



## NL Gebruiksaanwijzing – Categoria II

<span></span>	<span></span>
<span><span></span></span> Lees deze instructies aandachtig door voordat u het product gebruikt.	<span></span>
<span><span></span></span> Waarschuwing! Dit product is ontworpen om bescherming te bieden zoals gespecificeerd in de PBM-verordening (EU) 2016/425 en PBM-verordening 2016/425 zoals geïmplementeerd in de Britse wetgeving, inclusief amendementen, met de hieronder vermelde normen en gedetailleerde prestatievoorwaarden. Houd er echter altijd rekening mee dat geen enkel PBM-artikel volledige bescherming kan bieden. Bij blootstelling aan risico's dient altijd voorzichtigheid te worden betracht.	<span></span>

**Hand schoenen voor lassen:** Pro-modellen 1, 2, 3 en Craft-modell 5, 6, 7.
**Hand schoenen voor lassen in een koude omgeving met snijweerstand (TDM):** Pro Winter modellen.
Hand schoenen voor lassen met hitte–en snijbestendigheid (TDM): : Pro Heat Cut
**Hand schoenen voor algemene fabricage– en hante-ringsactiviteiten:** Pro-model 4 en Craft-model 8.
De handschoenen zijn ontworpen en ontwikkeld door Kempippi Oy in Finland.

**Zie voor afzonderlijke handschoenen type EN 12477:2020+A1:2005, classificatie EN 407:2020, EN 388:2016+A1:2018 en EN 511:2016 op het handschoenenlabel**
Uitleg van pictogrammen

<b>O</b>	Onder het minimale prestatieniveau voor het betreffende risico
<b>X</b>	Niet onderworpen aan testen of testmethoden die niet geschikt zijn voor het ontwerp of materiaal van de handschoen

**EN 12477:2001+A1:2005**

–Type A: lagere bewegingsvrijheid (bij hogere overige prestaties)

–Type B: hogere bewegingsvrijheid (bij lagere overige prestaties)

**Waarschuwing:** Er is momenteel geen gestandaardiseerde testmethode voor het detecteren van UV-penetratie bij materialen voor handschoenen, maar bij de huidige fabricagemethoden van beschermende handschoenen wordt normaal gesproken geen UV-straling doorgelaten. Bij booglasinstallaties is het om operationele redenen niet mogelijk om alle delen die de lasspanning geleiden te beschermen tegen direct contact.

**EN 407:2020**

Beschermende handschoenen tegen thermische risico's (hitte en/of vuur)
A: Brandgedrag
B: Contacthitte
C: Geleidingshitte
D: Stralingswarmte
E: Kleine spatten van gesmolten metaal
F: Grote hoeveelheden gesmolten metaal
Prestaties (A-F): Min. 0; Maks. 4

**Waarschuwing:** als de handschoen bestaat uit afzonderlijke delen die niet permanent met elkaar verbonden zijn, gelden de prestatie niveaus en de bescherming conform EN 407:2020 alleen wanneer de handschoen volledig in elkaar is gezet. Als de handschoenen prestatie niveau 1, 2 of x voor brandgedrag hebben in EN 407:2020, mogen de handschoenen niet in contact komen met open vuur.

**EN 388:2016+A1:2018**

Beschermende handschoenen tegen mechanische risico's
A: Slijtweerstand (Min. 0; Max. 4)
B: Insnijweerstand (Min. 0; Max. 5)
C: Scheurweerstand (Min. 0; Max. 4)
D: Doorprikweerstand (Min. 0; Max. 4)
E: Insnijweerstand TDM (Min. A; Max. F, EN ISO13997)
F: Inslagbescherming (P = Geslaagd)
Beschermingsniveaus worden gemeten op het oppervlak van de handschoenpalm.

