

X3 FASTMIG

Genial einfach, verblüffend effizient





Robust, einfach und präzise

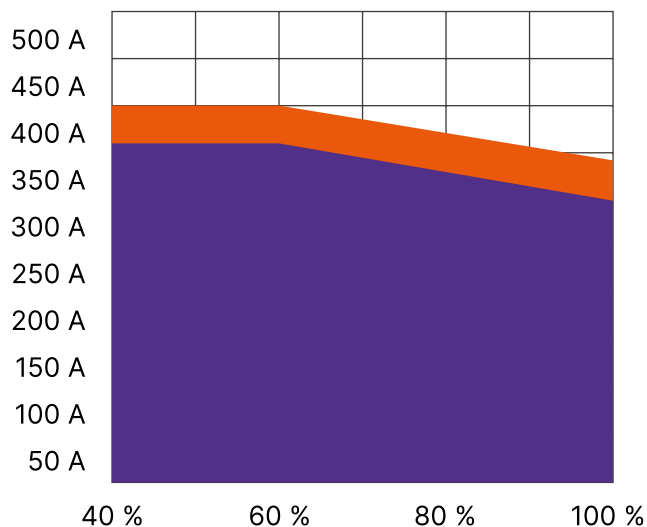
Die X3 FastMig Synergic und X3 FastMig Pulse MIG/MAG-Schweißmaschinen sind der schnellste Weg, um hochwertige Schweißnähte in schwierigen Umgebungen auszuführen. Dank ihrer robusten Konstruktion können sie die Stöße und Schläge des schweren industriellen MIG/MAG-Schweißens bewältigen. Eine neue symbolbasierte Benutzeroberfläche spart Zeit durch schnelle Einrichtung und einfache Parameterauswahl. Mit der X3 FastMig haben Sie sofort die Kontrolle über die wichtigsten Funktionen, um einfach und zuverlässig qualitativ hochwertige Schweißnähte zu erzeugen.

Die leistungsstarken und produktiven X3S FastMig Synergic (420 A) und X3P FastMig Pulse (450 A) haben eine Einschaltdauer von 60 %, perfekt für industrielles Schweißen. Diese leistungsfähige, genaue und zuverlässige Ausrüstung unterstützt schnell wechselnde und variable Arbeitsaufgaben.

Im Lieferumfang der X3 FastMig Systeme ist der robuste, stoßfeste HD300-Drahtvorschub, der sich durch eine doppelwandige Konstruktion und einen starken DuraTorque 4x4 Drahtvorschubmechanismus auszeichnet. Er verfügt über eine Safe-Lift Konstruktion, die es ermöglicht, das Gerät am Griff anzuheben und aufzuhängen.

Steuern Sie die X3 FastMig mit einem optionalen Fernregler, entweder mit dem Kemppi Brenner-Fernregler GRe50 oder dem kabelgebundenen Fernregler HR53.

Einschaltdauer



- MIG X3P FastMig 450 G / W
- MIG X3S FastMig 420 G / W

Das robuste und widerstandsfähige Drahtvorschubgehäuse aus Kunststoff verfügt über eine doppelwandige Konstruktion, die den Stoßbelastungen des industriellen Einsatzes bei schweren Schweiß- und Fertigungsanwendungen standhält.

Die X3 FastMig sind mit einer großen Auswahl werkseitig installierter Schweißprogramme ausgestattet, die Drahtdurchmesser 0,8 bis 2,0 mm umfassen. X3P beinhaltet 67 Schweißprogramme und X3S verfügt über 42 Schweißprogramme für Fe-, Ss-, AISi5-, AlMg5-, Fe-Metall-, Fe-Rutil-, FCCrNiMo- und Fe-Metallfülldraht.



Die symbolbasierte Benutzeroberfläche ist sowohl für professionelle als auch für semiprofessionelle Schweißer klar, einfach und schnell einzurichten.

