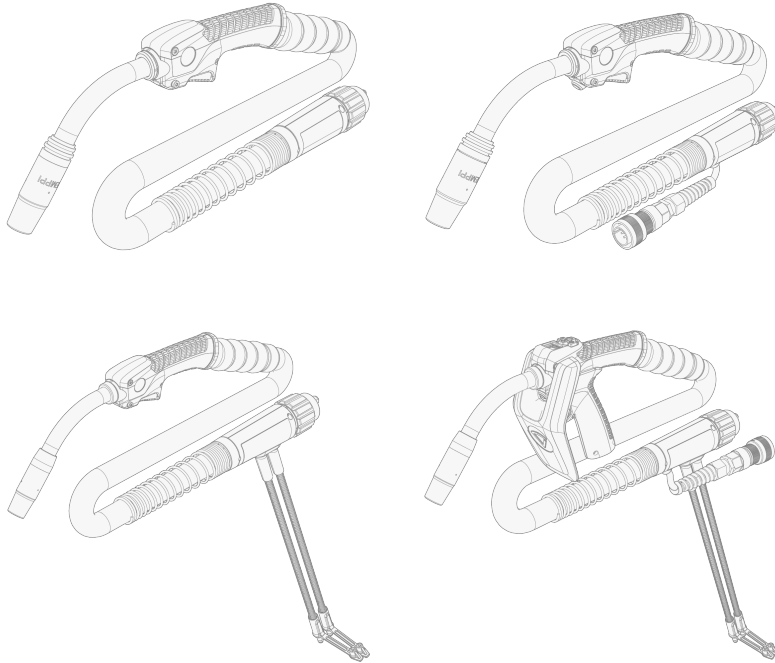
SISÄLLYS

1. Yleistä	3
2. Turvallisuus	5
3. Tietoja laitteesta	6
4. Asennus	8
4.1 Hitsauspolttimen kokoaminen	9
4.2 GRe50-poltinkaukosäätimen asentaminen	10
4.3 GRe80-poltinkaukosäätimen asentaminen	12
4.4 Polttimen kytkeminen	14
4.5 Langanjohtimen asennus ja vaihto	15
4.5.1 DL Chili -langanjohtimen vaihto	15
4.5.2 Teräslanganjohtimen vaihto	18
4.6 Pistoolikahvan ja lämpösuojan asennus (valinnainen)	22
5. Käyttö	24
5.1 Poltinkaukosäätimen GRe50 käyttö (5-sarja)	25
5.2 Poltinkaukosäätimen GRe80 käyttö (8-sarja)	26
6. Huolto	28
6.1 Vianetsintä	29
6.2 Laitteen hävittäminen	31
7. Tekniset tiedot	32
7.1 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 200A (kaasujäähdytteinen)	33
7.2 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (kaasujäähdytteinen)	35
7.3 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (kaasujäähdytteinen)	39
7.4 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (vesijäähdytteinen)	43
7.5 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (vesijäähdytteinen)	47
7.6 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 500A (vesijäähdytteinen)	51
7.7 Osien valinta	55
8. Tilaustiedot	56

1. YLEISTÄ

Näissä ohjeissa kuvataan Kempin Flexlite GXe MIG-hitsauspoltinten käyttöä. Flexlite GXe -hitsauspolttimet on suunniteltu ammattimaiseen käsinhitsaukseen. Flexlite GXe -tuotesarja sisältää sekä vesijäähdytteisiä (W) että kaasujäähdytteisiä (G) poltinmalleja. Flexlite GXe -hitsauspolttimia on saatavana mallisarjoissa 5 ja 8 – molemmissa on euroliittimet.

8-sarjan Flexlite GXe -hitsauspolttimissa on lisäksi ohjauskaapelin liitännä liipaisinta ja kaukosäätimiä varten. 8-sarjan GXe-polttimia voidaan käyttää vain X5 FastMig - ja Master M (350-mallit) -hitsauslaitteiden kanssa.



Flexlite GXe -mallit	
5-sarja:	8-sarja:
GXe 205G35	GXe 308GA35
GXe 205G5	GXe 308GA5
GXe 305G35	GXe 408GA35
GXe 305G5	GXe 408GA5
GXe 405G35	GXe 308WA35
GXe 405G5	GXe 308WA5
GXe 305W35	GXe 408WA35
GXe 305W5	GXe 408WA5
GXe 405W35	GXe 508WA35
GXe 405W5	GXe 508WA5
GXe 505W35	
GXe 505W5	

Mallien nimissä: G = kaasujäähdytteinen, W = vesijäähdytteinen, A = ohjauskaapelin liitäntä (Amfenoliliitin).

Tärkeitä huomautuksia

Lue ohjeet huolellisesti.

Seuraavat symbolit osoittavat kohdat, joihin on kiinnitettävä erityistä huomiota aineellisten vahinkojen ja henkilövahinkojen välttämiseksi. Lue nämä kohdat huolellisesti ja noudata niissä annettuja ohjeita.



Huom: Sisältää käyttäjälle annettavia hyödyllisiä tietoja.



Huomio: Sisältää tietoja tilanteesta, joka voi aiheuttaa vahinkoa laitteelle tai järjestelmälle.



Vaara: Sisältää tietoja mahdollisesta vaaratilanteesta. Ohjeen noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa henkilövahingon tai kuoleman.

VASTUUVAPAUSLAUSEKE

Vaikka tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen oikeellisuus ja täydellisyys on pyritty varmistamaan kaikin tavoin, virheistä tai puutteista ei voida ottaa vastuuta. Kemppe pidättää itsellään oikeuden tehdä tuotteen tietoihin muutoksia milloin tahansa ilman eri ilmoitusta. Tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen kopiointi, tallentaminen ja välittäminen eteenpäin ilman Kemppeiltä etukäteen saatua lupaa on kielletty.

Muita linkkejä

Kemppi-symbolit: [Userdoc](#).

2. TURVALLISUUS

Hitsaus luokitellaan aina tulityöksi, ja hitsauslaitteet sisältävät tyypillisesti korkeajännitepiirejä. Jos et ole perehtynyt hitsaukseen ja hitsausperiaatteisiin, on suositeltavaa hankkia hitsauskoulutusta tai ammattilaisen opastusta ennen hitsauksen aloittamista. Tässä ohjeessa mainitut hitsauslaitteet on tarkoitettu ammattikäyttöön teollisessa ympäristössä.



Oman ja työympäristösi turvallisuuden vuoksi kiinnitä erityistä huomiota laitteen mukana toimitettuihin turvallisuusohjeisiin.

Voit avata ja ladata turvallisuusohjeet myös käyttämällä näitä linkejä:

- [Turvallisuus](https://kemp.cc/safety/general)

(<https://kemp.cc/safety/general>)

- [Henkilösuojaus](https://kemp.cc/safety/ppe)

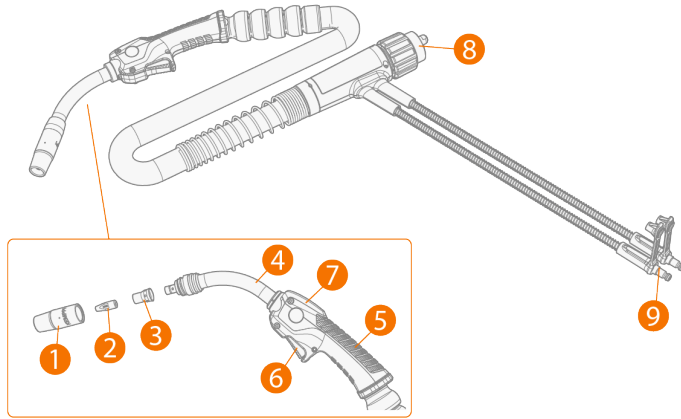
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)

- [Hitsauspolttimet](https://kemp.cc/safety/torches)

(<https://kemp.cc/safety/torches>)

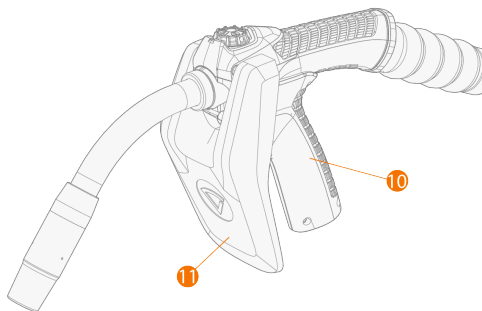
3. TIETOJA LAITTEESTA

Flexlite GXe MIG-hitsauspoltin sisältää seuraavat osat:



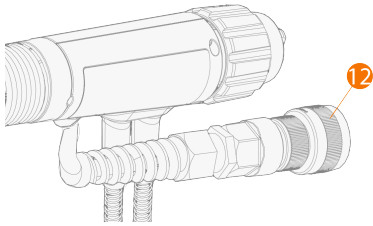
i Eri Flexlite GXe -mallien visuaaliset yksityiskohtat saattavat poiketa toisistaan.