**Waarschuwing:** voor handschoenen met twee of meer lagen is de algemene classificatie van EN 388:2016+A1:2018 niet noodzakelijkwerijs een weerspiegeling van de prestaties van de buitenste laag. Gebruik deze handschoenen niet in de buurt van bewegende elementen of machines met onbeschermde onderdelen. In verband met het botmakende effect tijdens de snijweerstandstest zijn de resultaten van de snedetest slechts indicatief. De TDM-snijweerstandstest is het referentiepreatieresultaat.

Handschoenen mogen niet worden gedragen wanneer het risico bestaat dat ze verstrikt raken in bewegende machineonderdelen.

**EN ISO 21420:2020+A1:2022**

Beschermende handschoenen - algemene vereisten en testmethoden

Vingerbeveeglijkheidstest: Min. 1; Max. 5

**Pasvorm en maatvoering:** beschikbare maten: (EU) 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13. Alle maten voldoen aan de norm EN ISO 21420:2020+A1:2022 voor comfortabele pasvorm en bewegingsvrijheid, tenzij anders aangegeven op het voorblad. Als het symbool voor een kort model op het voorpagina wordt weergegeven, is de handschoen korter dan de standaardhandschoen om het comfort voor speciale doeleinden, bijvoorbeeld pijn assemblagewerk, te verhogen. Draag uitsluitend producten in de juiste maat. Producten die te los of te strak zitten, beperken de bewegingsvrijheid en bieden niet het optimale beschermingsniveau.

**Opslag en transport:** bij voorkeur opslaan in droge en donkere omstandigheden in de originele verpakking, tussen +10 °C en +30 °C.

**Inspectie voor gebruik:** als het product beschadigd raakt, biedt het niet de optimale bescherming en moet het worden afgevoerd. Gebruik nooit een beschadigd product.

**Houdbaarheid:** door de aard van de materialen die in dit product zijn gebruikt, kan de houdbaarheid van dit product niet worden bepaald, aangezien deze afhankelijk is van vele factoren, zoals opslagomstandigheden, gebruik enzovoort.

**Verzorging en onderhoud:** de gebruiker draagt de volledige verantwoordelijkheid voor het mechanisch wassen van het product na gebruik. Onbekende stoffen kunnen het product tijdens gebruik verontreinigen en de prestatie niveaus van het product beïnvloeden. Voor de verzorging van het product raden we aan het product om af te spoelen in koud water en aan de lijn te laten drogen bij kamertemperatuur.
**Afvoeren:** overeenkomstig plaatselijke milieuvoorchriften.

**EN 511** – Beschermende handschoenen tegen koude
A: Geleidingskoude (Min. 0; Max. 4)
B: Contactkoude (Min. 0; Max. 4)
C: Water inbranding (Min. 0; Max. 1)

**Waarschuwing:** Handschoenen kunnen hun isolerende eigenschappen verliezen als ze nat zijn. Meer informatie over de minimaal toegestane bloot-

## NO Bruksanvisning – kategori II

<span></span>	<span></span>
<span><span></span></span> Les bruksanvisningen nøye før du tar i bruk dette produktet.	<span></span>
<span><span></span></span> Advarsel! Dette produktet er utformet for å gi beskyttelse iht. PPE-forordningen (EU) 2016/425 og PPE-forordningen 2016/425 som implementert og revidert i britisk lov, med standardene og ytelsesnivåene som er beskrevet under. Ha imidlertid i bakhodet at ingen type verneutstyr kan gi full beskyttelse. Utvis derfor alltid forsiktighet ved eksponering for risiko.	<span></span>

**Sveisehansker:** Pro-modell 1, 2, 3 og Craft-modell 5, 6, 7.
**Hansker for sveising i kalde omgivelser med motstandsveising (TDM):** Pro Winter-modeller.
Hansker for sveising med varme- og kuttbestandighet (TDM): Pro Heat Cut
**Hansker for generell produksjon og håndtering:** Pro-modell 4 og Craft-modell 8.

Hanskere er designet og utviklet av Kempipi Oy i Finland.