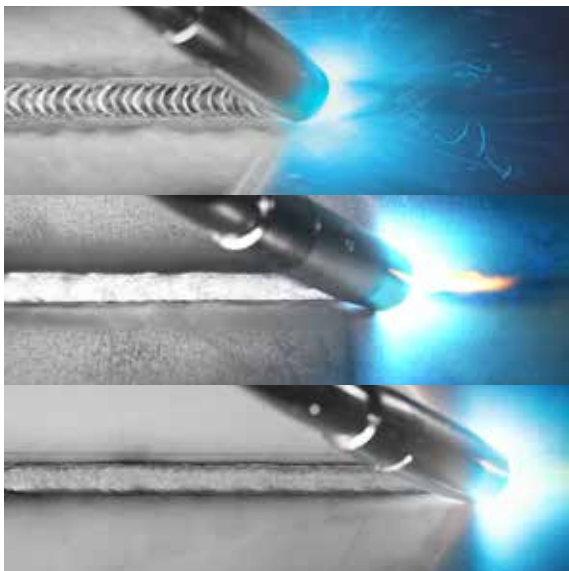


Der Duratorque 4x4-Drahtvorschubantrieb ist extrem stark und zuverlässig und gewährleistet qualitativ hochwertige Schweißnähte unter allen Bedingungen.



Unkompliziertes Einrichten und Schweißen

Die X3 FastMig ist auf unkomplizierte Bedienerfreundlichkeit ausgelegt und bietet sowohl AUTOMATISCHE als auch MANUELLE Einstellungsoptionen über die symbolbasierte Benutzeroberfläche für eine schnelle und präzise Parameterauswahl.



Hohe Qualität, saubere Schweissergebnisse

Die X3 FastMig Pulse bietet eine Reihe von MIG/MAG/Manuell/Synergie/Puls- Prozessoptionen, die hohe Qualität und saubere Schweißergebnisse erzielen.



Kraftvoll und produktiv

Die X3 FastMig-Modelle haben eine Einschaltdauer von 60 % (MIG/MAG) und unterstützen schnell wechselnde und variable industrielle Schweißaufgaben.

X3S / X3P FASTMIG

Eigenschaften	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 PULSE G	X3P FastMig 450 PULSE W
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 ±10 %	380 - 415 ±10 %
Leistung bei +40 °C				
60% MIG	420 A	420 A	450 A	450 A
100% MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60% MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100% MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Schweißstrom und Spannungsbereich				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Fugenhobeln	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40	-20...+40
Lagerungstemperaturbereich	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60	-40...+60
EMV-Klasse	A	A	A	A
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Außenabmessungen L x B x H	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm
Gewicht ohne Zubehör	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Standard	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Bestellnummer	X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

Beschreibung	Bestellnummer	Beschreibung	Bestellnummer
X3S Power Source Syn 420 G	X3S420G	X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 20m	X37020MG
X3S Power Source Syn 420 W	X3S420W	X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 20m	X37020MW
X3P Power Source Pulse 450 G	X3P450G	X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 25m	X37025MG
X3P Power Source Pulse 450 W	X3P450W	X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 25m	X37025MW
X3 Wire Feeder HD300 Drahtvorschubgerät	X3HD300	X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 30m	X37030MG
X3 4-Rad-Fahrwagen	X3T4	X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 30m	X37030MW
X5 Wire Feeder 2-Rad-Fahrwagen Drahtvorschub	X5702010000	HR53 Kabelgebundener Fernregler mit Display, Länge 10m	HR53
X5 Wire Feeder Fahrwagen Drahtvorschub	X5702020000		
Aufhängung für Wire Feeder HD 300 Drahtvorschub	X5702041000	Brennerfernregler GXe Brenner Serie 5	GRe50
X5 Wire Feeder HD300 Schutzgleitschienen mit Brennerhalter	X5702091000		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 1,5m	X37001MG		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 1,5m	X37001MW		
X3 Zwischenkabel 95mm ² -gasgek. 1,5m	X39501MG		
X3 Zwischenkabel 95mm ² -wassergek. 1,5m	X39501MW		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 5m	X37005MG		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 5m	X37005MW		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 10m	X37010MG		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 10m	X37010MW		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -gasgek. 15m	X37015MG		
X3 Zwischenkabel 70mm ² -wassergek. 15m	X37015MW		



Scannen und mehr erfahren