1. Kaasusuutin
2. Virtasuutin
3. Virtasuuttimen pidin / kaasunhajotin
4. Polttimen kaula
5. Kahva
6. Liipaisinkytkin
7. Suojalevy tai poltinkaukosäädin
 - >> Suojalevy on kahvassa peitelevynä, mikäli poltinkaukosäädintä ei ole asennettu (Flexlite GXe 5-sarjan mallit).
 - Lisätietoja poltinkaukosäätimistä on kohdassa "GRE50-poltinkaukosäätimen asentaminen" sivulla 10.
8. Poltinliitin
9. Jäähdytysnesteen syöttö- ja paluuletkujen liittimet
 - >> Vain vesijäähdytteisten hitsauspoltinten kanssa.



10. Pistoolikahva (lisävaruste)
11. Lämpösuoja (lisävaruste)

Vain 8-sarjan GXe:

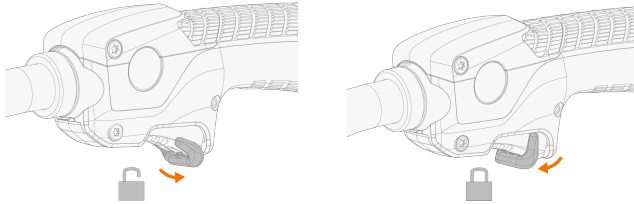


12. Ohjauskaapelin liitäntä (Amfenoliitin)

>> Tarkoitettu käytettäväksi X5 FastMig ja Master M 350-sarjan hitsauslaitteistojen kanssa.

Valinnaiset lisälaitteet

- GRe50 poltinkaukosäädin
- Käden lämpösuoja
- Mekaaninen turvakytkin tahattomien liipaisujen ja sytytysten ehkäisemiseksi (ei yhteensopiva lisätyn pistoolikahvan kanssa):



LAITTEEN TUNNISTUSTIEDOT

QR-koodi

Lisätietoja laitteesta tai verkkolinkki laitetietoon löytyy laitteesta olevasta QR-koodista. Koodin voi lukea esimerkiksi mobiililaitteen kameralla ja QR-koodisovelluksella.

4. ASENNUS



Varmista, että hitsauslaitetta ei ole kytketty verkkovirtaan tai ettei hitsauspoltinta ole kytketty hitsauskoneeseen ennen kuin asennus on valmis.



Suojaa laite voimakkaalta sateelta ja suoralta auringonpaisteelta.

"Hitsauspolttimen kokoaminen" seuraavalla sivulla

"GRe50-poltinkaukosäätimen asentaminen" sivulla 10

"Polttimen kytkeminen" sivulla 14

"Langanjohtimen asennus ja vaihto" sivulla 15

"Pistoolikahvan ja lämpösuojan asennus (valinnainen)" sivulla 22

Ennen asennusta ja käyttöä

Varmista, että noudatat korkeajännitteisten laitteiden asennusta ja käyttöä koskevien paikallisia ja kansallisia määräyksiä.

Tarkista pakkausten sisältö ja varmista, etteivät osat ole vioittuneet.

4.1 Hitsauspolttimen kokoaminen

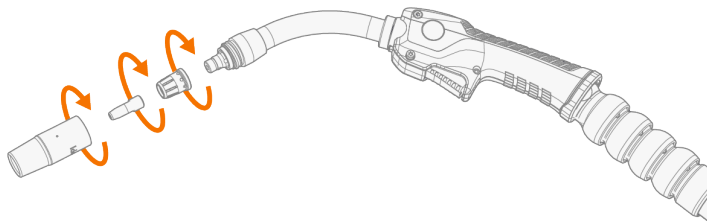
i Lisätietoja osien valinnasta on kohdassa "Osien valinta" sivulla 55.

Tarvittavat työkalut:



8 mm

1. Aseta virtasuuttimen pidin paikalleen ja kiristä se hyvin käsin. Pidin on kiristettävä huolellisesti, jotta virtasuutin pysyy tiukasti kiinni polttimessa.
2. Aseta virtasuutin paikalleen ja kiristä se jakoavaimella.
3. Aseta kaasusuutin paikalleen ja kiristä se hyvin käsin.



4.2 GRe50-poltinkaukosäätimen asentaminen

i Flexlite GXe 5-sarjan poltinkaukosäädin (GRe50) on saatavilla lisävarusteena. GRe50 ei ole yhteensopiva 8-sarjan GXe hitsauspoltinten kanssa.

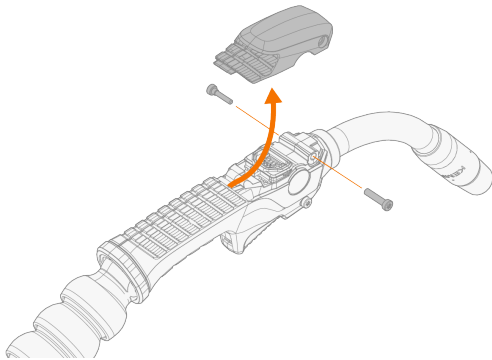
! Varmista, että hitsauslaite ei ole kytketty sähköverkkoon eikä hitsauspoltin ole kytketty hitsauslaitteeseen vielä tässä vaiheessa.

Tarvittavat työkalut:

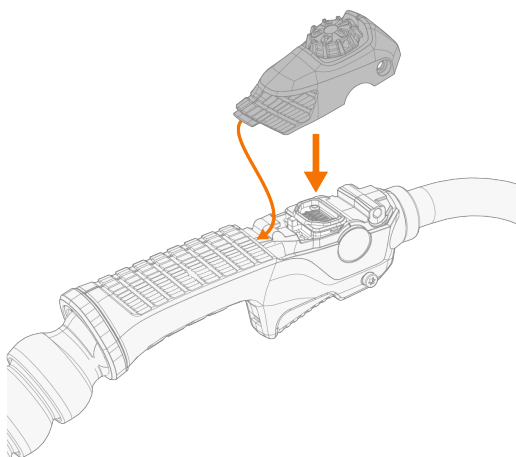


TX20

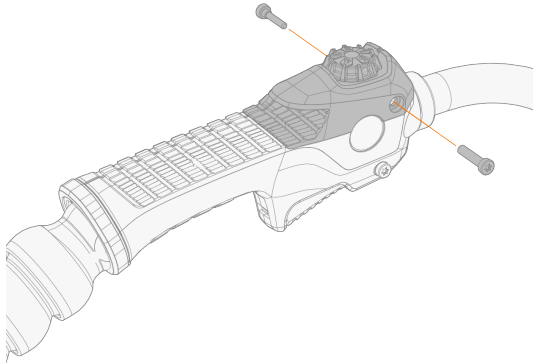
1. Irrota suojakansi avaamalla sivuilla olevat ruuvit ja liikuttamalla suojakantta eteen ja ylös.



2. Aseta ensin polttimen kaukosäätimen takaosa polttimen rungon uraan ja paina sitten kaukosäädin kokonaan paikalleen niin, että liittimet ovat kohdakkain.



3. Kiinnitä kaukosäätimen kansi paikalleen sivuilta ruuveilla.



4.3 GRe80-poltinkaukosäätimen asentaminen

i 8-sarjan Flexlite GXe -hitsauspolttimien mukana toimitetaan poltinkaukosäädin GRe80. Ennen hitsaamista väliaikainen suojalevy on irrotettava hitsauspolttimesta ja kaukosäädin asennettava. 8-sarjan GXe-hitsauspolttimissa on ohjauskaapeliliitäntä käytettäväksi X5 FastMig- ja Master M (350 mallit) -hitsauslaitteiden kanssa. 8-sarjan hitsauspolttimen kaukosäädin ei toimi 5-sarjan hitsauspolttinten kanssa.

