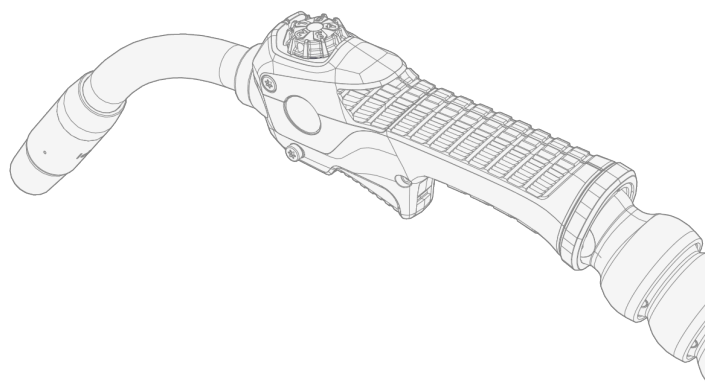


FLEXLITE GXE



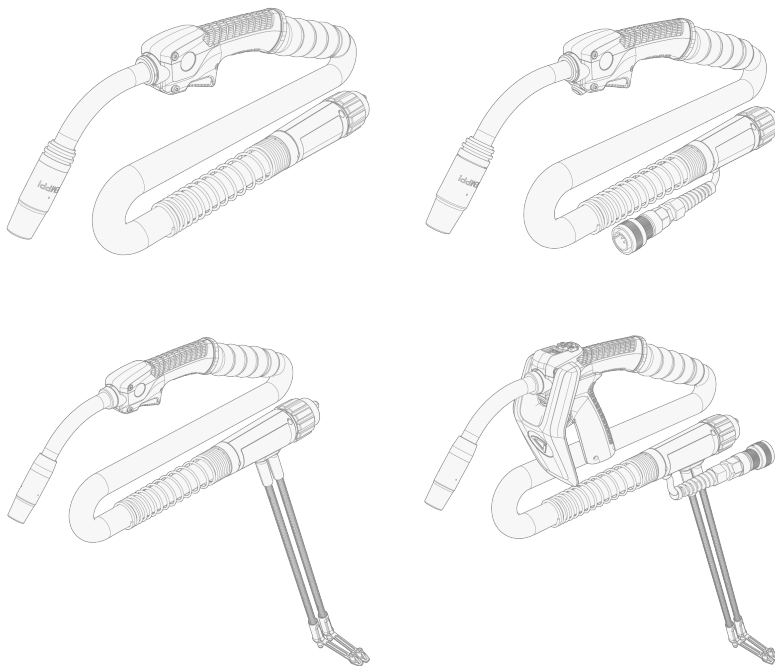
INDHOLD

1. Generelt	3
2. Sikkerhed	5
3. Om udstyret	6
4. Montering	8
4.1 Montering af brænderen	9
4.2 Installation af fjernbetjening i brænder GRe50	10
4.3 Installation af fjernbetjening i brænder GRe80	12
4.4 Tilslutning af brænderen	14
4.5 Montering og udskiftning af liner	15
4.5.1 Udskiftning af DL Chili-trådliner	15
4.5.2 Udskiftning af ståltrådliner	19
4.5.3 Udskiftning af trådliner på udskiftelig hals	22
4.6 Montering af ekstra pistolgreb og varmebeskytter (valgfrit)	24
5. Betjening	26
5.1 Brug af brænderens fjernbetjening GRe50 (serie 3 og 5)	27
5.2 Sådan bruges brænderens fjernbetjening GRe80 (serie 8)	28
6. Vedligeholdelse	30
6.1 Fejlfinding	31
6.2 Bortskaffelse	33
7. Tekniske data	34
7.1 Tekniske data: Flexlite GXe 200A (gaskølet)	35
7.2 Tekniske data: Flexlite GXe 300A (gaskølet)	41
7.3 Tekniske data: Flexlite GXe 400A (gaskølet)	47
7.4 Tekniske data: Flexlite GXe 300A (vandkølet)	56
7.5 Tekniske data: Flexlite GXe 400A (vandkølet)	61
7.6 Tekniske data: Flexlite GXe 500A (vandkølet)	67
7.7 Valg af komponent	71
8. Informationer om bestilling	72

1. GENERELT

Denne vejledning beskriver, hvordan Kemppis Flexlite GXe MIG/MAG-svejsbrændere skal bruges. Flexlite GXe-svejsbrændere er beregnet til professionel manuel svejsning. Flexlite GXe-serien omfatter både vandkølede (W) og gaskølede (G) modeller til MIG-svejsning. Flexlite GXe-svejsbrændere er tilgængelige i modelserierne 3, 5 og 8 – alle med Euro-svejestik.

Flexlite GXe-svejsbrænderne i serie 8 har også en supplerende tilslutningsmulighed for styringskabel til brænderkontakt og fjernbetjening. Serie 8 GXe-brændere kan kun bruges sammen med X5 FastMig og Master M (350-modeller) svejseudstyr.



Flexlite GXe-modeller		
Serie 3:	Serie 5:	Serie 8:
GXe 223G3	GXe 205G35	GXe 308GA35
GXe 223G35	GXe 205G5	GXe 308GA5
GXe 223G5	GXe 305G35	GXe 408GA35
GXe 253G35	GXe 305G5	GXe 408GA5
GXe 253G5	GXe 305G6	GXe 308WA35
GXe 323G35	GXe 405G35	GXe 308WA5
GXe 323G5	GXe 405G5	GXe 408WA35
GXe 403GMN35	GXe 305W35	GXe 408WA5
GXe 403GMN5	GXe 305W5	GXe 408WA8
GXe 423G35	GXe 305W6	GXe 408GAMN35
GXe 423G5	GXe 405W35	GXe 408GAMN5
	GXe 405W5	GXe 508WA35
	GXe 405W6	GXe 508WA5




	GXe 405W8	
	GXe 505W35	
	GXe 505W5	

I modelnavne: G = gaskølet, W = vandkølet, MN = udskiftelige hals, A = ekstra tilslutning af styringskabelstik (Amphenol-stik). Tallet i slutningen af modelnavnet angiver svejsebrænderens længde (3 m / 3,5 m / 5 m / 6 m / 8 m).

Vigtige bemærkninger

Læs vejledningen omhyggeligt.

Emner i vejledningen, der kræver særlig opmærksomhed, så person- og tingskader kan minimeres, er mærket med dette symbol. Læs disse afsnit særligt omhyggeligt, og følg anvisningerne.

-  **Bemærk:** Giver brugeren en nyttig oplysning.
-  **Forsigtig:** Angiver en situation, der kan forvolde skader på udstyret eller systemet.
-  **Advarsel:** Angiver en muligt farlig situation. Hvis den ikke undgås, kan den forvolde personskade og være livsfarlig.

[Generelle meddelelser](https://kemp.cc/ud/notices)

<https://kemp.cc/ud/notices>

[EULA \(slutbrugerlicensaftale\)](https://kemp.cc/ud/eula)

<https://kemp.cc/ud/eula>

[Garanti](https://kemp.cc/ud/warranty)

<https://kemp.cc/ud/warranty>

ANSVARFRASKRIVELSE

Selvom vi gør alle bestræbelser på at sikre, at informationerne i denne vejledning er nøjagtige og fuldstændige, kan Kemppli ikke gøres erstatningspligtig for eventuelle fejl eller udeladelser. Kemppli forbeholder sig til enhver tid retten til at ændre specifikationen af et beskrevet produkt uden forudgående varsel. Indholdet i denne vejledning må ikke kopieres, nedskrives, reproduceres eller videresendes uden forudgående tilladelse fra Kemppli.


Kildesproget for dette dokument er engelsk. Alle andre tilgængelige sprogversioner er enten professionelle menneskelige oversættelser eller avancerede maskinoversættelser. Feedback vedrørende oversættelsesterminologi kan sendes til userdoc@kemppli.com.

Andre links

Kemppli-symboler: [Userdoc](#).

2. SIKKERHED

Svejsning er altid klassificeret som varmt arbejde, og svejseudstyr indeholder typisk højspændingskredsløb. Hvis du ikke er fortrolig med svejsning og svejseprincipper, anbefales det, at du får svejseundervisning eller professionel vejledning, før du begynder at svejse. Det svejseudstyr, der er nævnt i denne manual, er beregnet til professionel brug i et industrielt miljø.

