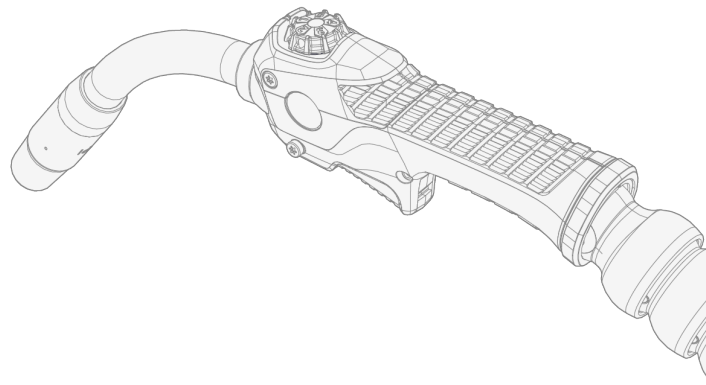


FLEXLITE GXE



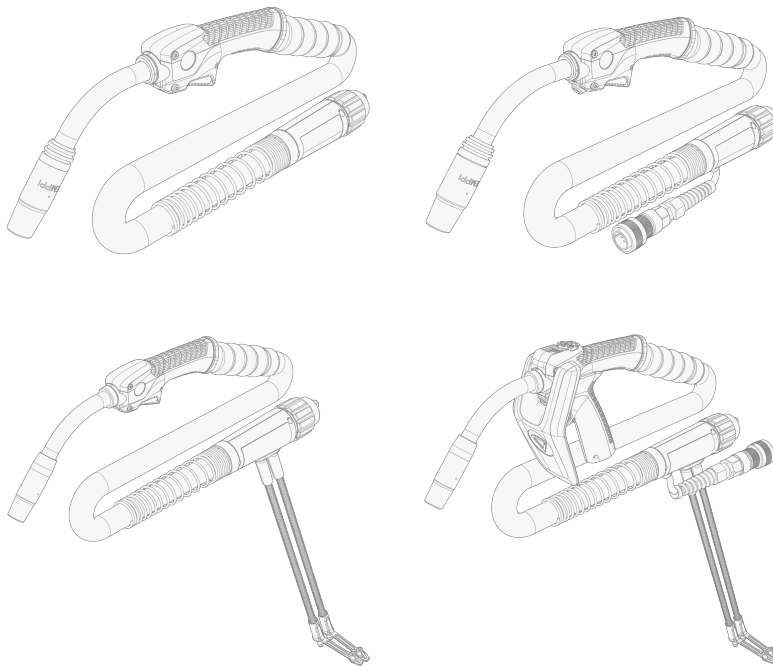
CONTENIDO

1. General	3
2. Seguridad	5
3. Acerca del equipo	6
4. Instalación	8
4.1 Ensamblado de la antorcha	9
4.2 Instalación del control remoto de la antorcha GRe50	10
4.3 Instalación del control remoto de la antorcha GRe80	12
4.4 Conexión de la antorcha	14
4.5 Instalación y sustitución del conductor de alambre	15
4.5.1 Sustitución del conducto del alambre DL Chili	15
4.5.2 Sustitución del conductor de alambre de acero	19
4.5.3 Sustitución del conductor de alambre para cuello múltiple	22
4.6 Instalación del mango de pistola y protector térmico adicionales (opcional)	24
5. Uso	26
5.1 Uso del control remoto de la antorcha GRe50 (series 3 y 5)	27
5.2 Uso del control remoto de la antorcha GRe80 (serie 8)	28
6. Mantenimiento	30
6.1 Resolución de problemas	32
6.2 Cómo desechar el equipo	34
7. Datos técnicos	35
7.1 Datos técnicos: Flexlite GXe 200A (refrigerado por gas)	36
7.2 Datos técnicos: Flexlite GXe 300A (refrigerado por gas)	42
7.3 Datos técnicos: Flexlite GXe 400A (refrigerado por gas)	48
7.4 Datos técnicos: Flexlite GXe 300A (refrigerado por líquido)	57
7.5 Datos técnicos: Flexlite GXe 400A (refrigerado por líquido)	62
7.6 Datos técnicos: Flexlite GXe 500A (refrigerado por líquido)	68
7.7 Selección de componentes	72
8. Información para pedidos	74

1. GENERAL

Estas instrucciones describen el uso de las antorchas de soldadura MIG/MAG Flexlite GXe de Kemppi. Las antorchas de soldadura Flexlite GXe están diseñadas para la soldadura manual profesional. La gama Flexlite GXe cubre los modelos refrigerados por líquido (W) y por gas (G) para soldadura MIG. Las antorchas de soldadura Flexlite GXe están disponibles en las series de modelos 3, 5 y 8, todas ellas con conectores de soldadura Euro.

Las antorchas de soldadura Flexlite GXe de la serie 8 también incluyen una conexión de cable de control adicional para el disparador y los controles remotos. Las antorchas GXe de la serie 8 solo se pueden usar con equipos de soldadura X5 FastMig y Master M (modelos 350).



Modelos Flexlite GXe		
Serie 3:	Serie 5:	Serie 8:
GXe 223G3	GXe 205G35	GXe 308GA35
GXe 223G35	GXe 205G5	GXe 308GA5
GXe 223G5	GXe 305G35	GXe 408GA35
GXe 253G35	GXe 305G5	GXe 408GA5
GXe 253G5	GXe 305G6	GXe 308WA35
GXe 323G35	GXe 405G35	GXe 308WA5
GXe 323G5	GXe 405G5	GXe 408WA35
GXe 403GMN35	GXe 305W35	GXe 408WA5
GXe 403GMN5	GXe 305W5	GXe 408WA8
GXe 423G35	GXe 305W6	GXe 408GAMN35
GXe 423G5	GXe 405W35	GXe 408GAMN5
	GXe 405W5	GXe 508WA35


	GXe 405W6	GXe 508WA5
	GXe 405W8	
	GXe 505W35	
	GXe 505W5	


En los nombres de los modelos: G = refrigerado por gas, W = refrigerado por líquido, MN = cuello múltiple, A = conexión adicional del cable de control (conector Amphenol). El número al final del nombre del modelo indica la longitud de la antorcha de soldadura (3 m / 3,5 m / 5 m / 6 m / 8 m).


Notas relevantes

Lea cuidadosamente las instrucciones.

Los elementos del manual que requieren una atención particular para minimizar los daños se indican con los siguientes símbolos. Lea cuidadosamente estas secciones y siga las instrucciones.

 *Nota: Proporciona al usuario una información útil.*

 *Precaución: Describe una situación que puede acabar perjudicando al equipo o al sistema.*

 *Advertencia: Describe una situación potencialmente peligrosa. De no evitarla, provocará daños personales o lesiones fatales.*

[Avisos generales](https://kemp.cc/ud/notices)

<https://kemp.cc/ud/notices>

[EULA \(acuerdo de licencia de usuario final\)](https://kemp.cc/ud/eula)

<https://kemp.cc/ud/eula>

[Garantía](https://kemp.cc/ud/warranty)

<https://kemp.cc/ud/warranty>

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Si bien se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información contenida en esta guía sea precisa y completa, no se asumirá ninguna responsabilidad por errores u omisiones presentes en la misma. Kemppli se reserva el derecho a modificar las características del producto descrito en cualquier momento y sin previo aviso. No está permitido copiar, grabar, reproducir ni transmitir el contenido de esta guía sin el consentimiento previo de Kemppli.


La lengua de origen de este documento es el inglés. Todas las demás versiones lingüísticas disponibles son traducciones humanas profesionales o traducciones automáticas avanzadas. Cualquier comentario sobre la terminología de la traducción puede enviarse a userdoc@kemppli.com.

Otros enlaces

Símbolos de Kemppli: [Userdoc](#).

2. SEGURIDAD

La soldadura siempre se clasifica como trabajo en caliente, y el equipo de soldadura suele contener circuitos de alto voltaje. Si no está familiarizado con la soldadura y sus principios, se recomienda que adquiera formación en soldadura o reciba orientación profesional antes de empezar a soldar. El equipo de soldadura mencionado en este manual está destinado a un uso profesional en un entorno industrial.

 *Por su propia seguridad y la de su entorno de trabajo, preste especial atención a las instrucciones de seguridad entregadas con el equipo.*

También puede acceder a las instrucciones de seguridad y descargarlas utilizando estos enlaces:

- [Seguridad](#)

(<https://kemp.cc/safety/general>)

- [Protección personal](#)

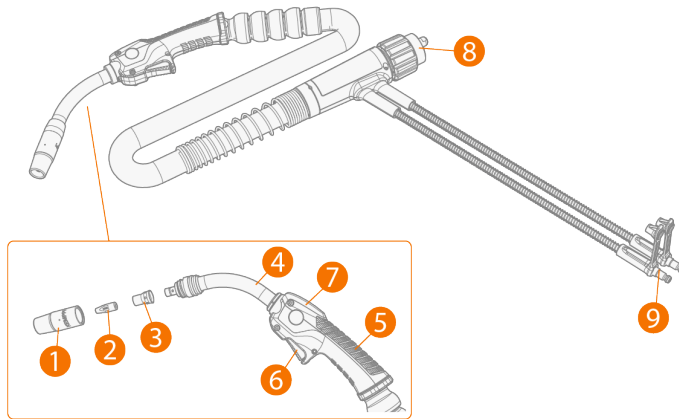
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)

- [Antorcha de soldadura](#)

(<https://kemp.cc/safety/torches>)

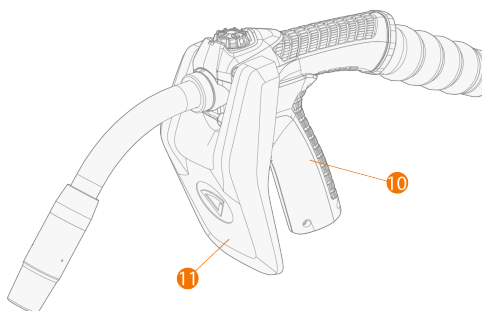
3. ACERCA DEL EQUIPO

El equipo de antorcha de soldadura MIG Flexlite GXe consta de:



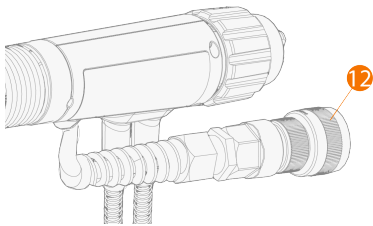
i Los detalles visuales exactos pueden ser diferentes entre los diferentes modelos Flexlite GXe.