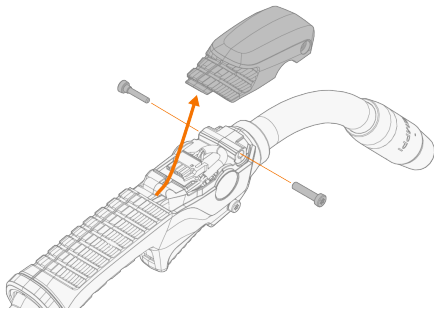
! Varmista, että hitsauslaite ei ole kytketty sähköverkkoon eikä hitsauspolttin ole kytketty hitsauslaitteeseen vielä tässä vaiheessa.

Tarvittavat työkalut:

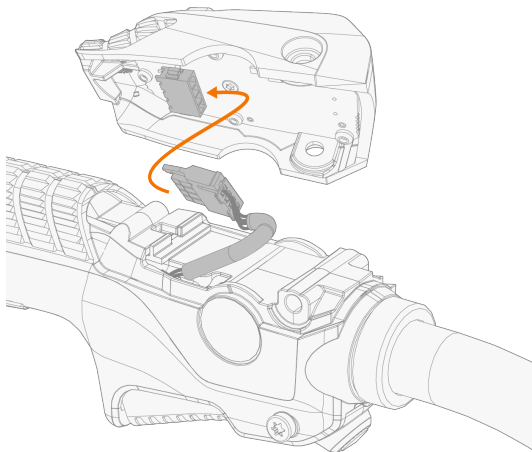


TX20

1. Irrota suojakansi avaamalla sivuilla olevat ruuvit ja liikuttamalla suojakantta eteen ja ylös.

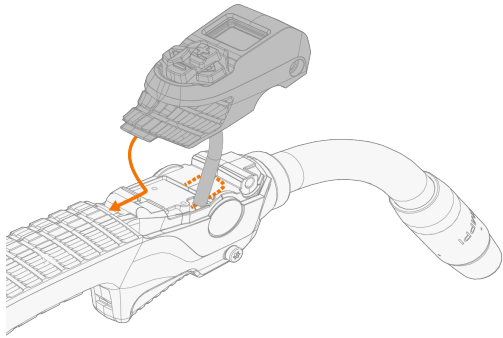


2. Kytke liitäntäkaapeli polttinrungosta poltinkaukosäätimeen.

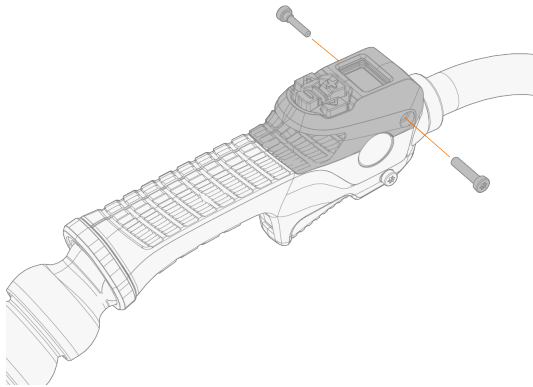


3. Aseta ensin poltinkaukosäätimen takaosa polttinrungossa olevaan uraan ja paina sitten kaukosäädin kokonaan paikalleen.




! Varmista, että kaapeli asettuu siististi kaukosäätimen kannen alle, ja että se ei jää reunojen väliin.



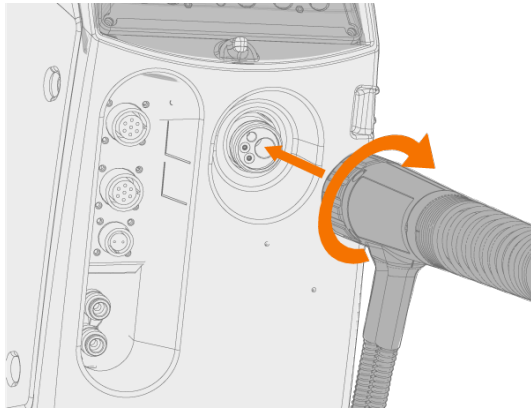
4. Kiinnitä kaukosäätimen kansi paikalleen sivuilta ruuveilla.



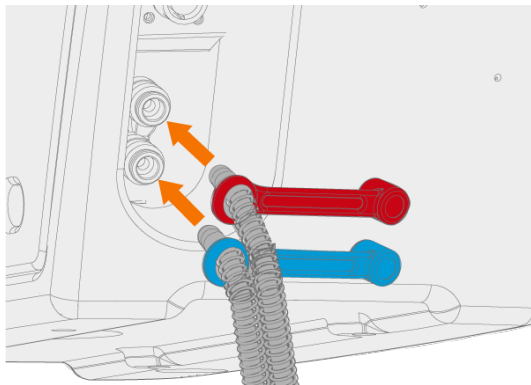
4.4 Polttimen kytkeminen


-  *Kiristä polttimen liittimet käsin. Löysällä olevat liittimet voivat aiheuttaa ylikuumentumista, kosketushäiriöitä, mekaanisia vaurioita sekä vesi- tai kaasuvuotoja.*
-  *Lisätietoja hitsauspolttimen ja sen osien liittämisestä on myös hitsauslaitteen käyttöohjeessa.*
-  *Ellei langanjohdin ole hitsauspolttimessa esiasennettuna, tulee se asentaa ennen hitsauspolttimen liittämistä. Katso ohjeet kohdasta "Teräslanganjohtimen vaihto" sivulla 18.*

1. Liitä poltin hitsauslaitteistoon. Kiinnitä liitin paikalleen kiertämällä kiristyskaulusta käsin myötäpäivään.



2. Vain vesijäähdytteiset mallit: Liitä jäähdytysnesteen syöttö- ja paluuletkut hitsauslaitteistoon. Huomaa, että liittimet on värikoodattu.



-  *Varmista, että jäähdytysletkut on kiinnitetty oikeisiin liittimiin. Jos liität ovat väärin päin, hitsauspolttin voi ylikuumentua.*

3. Vain 8-sarjan Flexlite GXe hitsauspolttimet: Kytke ohjauskaapeli X5 FastMig - tai Master M (350-mallit) - hitsauslaitteen ohjauskaapelin liittäntään.

Katso hitsauslaitteesi käyttöohjeista lisätietoja sen liitännäominaisuuksista.

4.5 Langanjohtimen asennus ja vaihto

Flexlite GXe MIG-hitsauspolttimen kaapelipaketit toimitetaan langanjohdin esiasennettuna. Noudata tämän kappaleen ohjeita, kun langanjohdin täytyy vaihtaa.

Langanjohdin on kulutusosa, ja se pitää vaihtaa silloin, kun se on liian kulunut tai kun lisäainelangan materiaali vaihtuu.

Teräslanganjohtimen vaihtamiseksi, katso "Teräslanganjohtimen vaihto" sivulla 18.

DL Chili -langanjohtimen vaihtamiseksi, katso "DL Chili -langanjohtimen vaihto" alapuolella.



Jos vaihdat lisäainelangan halkaisijaa tai materiaalia, vaihda myös syöttöpyörät langansyöttöjärjestelmässä vastaavasti.



Useimpien Flexlite GXe hitsauspolttimien kanssa voi käyttää sekä teräslanganjohdinta että DL Chili -langanjohdinta.



Lisäainelanka pitää poistaa ennen langanjohtimen vaihtamista. Lue aina myös langanjohtimen mukana toimitetut ohjeet.