 *Af hensyn til din sikkerhed og arbejdsmiljøet skal du især følge den brugsanvisning, der følger med udstyret.*

Du kan også få adgang til og downloade sikkerhedsinstruktionerne ved at bruge disse links:

- [Sikkerhed](https://kemp.cc/safety/general)

(<https://kemp.cc/safety/general>)

- [Personlige værnemidler](https://kemp.cc/safety/ppe)

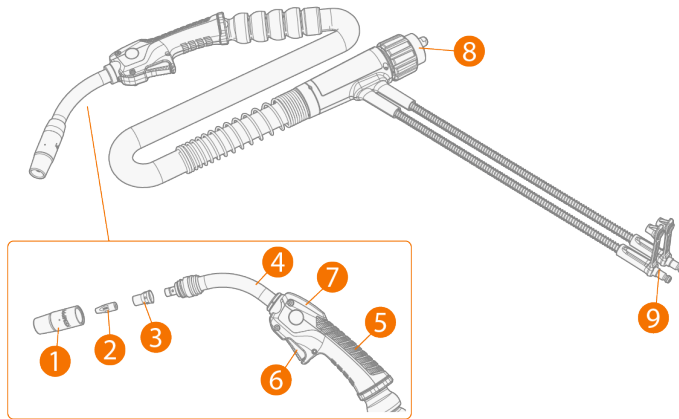
(<https://kemp.cc/safety/ppe>)

- [Svejsebrændere](https://kemp.cc/safety/torches)

(<https://kemp.cc/safety/torches>)

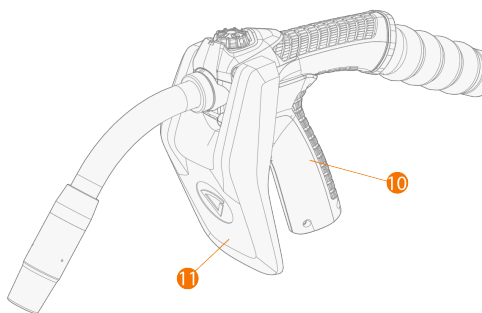
3. OM UDS TYRET

Flexlite GXe MIG-svejsebrænderudstyr består af:



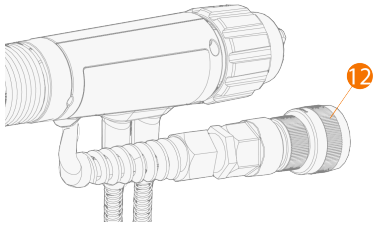
i De nøjagtige detaljer kan variere afhængigt af de forskellige Flexlite GXe-modeller.

1. Gaskop
2. Kontaktdyse
3. Kontaktdyse/gasfordeler
4. Brænderhals
5. Håndtag
6. Pistolkontakt
7. Dækplade eller fjernbetjening til brænder
 - >> Dækpladen dækker grebet, hvis der ikke er installeret en fjernbetjening til svejsebrænderen (Flexlite GXe serie 5-modeller). For flere oplysninger om fjernbetjening til brændere se venligst "Installation af fjernbetjening i brænder GRe50" på side 10.
8. Brænderstik
9. Koblinger til kølevæskens til- og afgangsslanger
 - >> Bruges kun med vandkølede svejsebrændere.



10. Ekstra pistolgreb (valgfrit)
11. Ekstra varmebeskytter (valgfri)

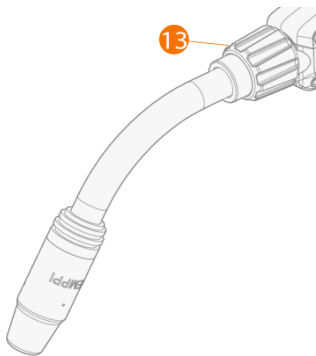
Gælder kun serie 8 GXe:



12. Ekstra tilslutning til styringskabel (Amphenol-stik)

>> Skal bruges sammen med X5 FastMig- og Master M 350-serien af svejseudstyr.

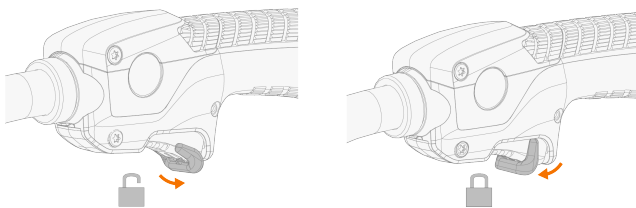
Kun svejsebrændere med flere halse:



13. Halstilspændingsomløber

Ekstra tilbehør

- GRe50 fjernbetjening til brænderen
- Varmebeskytter til beskyttelse af hænder
- Mekanisk sikkerhedskontakt, der forhindrer utilsigtet brænderkontakt og tænding (ikke kompatibel med det ekstra pistolgreb eller Flexlite GXe 223G- og 253G svejsebrændermodellerne):





UDSTYRETS IDENTIFIKATION

QR (Quick Response)-kode

Information om enheden eller et weblink til sådanne informationer findes i form af en QR-kode på enheden. Koden kan for eksempel læses med smartphone med en QR kode-app.

4. MONTERING

 Sørg for, at svejseudstyret ikke er tilsluttet elnettet, eller at svejsebrænderen ikke er tilsluttet svejsemaskinen, før installationen er færdig.

 Beskyt udstyret mod regn og direkte sollys.

"Montering af brænderen" på næste side

"Installation af fjernbetjening i brænder GRe50" på side 10

"Tilslutning af brænderen" på side 14

"Montering og udskiftning af liner" på side 15


"Montering af ekstra pistolgreb og varmebeskytter (valgfrit)" på side 24

Før montering og brug

Kontroller, at udstyret overholder de lokale og nationale sikkerhedskrav for installation og brug af højspændingsenheder.

Kontroller pakkernes indhold, og kontroller, at delene ikke er beskadiget.

4.1 MONTERING AF BRÆNDEREN

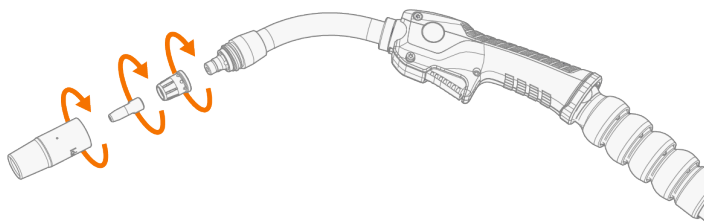
 For de korrekte komponenter henvises til "Valg af komponent" på side 71.

Påkrævet værktøj:




8 mm

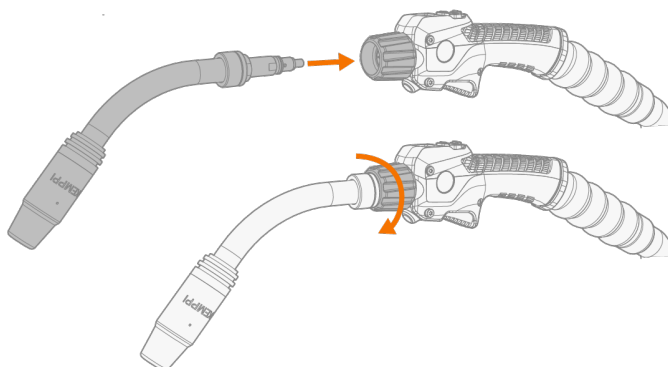
1. Påsæt kontaktdysen og spænd den på plads med fast hånd. Det er vigtigt at spænde adapteren ordentligt for at sikre en tæt forbindelse mellem kontaktspiden og brænderen.
2. Sæt kontaktspiden på, og fastgør den med en skruenøgle.
3. Påsæt gaskoppen og spænd den på plads med fast hånd.



Kun svejsebrændere med flere halse:

4. Sæt den samlede hals på svejsebrænderens krop. Fastgør med halstilspændingsomløberen.

 Fastgør kun med halstilspændingsomløberen. Overspænding og/eller brug af værktøj kan beskadige brænderens komponenter.



4.2 INSTALLATION AF FJERNBETJENING I BRÆNDER GRE50

i Fjernbetjening til svejsebrænderen fra Flexlite GXe serie 5 (GRe50) fås som tilb. fås som tilbehør til GXe serie 3 og serie 5 svejsebrændere, undtagen Flexlite GXe 223G3. GRe50 er ikke kompatibel med GXe-svejsebrændere fra serie 8.

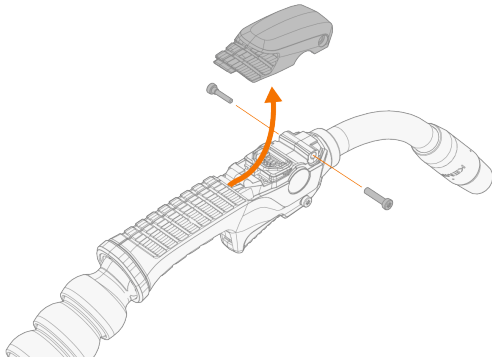
! Sørg for, at svejseudstyret ikke er tilsluttet elnettet, eller at svejsebrænderen ikke er tilsluttet i denne fase.

Påkrævet værktøj:

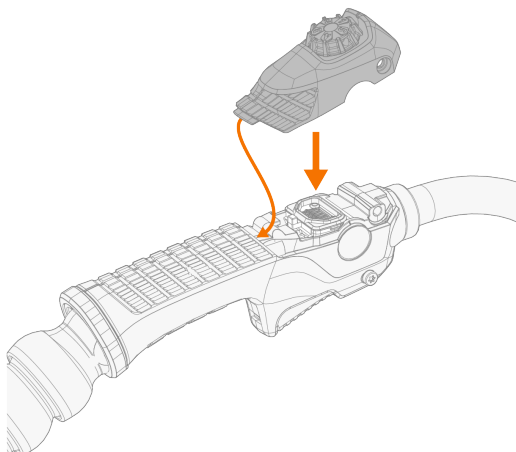


TX20

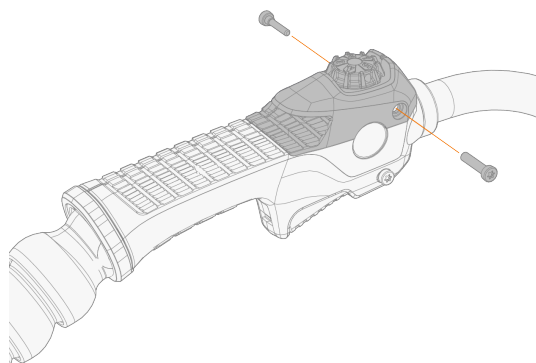
1. Aftag dækslet ved at løsne skruerne på siderne og bevæge låget lidt fremad og op.



2. Sæt først fjernbetjeningens bagende i rillerne i brænderkroppen, og sæt derefter fjernbetjeningen på plads, sådan at stikkene kommer på linje.