**For enkelthanske, se EN 12477:2020 +A1:2005 type, EN 407:2020, EN 388:2016+A1:2018 og EN 511:2016 klassifisering på hanskeetiketten**

Forklaring av piktoagrammene

<b>O</b>	Under angitt minste ytelsesnivå for en gitt individuell fare
<b>X</b>	Ikke testet eller testmetoden er uegnet for hanskedesignten eller -materielat

**EN 12477:2001+A1:2005**

–Type A: mindre fingerfølelse (med høyere annen ytelse)

–Type B: større fingerfølelse (med lavere annen ytelse)

**Advarsel:** Det foreligger per i dag ingen standardisert testmetode for registrering av UV-innbrenning hos hanskematerialer, men vernehansker for sveisers produseres på en slik måte at innbrenning av UV-stråling normalt sett ikke tillates. Ikke alle deler som leder sveisepening, kan beskyttes mot direkte kontakt ved lysbuesveising. Dette har driftsmessige årsaker.

**EN 407:2020**

Vernehansker mot termisk risiko (varme og/ eller brann)
A: Brennbarhet
B: Kontaktvarme
C: Overføringsvarme
D: Strålevarme
E: Små sprut av smeltet metall
F: Store mengder smeltet metall
Ytelse (A–F): Min. 0; Maks. 4

**Advarsel:** EN 407:2020 hvis hansen består av separate deler som ikke henger permanent sammen, vil ytelsesnivåene og beskyttelsen bare gjelde enheten som helhet. Hvis hanskene har ytelsesnivå 1, 2 eller X for brennbarhet iht. EN 407:2020, får de ikke komme i kontakt med åpen ild.

**EN 388:2016+A1:2018**

Beschermende handschoenen mot mekaniske farer
A: Sliestykke (min. 0; maks. 4)
B: Ruttmotstand (min. 0; maks. 5)
C: Rivestykke (min. 0; maks. 4)
D: Punteringsmotstand (min. 0; maks. 4)
E: Kontaktstand TDM (min. A; Maks. F, EN ISO13997)
F: Slagbeskyttelse (P = bestått)
Beskyttelsesnivåene måles fra håndflaten i hansen.

**Advarsel:** For hansker med to eller flere lag vil den generelle klassifisering iht. EN 388:2016+A1:2018 ikke nødvendigvis gjenspeiler ytelsen til ytterlaget. Ikke bruk disse hanskene nær bevegelige elementer eller maskineri med ubeskyttede deler. Når det gjelder slogging under testen av kuttmotstand, er coupe-testresultatene kun indicative, mens TDM-kuttmotstandsten er referanseresultatet.
Ikke bruk hansker hvis det er fare for at de kan bli trukket inn i bevegelige maskindeler.

**EN ISO 21420:2020+A1:2022**

Vernehansker – generelle krav og testmetoder
Test av fingerfølelse: Min. 1; Maks. 5
**Tilpasning og størrelse:** Størrelsesområde (EN) 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13. Med mindre noe annet er angitt på forsiden, innfrir samtlige størrelser EN ISO 21420:2020+A1:2022 med hensyn til passform og fingerfølelse. Hvis kortmodellsymbolet vises på forsiden, er hansken kortere enn en standardhanske. Den kortere passformen øker komforten ved spesialarbeider som for eksempel finmontering. Bruk kun produktene i passende størrelse. For lestsittende eller stramme produkter vil begrensede fleksibiliteten og ikke gi optimalt beskyttelsesnivå.
**Oppbevaring og transport:** Oppbevares ideelt sett tørt og mørkt i originalemballasjen, ved temperatur mellom +10 og +30 °C.

**Undersøk følgende for bruk:** Hvis produktet er skadet, gir det ikke optimal beskyttelse og må kasseres. Aldri bruk et skadet produkt.

**Holdbarhet:** På grunn av materialene som er brukt i dette produktet, vil holdbarheten påvirkes av faktorer som lagringsforhold, bruk osv.