1. Boquilla gas
2. Punta de contacto
3. Adaptador de punta de contacto / difusor de gas
4. Cuello de la antorcha
5. Mango
6. Gatillo
7. Cubierta protectora o control remoto de la antorcha
 - >> La cubierta protectora cubre el mango si no está instalado el control remoto de la antorcha de soldadura (modelos Flexlite GXe de la serie 5). Para obtener más información sobre los controles remotos de la antorcha, consulte "Instalación del control remoto de la antorcha GRe50" en página 10.
8. Conector de la antorcha
9. Conectores de manguera de entrada y salida de refrigerante
 - >> Solo con antorchas de soldadura refrigeradas por líquido.



10. Mango de pistola adicional (opcional)
11. Protector térmico adicional (opcional)

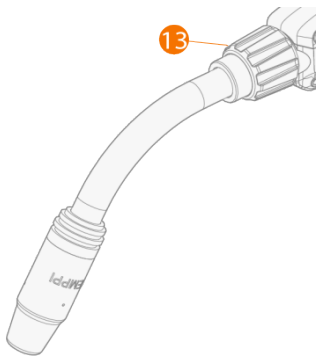
Serie 8 GXe solamente:



12. Conexión de cable de control adicional (conector Amfenol)

>> Para su uso con equipos de soldadura de la serie X5 FastMig y Master M 350.

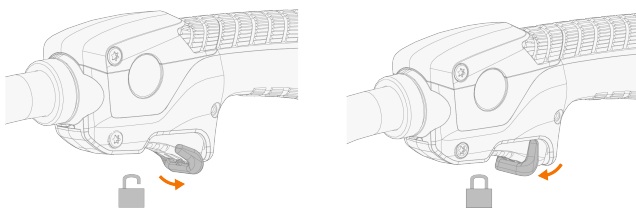
Sólo antorchas de soldadura de cuello múltiple:



13. Apriete del cuello

Accesorios opcionales

- Control remoto de la antorcha GRe50
- Protector térmico para las manos
- Interruptor de control de seguridad mecánico para evitar el accionamiento accidental del gatillo y los encendidos (no compatible con la empuñadura de pistola adicional ni con los modelos de soplete Flexlite GXe 223G y 253G):



IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO

Código de respuesta rápida (QR)

La información relacionada con el dispositivo o un enlace web a dicha información se puede encontrar en forma de código QR en el dispositivo. El código se puede escanear, por ejemplo, con la cámara de un dispositivo móvil y una aplicación de código QR.

4. INSTALACIÓN



Asegúrese de que el equipo de soldadura no esté conectado a la red eléctrica o que la antorcha de soldadura no esté conectada a la máquina de soldadura hasta que se complete la instalación.



Proteja el equipo de lluvia intensa y de luz directa del sol.

"Ensamblado de la antorcha" en la página siguiente

"Instalación del control remoto de la antorcha GRe50" en página 10

"Conexión de la antorcha" en página 14

"Instalación y sustitución del conductor de alambre" en página 15


"Instalación del mango de pistola y protector térmico adicionales (opcional)" en página 24

Antes de la instalación y uso

Asegúrese de cumplir con los requisitos de seguridad locales y nacionales con respecto a la instalación y el uso de unidades de alto voltaje.

Compruebe el contenido de los paquetes y asegúrese de que las piezas no estén dañadas.

4.1 ENSAMBLADO DE LA ANTORCHA

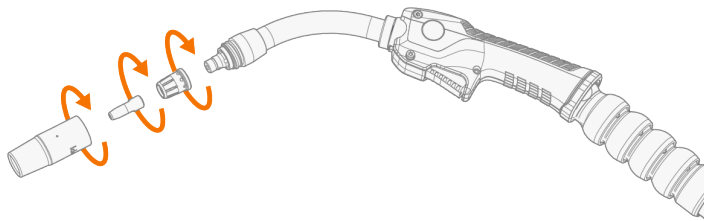
 Para los componentes correctos consulte "Selección de componentes" en página 72.

Herramientas necesarias:




8 mm

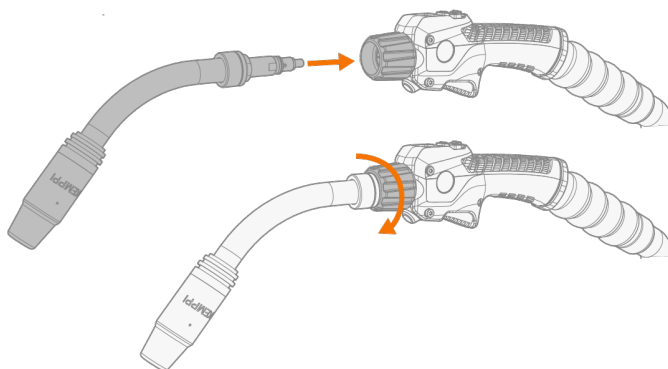
1. Conecte el adaptador de punta de contacto y apriételo a mano firmemente en su lugar. Es importante apretar adecuadamente el adaptador para garantizar una conexión firme entre la punta de contacto y la antorcha.
2. Coloque la punta de contacto y fíjela con una llave.
3. Coloque la boquilla de gas y fíjela firmemente en su lugar.




Sólo antorchas de soldadura de cuello múltiple:


4. Fije el cuello ensamblado al cuerpo de la antorcha de soldadura. Asegure con el collarín de apriete del cuello.

 *Apriete a mano solamente el collarín de apriete del cuello. El apriete excesivo y/o el uso de una herramienta pueden dañar los componentes de la antorcha.*



4.2 INSTALACIÓN DEL CONTROL REMOTO DE LA ANTORCHA GRE50

 *El control remoto de la antorcha de soldadura Flexlite GXe de la serie 5 (GRe50) está disponible como accesorio opcional para las antorchas de soldadura GXe de las series 3 y 5, excepto el modelo Flexlite GXe 223G3. El control remoto GRe50 no es compatible con las antorchas de soldadura GXe de la serie 8.*

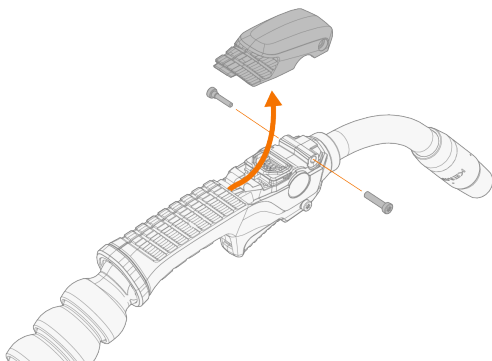
 *Asegúrese de que el equipo de soldadura no esté conectado a la red eléctrica o que la antorcha de soldadura no esté conectada en esta etapa.*

Herramientas necesarias:

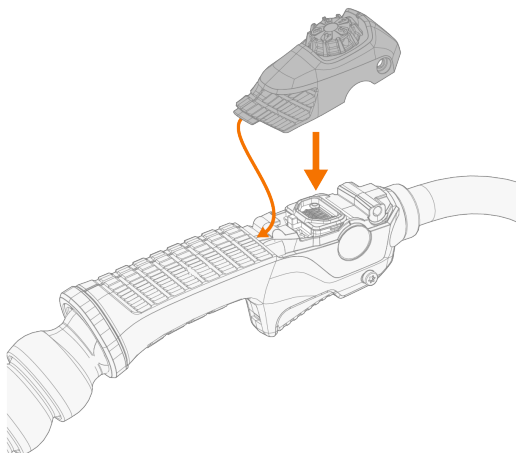


TX20

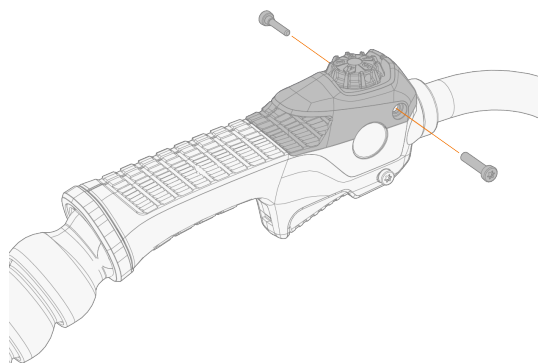
1. Retire la cubierta soltando los tornillos de los lados y luego moviendo la cubierta ligeramente hacia adelante y hacia arriba.