3. Sæt fjernbetjeningens dæksel på plads med skruerne fra siderne.



4.3 INSTALLATION AF FJERNBETJENING I BRÆNDER GRE80

i Ved svejsebrændere fra Flexlite GXe-serien 8 leveres fjernbetjeningen GRe80 sammen med svejsebrænderen. Inden du begynder at svejse, skal du fjerne beskyttelsespladen fra svejsebrænderen og installere fjernbetjeningen. Svejsebrænderne fra serie 8 GXe gør det muligt at bruge det ekstra styringskabel sammen med X5 FastMig og svejseudstyret Master M (350-modeller). Fjernbetjeningen til serie 8-svejsebrændere fungerer ikke med serie 5-svejsebrændere.

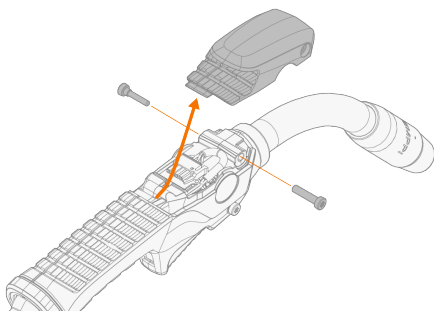
! Sørg for, at svejseudstyret ikke er tilsluttet elnettet, eller at svejsebrænderen ikke er tilsluttet i denne fase.

Nødvendigt værktøj:

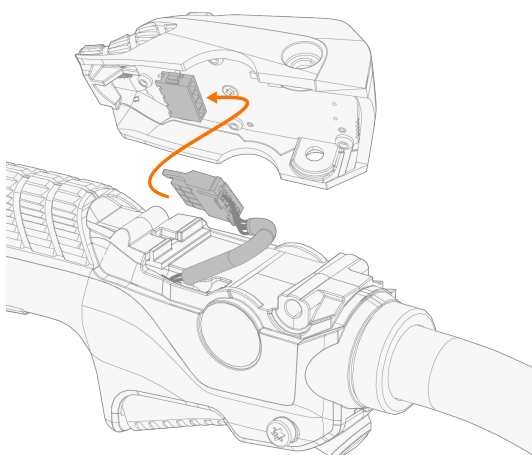


TX20

1. Aftag dækslet ved at løsne skruerne på siderne og bevæge låget lidt fremad og op.

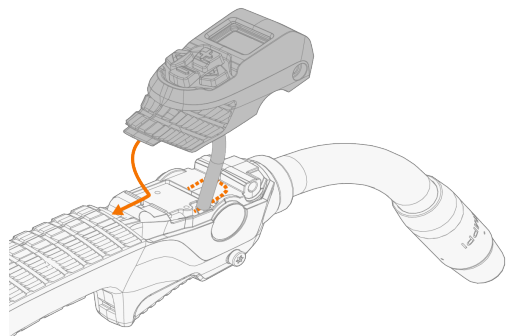


2. Tilslut forbindelseskablet mellem brænderkroppen og fjernbetjeningen.

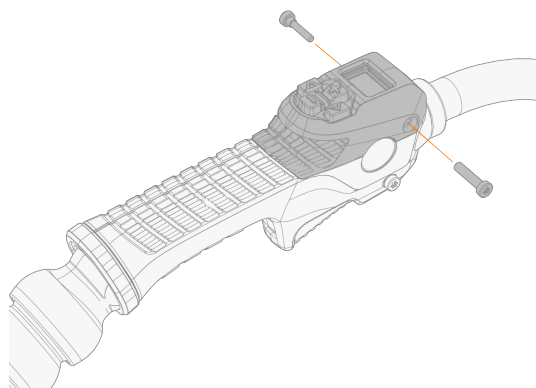


3. Sæt først fjernbetjeningens bagside ind i trådsporet på brænderkroppen, og tryk derefter fjernbetjeningen på plads.




! Sørg for, at kablet ligger pænt under fjernbetjeningens dæksel, og at det ikke kommer i klemme mellem skarpe kanter.



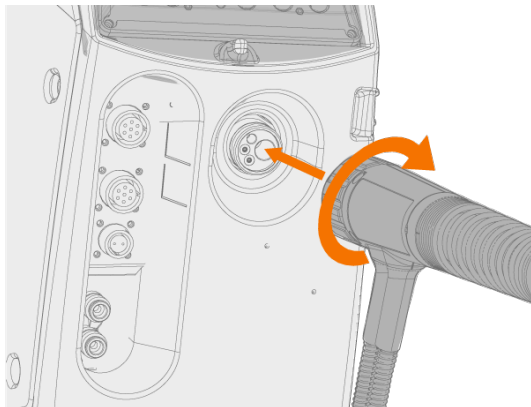
4. Sæt fjernbetjeningens dæksel på plads med skruerne fra siderne.



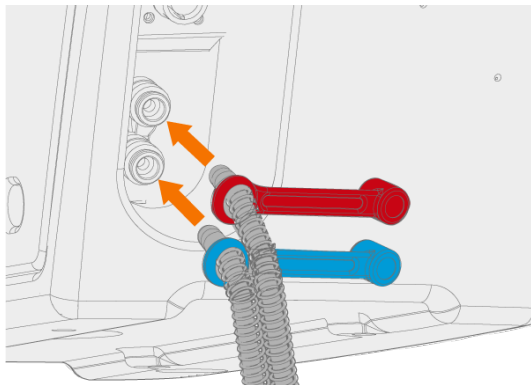
4.4 TILSLUTNING AF BRÆNDEREN


-  Skru brænderens stik fast med hånden. Løse tilslutninger kan overophede, give dårlig kontakt, mekaniske skader og vand- eller gaslækager.
-  Se også vejledningen til dit svejseudstyr for tilslutning af brænderen (og eventuelle forlængerdele).
-  Hvis den ikke allerede er monteret, så skal trådlinieren monteres, før brænderen tilsluttes. Se i "Montering og udskiftning af liner" på næste side for at få vejledning.

1. Tilslut brænderen til dit svejseudstyr. Fastgør tilslutningen på sin plads ved at dreje omløberen med uret.



2. Kun vandkølede modeller: Tilslut kølevæskens til- og afgangsslanger til svejseudstyret. Bemærk, at stikene er farvekodet.



-  Sørg for at sætte køleslangerne på de korrekte slangetilkoblinger. Hvis tilslutningerne krydser hinanden, så risikerer du, at svejsebrænderen bliver overophedet.
3. Gælder kun Flexlite GXe serie 8 svejsebrændere: Tilslut styringskablet til kontrolstikket på dit X5 FastMig- eller Master M (350-modeller) svejseudstyr.

Se betjeningsvejledningen til dit svejseudstyr for at få flere oplysninger om dets tilslutningsfunktioner.




4.5 MONTERING OG UDSKIFTNING AF LINER

3, 3,5 m og 5 m Flexlite GXe svejsebrændere leveres med forudinstalleret trådliner. Brugeren skal installere trådlineren på 6 m og 8 m Flexlite GXe svejsebrændere. Se dette afsnit, når trådlineren skal udskiftes, eller når du tager en 6 m eller 8 m Flexlite GXe svejsebrændermodel i brug.

Lineren er en forbrugsdel, der skal udskiftes, hvis den er slidt, eller når der skiftes materiale på svejsetråden.

Flere oplysninger om udskiftning af ståltrådliner findes i "Udskiftning af ståltrådliner" på side 19.

Flere oplysninger om udskiftning af DL Chili-trådliner findes i "Udskiftning af DL Chili-trådliner" under.

-  Hvis du skifter svejsetråden til en anden diameter eller et andet materiale, skal du tilsvarende ændre trådhjulene i trådboksen.
-  Med de fleste Flexlite GXe-svejsebrændermodeller på 3 m, 3,5 m og 5 m kan der bruges både ståltrådliner og DL Chili-trådliner. Med 6 m og 8 m Flexlite GXe svejsebrændermodellerne anbefales det at bruge DL Chili-lineren.
-  Svejsetråden skal tages ud før udskiftning af lineren. Læs altid instruktionerne, der følger med den nye trådliner.

4.5.1 UDSKIFTNING AF DL CHILI-TRÅDLINER

Påkrævet værktøj:



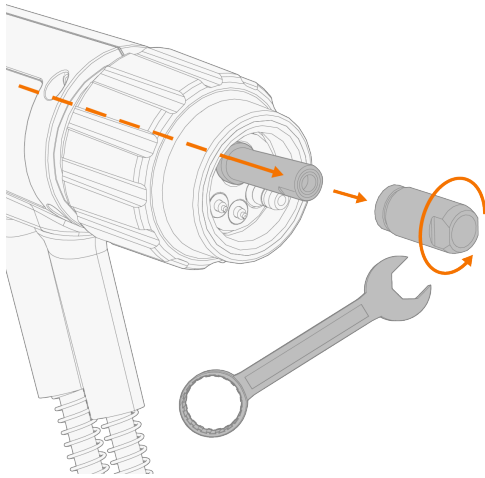
Aftagning og isætning af lineren

De visuelle detaljer kan variere lidt efter svejsebrænderens model. Samme metode gælder for både gas- og vandkølede svejsebrændere.