**Pleie og vedlikehold:** Det er brukeren alene som har ansvaret for å sende produktet til mekanisk vask etter bruk, da ukjente stoffer kan forurense produktet under bruk og påvirke produktets holdbarhet. For å ta best mulig vare på produktet anbefaler vi at du skyller det i kaldt vann og lar det tørke på en snor i romtemperatur.

**Kassering:** i samsvar med lokal miljølovgivning.

**EN 511** – Vernehansker mot kulde

A: Overføringskulde (min. 0; maks. 4)
B: Kontaktkulde (min. 0; maks. 4)
C: Penetreringsvæske (min. 0; maks. 1)

**Advarsel:** Hansker kan miste sine isolerende egenskaper når de blir våte.

Ytterligere informasjon om minimum tillatt brukseksponering finnes i EN 511:2006, vedlegg B.

## PL Instrukcja obsługi – Kategoria II

<span></span>	<span></span>
<span><span></span></span> Przed rozpoczęciem użytkowania produktu uważnie przeczytaj niniejszą instrukcję obsługi.	<span></span>
<span><span></span></span> Ostrzeżenie! Ten produkt zapewnia ochronę w zakresie opisanym w niniejszym rozporządzeniu 2016/425 (UE) w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz w implementacji tego rozporządzenia w prawie brytyjskim wraz z późniejszymi zmianami. Parametry i konkretne poziomy skuteczności zostały opisane poniżej. Należy jednak pamiętać, że żadne środki ochrony indywidualnej nie gwarantują całkowitego zabezpieczenia, dlatego wykonując niebezpieczne czynności, zawsze należy zachować wzmozoną ostrożność.	<span></span>

**Rękawice spawalnicze:** Modele Pro 1, 2, 3 oraz model Craft 5, 6, 7.

**Rękawice do zgrzewania w zimnym środowisku z odpornością na przecięcie (TDM):** Modele Pro Winter.

Rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę i przecięcia (TDM): Pro Heat Cut

**Rękawice do produkcji ogólnej i manipulowania przedmiotami:** Pro model 4 i Craft model 8.

Rękawice zostały zaprojektowane i są wytwarzane przez firmę Kempipi Oy w Finlandii.

**Rękawice mają etykiety z oznaczeniem typu EN 12477:2020+A1:2005 oraz kategorii EN 407:2020, EN 388:2016+A1:2018 i EN 511:2016**

Objaśnienie piktoqramów

<b>O</b>	Poniżej minimalnego poziomu skuteczności wymaganego dla danego rodzaju zagrożenia
<b>X</b>	Nie przebadano albo metoda testowania nie nadaje się dla konstrukcji lub materiału rękawicy

**EN 12477:2001+A1:2005**

–Typ A: mniejsza swoboda ruchów (ale lepsze inne parametry)
–Typ B: większa swoboda ruchu (ale gorsze inne parametry)

**Ostrzeżenie:** Obecnie nie istnieje jednolita metoda badania stopnia przenikania światła ultrafioletowego przez materiały, z których wykonuje się rękawice, jednak obecnie stosowane metody wytwarzania rękawic ochronnych dla spawaczy zazwyczaj powodują zatrzymywanie takiego promieniowania. Ze względu na specyfikę pracy spawaczy w instalacjach spawania łukowego nie istnieje możliwość całkowitego zabezpieczenia wszystkich elementów przewodzących prąd spawania przed zetknięciem z ciałem człowieka.

**EN 407:2020**

Rękawice chroniące przed zagrożeniami termicznymi (wysoka temperatura i/lub ogień)
A: Spalanie
B: Ciepło kontaktowe
C: Ciepło konwekcyjne
D: Strålevarme
E: Małe rozpryski stopionego metalu
F: Duże ilości stopionego metalu
Skuteczność (A-F): min. 0; maks. 4

**Ostrzeżenie:** EN 407:2020, jeżeli rękawica składa się z oddzielnych części, które nie są ze sobą trwale połączone. Poziomy skuteczności i jakość ochrony dotyczą tylko zintegrowanych elementów wyposażenia. Jeżeli według normy EN 407:2020 rękawica mają poziom skuteczności ochrony przed spalaniem o wartości 1, 2 lub X, nie powinny być wystawiane na działanie otwartego ognia.