2. Coloque primero la parte trasera del control remoto de la antorcha en la hendidura del cuerpo de la antorcha y a continuación presione el control remoto completamente en su lugar para que se alineen los conectores.




3. Fije la cubierta del control remoto en su lugar con los tornillos de los lados.



4.3 INSTALACIÓN DEL CONTROL REMOTO DE LA ANTORCHA GRE80

 Con las antorchas de soldadura Flexlite GXe de la serie 8, el control remoto GRe80 se entrega con la antorcha de soldadura. Antes de soldar, se debe quitar la placa de protección temporal de la antorcha de soldadura e instalar el control remoto de la antorcha. Las antorchas de soldadura GXe de la serie 8 incorporan el uso del cable de control adicional con los equipos de soldadura X5 FastMig y Master M (modelos 350). El control remoto de la antorcha de soldadura de la serie 8 no funciona con las antorchas de soldadura de la serie 5.

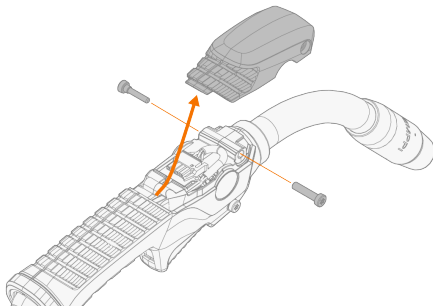
 Asegúrese de que el equipo de soldadura no esté conectado a la red eléctrica o que la antorcha de soldadura no esté conectada en esta etapa.

Herramientas necesarias:

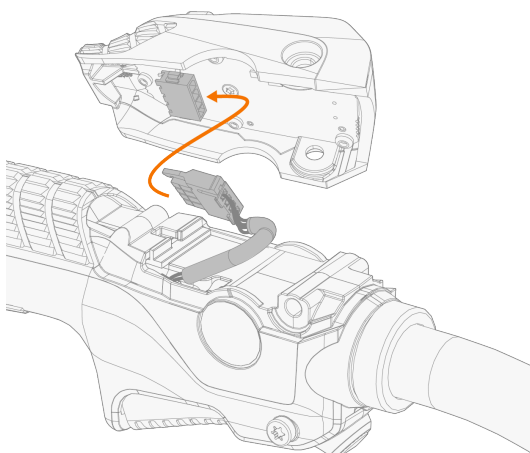


TX20


1. Retire la cubierta soltando los tornillos de los lados y luego moviendo la cubierta ligeramente hacia adelante y hacia arriba.

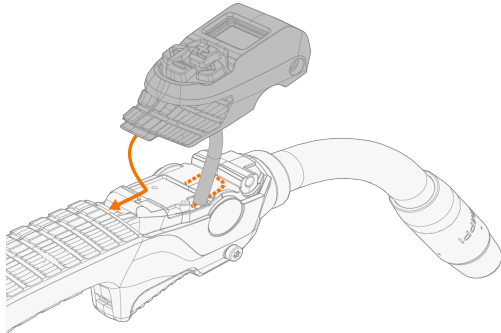


2. Coloque el cable de conexión entre el cuerpo de la antorcha y el control remoto de la antorcha.

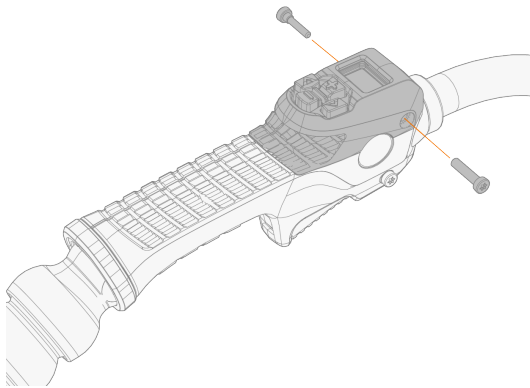


3. Primero coloque la parte posterior del control remoto de la antorcha en la hendidura del cuerpo de la antorcha y, a continuación, presione el control remoto en su sitio.




 *Asegúrese de que el cable quede bien colocado bajo la cubierta del mando a distancia y de que no quede atrapado entre ningún borde afilado.*



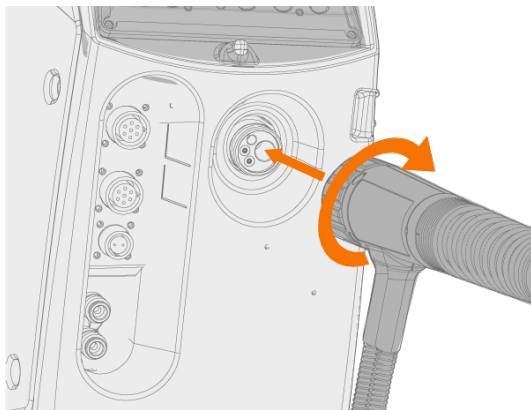
4. Fije la cubierta del control remoto en su lugar con los tornillos de los lados.



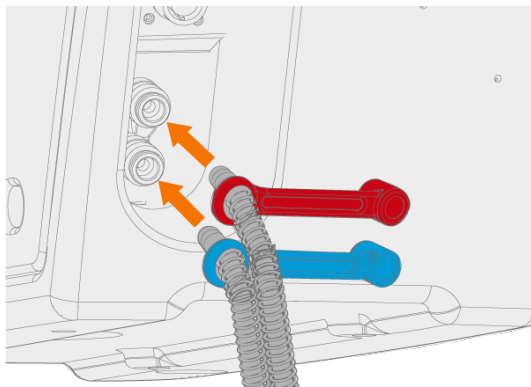
4.4 CONEXIÓN DE LA ANTORCHA


-  *Ajuste manualmente los conectores de la antorcha. Los conectores sueltos pueden sobrecalentarse, crear perturbaciones de contacto, daños mecánicos y fugas de agua o gas.*
-  *Para conectar la antorcha (y las piezas de extensión aplicables), consulte también las instrucciones del equipo de soldadura.*
-  *Si no está preinstalado, el conductor de alambre debe instalarse antes de conectar la antorcha. Consulte "Instalación y sustitución del conductor de alambre" en la página siguiente para obtener instrucciones.*

1. Conecte la antorcha al equipo de soldadura. Fije el conector en su lugar girando el collarín hacia la derecha.



2. Solo modelos refrigerados por líquido: Conecte las mangueras de entrada y salida de refrigerante al equipo de soldadura. Tenga en cuenta que los conectores están codificados por colores.



-  *Asegúrese de conectar las mangueras del refrigerante a los conectores de manguera correctos. Si las conexiones se cruzan, la antorcha de soldadura puede sobrecalentarse.*

3. Solo antorchas de soldadura Flexlite GXe de la serie 8: Enchufe el cable de control al conector de control de su equipo de soldadura X5 FastMig o Master M (modelos 350).

Consulte las instrucciones de funcionamiento de su equipo de soldadura para obtener más información sobre sus funciones de conexión.




4.5 INSTALACIÓN Y SUSTITUCIÓN DEL CONDUCTOR DE ALAMBRE

Las antorchas de soldadura Flexlite GXe de 3 m, 3,5 m y 5 m se suministran con el conductor de alambre ya instalado. El usuario debe instalar el conductor de alambre en las antorchas de soldadura Flexlite GXe de 6 m y 8 m. Consulte esta sección cuando deba sustituir el conductor de alambre o cuando tome un modelo de antorcha de soldadura Flexlite GXe de 6 m u 8 m en uso.

El conductor de alambre es una pieza consumible, que hay que cambiar si se desgasta y cuando el alambre de relleno cambia.

Para sustituir el conductor de alambre de acero, consulte "Sustitución del conductor de alambre de acero" en página 19.

Para sustituir el conductor de alambre DL Chili, consulte "Sustitución del conductor de alambre DL Chili" a continuación.

-  *Si cambia el diámetro o el material del alambre de relleno, cambie también los rodillos de alimentación en el sistema de alimentación del alambre.*
-  *En la mayoría de los modelos de antorcha de soldadura Flexlite GXe de 3 m, 3,5 m y 5 m se pueden utilizar tanto el conductor de alambre de acero como el conductor DL Chili. Con los modelos de antorcha de soldadura Flexlite GXe de 6 m y 8 m se recomienda utilizar el conductor DL Chili.*
-  *El alambre de relleno debe retirarse antes de reemplazar el conductor de alambre. Lea siempre también las instrucciones entregadas con el conductor de alambre de repuesto.*

4.5.1 SUSTITUCIÓN DEL CONDUCTO DEL ALAMBRE DL CHILI

Herramientas necesarias:



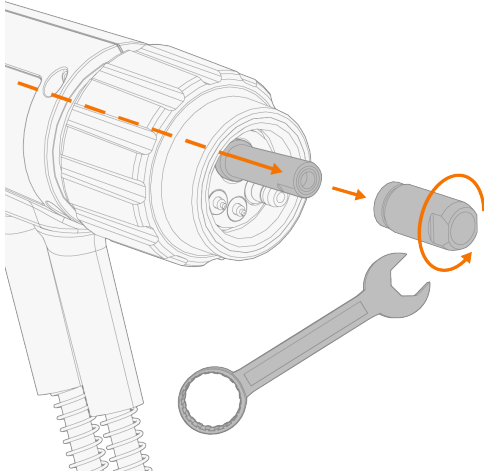
Quitar y poner el conductor de alambre

Los detalles visuales pueden variar ligeramente entre los diferentes modelos de antorcha de soldadura. Para las antorchas de soldadura refrigeradas por gas y por líquido se usa el mismo método.