4.5.1 DL Chili -langanjohtimen vaihto

Tarvittavat työkalut:



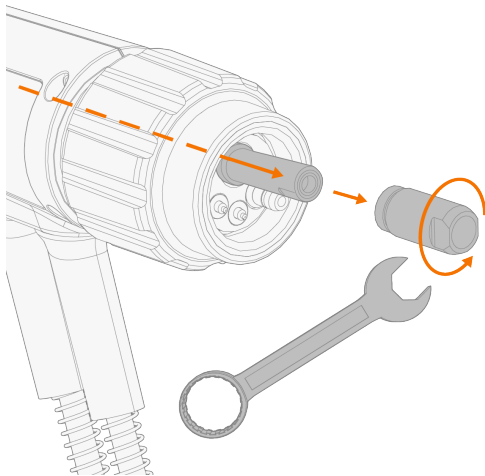
Langanjohtimen poistaminen ja asettaminen

Visuaaliset yksityiskohdat voivat vaihdella eri hitsauspolttimille. Menetelmä on sama kaasu- ja vesijäähdytteisille hitsauspolttimille.

1. Suorista hitsauspolttimen kaapeli.



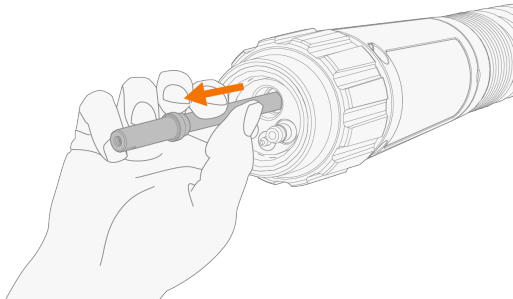
2. Poista langanjohtimen holkkimutteri kaapelin langansyöttölaitteen puoleisesta päästä.



3. Poista vanha langanjohdin kaapelista.



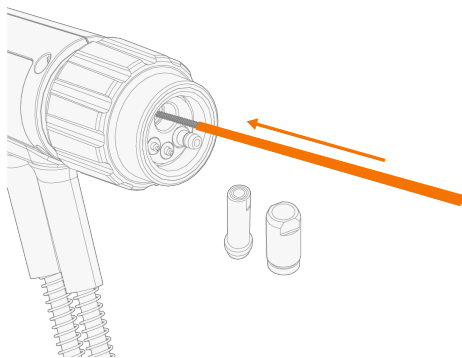
Jos aiot vielä myöhemmin käyttää samaa langanjohdinta uudelleen, käsittele sitä huolella, jotta se ei vahingoitu.



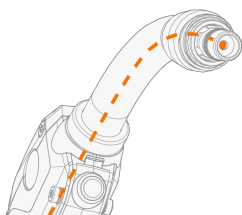
4. Syötä uutta langanjohdinta kaapelin sisään, kunnes se pysähtyy polttimen kaulan päähän.



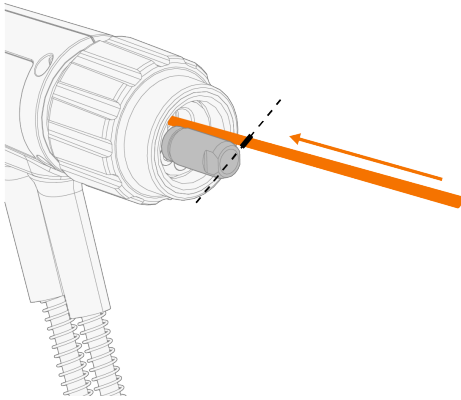
DL Chili -langanjohtimen etupäässä on lyhyt metallinen spiraaliosa. Langanjohdin asennetaan metallinen spiraaliosa edellä.



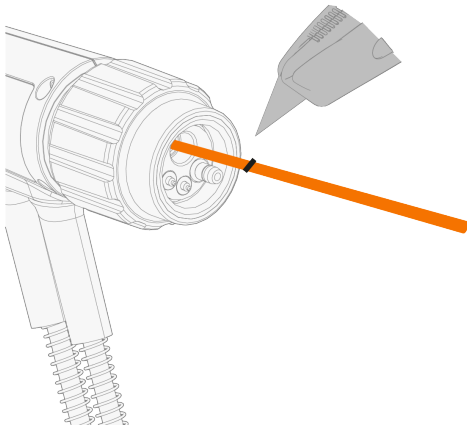
Varmistaaksesi, että langanjohdin on oikealla paikallaan, irrota hitsauspolttimen virtasuutin väliaikaisesti. Lisätietoja virtasuuttimesta on kohdissa "Tietoja laitteesta" sivulla 6 ja "Hitsauspolttimen kokoaminen" sivulla 9.



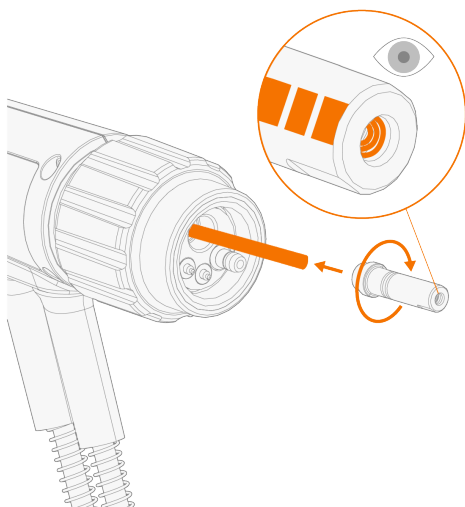
5. Aseta holkkimutteri langanjohtimen viereen mitaksi. (Älä asenna holkkimutteria paikalleen tässä vaiheessa.)



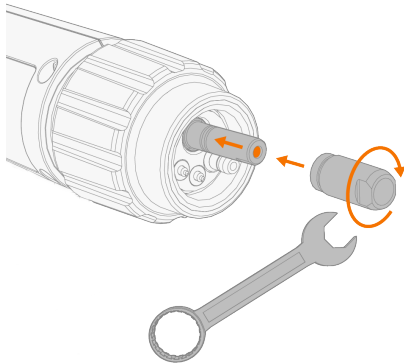
6. Katkaise langanjohdin mattoveitsellä holkkimutterin pään tasalle.



7. Aseta kiristinkartio langanjohtimen päälle ja työnnä paikalleen. Varmista, että langanjohdin menee kiristinkartion kärkeen asti.



8. Aseta holkkimutteri langanjohtimen päälle ja kiristä se 5 Nm:n kiristysmomentilla.



4.5.2 Teräslanganjohtimen vaihto

Tarvittavat työkalut:



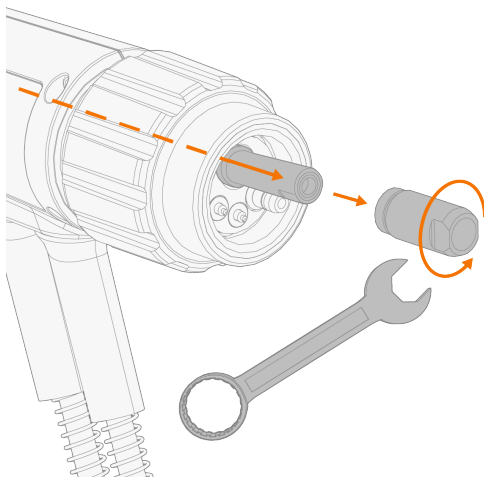
Langanjohtimen poistaminen ja asettaminen

Visuaaliset yksityiskohdat voivat vaihdella eri hitsauspoltinmalleissa. Menetelmä on sama kaasus- ja vesijäähdytteisille hitsauspolttimille.

1. Suorista hitsauspolttimen kaapeli.

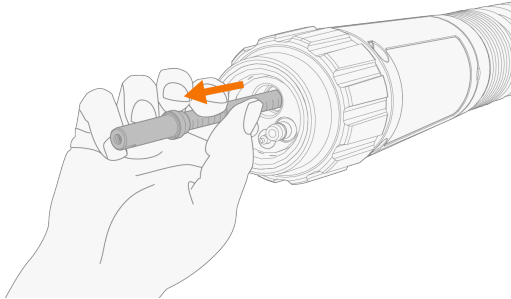


2. Poista langanjohtimen holkkimutteri kaapelin langansyöttölaitteen puoleisesta päästä.




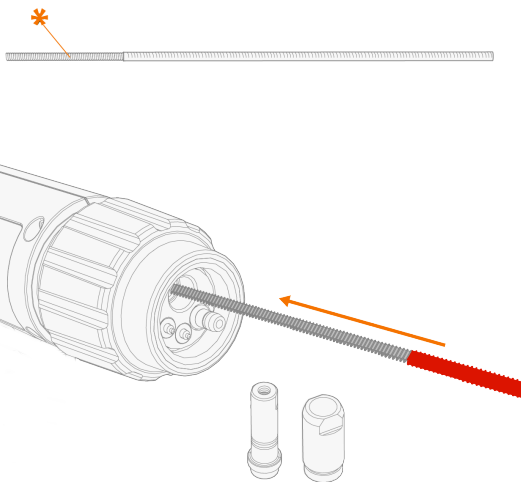
3. Poista vanha langanjohdin kaapelista.