**EN 388:2016+A1:2018**

Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi
A: Odporność na ścieranie (min. 0; maks. 4)
B: Odporność na przecięcie ostrzem (min. 0; maks. 5)
C: Odporność na rozdzieranie (min. 0; maks. 4)
D: Odporność na przebicie (min. 0; maks. 4)
E: Odporność na przecięcie wg metody TDM (min. A; maks. F; EN ISO13997)
F: Ochrona przed uderzeniami (P = spełnia)
Poziomy ochrony mierzy się na odcinku od początku dłoni.

**Ostrzeżenie:** W przypadku rękawic z dwiema lub więcej warstwami całociąwa kategoria EN 388:2016+A1:2018 nie zawsze odzwierciedla właściwości najbardziej zewnętrznej warstwy. Nie należy używać takich rękawic w pobliżu ruchomych elementów ani maszyn z niezabezpieczonymi porożkami. W odniesieniu do zjawiska ścierania się ostrza o materiał podczas badania odporności na przecinanie wyniki testu Coup mają jedynie charakter orientacyjny, naTDMiast wiążące są wyniki testu przyrządem TDM (tonodynamometrem). Nie należy nosić rękawice, jeśli istnieje ryzyko ich wciągnięcia przez ruchome elementy maszyny.

**EN ISO 21420:2020+A1:2022**

Rękawice ochronne – wymagania ogólne i metody badania
Test swobody ruchu palców: min. 1; maks. 5
**Dopasowanie i rozmiar:** Zakres rozmiarów (UE) 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13. Jeśli nie wskazano inaczej na pierwszej stronie, wszystkie rozmiary są zgodne z normą EN ISO 21420:2020+A1:2022 w zakresie wygodnego dopasowania i swobody ruchu. Jeżeli na pierwszej stronie umieszczono symbol modelu skróconego, rękawica jest krótsza niż standardowa. Służby do zwiększenia wygody manewrowania w zastosowaniach specjalnych, np. przy pracach pracach montażowych. Należy nosić wyłącznie produkty w odpowiednim rozmiarze. Zbyt luźne lub ciasne wyposażenie ogranicza swobodę ruchu i nie zapewnia optymalnego poziomu ochrony.
**Składowanie i transport:** Najlepiej przechowywać w suchym i ciemnym miejscu w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od +10 do +30°C.

**Kontrola przed użyciem:** Jeśli produkt ulegnie uszkodzeniu, nie zapewnij optymalnej ochrony i należy go zutylizować. Nigdy nie wolno używać uszkodzonego produktu.

**Okres przydatności użytkowej:** Charakter materiałów użytych w tym produkcie sprawia, że nie można określić jego żywotności, ponieważ za zależy od wielu czynników, tak jak warunki przechowywania, sposób użytkowania itd.
**Pielęgnacja i konserwacja:** Stanowczo zalecamy, aby po użyciu produkt poddawać praniu mechanicznemu. Podczas pracy w rękawicach mogą się na nich osadzać różne nieziane substancje pogarszające skuteczność ochrony. Użytkownik ponosi wyłączną odpowiedzialność za zorganizowanie odpowiedniego prania. W ramach pielęgnacji produktu zalecamy również płukanie go w zimnej wodzie i suszenie w temperaturze pokojowej.
**Utilizacja:** Zgodnie z lokalnymi przepisami ochrony środowiska.