1. Enderece el cable de la antorcha de soldadura.

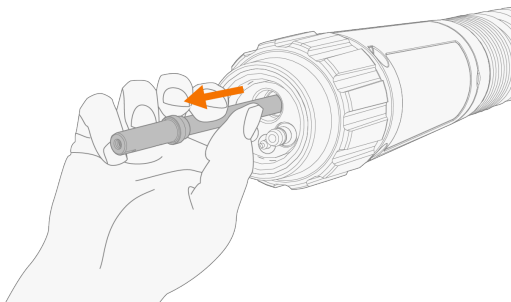


2. En el extremo del cable al alimentador de alambre, retire la tuerca de manguito del conductor de alambre.




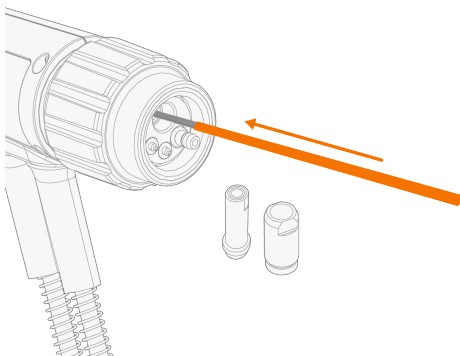
3. Retire el antiguo conducto del alambre de la manguera del cable.

 Si desea usar el mismo conductor de alambre más adelante, asegúrese de no dañarlo en esta etapa.

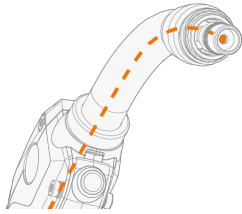


4. Introduzca el nuevo conductor de alambre en la manguera del cable hasta que se detenga en el extremo del cuello de la antorcha.

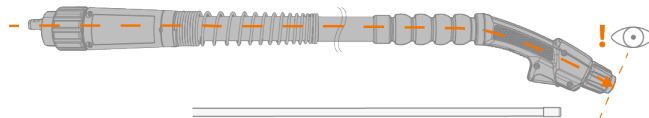
 El conductor de alambre estándar DL Chili incluye una corta sección en espiral metálica en su extremo delantero. Este extremo en espiral metálica entra en primer lugar.



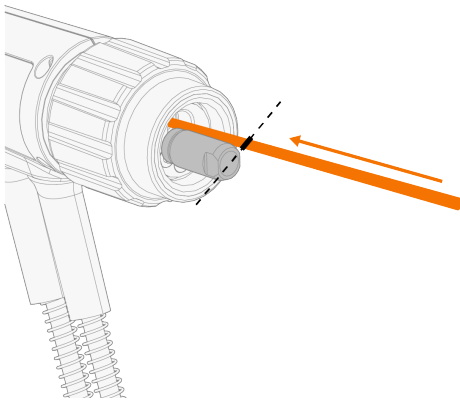
- i** Para asegurarse de que el conductor de alambre está en la posición correcta, retire temporalmente la punta de contacto de la antorcha de soldadura. Para obtener más información sobre la punta de contacto, consulte "Acerca del equipo" en página 6 y "Ensamblado de la antorcha" en página 9.



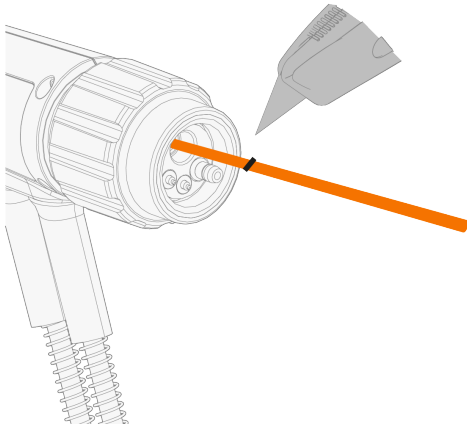
- i** En el caso de una antorcha de soldadura de cuello múltiple, el conductor de alambre no entra en el cuello. Para asegurarse de que el conductor de alambre está en la posición correcta, retire temporalmente el cuello. Para obtener más información sobre el montaje de la antorcha de soldadura de cuello múltiple, consulte "Ensamblado de la antorcha" en página 9.



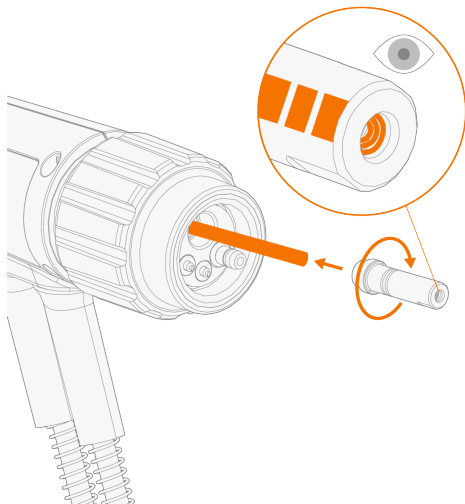
- 5.** Introduzca la tuerca del manguito junto al conductor de alambre para medirlo. (No instale la tuerca de manguito en su posición real en esta fase).



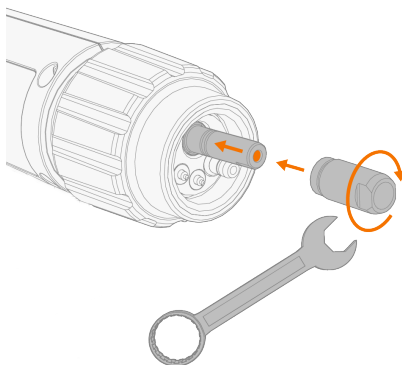
6. Con una cuchilla para moqueta, corte el conductor de alambre a ras del extremo de la tuerca del manguito.



7. Introduzca el cono de retención en el conductor de alambre y presiónelo hasta que encaje. Asegúrese de que el conductor de alambre entre completamente en la punta del cono de retención.



8. Coloque la tuerca de manguito en el conductor de alambre y fíjela en su lugar apretándola a un torque de 5 Nm.



4.5.2 SUSTITUCIÓN DEL CONDUCTOR DE ALAMBRE DE ACERO

Herramientas necesarias:



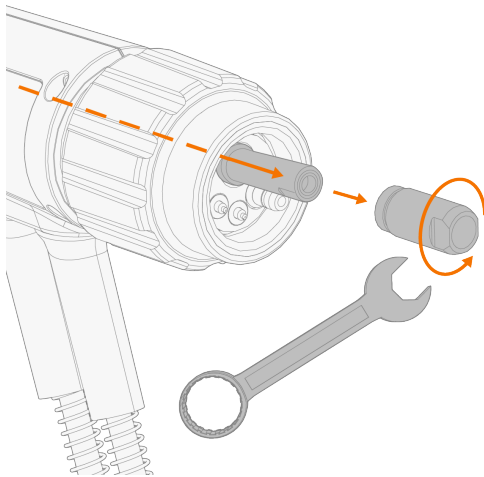
Quitar y poner el conductor de alambre

Los detalles visuales pueden variar ligeramente entre los diferentes modelos de antorcha de soldadura. Para las antorchas de soldadura refrigeradas por gas y por líquido se usa el mismo método.

1. Enderece el cable de la antorcha de soldadura.

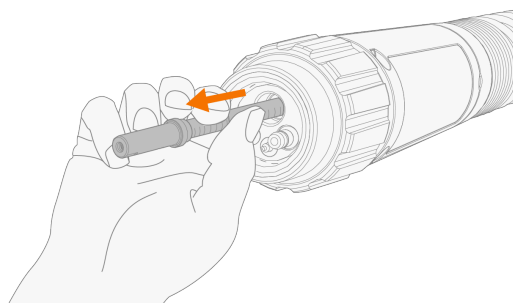


2. En el extremo del cable al alimentador de alambre, retire la tuerca de manguito del conductor de alambre.



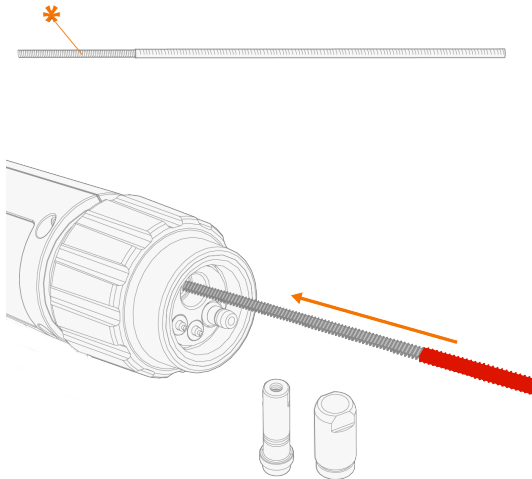
3. Retire el antiguo conducto del alambre de la manguera del cable.

⚠ Si desea usar el mismo conductor de alambre más adelante, asegúrese de no dañarlo en esta etapa.

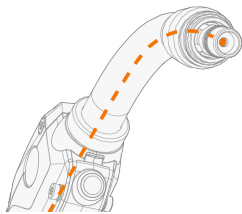


4. Introduzca el nuevo conductor de alambre en la manguera del cable hasta que se detenga en el extremo del cuello de la antorcha.