 *Jos aiot vielä myöhemmin käyttää samaa langanjohdinta uudelleen, käsittele sitä huolella, jotta se ei vahingoitu.*

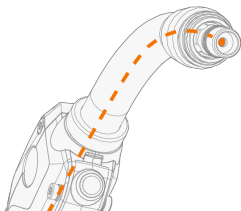


4. Syötä uutta langanjohdinta kaapelin sisään, kunnes se pysähtyy polttimen kaulan päähän.

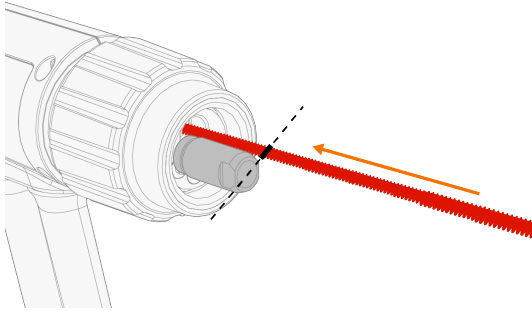
 *Teräslanganjohtimen polttimen puoleisessa päässä on kuorittu terässpiraali-osa (*). Langanjohdin asennetaan pidempi kuorittu osa edellä.*



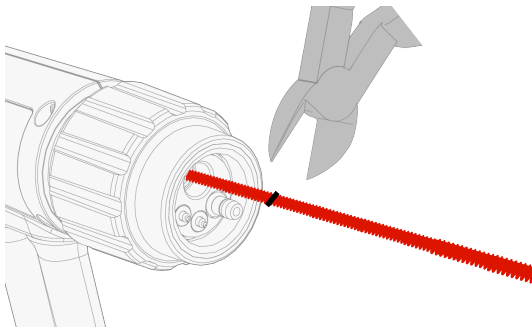
 *Varmistaaksesi, että langanjohdin on oikealla paikallaan, irrota hitsauspolttimen virtasuutin väliaikaisesti. Lisätietoja virtasuuttimesta on kohdissa "Tietoja laitteesta" sivulla 6 ja "Hitsauspolttimen kokoaminen" sivulla 9.*



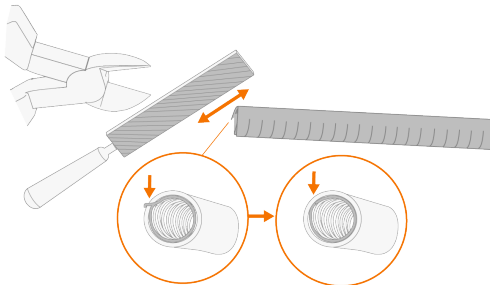
5. Aseta holkkimutteri langanjohtimen viereen mitaksi. (Älä asenna holkkimutteria paikalleen tässä vaiheessa.)



6. Katkaise langanjohtimän sivuleikkureilla holkkimutterin pään tasalle.

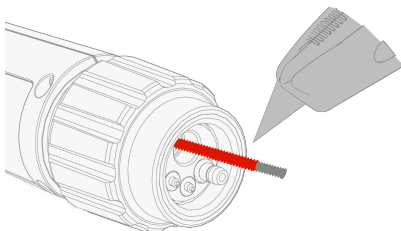


7. Viilaa langanjohtimän päätä.

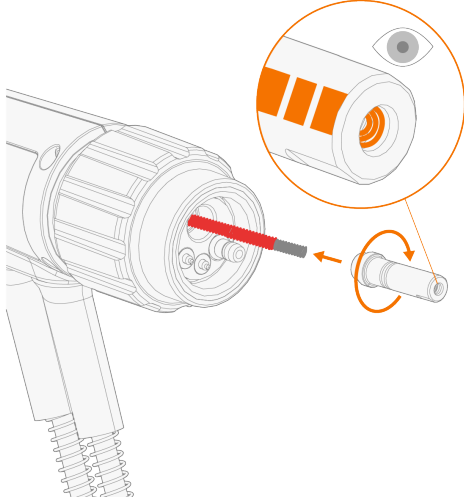


⚠ Älä jätä langanjohtimän päähän karkeita tai teräviä reunoja, jotka saattaisivat vahingoittaa lisäainelankaa.

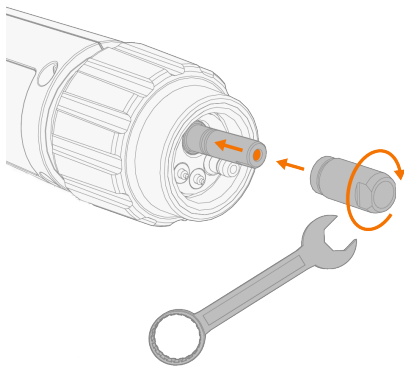
8. Kuori langanjohtimän päätä noin 10...20 mm.



9. Aseta kiristinkartio langanjohtimen päälle ja työnnä se paikalleen. Varmista, että langanjohdin menee kiristinkartion kärkeen asti.

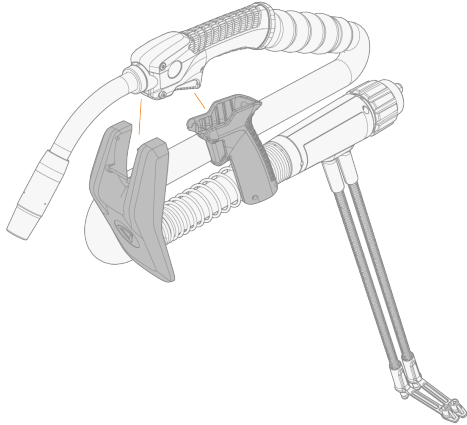


10. Aseta holkkimutteri langanjohtimen päälle ja kiristä se 5 Nm:n kiristysmomentilla.



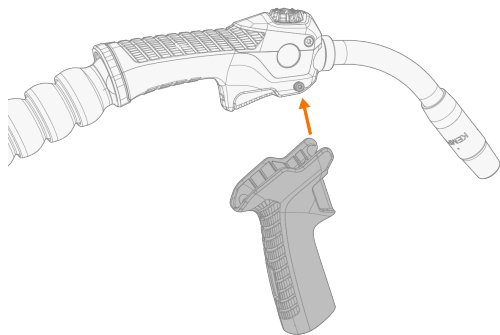
4.6 Pistoolikahvan ja lämpösuojan asennus (valinnainen)

Erillinen pistoolikahva ja lämpösuoja ovat saatavilla kaikkiin Flexlite GXe MIG -hitsauspolttimiin.

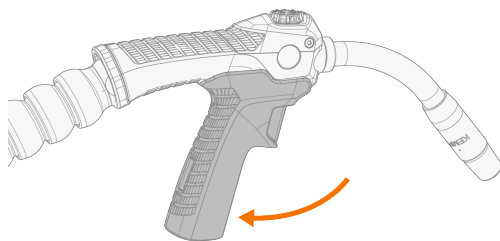


Pistoolikahva

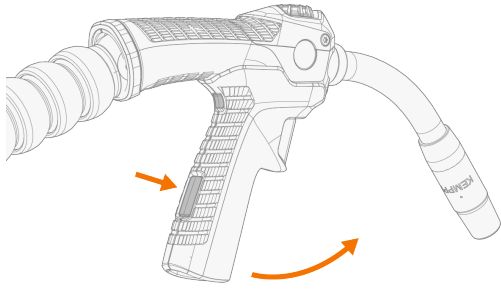
1. Pitäen pistoolikahvan alaosa eteenpäin suunnattuna, aseta kahvan sisäpuoliset urat polttimessa olevien ruuvien kohdalle.