1. Ret svejsebrænderens kabel ud.

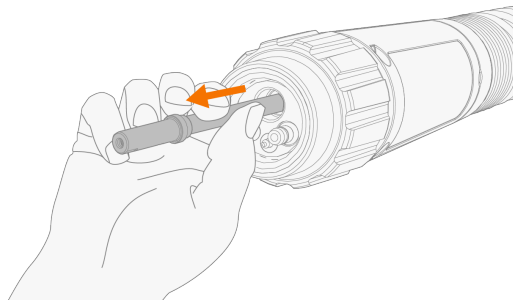


2. I trådboksens ende af kablet skal du fjerne trådlinerens omløbermøtrik.




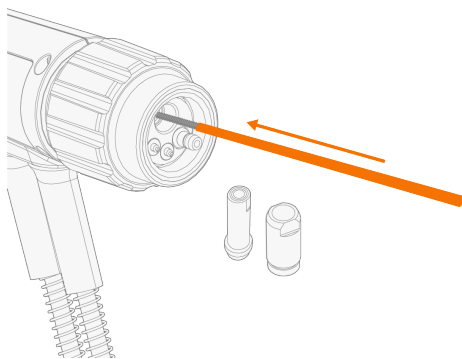
3. Fjern den gamle trådliner fra kabelslangen.

 Hvis du stadig vil bruge den samme liner senere, skal du passe på ikke at beskadige lineren på dette trin.

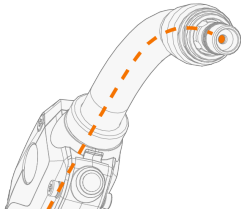


4. Før den nye trådliner ind i kabelslangen, indtil den stopper ved brænderhalsens ende.

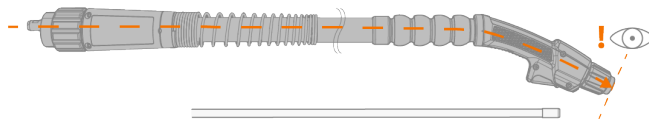
 DL Chili-standardtrådlineren inkluderer en kort metalspiral del i forenden. Denne metalspiral del føres ind først.



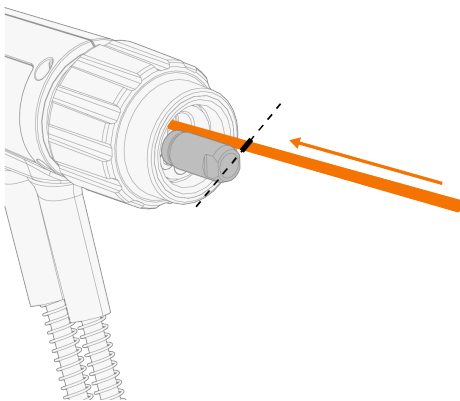
- i** For at sikre, at trådlineren er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne svejsebrænderens kontaktdyse. Flere oplysninger om kontaktdysen findes på "Om udstyret" på side 6 og "Montering af brænderen" på side 9.



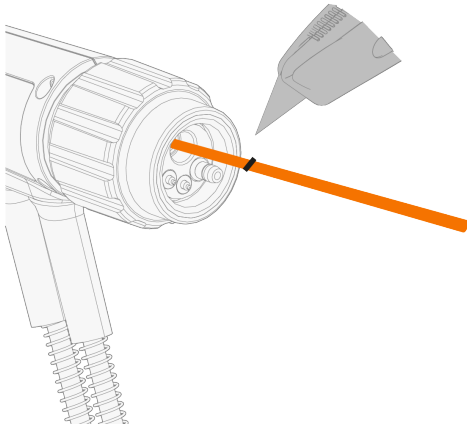
- i** På svejsebrændere med udskiftelige hals går lineren ikke ind i halsen. For at sikre, at trådlineren er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne halsen. For mere information om montering af svejsebrænderen med udskiftelige hals, se "Montering af brænderen" på side 9.



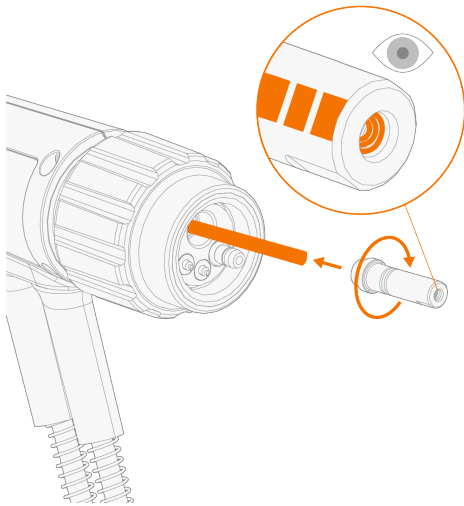
- 5.** Indsæt omløberen ved siden af trådlineren for at tage mål. (Monter ikke omløberen i dens korrekte position på dette trin).



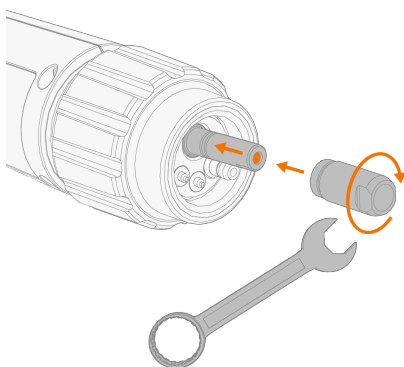
6. Brug en hobbykniv til at skære trådlineren, så at den flugter med enden af møtrikken.



7. Sæt holderkranen på trådlineren, og tryk den på plads. Sørg for, at trådlineren går helt ind i spidsen af holdekeglen.



8. Placér omløbermøtrikken på trådlineren, og fastgør den ved at fastspænde den med et drejningsmoment på 5 Nm.



4.5.2 UDSKIFTNING AF STÅLTRÅDLINER

Påkrævet værktøj:



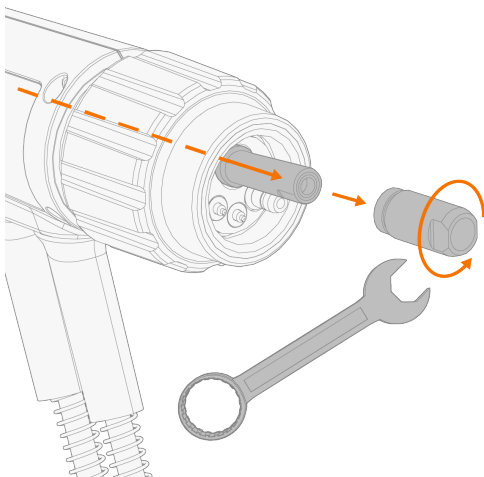
Aftagning og isætning af lineren

De visuelle detaljer kan variere lidt efter svejsebrænderens model. Samme metode gælder for både gas- og vandkølede svejsebrændere.

1. Ret svejsebrænderens kabel ud.



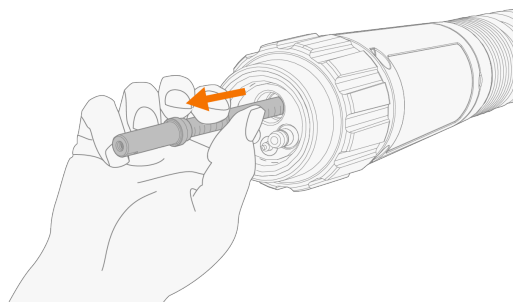
2. I trådboksens ende af kablet skal du fjerne trådlinerens omløbermøtrik.



3. Fjern den gamle trådliner fra kabelslangen.

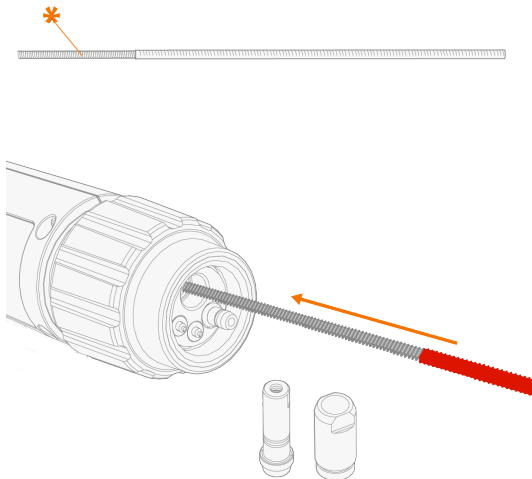


Hvis du stadig vil bruge den samme liner senere, skal du passe på ikke at beskadige lineren på dette trin.

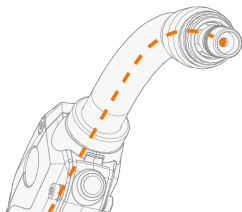


4. Før den nye trådliner ind i kabelslangen, indtil den stopper ved brænderhalsens ende.

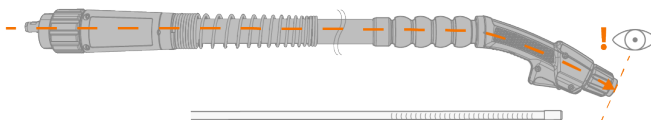
i Ståltrådslineren har i standardversionen en afisoleret ståls spiral (*) ved svejsebrænderens ende. Denne længere afisolerede del skal i først.



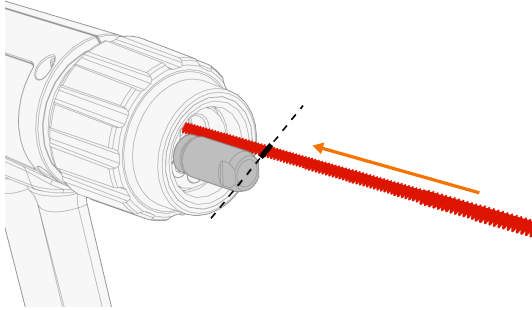
i For at sikre, at trådlinerens er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne svejsebrænderens kontaktdyse. Flere oplysninger om kontaktdysen findes på "Om udstyret" på side 6 og "Montering af brænderen" på side 9.