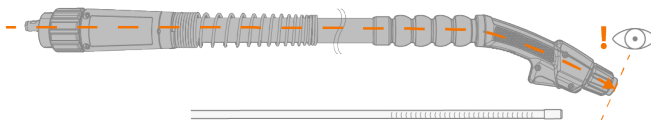
i El conductor de alambre de acero estándar incluye una sección en espiral de acero desnuda (*) en el extremo de la antorcha de soldadura. Esta sección desnuda más larga va primero.



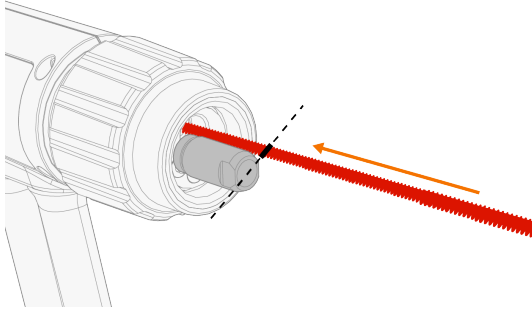
i Para asegurarse de que el conductor de alambre está en la posición correcta, retire temporalmente la punta de contacto de la antorcha de soldadura. Para obtener más información sobre la punta de contacto, consulte "Acerca del equipo" en página 6 y "Ensamblado de la antorcha" en página 9.



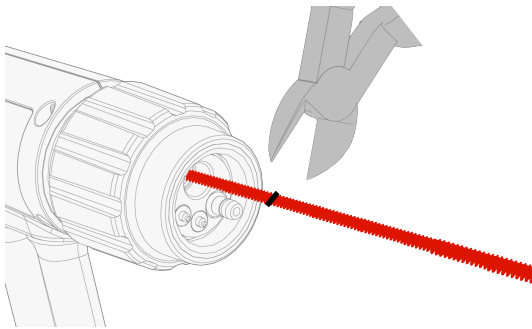
i En el caso de una antorcha de soldadura de cuello múltiple, el conductor de alambre no entra en el cuello. Para asegurarse de que el conductor de alambre está en la posición correcta, retire temporalmente el cuello. Para obtener más información sobre el montaje de la antorcha de soldadura de cuello múltiple, consulte "Ensamblado de la antorcha" en página 9.



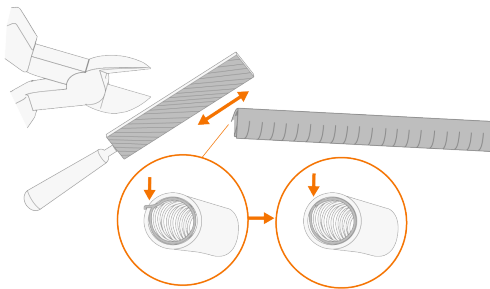
5. Introduzca la tuerca del manguito junto al conductor de alambre para medirlo. (No instale la tuerca de manguito en su posición real en esta fase).



6. Con unos alicates de corte lateral, corte el conductor del alambre a ras con el extremo de la tuerca de manguito.

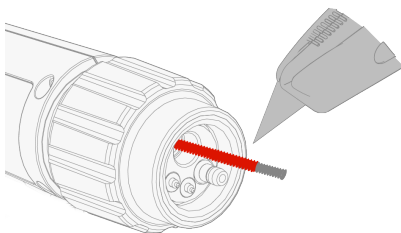


7. Lime el extremo del conductor de alambre.

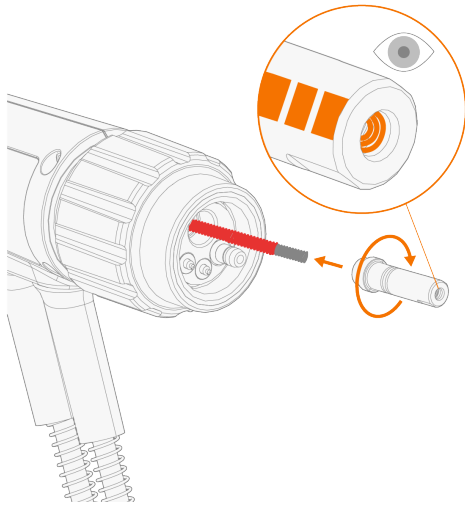


⚠ No deje ningún borde áspero hacia adentro que pueda dañar el alambre de relleno.

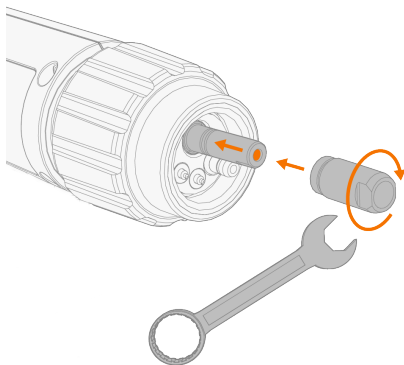
8. Pele el extremo del conductor de alambre unos 10 o 20 mm.



9. Introduzca el cono de retención en el conductor de alambre y presiónelo hasta que encaje. Asegúrese de que el conductor de alambre entre completamente en la punta del cono de retención.



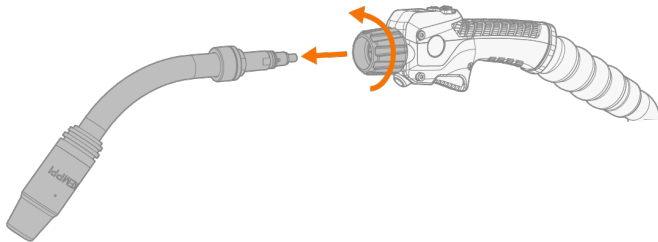
10. Coloque la tuerca de manguito en el conductor de alambre y fíjela en su lugar apretándola a un torque de 5 Nm.



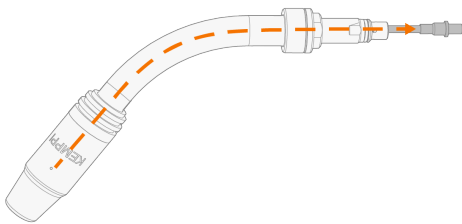
4.5.3 SUSTITUCIÓN DEL CONDUCTOR DE ALAMBRE PARA CUELLO MÚLTIPLE

Además del conductor de alambre, las antorchas de soldadura de varios cuellos Flexlite GXe requieren la sustitución de un conductor de alambre de cuello independiente. Para obtener más información sobre la sustitución del conductor de alambre en general, consulte "Sustitución del conductor de alambre de acero" en página 19 y "Sustitución del conducto del alambre DL Chili" en página 15.

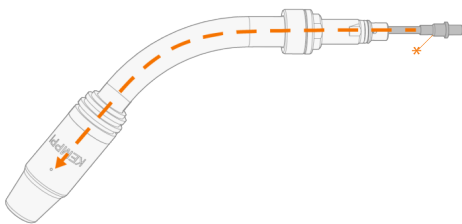
1. Afloje el collarín de apriete del cuello y retírelo.



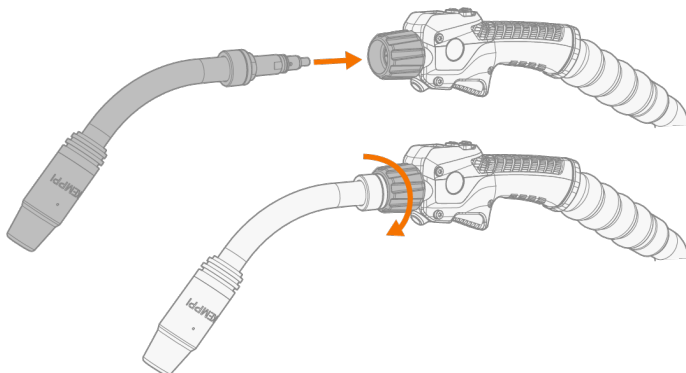
2. Retire el antiguo conductor de alambre del cuello.



3. Introduzca el nuevo conductor de alambre en el cuello y asegúrese de que llega hasta el fondo y de que el extremo del conductor (*) se asienta firmemente en su alojamiento.



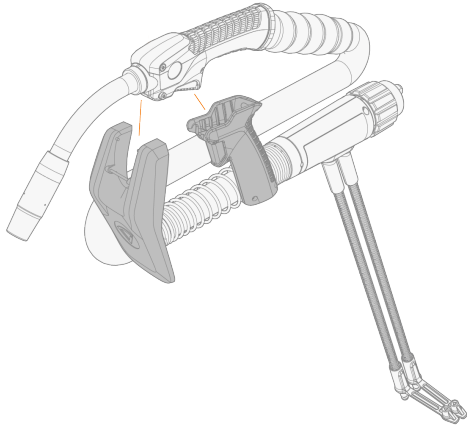
4. Fije el cuello montado al cuerpo de la antorcha. Asegure con el collarín de apriete del cuello.



Apriete solo manualmente. El apriete excesivo y/o el uso de una herramienta pueden dañar los componentes de la antorcha.

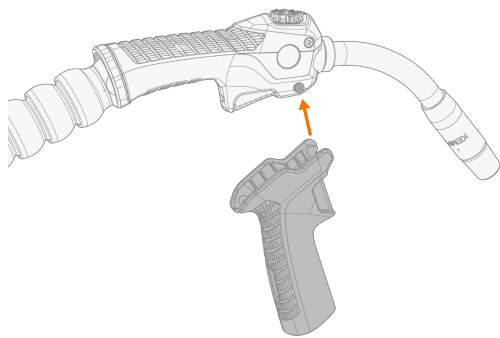
4.6 INSTALACIÓN DEL MANGO DE PISTOLA Y PROTECTOR TÉRMICO ADICIONALES (OPCIONAL)

El mango de pistola y protector térmico adicionales están disponibles para todas las antorchas de soldadura MIG Flexlite GXe.

