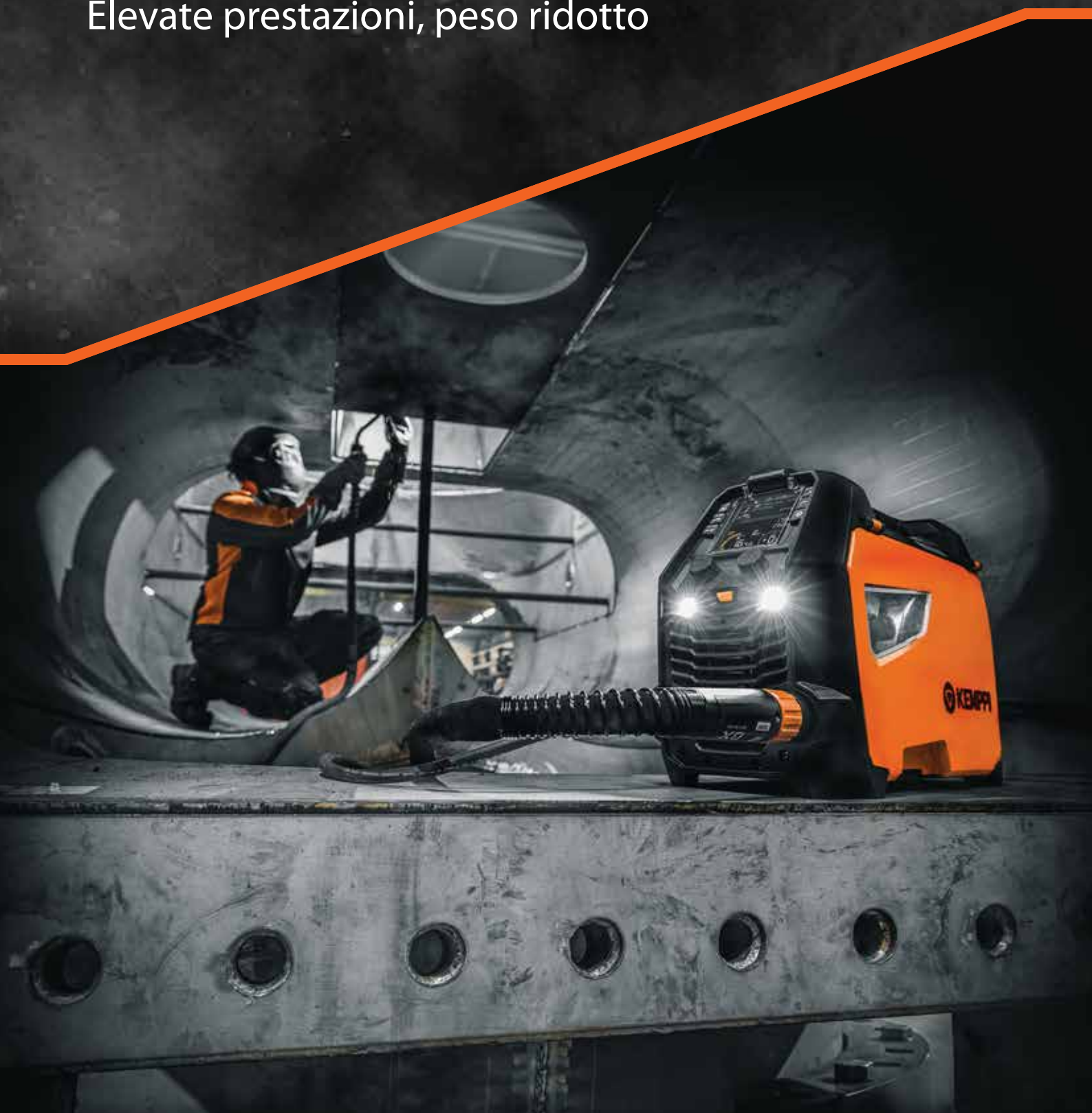


MASTER M 323

Elevate prestazioni, peso ridotto



Master M 323 è una saldatrice potente e dal peso ridotto per applicazioni di saldatura impegnative in cantiere.

Con 320 A di potenza di saldatura a un ciclo di lavoro del 40%, la saldatrice **Master M 323** è perfetta per la saldatura industriale ad alte prestazioni. Se lavori in spazi ristretti, lo schermo LCD da 5" è luminoso e di facile lettura, mentre le luci LED a ricarica automatica possono essere accese per migliorare la sicurezza. Funzionanti con o senza alimentazione di rete.

La saldatrice **Master M 323** è facile da usare. È dotata di Weld Assist, che offre impostazioni automatiche dei parametri che aiutano a iniziare rapidamente la saldatura. È una soluzione semplice che può essere utilizzata anche da saldatori con poca esperienza. È sufficiente selezionare lo spessore del materiale, il tipo di giunto e la posizione di saldatura per iniziare a lavorare. La saldatrice **Master M 323** è dotata inoltre di 28 programmi di saldatura MIG/MAG installati in fabbrica per i materiali di apporto Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 e FC-CrNiMo.

- Prestazioni MIG/MAG eccellenti, oltre alle opzioni di processo DC TIG e MMA come standard
- Processo di saldatura ad arco MAX Cool come standard
- Può essere collegata ad alimentatori trifase da 220-230 o 380-460 V
- Peso senza accessori solo 18,5 kg





CARATTERISTICHE **MASTER M 323**



PROVA LA POTENZA IN FORMA PORTATILE

con 320 A e ciclo di
lavoro del 40%.



RISULTATI DI SALDATURA DI ALTA QUALITÀ

per un'ampia gamma di
materiali e spessori.



INTERFACCIA UTENTE INTUITIVA

che include Weld Assist,
per supportare i saldatori
in tutte le situazioni.

Specifiche tecniche

CARATTERISTICA		MASTER M 323 GM
Tensione di alimentazione 3~50/60 Hz		220 - 230 V ±10% 380 - 460 V ±10%
Capacità di carico a +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V]	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V]	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A)
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V]	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A)
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A/10 V...320 A/34 V 15 A/10 V...280 A/32 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A / 10 V...300 A / 34 V 15 A/10 V...255 A/33 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A/1 V...320 A/34 V 15 A/1 V...280 A/33 V
Connessione della torcia		Euro
Meccanismo di alimentazione del filo		motore singolo a 2 rulli
Diametro dei rulli		32 mm
Fili d'apporto	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm
Fusibile	Tipo lento	16/32 A
Velocità di avanzamento del filo		0,7...25 m/min
Peso della bobina (max)		5 kg
Diametro della bobina (max)		200 mm
Pressione gas di protezione (max)		0,5 MPa
Intervallo operativo della temperatura		-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C
Classe EMC		A
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	520 x 250 x 379 mm
Peso senza accessori		18,5 kg
Potenza nominale alla massima corrente		13 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	400 V	20 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10



SCANSIONA PER SAPERNE DI PIÙ
su vantaggi, caratteristiche,
codici e opzioni di prodotto.
Guarda i video!