**EN 511** – Rękawice chroniące przed zimnem

A: Zimno konwekcyjne (min. 0; maks. 4)
B: Zimno kontaktowe (min. 0; maks. 4)
C: Penetracja wody (min. 0; maks. 1)

**Ostrzeżenie:** Rękawice mogą stracić swoje właściwości izolacyjne, gdy są mokre. Więcej informacji na temat minimalnego

## PT Instruções de uso – Categoria II

<span></span>	<span></span>
<span><span></span></span> Leia atentamente estas instruções antes de usar este produto.	<span></span>
<span><span></span></span> Aviso! Este produto foi projetado para fornecer proteção conforme especificado na Regulamentação de EPI (UE) 2016/425 e na Regulamento de EPI 2016/425, conforme introduzido na lei da Grã-Bretanha e adotado, com os padrões e níveis detalhados de desempenho apresentados abaixo. No entanto, lembre-se sempre de que nenhum item de EPI pode fornecer proteção total e de que sempre é preciso ter cuidado quando se é exposto a riscos.	<span></span>

**Luvas para soldagem:** Modelos Pro 1, 2, 3 e modelos Craft 5, 6, 7.

**Luvas para soldagem em ambiente frio com resistência a cortes (TDM):** Modelos Pro Winter.
Luvas para soldadura com resistência ao calor e ao corte (TDM): Pro Heat Cut

**Luvas para manufatura e manuseio geral:** modelo Pro 4 e modelo Craft 8.

As luvas foram projetadas e desenvolvidas pela Kempipi Oy, na Finlândia.

**Para luva individual, veja o tipo EN 12477:2020+A1:2005, classificação EN 407:2020, EN 388:2016+A1:2018 e EN 511:2016 no rótulo da luva**

Explicação dos pictogramas

<b>O</b>	Abaixo do nível mínimo de desempenho para o perigo individual determinado
<b>X</b>	Não submetido ao teste ou método de teste não adequado para o design ou material da luva

**EN 12477:2001+A1:2005**

–Typ A: menor destreza (com outro desempenho superior)

–Typ B: maior destreza (com outro desempenho inferior)

**Aviso:** Atualmente, não existe um método de teste padronizado para detectar penetração de radiação ultravioleta de materiais para luvas, mas os métodos atuais de construção de luvas de proteção para soldadores normalmente não permitem a penetração de radiação ultravioleta. Com instalações de soldagem a arco, não é possível proteger todas as partes que conduzem a tensão de soldagem contra contato direto por motivos operacionais.

**EN 407:2020**

Luvas de proteção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo)
A: Comportamento ao fogo
B: Calor de contato
C: Calor convectivo
D: Calor radiante
E: Pequenos salpicos de metal fundido
F: Grandes quantidades de metal fundido
Desempenho (A-F): Min. 0; Máx. 4

**Aviso:** EN 407:2020 se a luva for constituída de peças separadas que não estejam permanentemente interconectadas, os níveis de desempenho e a proteção se aplicam apenas ao conjunto completo. Se as luvas tiverem um nível de desempenho 1, 2 ou X em comportamento ao fogo na EN 407:2020, as luvas não devem entrar em contato com chamas.

**EN 388:2016+A1:2018**

Luvas de proteção contra riscos mecânicos
A: Resistência à abrasão (Min. 0; Máx. 4)
B: Resistência ao corte da lâmina (Min. 0; Máx. 5)
C: Resistência a rasgo (Min. 0; Máx. 4)
D: Resistência a furos (Min. 0; Máx. 4)
E: Resistência a corte TDM (Min. A; Máx. F, EN ISO13997)
F: Proteção contra impacto (P = Aprovado)
Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da luva.

**Aviso:** Para luvas com duas ou mais camadas, a classificação geral da EN 388:2016+A1:2018 não reflete necessariamente o desempenho da camada mais externa. Não use estas luvas perto de elementos móveis ou máquinas com peças desprotegidas. Para embotamento durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste de resistência a golpes são apenas indicativos, enquanto o teste de resistência ao corte TDM é o resultado de desempenho de referência.
Luvas não devem ser usadas quando há risco de emaranhamento por peças móveis das máquinas.