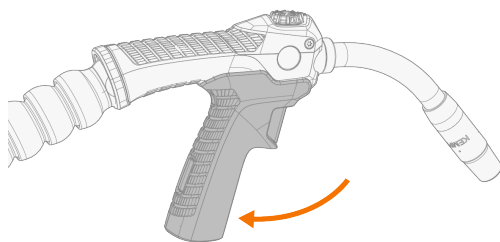


Mango de pistola

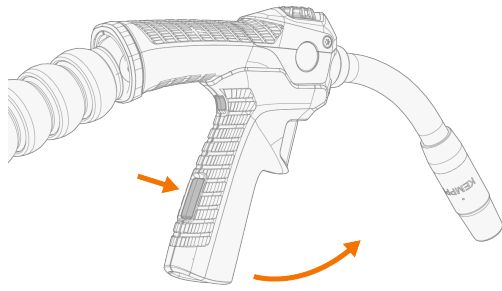
1. Manteniendo la parte inferior del mango apuntando hacia adelante, coloque las hendiduras internas del mango sobre los tornillos de la antorcha.



2. Tire del mango hacia atrás para bloquearlo en su posición.

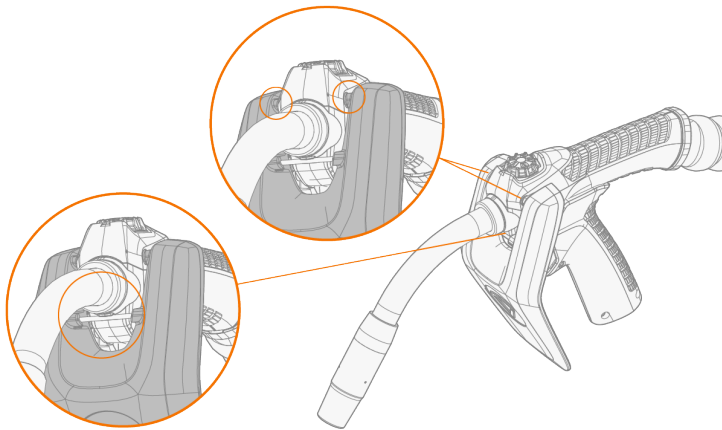


Para quitar el mango, presione el botón de desbloqueo en la parte posterior del mango:







Protector térmico

1. Coloque los cabezales de fijación superiores del protector térmico en los extremos de los tornillos a ambos lados del cuerpo de la antorcha de soldadura.
2. Empuje la parte inferior del protector térmico hacia el mango para que el protector encaje en su lugar.

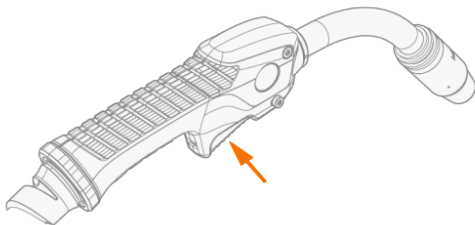


5. USO

Antes de usar el equipo, asegúrese de que se hayan completado todas las acciones de instalación necesarias de acuerdo con la configuración e instrucciones del equipo.

-  ¡La soldadura está prohibida en lugares donde existe un peligro inmediato de incendio o explosión!
-  Los humos de soldadura pueden causar lesiones. ¡Asegúrese de que hay una ventilación suficiente durante la soldadura y use protección respiratoria!
-  Antes de utilizar la máquina, compruebe siempre que el cable de interconexión, la manguera de gas de protección, el conductor/conector de retorno a tierra y el cable de alimentación estén en buenas condiciones de uso. Compruebe que los conectores estén ajustados correctamente. Las conexiones flojas pueden afectar el rendimiento de soldadura y dañar los conectores.
-  La función exacta de la antorcha y del disparador pueden variar según la configuración de la máquina de soldadura (por ejemplo, 2T, 4T o Minilog).

Para comenzar a soldar, presione el gatillo.



"Uso del control remoto de la antorcha GRe50 (series 3 y 5)" en la página siguiente

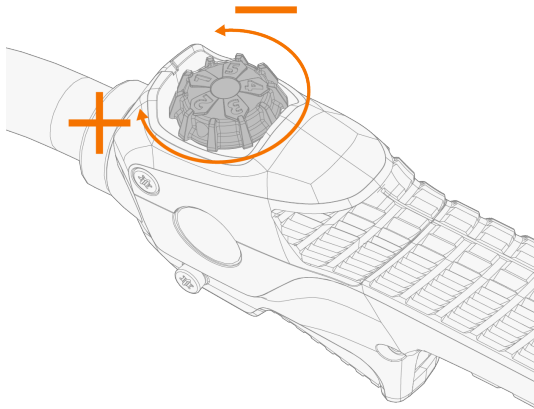
"Uso del control remoto de la antorcha GRe80 (serie 8)" en página 28

Con las antorchas de soldadura Flexlite GXe refrigeradas por gas (modelos G), la dirección del cuello se puede ajustar (360°) girándolo.

Para obtener más información sobre la selección y disponibilidad de componentes, consulte "Selección de componentes" en página 72.

5.1 USO DEL CONTROL REMOTO DE LA ANTORCHA GRE50 (SERIES 3 Y 5)

Ajuste la velocidad de alimentación del alambre o cambie el canal de memoria girando el interruptor de rodillo en el mango de la antorcha.

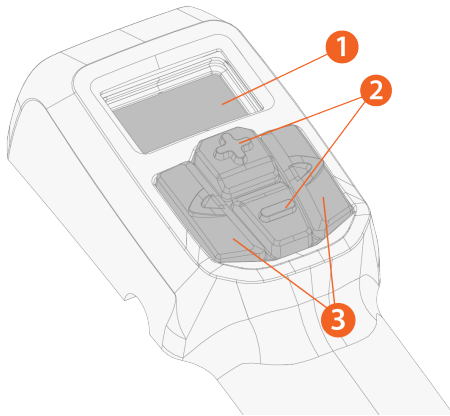


De forma predeterminada, el ajuste del interruptor de rodillo se realiza de forma gradual de acuerdo con los valores numéricos de la rueda. La sensación de ajuste del rodillo se puede cambiar a continua girando el tornillo debajo del interruptor de rueda. Esto requiere quitar el interruptor de rodillo temporalmente.

5.2 USO DEL CONTROL REMOTO DE LA ANTORCHA GRE80 (SERIE 8)

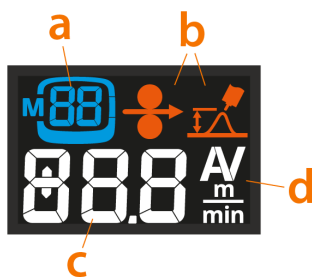
i Las antorchas de soldadura Flexlite GXe de la serie 8 solo se pueden usar con los equipos de soldadura X5 FastMig y Master M (modelos 350).

Con el control remoto de la antorcha de soldadura GRe80, puede seleccionar canales de memoria y ajustar la velocidad de alimentación de alambre, la corriente de soldadura, el voltaje de soldadura o el ajuste fino del voltaje según el proceso de soldadura que se use.



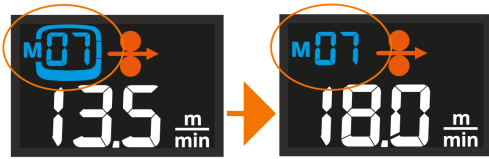
1. Pantalla LCD personalizada
 - >> Muestra el parámetro ajustado y notifica si hay un error ("Err") en el sistema de soldadura.
2. Botones más/menos (+/-)
 - >> Cambia el valor del parámetro.
3. Botones de flecha izquierda/derecha
 - >> Cambios entre parámetros/vistas ajustables.

Elementos de la pantalla del control remoto



- a. Símbolo del canal de memoria y canal de memoria seleccionado
- b. Símbolos de velocidad de alimentación de alambre y ajuste fino
- c. Valor de parámetro ajustado (o indicador de error)
- d. Unidad de parámetro ajustado

Cuando el parámetro se ajusta con el control remoto y el valor del parámetro ya no refleja el que se ha guardado en el canal de memoria seleccionado, se indica en la pantalla mostrando solo el número del canal de memoria sin el cuadro del canal alrededor de él:



Vistas y funcionamiento del control remoto


- **Vista de canal de memoria:** el canal de memoria se cambia pulsando los botones +/- . Una pulsación larga de un botón +/- desplaza los valores de los parámetros más rápido. Una pulsación larga del botón de flecha izquierda guarda los parámetros ajustados en el canal seleccionado actualmente.
- **Vista de potencia de soldadura:** dependiendo del proceso de soldadura utilizado, la velocidad de alimentación de alambre o la corriente se ajusta pulsando los botones +/- . Una pulsación larga de un botón +/- desplaza los valores de los parámetros más rápido.
- **Vista de ajuste fino:** dependiendo del proceso de soldadura utilizado, el voltaje o el parámetro específico del proceso de soldadura se ajusta pulsando los botones +/- . Una pulsación larga del botón +/- desplaza los valores de los parámetros más rápido. Una pulsación larga del botón de flecha derecha cambia entre los diferentes conjuntos de parámetros, según corresponda.