2. Lukitse pistoolikahva paikalleen vetämällä se taakse.

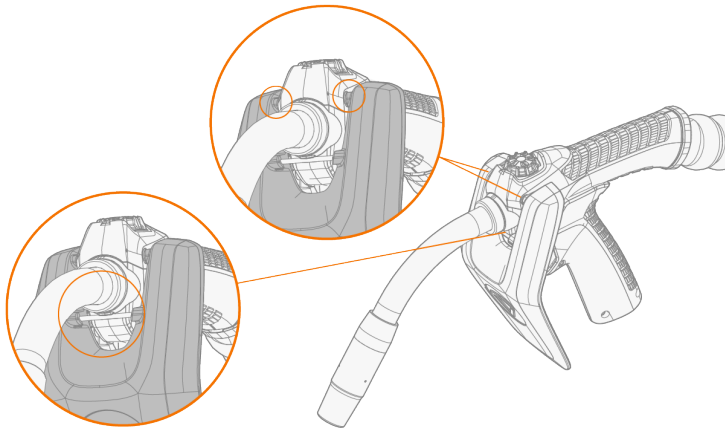


Irroittaaksesi kahvan, paina pistoolikahvan takaosan vapautuspainiketta:







Lämpösuoja

1. Aseta lämpösuojan yläosassa olevat kiinnityspäät hitsauspolttimen rungon molemmilla puolilla olevien ruuvien päihin.
2. Paina lämpösuojan alaosaa kahvaa kohti niin, että suoja napsahtaa paikalleen.

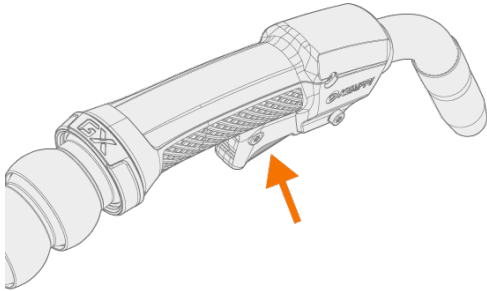


5. KÄYTTÖ

Ennen laitteen käyttöä varmista, että kaikki laitemallin edellyttämät asennustoimet on tehty asennusohjeissa kerrotulla tavalla.

-  *Hitsaus on kiellettyä paikoissa, joissa on välitön tulipalo- tai räjähdysvaara!*
-  *Hitsaushuurut voivat olla vaarallisia terveydelle. Huolehdi riittävästä tuuletuksesta hitsauksen aikana ja käytä hengityksensuojauksia!*
-  *Tarkista aina ennen käyttöä, että välikaapeli, suojakaasuletku, maadoituskaapeli ja -puristin sekä verkkovirtakaapeli ovat moitteettomassa kunnossa. Varmista, että liittimet on kiinnitetty asianmukaisesti. Huonosti kiinnitetyt liittimet voivat vahingoittaa ja heikentää hitsaustehoa.*
-  *Hitsauspolttimen ja sen liipaisimen käyttö ja toiminnot vaihtelevat hitsauslaitteen asetusten mukaan (esimerkiksi 2T, 4T tai Minilog).*

Aloita hitsaus painamalla liipaisinkytkintä.



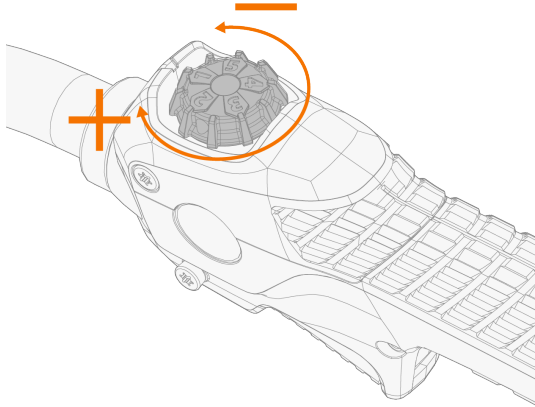
"Poltinkaukosäätimen GRe50 käyttö (5-sarja)" seuraavalla sivulla
"Poltinkaukosäätimen GRe80 käyttö (8-sarja)" sivulla 26

Kaasujäähdytteisten Flexlite GXe -hitsauspoltinten (G-mallit) kaulan asentoa voi säätää (360°) kääntämällä.

Lisätietoja osien valinnasta ja saatavuudesta on kohdassa "Osien valinta" sivulla 55.

5.1 Poltinkaukosäätimen GRe50 käyttö (5-sarja)

Säädä langansyöttönopeutta tai vaihda muistikanavaa pyörittämällä kahvan rullakytkintä.

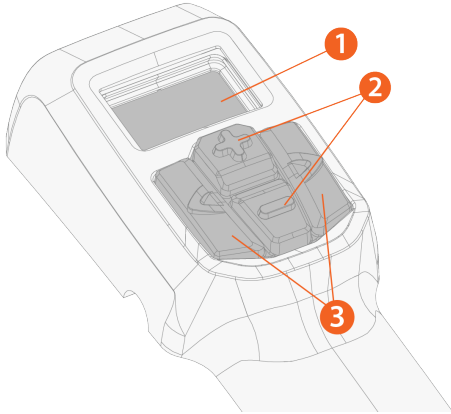


Oletusarvoisesti rullakytkimen säätö tapahtuu portaattain rullan numeroarvojen mukaan. Rullan säätötuntuma voidaan muuttaa portaattomaksi kääntämällä rullakytkimen alla olevaa ruuvia. Tämä edellyttää rullakytkimen irrottamista väliaikaisesti.

5.2 Poltinkaukosäätimen GRe80 käyttö (8-sarja)

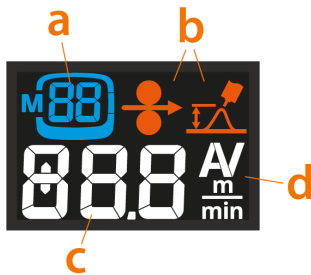
i 8-sarjan GXe-polttimia voidaan käyttää vain X5 FastMig - ja Master M (350-mallit) -hitsauslaitteiden kanssa.

Hitsauspolttimen kaukosäätimellä GRe80 voit valita muistikanavia ja säätää langansyöttönopeutta, hitsausvirtaa, hitsausjännitettä tai jännitteen hienosäätöä käytetyn hitsausprosessin mukaan.



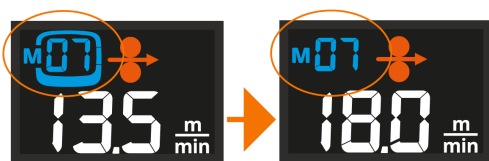
1. Mukautettu LCD-näyttö
>> Näyttää säädetyn parametrin ja ilmoittaa, jos hitsausjärjestelmässä on virhe ("Err").
2. Plus/miinus (+/-) -painikkeet
>> Muuttaa parametrin arvoa.
3. Vasen/oikea-nuolipainikkeet
>> Vaihtaa säadettävää parametria/näkymää.

Kaukosäätimen näytön kohdat



- a. Muistikanavan symboli ja valittu muistikanava
- b. Langansyöttönopeuden ja hienosäädön symbolit
- c. Säadettävän parametrin arvo (tai virheilmaisn)
- d. Säadettävän parametrin yksikkö

Kun parametria säadetään kaukosäätimellä ja parametrin arvo ei enää vastaa valitulle muistikanavalle tallennettua arvoa, näytöllä näkyy vain muistikanavan numero ilman kehystä sen ympärillä:



Kaukosäätimen näkymät ja käyttö

- **Muistikanavanäkymä:** Muistikanavaa vaihdetaan painamalla +/- -painikkeita. +/- -painikkeen pitkä painallus selaa arvoja nopeammin. Vasemman nuolipainikkeen pitkä painallus tallentaa säädetyt arvot käytössä olevalle muistikanavalle.
- **Hitsaustehonäkymä:** Riippuen käytetystä hitsausprosessista, langansyöttönopeutta tai virtaa säädetään painamalla +/- -painikkeita. +/- -painikkeen pitkä painallus selaa arvoja nopeammin.
- **Hienosäätönäkymä:** Riippuen käytetystä hitsausprosessista, jännitettä tai hitsausprosessikohtaista parametria hienosäädetään painamalla +/- -painikkeita. +/- -painikkeen pitkä painallus selaa arvoja nopeammin. Oikean nuolipainikkeen pitkä painallus vaihtaa eri parametריךhmiien välillä (jos käytössä).