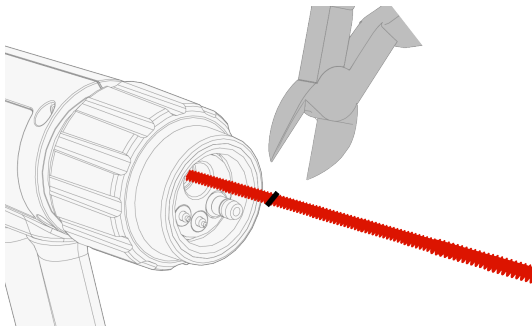
i På svejsebrændere med udskiftelige hals går lineren ikke ind i halsen. For at sikre, at trådlinerens er i den rigtige position, skal du midlertidigt fjerne halsen. For mere information om montering af svejsebrænderen med udskiftelige hals, se "Montering af brænderen" på side 9.



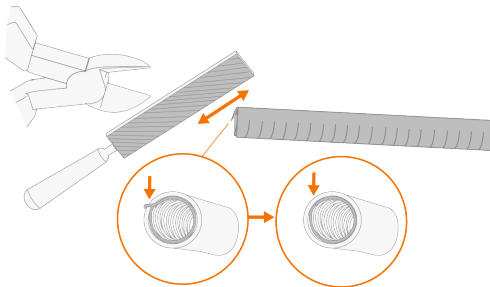
5. Indsæt omløberen ved siden af trådlineren for at tage mål. (Monter ikke omløberen i dens korrekte position på dette trin).



6. Brug en bidetang til at klippe trådlineren over, så den flugter med omløberens ende.

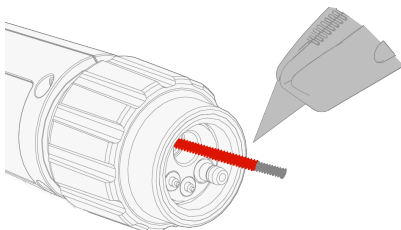


7. Fil enden af trådlineren til.

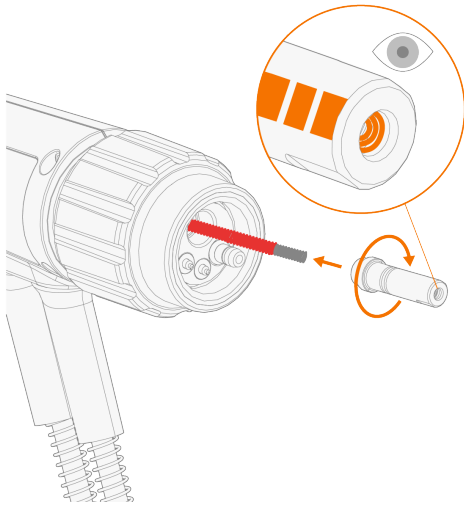


⚠ Efterlad ikke grove indadvendte kanter, der kunne beskadige svejsetråden.

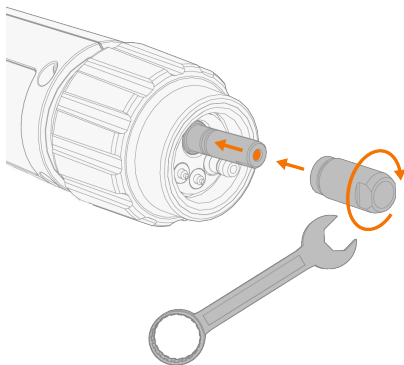
8. Afisolér enden af trådlineren med cirka 10...20 mm.



9. Sæt holderkransen på trådlineren, og tryk den på plads. Sørg for, at trådlineren går helt ind i spidsen af holdekeglen.



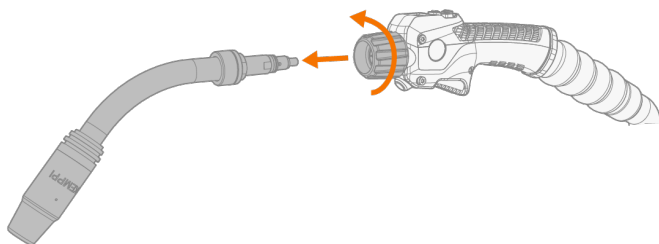
10. Placér omløbermøtrikken på trådlineren, og fastgør den ved at fastspænde den med et drejningsmoment på 5 Nm.



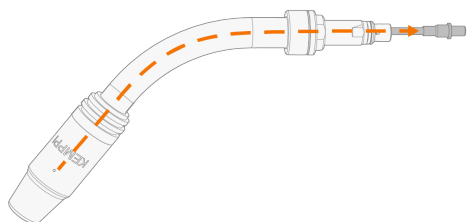
4.5.3 UDSKIFTNING AF TRÅDLINER PÅ UDSKIFTELG HALS

Ud over trådlineren kræver Flexlite GXe svejsebrændere med udskiftelige hals en separat halstrådliner, der skal udskiftes. Flere oplysninger om udskiftning af trådlinere generelt findes i "Udskiftning af ståltrådliner" på side 19 og "Udskiftning af DL Chili-trådliner" på side 15.

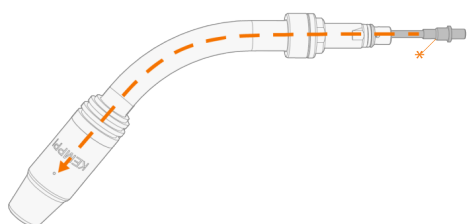
1. Løsn halstilspændingsomløberen, og tag halsen af.



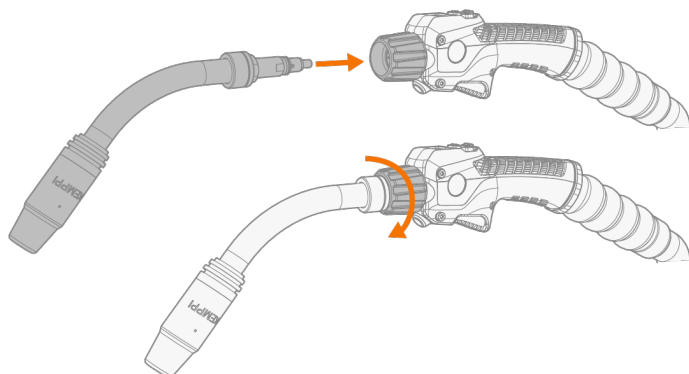
2. Fjern den gamle halstrådliner.



3. Sæt den nye halstrådliner i halsen, og sørg for, at den går hele vejen igennem, og at linerens ende(*) sidder ordentligt fast i kabinettet.



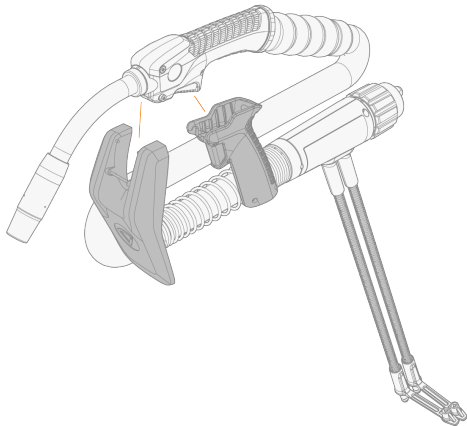
4. Sæt den samlede hals på svejsebrænderens krop. Fastgør med halstilspændingsomløberen.



Fastspænd kun med hånden. Overspænding og/eller brug af værktøj kan beskadige brænderens komponenter.

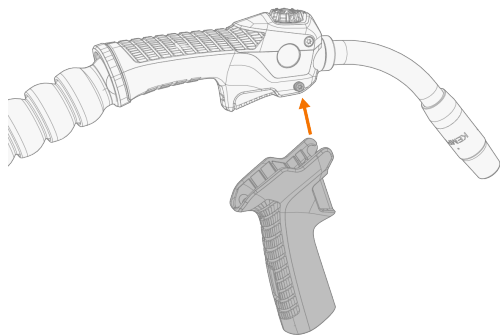
4.6 MONTERING AF EKSTRA PISTOLGREB OG VARMEBESKYTTER (VALGFRIT)

Det ekstra pistolgreb og varmebeskytteren kan fås til alle Flexlite GXe MIG-svejsibrændere.

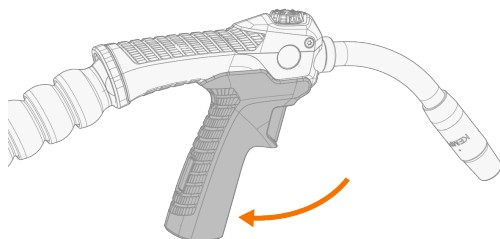


Pistolgreb

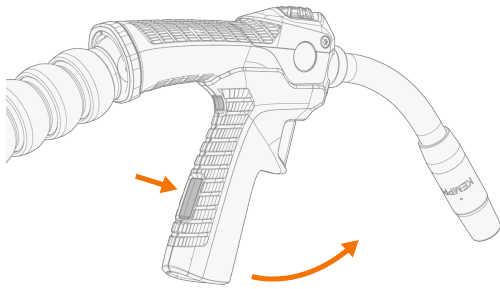
1. Hold bunden af grebet rettet fremad, og før de indvendige riller på grebet til skrueerne på brænderen.