6. MANTENIMIENTO

Al planificar el mantenimiento de rutina, tenga en cuenta la frecuencia de uso del equipo de soldadura y el entorno de trabajo.

El uso correcto del equipo de soldadura y su mantenimiento regular le ayudarán a evitar tiempos de inactividad innecesarios y fallas en el equipo. Debido principalmente a las altas temperaturas, las antorchas de soldadura MIG requieren revisiones y mantenimiento periódicos. Periódicamente, revise los cables en busca de daños y asegúrese de que las conexiones estén ajustadas correctamente.

Mantenimiento diario

 *Desconecte la fuente de potencia de la fuente de alimentación eléctrica antes de manipular los cables eléctricos.*

- Compruebe regularmente que todos los componentes estén bien ajustados.
- Compruebe que la superficie de transferencia de la corriente del adaptador de antorcha de Kemppi esté limpia y no presente arañazos, además, los pines del pasador han de estar rectos y no presentar daños.
- Compruebe que la manguera protectora del cable no presente daños.
- Revise las juntas tóricas del conector de gas de la antorcha de soldadura en busca de desgaste y daños.

 *La antorcha GXe refrigerada por gas no tiene juntas tóricas.*


- Limpie el polvo del conductor flexible con aire presurizado cada vez que cambie el carrete del alambre o todos los días cuando lo use intensamente.
- Controle y quite las salpicaduras de la boquilla.
- Cuando no use la antorcha, manténgala en el soporte de la antorcha de soldadura, en el alimentador de alambre.

Para reparaciones, contacte con un distribuidor Kemppi.

Mantenimiento periódico

 *Solo el personal de servicio cualificado puede realizar el mantenimiento periódico.*

Verifique los conectores eléctricos de la unidad al menos cada seis meses. Limpie las piezas oxidadas y apriete los conectores sueltos.

 *Use el torque adecuado al ajustar las piezas sueltas.*

 *No use dispositivos de lavado a presión.*

Talleres de servicio

Los talleres de Kemppi realizan el mantenimiento del sistema de soldadura conforme al acuerdo de mantenimiento con Kemppi.


Los aspectos principales del procedimiento de mantenimiento de los talleres son:

- Limpieza de la máquina
- Mantenimiento de las herramientas de soldadura
- Comprobación de las conexiones y los interruptores

- Comprobación de todas las conexiones eléctricas
- Comprobación del cable de alimentación de la fuente de potencia y el enchufe
- Reparación de piezas defectuosas y sustitución de componentes defectuosos
- Prueba de mantenimiento
- Prueba y calibración de los valores de operación y rendimiento cuando sea necesario.

Encuentre su taller de servicio más cercano en la web de Kemppi.

6.1 RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

 *Los problemas enumerados y sus posibles causas no son categóricos, pero sirven para plantear algunas situaciones comunes que pueden presentarse durante el uso normal del sistema de soldadura. Para obtener más información y asistencia, comuníquese con el taller de servicio Kemppi más cercano.*

General:

El sistema de soldadura no se enciende

- Compruebe que el cable de red está enchufado correctamente.
- Compruebe que el interruptor de la fuente de potencia está en posición ENCENDIDO.
- Compruebe que está encendida la distribución de la alimentación eléctrica.
- Compruebe el fusible de red y el disyuntor.
- Compruebe que está conectado el cable de retorno a tierra.

El sistema de soldadura deja de funcionar

- Es posible que la antorcha se haya recalentado. Espere a que se enfríe.
- Compruebe que ninguno de los cables esté suelto.
- Es posible que el alimentador de alambre se haya recalentado. Espere a que se enfríe y compruebe que el cable de corriente de soldadura esté bien conectado.
- Es posible que la fuente de potencia se haya recalentado. Espere a que se enfríe y compruebe que los ventiladores funcionan correctamente y el flujo de aire está libre de obstrucciones.

Alimentador de alambre:

El alambre de relleno del carrete se desenreda

- Compruebe que la cubierta de bloqueo del carrete esté cerrada.

El alimentador de alambre no alimenta al alambre de relleno

- Compruebe que el alambre de relleno no se haya acabado.
- Compruebe que el alambre de relleno está bien colocado en los rodillos de alimentación hacia el conducto del alambre.
- Compruebe que la manilla de presión esté bien cerrada.
- Compruebe que la presión del rodillo de alimentación esté bien ajustada para el alambre de relleno.
- Sople aire comprimido por el conductor flexible de alambre para comprobar que no esté bloqueado.

Antorcha de soldadura:

El alambre se quema en la punta de contacto

- Compruebe que el tamaño y el tipo de la punta de contacto y el conductor flexible son los idóneos para el alambre de relleno.
- Asegúrese de que el conducto flexible para alambre esté limpio.
- Asegúrese de que el conducto para alambre no presenta bucles pronunciados.
- Revise el nivel de corriente del motor. Si la corriente es demasiado alta, podría haber problemas con el conductor de alambre.
- Revise el apriete de los rodillos de alimentación. Los rodillos de alimentación demasiado apretados pueden afectar a los alambres de relleno blandos, por ejemplo, el aluminio y los alambres con fundente.

Sobrecalentamiento de la antorcha

- Asegúrese de que el cuello de la antorcha esté correctamente conectado al mango.
- Asegúrese de que el adaptador de punta de contacto se ha ajustado bien a mano y la punta de contacto está montada correctamente.

- Asegúrese de que los parámetros de soldadura estén dentro del rango de la antorcha de soldadura y el cuello. La antorcha y el cuello disponen de límites distintos para la corriente máxima; el menor de ellos es la corriente máxima que puede emplearse.

El cuello de la antorcha se sobrecalienta

- Asegúrese de que está usando consumibles y piezas de repuesto originales de Kemppi. El uso de piezas de repuesto inadecuadas puede causar el sobrecalentamiento del cuello.

El conector de la antorcha de soldadura se recalienta

- Compruebe que el conector esté acoplado correctamente al alimentador de alambre.
- Asegúrese de que la superficie de transferencia de la corriente y los pasadores del conector de la antorcha estén limpios y no presenten daños.

La antorcha vibra demasiado durante la soldadura

- Revise el apriete del adaptador de la punta de contacto y la punta de contacto.
- Compruebe la corriente del motor.
- Revise el conductor de alambre (por ejemplo, para ver si hay suciedad y para asegurarse de que el conector de alambre se haya cortado correctamente).
- Compruebe el alambre de relleno. Ha de estar recto y empezar el enrollamiento cuando sale de la punta de contacto. Si no, revise el apriete de los rodillos de alimentación.
- Compruebe el lote de alambre de relleno en busca de cualquier problema de calidad del alambre.

Calidad de soldadura:

Calidad de soldadura sucia y/o deficiente

- Compruebe que el gas de protección no se haya acabado.
- Asegúrese de que el flujo de gas de protección no esté obstruido.
- Controle que el tipo de gas sea el adecuado para la aplicación.
- Compruebe la polaridad de la pistola/electrodo.
- Controle que el procedimiento de soldadura sea el adecuado para la aplicación.

Rendimiento de soldadura cambiante

- Controle que el mecanismo de alimentación del alambre esté bien ajustado.
- Sople aire comprimido por el conductor de alambre para comprobar que no esté bloqueado.
- Controle que el conductor flexible de alambre sea el adecuado para el tipo y el tamaño de alambre seleccionados.
- Compruebe el tamaño, el tipo y el desgaste de la punta de contacto de la antorcha de soldadura.
- Compruebe que la antorcha de soldadura no se sobrecaliente.
- Controle que la pinza de tierra esté ajustada adecuadamente a la superficie limpia de la pieza de trabajo.

Demasiadas salpicaduras

- Revise los valores de los parámetros de soldadura y el procedimiento de soldadura.
- Revise el tipo y el flujo de gas.
- Compruebe la polaridad de la pistola/electrodo.
- Compruebe que el gas de protección es adecuado para la aplicación de la corriente.

6.2 CÓMO DESECHAR EL EQUIPO



¡No deseche los equipos eléctricos con los residuos normales!

De acuerdo con la Directiva Europea WEEE 2012/19/UE sobre la eliminación de equipos eléctricos y electrónicos y la Directiva Europea 2011/65/UE sobre la restricción del uso de determinadas sustancias peligrosas en los equipos eléctricos y electrónicos, y su implementación según la legislación nacional, los equipos eléctricos cuya vida útil haya llegado a su fin se deben eliminar por separado y depositar en una instalación de reciclaje adecuada, que no dañe el medioambiente. El propietario del equipo debe entregar la unidad fuera de servicio en un punto de recogida regional, según las instrucciones de las autoridades locales, o a un representante de Kemppi. Al aplicar estas directivas europeas, mejora el medio ambiente y la salud humana.