6. HUOLTO

Perushuoltoa suunniteltaessa on huomioitava hitsauskoneen käyttömäärä ja käyttöympäristö.

Kun käytät laitetta asianmukaisesti ja huollat sitä säännöllisesti, vältyt turhilta käyttöhäiriöiltä ja keskeytyksiltä. Korkeista lämpötiloista johtuen MIG-hitsauspolttimet on tarkistettava ja huollettava säännöllisesti. Tarkista säännöllisesti, ettei kaapelisarjassa ole vaurioita ja että liitännät ovat kireällä.

Päivittäinen huolto

 *Irrota virtalähde verkkovirrasta ennen sähköjohtojen käsittelyä.*

- Tarkista säännöllisesti, että kaikki osat on kiristetty tiukasti.
- Tarkista, että hitsauspolttimen Kemppi-liittimen virransiirtopinta on puhdas ja naarmuton ja että liitinnastat ovat suorat ja ehjät.
- Tarkista, ettei kaapelin suojaletku ole vaurioitunut.
- Tarkista, ovatko hitsauspolttimen kaasuliittimen O-renkaat kuluneet tai vaurioituneet.

 *Kaasujäähdytteisissä GXe-polttimissa ei ole O-renkaita.*


- Poista pöly langanjohtimesta paineilmalla aina kun vaihdat lankakelan tai joka päivä, kun käytät pistoolia paljon.
- Poista mahdolliset roiskeet suuttimesta.
- Kun et käytä hitsauspolttinta, säilytä sitä langansyöttölaitteen polttimenpitimessä.

Korjaustarpeissa ota yhteyttä Kemppi-huoltoon.

Määräaikaishuolto

 *Vain pätevä huoltohenkilö saa tehdä määräaikaishuoltoja.*

Tarkista laitteen sähköliittimet vähintään kuuden kuukauden välein. Puhdista hapettuneet osat ja kiristä löystyneet liittimet.

 *Kiristä löystyneet osat oikealla vääntömomentilla.*

 *Älä käytä painepesuria.*

Laitekorjaamot

Kemppi-huoltokorjaamot huoltavat hitsauslaitteita sopimuksen mukaan.

Korjaamojen huolto-ohjelman pääkohdat ovat seuraavat:

- Koneen puhdistus
- Hitsaimien huolto
- Liittimien ja kytkinten tarkistus
- Kaikkien sähköliitännöiden tarkistus
- Virtalähteen verkkovirtakaapelin ja pistotulpan tarkistus
- Viallisten osien korjaaminen ja viallisten komponenttien vaihto
- Huoltotestaus
- Tarvittaessa laitteen toimintojen ja suoritusarvojen testaus ja kalibrointi

Lähimmän huoltokorjaamon löydät Kempin verkkosivustosta.

6.1 Vianetsintä



Luetellut vikatilanteet ja niiden mahdolliset syyt eivät ole kaikenkattavia, vaan ne kuvaavat joitakin tavallisia tilanteita, joita voi ilmetä hitsauslaitteen normaalissa käytössä. Lisätietoja saat lähimmältä Kemppi-huoltokorjaamolta.

Yleiset:

Hitsausjärjestelmä ei käynnisty

- Tarkista, että verkkovirtakaapeli on kytketty kunnolla.
- Tarkista, että virtalähteen pääkytkin on ON-asennossa.
- Tarkista, että virransyöttö on päällä.
- Tarkista verkkosulakkeet ja/tai suojakatkaisimet.
- Tarkista, että maadoituskaapeli on kytketty.

Hitsausjärjestelmä lakkaa toimimasta

- Poltin on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy.
- Tarkista, ettei mikään kaapeli ole irti.
- Langansyöttölaite on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy, ja varmista, että hitsausvirtakaapeli on kytketty kunnolla.
- Virtalähde on saattanut ylikuumentua. Odota, että se jäähtyy, ja varmista sen jälkeen jäähdytyspuhaltimien toiminta ja ilmavirran esteetön kulku.

Langansyöttölaite:

Lisäainelanka purkautuu kelalta

- Tarkista, että lankakelan lukituskansi on kiinni.

Langansyöttölaite ei syötä lisäainelankaa

- Tarkista, ettei lisäainelanka ole loppunut.
- Tarkista, että lisäainelanka kulkee oikeaa reittiä syöttöpyörien läpi langanjohtimeen.
- Tarkista, että puristuskahva on suljettu kunnolla.
- Tarkista, että syöttöpyörien puristusvoima on säädetty käytössä olevalle lisäainelangalle sopivaksi.
- Puhalla paineilmaa langanjohtimeen ja tarkista, ettei langanjohdin ole tukossa.

Hitsauspoltin:

Lanka palaa kiinni virtasuuttimeen.

- Varmista, että virtasuuttimen ja langanjohtimen koko ja tyyppi soveltuvat lisäainelangalle.
- Tarkista, että langanjohdin on puhdas.
- Tarkista, että langanjohdin ei tee jyrkkiä mutkia.
- Tarkista moottorin virtataso. Liian voimakas virta voi aiheuttaa häiriöitä langanjohtimessa.
- Tarkista syöttöpyörien kireys. Liian kireällä olevat syöttöpyörät voivat vaikuttaa pehmeisiin lisäainelankoihin, kuten alumiini- ja täytelankoihin.

Poltin ylikuumenee

- Varmista, että polttimen kaula on kiinnitetty kahvaan oikein.
- Varmista, että virtasuuttimen pidin on kiristetty kunnolla käsin ja että virtasuutin on kiinnitetty siihen tiukasti.
- Varmista, että hitsausparametrit ovat hitsauspolttimen ja kaulan sallimalla alueella. Polttimen ja kaulan virran enimmäisarvot ovat erilaiset, ja niistä alempi on käytettävän virran yläraja.

Polttimen kaula ylikuumenee

- Varmista, että käytät alkuperäisiä Kempin kulutus- ja varaosia. Varaosien väärät materiaalit voivat aiheuttaa kaulan ylikuumenemisen.

Hitsauspolttimen liitin ylikuumenee

- Varmista, että liitin on kiinnitetty kunnolla langansyöttölaitteeseen.
- Varmista, että poltinliittimen virransiirtopinta ja liitinnastat ovat puhtaat ja ehjät.

Poltin tärisee liikaa hitsauksen aikana

- Tarkista virtasuuttimen pitimen ja virtasuuttimen kireys.
- Tarkista moottorin virta.
- Tarkista langanjohdin (esimerkiksi, ettei se ole likainen ja että langanjohdin on lyhennetty oikein).
- Tarkista lisäainelanka. Langan on oltava suora ja sen on alettava kelautua, kun se tulee ulos virtasuuttimesta. Jos näin ei tapahdu, tarkista syöttöpyörien kireys.
- Tarkista lisäainelankaerä laatuongelmien varalta.

Hitsauksen laatu:

Likainen ja/tai heikkolaatuinen hitsi

- Tarkista, että suojakaasu ei ole loppunut.
- Tarkista, että suojakaasun virtaus ei ole estynyt.
- Tarkista, että suojakaasun tyyppi soveltuu käyttökohteeseen.
- Tarkista polttimen/puikon napaisuus.
- Tarkista, että hitsausmenetelmä soveltuu käyttökohteeseen.

Hitsausteho vaihtelee

- Tarkista, että langansyöttömekanismi on säädetty oikein.
- Puhalla paineilmaa langanjohtimeen ja tarkista, ettei langanjohdin ole tukossa.
- Tarkista, että käytät valitulle langan koolle ja tyypille soveltuvaa langanjohdinta.
- Tarkista hitsauspolttimen virtasuuttimen koko, tyyppi ja kulumisaste.
- Tarkista, ettei hitsauspoltin ole ylikuumentunut.
- Tarkista, että maadoituspuristin on kiinnitetty kunnolla työkappaleen puhtaaseen pintaan.