2. Træk grebet bagud for at låse dets position.

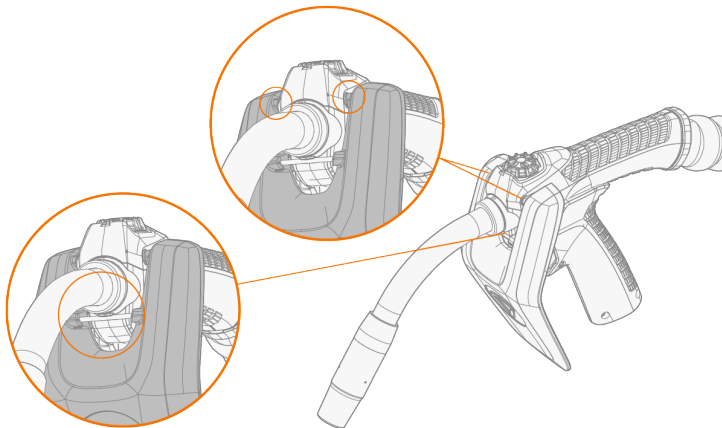


For at fjerne grebet skal du trykke på knappen bag på grebet:







Varmebeskytter

1. Placer varmebeskytterens øverste skruehoveder i skrueenderne på begge sider af svejsebrænderens krop.
2. Skub bunden af varmebeskytteren ind mod grebet, så at den låses med et klik.

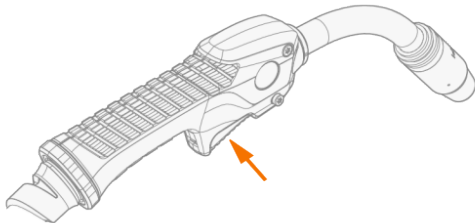


5. BETJENING

Før udstyret tages i brug, skal det sikres, at alt nødvendigt monteringsarbejde er udført i henhold til opsætningen af udstyret og vejledningen.

-  *Svejsning er forbudt på steder, hvor der er overhængende eksplosions- eller brandfare!*
-  *Svejserøgen kan forårsage personskader. Sørg for tilstrækkelig ventilation under svejsningen og brug åndedrætsværn!*
-  *Kontroller altid før brug, at mellemkablet, slangen til beskyttelsesgas, returklemmen/-kablet til jord og lysnetkablerne er i betryggende stand. Sørg for, at stikkene er isat korrekt. Løse stik kan forringe svejsefunktionen, og stikkene kan tage skade.*
-  *Brænderens og knappens præcise funktion kan variere efter din svejsemaskines indstillinger (f.eks. 2T, 4T eller Minilog).*

Tryk på kontakten for at påbegynde svejsningen.



"Brug af brænderens fjernbetjening GRe50 (serie 3 og 5)" på næste side

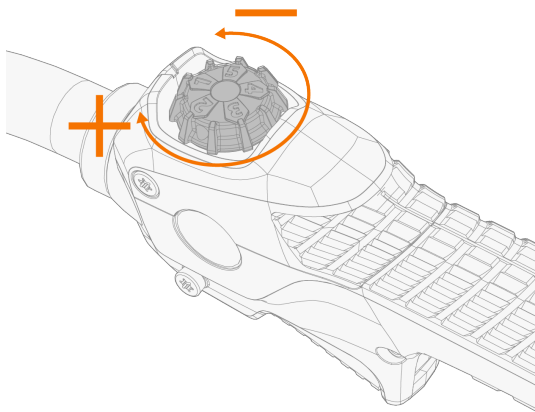
"Sådan bruges brænderens fjernbetjening GRe80 (serie 8)" på side 28

Med de gaskølede Flexlite GXe-svejsebrændere (G-modeller) kan halsens retning justeres (360°) ved drejning.

For flere informationer om valg af komponenter og tilgængelighed, se "Valg af komponent" på side 71.

5.1 BRUG AF BRÆNDERENS FJERNBETJENING GRE50 (SERIE 3 OG 5)

Justér trådhastigheden, eller skift hukommelseskanal ved at dreje på rullekontakten på brænderens håndtag.

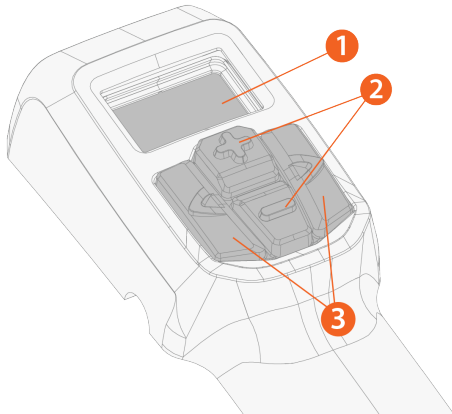


Rullekontakten justeres i standardindstilling trinvist i takt med nummerværdierne på rullen. Rullens justering kan ændres til en trinløs justering ved at dreje på skruen under rullekontakten. For at gøre dette skal rullekontakten midlertidigt fjernes.

5.2 SÅDAN BRUGES BRÆNDERENS FJERNBETJENING GRE80 (SERIE 8)

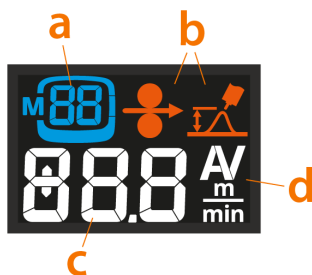
i Flexlite GXe-svejsbrændere fra serie 8 kan kun bruges sammen med X5 FastMig- og Master M-svejsedstyr (350-modeller).

Med GRe80-fjernbetjeningen til svejsbrænderen kan du vælge hukommelseskanaler og justere tråd-hastighed, svejsestrøm, svejse-spænding eller spændingsfinjustering afhængigt af den valgte svejseproces.



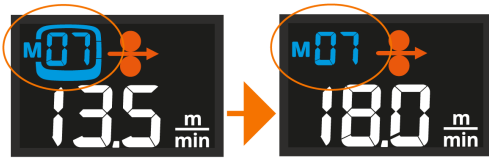
1. Brugerdefineret LCD-skærm
>> Viser den justerede parameter og giver besked, hvis der er en fejl ("Err") i svejsesystemet.
2. Plus/minus (+/-) knapper
>> Ændrer parameter værdien.
3. Venstre/højre pilknapper
>> Skifter mellem justerbare parametre/visninger.

Fjernbetjeningsdisplayelementer



- a. Hukommelseskanalsymbol og valgte hukommelseskanal
- b. Tråd-hastigheds- og finjusteringssymboler
- c. Justeret parameter værdi (eller fejlindikator)
- d. Justeret parameterenhed

Når parameteren justeres med fjernbetjeningen, og parameter værdien ikke længere afspejler den, der er gemt på den valgte hukommelseskanal, vises dette på displayet ved kun at vise hukommelseskanalnummeret uden kanalboksen omkring det:



Fjernbetjeningsvisninger og betjening


- **Visning af hukommelseskanal:** Hukommelseskanalen kan skiftes ved at trykke på knapperne +/- . Langt tryk på en +/- knap ruller hurtigere parameterverdierne. Langt tryk på venstre piltast gemmer de justerede parametre på den aktuelt valgte kanal.
- **Visning af svejseeffekt:** Afhængigt af den brugte svejseproces justeres trådfremføringshastigheden eller -strømmen ved at trykke på +/- knapperne. Langt tryk på en +/- knap ruller hurtigere parameterverdierne.
- **Finjusteringsvisning:** Afhængigt af den brugte svejseproces finjusteres spændings- eller svejseprocessspecifikke parameter ved at trykke på +/- knapperne. Ved at trykke længere på knappen +/- scrolles parameterverdierne hurtigere. Ved at trykke længere på den højre pileknap skifter du mellem forskellige parametersæt, alt efter hvad du har brug for.

6. VEDLIGEHOELDELSE


Ved planlægning af rutinemæssig vedligeholdelse af maskinen skal der tages hensyn til, hvor ofte svejseudstyret bruges, samt arbejdsforholdene.

Korrekt betjening af udstyret og regelmæssig vedligeholdelse bidrager til, at du undgår unødvendige driftsforstyrrelser og defekter. MIG-svejsibrændere kræver regelmæssig kontrol og vedligeholdelse, især på grund af de høje temperaturer. Kontroller regelmæssigt kablerne for skader og kontroller, at forbindelserne er korrekt tilspændt.

Daglig vedligeholdelse

 *Strømkilden skal være frakoblet lysnettet, før der udføres arbejde på elkablerne.*

- Kontroller jævnligt, at alle komponenter er stramt tilspændt.
- Tjek, om kontaktfladen på Kemppi-brænderadapteren er ren og uden ridser, og om stikbenene er lige og ubeskadigede.
- Kontroller for skader på beskyttelsesslangen omkring kablet.
- Tjek O-ringene i svejsibrænderens gastilslutning for slid og skader.

 *Den gaskølede GXe-brænder har ingen O-ringe.*

- Rens støvet fra lineren med trykluft, hver gang du skifter trådrulle, eller hver dag under kraftigt brug.
- Se efter og fjern eventuelle ansamlinger af svejsesprøjt fra dysen.
- Når du ikke bruger brænderen, skal du opbevare den i pistolholderen på trådboksen.


Ved behov for reparationer kontaktes Kempпис forhandler.

Periodisk vedligeholdelse

 *Kun kvalificerede serviceteknikere må udføre periodisk vedligeholdelse.*

Kontroller enhedens elstik mindst hvert halve år. Rens oxiderede dele og tilspænd løse forbindelser.

 *Brug det korrekte tilspændingsmoment ved fastgørelse af løse dele.*

 *Brug ikke højtryksrensere.*

Serviceværksteder

Kempпис serviceværksteder udfører vedligeholdelse af svejsesystemet i henhold til Kemppi serviceaftalen.