Para obtener más información:



7. DATOS TÉCNICOS

"Datos técnicos: Flexlite GXe 200A (refrigerado por gas)" en la página siguiente

"Datos técnicos: Flexlite GXe 300A (refrigerado por gas)" en página 42

"Datos técnicos: Flexlite GXe 400A (refrigerado por gas)" en página 48

"Datos técnicos: Flexlite GXe 300A (refrigerado por líquido)" en página 57

"Datos técnicos: Flexlite GXe 400A (refrigerado por líquido)" en página 62

"Datos técnicos: Flexlite GXe 500A (refrigerado por líquido)" en página 68

7.1 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 200A (REFRIGERADO POR GAS)

Flexlite GXe 205G (3,5 m):

GXe 205G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO ₂	200 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	123 mm
Dimensiones del cuello: altura	77 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	45 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 205G (5 m):

GXe 205G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1

Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	123 mm
Dimensiones del cuello: altura	77 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	45 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3 m):

GXe 223G 3M	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min

Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	123 mm
Dimensiones del cuello: altura	77 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	45 °
Tipo de cable	Coaxial
Control remoto	No
Luz LED	No
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3,5 m):

GXe 223G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm

Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	123 mm
Dimensiones del cuello: altura	77 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	45 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (5 m):

GXe 223G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	123 mm
Dimensiones del cuello: altura	77 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	45 °
Control remoto	Opcional

Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

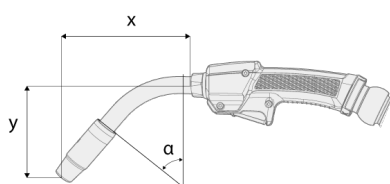
Flexlite GXe 253G (3,5 m):

GXe 253G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M6
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO ₂	250 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO ₂	200 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.6...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.6...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	107 mm
Dimensiones del cuello: altura	65 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	40 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 253G (5 m):

GXe 253G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M6
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO ₂	250 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO ₂	200 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	15 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	13 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.6...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.6...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	107 mm
Dimensiones del cuello: altura	65 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	40 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos G:



7.2 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 300A (REFRIGERADO POR GAS)

Flexlite GXe 305G (3,5 m):

GXe 305G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (5 m):

GXe 305G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1

Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (6 m):

GXe 305G 6m	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno	1...1.2 mm

Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	1...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	1,2...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (3,5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C

Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,2 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (3,5 m):

GXe 323G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire

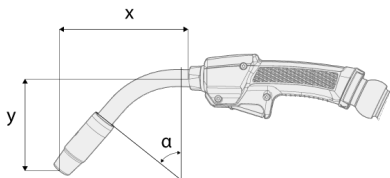
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	320 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	270 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (5 m):

GXe 323G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	320 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	270 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe

Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	135 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos G:



7.3 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 400A (REFRIGERADO POR GAS)

Flexlite GXe 403GMN (3,5 m):

GXe 403G MN	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO ₂	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO ₂	360 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Cambiable
Dimensiones del cuello: longitud	152 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 403GMN (5 m):

GXe 403G MN	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector

Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	360 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Cambiable
Dimensiones del cuello: longitud	152 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (3,5 m):

GXe 405G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe

Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (5 m):

GXe 405G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm

Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	96 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (3,5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	102 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 35 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	102 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (3,5 m):

GXe 408GA MN	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euro+Anfenol
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO ₂	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO ₂	340 A

Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Cambiable
Dimensiones del cuello: longitud	152 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (5 m):

GXe 408GA MN	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euro+Anfenol
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm

Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Cambiable
Dimensiones del cuello: longitud	152 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 423G (3,5 m):

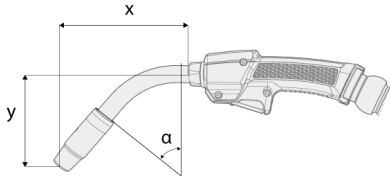
GXe 423G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio

Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	102 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

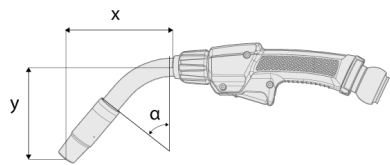
Flexlite GXe 423G (5 m):

GXe 423G	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Aire
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Capacidad de carga 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0.8...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0.9...1.6 mm
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Giratorio
Dimensiones del cuello: longitud	149 mm
Dimensiones del cuello: altura	102 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	50 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos G:



Dimensiones del cuello, modelos MN:



7.4 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 300A (REFRIGERADO POR LÍQUIDO)

Flexlite GXe 305W (3,5 m):

GXe 305W	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	126 mm
Dimensiones del cuello: altura	93 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (5 m):

GXe 305W	
Característica	Valor

Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	126 mm
Dimensiones del cuello: altura	93 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (6 m):

GXe 305W 6m	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 100% / Ar + 18% CO2	250 A

Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno	1...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	1...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	1.2...1.6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0.9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	126 mm
Dimensiones del cuello: altura	93 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (3,5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm

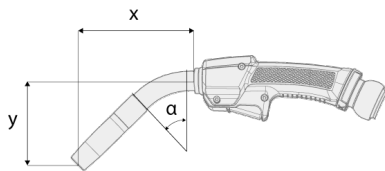
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	126 mm
Dimensiones del cuello: altura	93 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,2 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	18 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	15 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min

Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	126 mm
Dimensiones del cuello: altura	93 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos W:



7.5 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 400A (REFRIGERADO POR LÍQUIDO)

Flexlite GXe 405W (3,5 m):

GXe 405W	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (5 m):

GXe 405W	
Característica	Valor

Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (6 m):

GXe 405W 6m	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 100% / Ar + 18% CO2	300 A

Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	1...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	1...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	1.2...1.6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0.9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (8 m):

GXe 405W 8m	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	1...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	1...1.2 mm

Diámetro de alambre de relleno, Al	1.2...1.6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0.9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	40...-60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (3,5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar

Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO ₂	400 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C

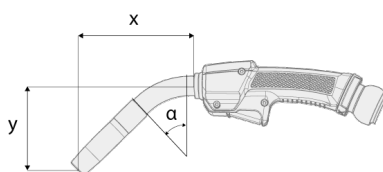
Normas

IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (8 m):

GXe 408WA 8m	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euro+Anfenol
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de operación	Manual
Capacidad de carga 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1.6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno	1...1.6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	1...1.2 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	1.2...1.6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0.9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	144 mm
Dimensiones del cuello: altura	99 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos W:



7.6 DATOS TÉCNICOS: FLEXLITE GXE 500A (REFRIGERADO POR LÍQUIDO)

Flexlite GXe 505W (3,5 m):

GXe 505W	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO ₂	500 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	163 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 505W (5 m):

GXe 505W	
Característica	Valor

Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	163 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Opcional
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (3,5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A

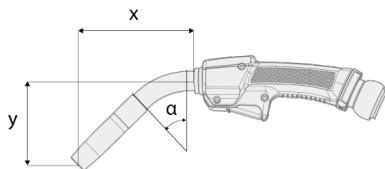
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min
Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	163 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Característica	Valor
Tipo de conexión de soldadura	Euroconector
Tipo de refrigeración	Líquido
Punta de contacto	M10x1
Método de guía	Manual
Capacidad de carga 100 % / Ar + 18 % CO2	500 A
Prueba de capacidad de carga, material de alambre de relleno	Fe
Prueba de capacidad de carga, diámetro del alambre de relleno	1,6 mm
Prueba de capacidad de carga, longitud saliente de alambre	22 mm
Prueba de capacidad de carga, flujo de gas	20 l/min

Diámetro de alambre de relleno, Fe	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Al	0,8...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Diámetro de alambre de relleno, Ac. inox.-MC/FC	0,9...1,6 mm
Tasa de flujo del refrigerante	1 l/min
Potencia de refrigeración mínima a 1 l/min	0,9 kW
Presión máxima de refrigerante	5 Bar
Mango de pistola	Sí
Tipo de cuello	Estándar
Dimensiones del cuello: longitud	163 mm
Dimensiones del cuello: altura	105 mm
Dimensiones del cuello: ángulo	48 °
Control remoto	Sí
Rango temperatura de operación	-20...40 °C
Rango temperatura de almacenamiento	-40...60 °C
Normas	IEC 60974-7

Dimensiones del cuello, modelos W:



7.7 SELECCIÓN DE COMPONENTES

La tabla siguiente enumera las boquillas de gas Flexlite GXe y las puntas de contacto con la configuración de fábrica.

Modelo	Boquilla gas	Punta de contacto
GXe 223G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 253G	18/14 L61	1.0C1 STD, M6
GXe 323G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 403GMN	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 423G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 205G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 305G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 305W	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405W	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 505W	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308GA	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408GA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308WA	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408WA	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 508WA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10

Boquilla de gas: **OD/D L**

Las marcas de la especificación de la boquilla de gas significan: OD = diámetro exterior (en el punto más ancho), D = diámetro (diámetro interior de la punta de la boquilla de gas), L = longitud, L1/L2/L3 = clase de longitud (L1 = corta, L2 = media, L3 = larga).

En la especificación de la punta de contacto: L+ = Punta de contacto Life+ con mayor vida útil, STD = estándar.

Tabla de recomendación de la clase de longitud de la boquilla de gas

La siguiente tabla enumera las clases de longitud de boquilla de gas recomendadas para diferentes niveles de potencia y materiales de alambre de relleno.

Nivel de potencia	Material de alambre de relleno		
	Al	Fe	Ss
Baja potencia (arco por cortocircuito / placa fina)	L3 (protección contra sal- picaduras)	L1 / L2 (buen alcance / pro- tección contra salpicaduras)	L1 (buen alcance)
Media potencia / uni- versal	L3 (protección contra sal- picaduras)	L2 (protección contra sal- picaduras)	L1 (buen alcance)

Alta potencia
(arco spray / uso inten-
sivo / placas gruesas)

L3 (protección
contra sal-
picaduras)

L3 (protección contra el calor y
las salpicaduras)

L1 / L2 (buen alcance / pro-
tección contra el calor)

8. INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Para obtener información de pedido y los accesorios opcionales de Flexlite GXe, consulte Kemppi.com.