Hitsauksessa tulee runsaasti roiskeita

- Tarkista hitsausparametrien arvot ja hitsausmenetelmä.
- Tarkista suojakaasun tyyppi ja virtaus.
- Tarkista polttimen/elektrodin napaisuus.
- Tarkista, että käytät käyttökohteeseen soveltuvaa lisäainelankaa.

6.2 Laitteen hävittäminen



Älä hävitä sähkö- ja elektroniikkalaitetta kotitalousjätteen mukana!

Sähkö- ja elektroniikkalaiteromusta annetun EU-direktiivin 2012/19/EU ja tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamisesta sähkö- ja elektroniikkalaitteissa annetun EU-direktiivin 2011/65/EU ja niihin liittyvien kansallisten lakien mukaisesti käytöstä poistettu sähkö- ja elektroniikkalaite on kerättävä erikseen ja palautettava hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan. Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen tai Kemppi-edustajan osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen. Noudattamalla näitä EU-direktiivejä edistät ympäristöön ja ihmisten terveyteen liittyviä asioita.

Lisätietoja on kohdassa:



7. TEKNISET TIEDOT

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 200A (kaasujäähdytteinen)" seuraavalla sivulla

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (kaasujäähdytteinen)" sivulla 35

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (kaasujäähdytteinen)" sivulla 39

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (vesijäähdytteinen)" sivulla 43

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (vesijäähdytteinen)" sivulla 47

"Tekniset tiedot: Flexlite GXe 500A (vesijäähdytteinen)" sivulla 51

7.1 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 200A (kaasujäähdytteinen)

Flexlite GXe 205G (3,5 m):

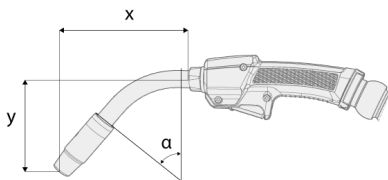
GXe 205G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	15 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	13 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	123 mm
Kaulan mitat: korkeus	77 mm
Kaulan mitat: kulma	45 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 205G (5 m):

GXe 205G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe

Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	15 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	13 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	123 mm
Kaulan mitat: korkeus	77 mm
Kaulan mitat: kulma	45 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:



7.2 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (kaasujäähdytteinen)

Flexlite GXe 305G (3,5 m):

GXe 305G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	135 mm
Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (5 m):

GXe 305G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe

Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	135 mm
Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (3,5 m):

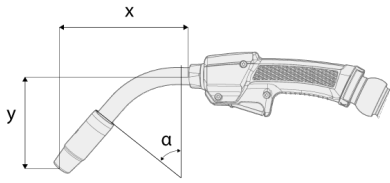
GXe 308GA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	135 mm

Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	135 mm
Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:



7.3 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (kaasujäähdytteinen)

Flexlite GXe 405G (3,5 m):

GXe 405G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	149 mm
Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (5 m):

GXe 405G	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe

Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	149 mm
Kaulan mitat: korkeus	96 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (3,5 m):

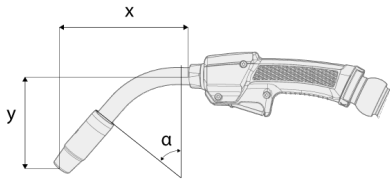
GXe 408GA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	149 mm

Kaulan mitat: korkeus	102 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Ilma
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Kääntyvä
Kaulan mitat: pituus	149 mm
Kaulan mitat: korkeus	102 mm
Kaulan mitat: kulma	50°
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, G-mallit:



7.4 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 300A (vesijäähdytteinen)

Flexlite GXe 305W (3,5 m):

GXe 305W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuustesti, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuustesti, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuustesti, kaasuvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	126 mm
Kaulan mitat: korkeus	93 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (5 m):

GXe 305W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1

Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	126 mm
Kaulan mitat: korkeus	93 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (3,5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm

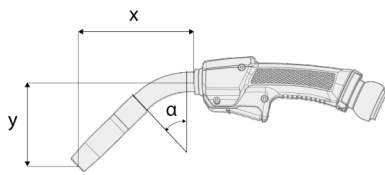
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	126 mm
Kaulan mitat: korkeus	93 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,2 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	18 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	15 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi

Kaulan mitat: pituus	126 mm
Kaulan mitat: korkeus	93 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, W-mallit:



7.5 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 400A (vesijäähdytteinen)

Flexlite GXe 405W (3,5 m):

GXe 405W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	144 mm
Kaulan mitat: korkeus	99 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (5 m):

GXe 405W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1

Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	144 mm
Kaulan mitat: korkeus	99 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (3,5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm

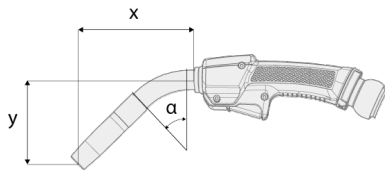
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	144 mm
Kaulan mitat: korkeus	99 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi

Kaulan mitat: pituus	144 mm
Kaulan mitat: korkeus	99 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, W-mallit:



7.6 Tekniset tiedot: Flexlite GXe 500A (vesijäähdytteinen)

Flexlite GXe 505W (3,5 m):

GXe 505W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasuvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	163 mm
Kaulan mitat: korkeus	105 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 505W (5 m):

GXe 505W	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1

Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	163 mm
Kaulan mitat: korkeus	105 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Lisävaruste
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (3,5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm

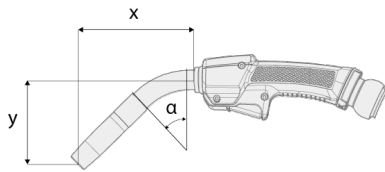
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi
Kaulan mitat: pituus	163 mm
Kaulan mitat: korkeus	105 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Ominaisuus	Arvo
Hitsausliitännän tyyppi	Euro
Jäähdytystapa	Neste
Virtasuutin	M10x1
Ohjausmenetelmä	Manuaalinen
Kuormitettavuus 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan materiaali	Fe
Kuormitettavuudesta, lisäainelangan halkaisija	1,6 mm
Kuormitettavuudesta, vapaalangan pituus	22 mm
Kuormitettavuudesta, kaasunvirtaus	20 l/min
Lisäainelangan halkaisija, Fe	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Al	0,8 ... 1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Lisäainelangan halkaisija, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Jäähdytysnesteen virtausnopeus	1 l/min
Jäähdytysteho vähintään (1 l/min)	0,9 kW
Jäähdytysnesteen paine enintään	5 Bar
Pistoolikahva	Kyllä
Kaulan tyyppi	Standardi

Kaulan mitat: pituus	163 mm
Kaulan mitat: korkeus	105 mm
Kaulan mitat: kulma	48 °
Kaukosäädin	Kyllä
Käyttölämpötila	-20...40 °C
Varastointilämpötila	-40...60 °C
Standardit	IEC 60974-7

Kaulan mitat, W-mallit:



7.7 Osien valinta

Seuraavassa taulukossa on listattu Flexlite GXe:n tehdasasenteiset kaasu- ja virtasuuttimet.

Malli	Kaasusuutin	Virtasuutin
GXe 205G	22/14 L59 HD 	1.0C1 L+, M10 
GXe 305G	25/15 L59 HD 	1.0C1 L+, M10 
GXe 405G	28/15 L62 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe 305W	22/14 L59 HD 	1.0C1 L+, M10 
GXe 405W	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe 505W	28/15 L62 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe 308GA	25/15 L59 HD 	1.0C1 L+, M10 
GXe 408GA	28/15 L62 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe 308WA	22/14 L59 HD 	1.0C1 L+, M10 
GXe 408WA	25/15 L59 HD 	1.2C1 L+, M10 
GXe 508WA	28/15 L62 HD 	1.2C1 L+, M10 

Kaasusuutin: **OD/D L**

Kaasusuuttimen tietojen merkinnät: OD = ulkohalkaisija (leveimmistä kohdasta), D = halkaisija (kaasusuuttimen kärjen sisähalkaisija), L = pituus, HD = heavy-duty.

Virtasuuttimen tiedoissa: L+ = Life+ pitkäikäinen virtasuutin.

8. TILAUSTIEDOT

Flexlite GXe -tilaustiedot ja lisävarusteiden tiedot löydät täältä: [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).