Hoveddelene i serviceværkstedets vedligeholdelsesprocedure er følgende:

- Rengøring af maskinen
- Vedligeholdelse af svejseværktøjer
- Eftersyn af stik og kontakter
- Eftersyn af elektriske forbindelser
- Eftersyn af strømkildens netkabel og stik
- Reparation af defekte dele og udskiftning af defekte komponenter
- Vedligeholdelsestest
- Test og kalibrering af drifts- og ydelsesværdier efter behov.

Du finder vores nærmeste serviceværksted på Kempпис websted.

6.1 FEJLFINDING

i *Problemerne og listen med mulige løsninger er ikke udtømmende. Den beskriver en række typiske situationer, som kan forekomme ved normal brug af svejsesystemet. Flere oplysninger og hjælp kan fås ved at kontakte det nærmeste Kemppi serviceværksted.*

Generelt:

Svejsesystemet starter ikke

- Kontroller, at lysnetkablet er sat rigtigt i kontakten.
- Kontroller, at strømkildens afbryderknap er på ON-position.
- Kontroller, at lysnettet kører.
- Kontroller lysnettets sikringer og/eller fejlstrømsrelæ.
- Kontroller, at returkablet er tilsluttet.

Svejsesystemet holder op med at fungere

- Brænderen kan være overophedet. Vent på, at den køler ned.
- Kontroller, at ingen af kablerne sidder løst.
- Trådboksen kan være overophedet. Vent på, at den køler ned, og kontroller, at svejsestrømskablet er korrekt tilsluttet.
- Strømkilden kan være overophedet. Vent på, at den køler ned, og kontroller, at køleblæserne fungerer korrekt, og at luftstrømmen ikke er blokeret.

Trådboks:

Svejsetråden på trådspolen er løs og falder af.

- Kontroller, at låget til trådspolen er lukket.

Trådboksen fører ikke svejsetråden frem

- Kontroller, at svejsetråden ikke er sluppet op.
- Kontroller, at svejsetråden er ført korrekt gennem fremføringsrullerne til svejsetrådets liner.
- Kontroller, at trykhåndtaget er korrekt lukket.
- Kontroller, at trådrullens tryk er justeret korrekt til den svejsetråd, der anvendes.
- Blæs trykluft igennem trådlinieren for at kontrollere, at den ikke er blokeret.

Svejsebrænder:

Svejsetråden brænder ind i kontaktdysen

- Kontroller, at størrelse og type på den aktuelle spids er egnet til den anvendte svejsetråd.
- Sørg for, at trådlinieren er ren.
- Sørg for, at trådlinieren ikke har mange skarpe bøjninger.
- Kontroller strømforbruget på motoren. Hvis strømstyrken er for høj, kan det skabe problemer i trådlinieren.
- Kontroller hvor stramt trykket er på trådrullerne. For stramme trådhjul kan skade bløde svejsetråde såsom aluminiums- og rørtråde.

Brænderen overophedes

- Sørg for, at brænderhalsen er korrekt forbundet med grebet.
- Kontroller, at dysestammen er korrekt tilspændt med håndkraft, og at kontaktspiden er korrekt påsat.
- Sørg for, at svejseparametrene passer til svejsebrænderens og halsens område. Brænderen og halsen har separate maksimumgrænser for strømstyrke; den laveste af disse er den maksimale strømstyrke, der kan bruges.

Brænderens hals overophedes

- Sørg for at bruge originale Kempppi forbrugsdele og reservedele. Reservedele i forkerte materialer kan forårsage en overophedning af svanehalsen.

Svejsebrænderens stik overophedes

- Kontroller, at stikket er korrekt forbundet til trådboksen.
- Sørg for, at kontaktfladen og benene på brænderens stik er rene og ubeskadigede.

Brænderen vibrerer for meget ved svejsningen

- Kontroller tilspændingen på dysestammen og kontaktdysen.
- Kontroller strømforbruget på motoren.
- Kontroller lineren f.eks. for snavs og for at sikre at lineren er afskåret korrekt).
- Kontroller svejsetråden. Den skal være lige og begynde at rulle sig selv op, når den kommer ud af kontaktdysen. Hvis ikke, kontroller trykket på trådrullerne.
- Kontroller svejsetrådets batch for eventuelle kvalitetsproblemer med svejsetråden.

Svejskvalitet:

Snavset og/eller dårlig svejskvalitet

- Kontroller, at beskyttelsesgassen ikke er sluppet op.
- Kontroller, at beskyttelsesgassen strømmer frit og uhindret.
- Kontroller, at gastypen er korrekt til formålet.
- Kontroller polariteten på svejsepistolen/elektroden.
- Kontroller, at svejseproceduren er korrekt til formålet.

Svejsfunktionen er ikke konstant.

- Kontroller, at trådfremføringsmekanismen er korrekt justeret.
- Blæs trykluft igennem trådlineren for at kontrollere, at den ikke er blokeret.
- Kontroller, at trådlineren er korrekt til den valgte svejsetråds størrelse og type.
- Tjek svejsebrænderens kontaktspids' størrelse, type og slid.
- Kontroller, at svejsebrænderen ikke overophedes.
- Kontroller, at returklemmen er korrekt påsat på arbejdsemnet, og at kontaktfladen er ren.

Meget svejseprøjt

- Kontroller værdierne på svejseparametrene og svejseproceduren.
- Kontrollér gastype og -flow
- Kontroller polariteten på svejsepistolen/elektroden.
- Kontroller, svejsetråden er den rigtige til det aktuelle formål.

6.2 BORTSKAFFELSE



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med almindeligt affald!

Med henvisning til WEEE direktiv 2012/19/EU vedrørende bortskaffelse af elektrisk og elektronisk affald samt det Europæiske direktiv 2011/65/EU om begrænsning af brugen af visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk udstyr og deres implementering i henhold til de nationale love skal elektrisk udstyr, efter endt levetid, indsamles særskilt og bringes til en dertil egnet miljømæssigt ansvarlig genbrugsstation. Udstyrets ejer er forpligtet til at aflevere udfasede enheder til en genbrugsstation i henhold til instrukser fra de lokale myndigheder eller fra en repræsentant for Kemppli. Ved at overholde disse europæiske direktiver er du med til at forbedre miljøet og befolknings sundheden.

Yderligere oplysninger:



7. TEKNISKE DATA

"Tekniske data: Flexlite GXe 200A (gaskølet)" på næste side

"Tekniske data: Flexlite GXe 300A (gaskølet)" på side 41

"Tekniske data: Flexlite GXe 400A (gaskølet)" på side 47

"Tekniske data: Flexlite GXe 300A (vandkølet)" på side 56

"Tekniske data: Flexlite GXe 400A (vandkølet)" på side 61

"Tekniske data: Flexlite GXe 500A (vandkølet)" på side 67

7.1 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 200A (GASKØLET)

Flexlite GXe 205G (3,5 m):

GXe 205G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	200 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	123 mm
Halsens dimensioner: højde	77 mm
Halsens dimensioner: vinkel	45 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 205G (5 m):

GXe 205G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel

Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	200 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	123 mm
Halsens dimensioner: højde	77 mm
Halsens dimensioner: vinkel	45 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3 m):

GXe 223G 3M	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	170 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.2 mm

Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	123 mm
Halsmål: højde	77 mm
Halsmål: vinkel	45 °
Kabeltype	Koaksial
Fjernbetjening	Nej
LED-lys	Nej
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (3,5 m):

GXe 223G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	170 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolgreb	Ja

Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	123 mm
Halsmål: højde	77 mm
Halsmål: vinkel	45 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 223G (5 m):

GXe 223G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	220 A
Belastningskapacitet 60% / Ar + 18% CO2	170 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	123 mm
Halsmål: højde	77 mm
Halsmål: vinkel	45 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 253G (3,5 m):

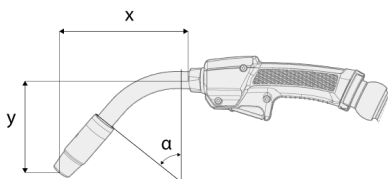
GXe 253G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M6
Styringsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	250 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Diameter på svejsetråd	0.6...1.2 mm
Svejsetråds diameter, Fe	0.6...1.2 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0.8...1.2 mm
Svejsetråds diameter, Al	0.8...1.2 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	107 mm
Halsmål: højde	65 mm
Halsmål: vinkel	40 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 253G (5 m):

GXe 253G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M6

Styringsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	250 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	200 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	15 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	13 l/min
Diameter på svejsetråd	0.6...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.6...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	107 mm
Halsmål: højde	65 mm
Halsmål: vinkel	40 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:



7.2 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 300A (GASKØLET)

Flexlite GXe 305G (3,5 m):

GXe 305G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	135 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (5 m):

GXe 305G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	300 A

Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	135 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305G (6 m):

GXe 305G 6m	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Diameter på svejsetråd	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	1.2...1.2 mm
Pistolgreb	Ja

Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	135 mm
Halsmål: højde	96 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (3,5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetråds diameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	135 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308GA (5 m):

GXe 308GA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetråds diameter, Fe	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Al	0,8...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0,9...1,2 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0,9...1,2 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	135 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (3,5 m):

GXe 323G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	320 A
Belastningskapacitet 60% / Ar + 18% CO ₂	270 A