**EN ISO 21420:2020+A1:2022**

Luvas de proteção – requisitos gerais e métodos de teste
Teste de destreza dos dedos: Min. 1; Máx. 5
**Ajuste e dimensionamento:** Faixa de tamanho (UE) 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13. Todos os tamanhos estão em conformidade com a norma EN ISO 21420:2020+A1:2022 para ajuste confortável e destreza, caso não seja explicado na primeira página. Se o símbolo do modelo curto for mostrado na primeira página, a luva será mais curta do que a luva padrão, a fim de aumentar o conforto para fins especiais, por exemplo, trabalho de montagem de precisão. Use apenas os produtos em um tamanho adequado. Produtos muito soltos ou muito apertados restringem os movimentos e não fornecem o nível ideal de proteção.

**Armazenamento e transporte:** É recomendado armazenar em condições secas e escuras na embalagem original, entre +10 e +30 °C.

**Inspeção antes do uso:** Se o produto for danificado, ele não fornecerá a proteção ideal e deverá ser descartado. Nunca use produto danificado.

**Prazo de validade:** A natureza dos materiais usados neste produto significa que a vida útil deste produto não pode ser determinada, pois está afetada por muitos fatores, como condições de armazenamento, uso, etc.
**Cuidados e manutenção:** É de inteira responsabilidade do usuário submeter o produto à lavagem mecânica após o uso, pois substâncias desconhecidas podem contaminar o produto durante o uso e afetar os seus níveis de desempenho. Para cuidar do seu produto, recomendamos que você enxágue em água fria e seque no varal em temperatura ambiente.

**Descarte:** De acordo com as legislações ambientais locais.

**EN 511** – Luvas de proteção contra o frio

A: Frio convectivo (Min. 0; Máx. 4)
B: Frio de contato (Min. 0; Máx. 4)
C: Penetração de água (Min. 0; Máx. 1)

**Aviso:** As luvas podem perder suas propriedades de isolamento quando molhadas. Mais informações sobre a exposição mínima

## RU Инструкция по применению — Кат. II

<span></span>	<span></span>
<span><span></span></span> Внимательно прочтите эти инструкции перед использованием этого продукта.	<span></span>
<span><span></span></span> Предупреждение! Этот продукт предназначен для обеспечения защиты согласно описанию в Регламенте по СИЗ (ЕС) 2016/425 и Регламенте по СИЗ 2016/425, которые включены в законодательство Великобритании с поправками, стандартами и подробными характеристиками, представленными ниже. Однако всегда помните, что никакие СИЗ не могут обеспечить полную защиту, и при наличии угроз всегда необходимо проявлять осторожность.	<span></span>

**Рукавицы для сварки:** Модели Pro 1, 2, 3 и модели Craft 5, 6, 7.

**Перчатки для сварки в холодной среде с устойчивостью к порезам (TDM):** Зимние модели Pro Winter.
Перчатки для сварки с защитой от высоких температур и порезов (TDM): Pro Heat Cut

**Рукавицы общего назначения для производства и обработки:** Pro, модель 4, и Craft, модель 8.

Рукавицы разработаны и спроектированы компанией Кемпи Оу в Финляндии.

**Сведения об отдельных рукавицах см. в классификаторах EN 12477:2020+A1:2005, EN 407:2020, EN 388:2016+A1:2018 и EN 511:2016 согласно указаниам на этикетке рукавицы**

Пояснения к пиктограммам

<b>O</b>	Ниже минимальных характеристик для данной конкретной угрозы
<b>X</b>	Не подвергались испытанием или метод испытаний не подходит для конструкции или материала рукавицы

**EN 12477:2001+A1:2005**

–Тип A: сниженная подвижность (при повышенных остальных характеристиках)
–Тип B: повышенная подвижность (при сниженных остальных характеристиках)

**Предупреждение.** В настоящее время не существует стандартизированного метода испытания для измерения УФ-излучения, проникающего сквозь материал рукавиц, но современные методы изготовления защитных рукавиц для сварщиков обычно не допускают проникновения УФ-излучения. На установках для дуговой сварки по эксплуатационным причинам невозможно обеспечить защиту всех компонентов, проводящих сварочное напряжение, от непосредственного контакта.

**EN 407:2020**