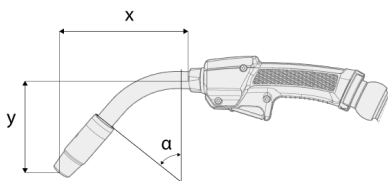
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådiameter	1.2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	135 mm
Halsmål: højde	96 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 323G (5 m):

GXe 323G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	320 A
Belastningskapacitet 60% / Ar + 18% CO ₂	270 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådiameter	1.2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådiameter, Fe	0.8...1.6 mm

Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	135 mm
Halsmål: højde	96 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:



7.3 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 400A (GASKØLET)

Flexlite GXe 403GMN (3,5 m):

GXe 403G MN	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakttyde	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	400 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO ₂	360 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Udskiftelig
Halsmål: længde	152 mm
Halsmål: højde	105 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 403GMN (5 m):

GXe 403G MN	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft

Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	360 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Udskiftelig
Halsmål: længde	152 mm
Halsmål: højde	105 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (3,5 m):

GXe 405G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm

Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	149 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405G (5 m):

GXe 405G	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	149 mm
Halsens dimensioner: højde	96 mm

Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (3,5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	149 mm
Halsens dimensioner: højde	102 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GA (5 m):

GXe 408GA (+GRe80)	
Funktion	Værdi

Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsens dimensioner: længde	149 mm
Halsens dimensioner: højde	102 mm
Halsens dimensioner: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (3.5 m):

GXe 408GA MN	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro+Amphenol
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	340 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm

Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Udskiftelig
Halsmål: længde	152 mm
Halsmål: højde	105 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408GAMN (5 m):

GXe 408GA MN	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro+Amphenol
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Belastningskapacitet 60% / Ar + 18% CO2	340 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm

Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Udskiftelig
Halsmål: længde	152 mm
Halsmål: højde	105 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 423G (3,5 m):

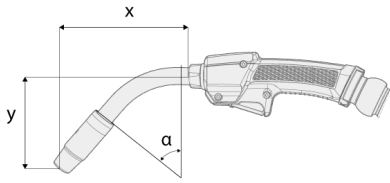
GXe 423G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO2	400 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO2	340 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	149 mm
Halsmål: højde	102 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit

Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

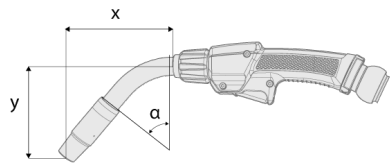
Flexlite GXe 423G (5 m):

GXe 423G	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Luft
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 35% / Ar + 18% CO ₂	400 A
Belastningskapacitet 60 % / Ar + 18 % CO ₂	340 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	0.8...1.6 mm
Svejsetråds diameter, Fe	0.8...1.6 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0.8...1.6 mm
Svejsetråds diameter, Al	0.8...1.6 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0.9...1.6 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0.9...1.6 mm
Pistolgreb	Ja
Halstype	Drejelig
Halsmål: længde	149 mm
Halsmål: højde	102 mm
Halsmål: vinkel	50 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, G-modeller:



Halsmål, MN-modeller:



7.4 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 300A (VANDKØLET)

Flexlite GXe 305W (3,5 m):

GXe 305W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	126 mm
Halsens dimensioner: højde	93 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (5 m):

GXe 305W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske

Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetråds diameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetråds diameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	126 mm
Halsens dimensioner: højde	93 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 305W (6 m):

GXe 305W 6m	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO2	250 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1.2 mm

Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Diameter på svejsetråd	1...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsmål: længde	126 mm
Halsmål: højde	93 mm
Halsmål: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (3,5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min

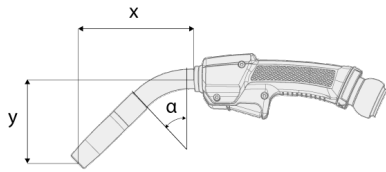
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	126 mm
Halsens dimensioner: højde	93 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 308WA (5 m):

GXe 308WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,2 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	18 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	15 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	126 mm
Halsens dimensioner: højde	93 mm

Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, W-modeller:



7.5 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 400A (VANDKØLET)

Flexlite GXe 405W (3,5 m):

GXe 405W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	144 mm
Halsens dimensioner: højde	99 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (5 m):

GXe 405W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske

Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	144 mm
Halsens dimensioner: højde	99 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (6 m):

GXe 405W 6m	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningstype	Manuel
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO2	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm

Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	1...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsmål: længde	144 mm
Halsmål: højde	99 mm
Halsmål: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 405W (8 m):

GXe 405W 8m	
Funktion	Værdi
Tilslutningstype for svejsning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	1...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar

Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsmål: længde	144 mm
Halsmål: højde	99 mm
Halsmål: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	40...-60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (3,5 m):

GXe 408WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	144 mm
Halsens dimensioner: højde	99 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja

Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (5 m):

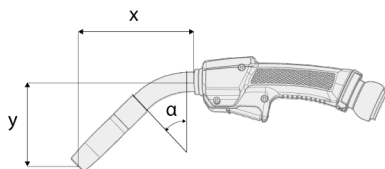
GXe 408WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	400 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	144 mm
Halsens dimensioner: højde	99 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 408WA (8 m):

GXe 408WA 8m

Funktion	Værdi
Tilslutningstype	Euro+Amphenol
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Vejledningsmetode	Manuel
Belastningskapacitet 100 % / Ar + 18 % CO ₂	300 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1.6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Diameter på svejsetråd	1...1.6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	1...1.2 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	1.2...1.6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0.9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsmål: længde	144 mm
Halsmål: højde	99 mm
Halsmål: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, W-modeller:



7.6 TEKNISKE DATA: FLEXLITE GXE 500A (VANDKØLET)

Flexlite GXe 505W (3,5 m):

GXe 505W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	163 mm
Halsens dimensioner: højde	105 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 505W (5 m):

GXe 505W	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske

Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	163 mm
Halsens dimensioner: højde	105 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Valgfrit
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (3,5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsmateriale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetrådsdiameter	1,6 mm

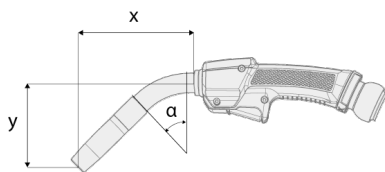
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm
Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	163 mm
Halsens dimensioner: højde	105 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Flexlite GXe 508WA (5 m):

GXe 508WA (+GRe80)	
Funktion	Værdi
Type af svejsningstilslutning	Euro
Kølingstype	Væske
Kontakt dyse	M10x1
Metode til vejledning	Manuel
Belastningskapacitet 100% / Ar + 18% CO2	500 A
Test af belastningskapacitet, svejsetråds materiale	Fe
Test af belastningskapacitet, svejsetråds diameter	1,6 mm
Test af belastningskapacitet, trådlængde	22 mm
Test af belastningskapacitet, gasflow	20 l/min
Svejsetrådsdiameter, Fe	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Al	0,8...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Fe-MC/FC	0,9...1,6 mm
Svejsetrådsdiameter, Ss-MC/FC	0,9...1,6 mm

Kølemidlets strømningshastighed	1 l/min
Min. køleeffekt ved 1 l/min	0,9 kW
Maksimum kølemiddeltryk	5 Bar
Pistolgreb	Ja
Halstype	Standard
Halsens dimensioner: længde	163 mm
Halsens dimensioner: højde	105 mm
Halsens dimensioner: vinkel	48 °
Fjernbetjening	Ja
Driftstemperaturområde	-20...40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...60 °C
Standarder	IEC 60974-7

Halsmål, W-modeller:



7.7 VALG AF KOMPONENT

Følgende tabel viser Flexlite GXe-gaskopperne og kontaktspidserne i fabriksopsætningen.

Model	Gaskop	Kontakt dyse
GXe 223G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 253G	18/14 L61	1.0C1 STD, M6
GXe 323G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 403GMN	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 423G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 205G	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 305G	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405G	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 305W	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 405W	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 505W	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308GA	25/15 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408GA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 308WA	22/14 L59 (L2)	1.0C1 L+, M10
GXe 408WA	25/15 L59 (L2)	1.2C1 L+, M10
GXe 508WA	28/15 L62 (L2)	1.2C1 L+, M10

Gaskop: **OD/D L**

Markeringerne i gaskoppens specifikation står for: OD = udvendig diameter (på det bredeste sted), D = diameter (indvendig diameter på gaskoppens spids), L = længde, L1/L2/L3 = længdeklasse (L1 = kort, L2 = medium, L3 = lang).

I specifikationen til kontaktdysen: L+ = Life+-kontaktdyse med længere levetid, STD = standard.

Tabel med anbefaling af gaskop-længdeklasse

Følgende tabel viser de anbefalede gaskop-længdeklasser for forskellige effekt niveauer og svejsetråds materialer.

Effektniveau	Svejsetråds materiale		
	Al	Fe	Ss
Lav effekt (kortbue / tynd plade)	L3 (beskyttelse mod svejsesprøjt)	L1 / L2 (god rækkevidde / beskyttelse mod svejsesprøjt)	L1 (god rækkevidde)
Mellemstor kraft / universal	L3 (beskyttelse mod svejsesprøjt)	L2 (beskyttelse mod svejsesprøjt)	L1 (god rækkevidde)
Høj effekt (spraylysbue / kraftig brug / tykke plader)	L3 (beskyttelse mod svejsesprøjt)	L3 (beskyttelse mod varme og svejsesprøjt)	L1 / L2 (god rækkevidde / varmebeskyttelse)

8. INFORMATIONER OM BESTILLING

For informationer om bestilling af Flexlite GXe og det valgfrie tilbehør ved at gå ind på [Kemppi.com](https://www.kemppi.com).