

# MASTER M 205

Potenza e pulsazione, pronti all'uso



# Master M 205 è una saldatrice pulsata portatile, facile da usare ovunque.

Con una potenza di saldatura di 200 ampere a un ciclo di lavoro del 40%, la saldatrice **Master M 205** offre prestazioni reali in formato portatile. Con la saldatura pulsata è possibile affrontare una gamma più ampia di materiali e lavorare al meglio ovunque ci si trovi grazie alla comodità dell'alimentazione monofase. Lo schermo LCD da 5" è luminoso e di facile lettura, mentre le luci LED a ricarica automatica possono essere accese per migliorare la sicurezza. Funzionanti con o senza alimentazione di rete.

Weld Assist consente di risparmiare tempo e semplifica la saldatura con le impostazioni automatiche dei parametri. È sufficiente selezionare lo spessore del materiale, il tipo di giunto e la posizione di saldatura e iniziare a lavorare. La saldatrice **Master M 205** è dotata inoltre di 37 programmi di saldatura MIG/MAG installati in fabbrica per i materiali di apporto Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 e CuAl8.

- **Prestazioni MIG/MAG di alto livello con 1-MIG e MIG pulsato, oltre alle opzioni di processo TIG DC e MMA di serie.**
- **Può essere collegato ad alimentatori monofase da 110 V-130 V o 220 V-230 V**
- **Con Weld Assist, l'impostazione dei parametri è più rapida del 60% rispetto alle macchine standard**
- **Peso senza accessori solo 16,2 kg**





## CARATTERISTICHE DELLA **MASTER M 205**



### **POTENZA DI SALDATURA PORTATILE E PULSATA**

con alimentazione monofase



### **RISULTATI DI SALDATURA DI ALTA QUALITÀ**

per un'ampia gamma di  
materiali e spessori



### **INTERFACCIA UTENTE INTUITIVA**

che include Weld Assist,  
per supportare i saldatori in  
tutte le situazioni.

# Specifiche tecniche

CARATTERISTICA		MASTER M 205 GM
Tensione di alimentazione 1~50/60 Hz		110 - 130 V $\pm$ 10% 220 - 240 V $\pm$ 10%
Capacità di carico a +40 °C	40% [110 -130 V]	120 A (MMA 100 A) (30% ED)
	60% [220 -230 V] 60% [110 -130 V]	170 A (MMA 150 A) 95 A (MMA 80 A)
	100% [220 -230 V] 100% [110 -130 V]	140 A (MMA 120 A) 75 A (MMA 65 A)
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG [220 -230 V] MIG [110 -130 V]	15 A/10 V...175 A/27 V 15 A/10 V...100 A/24 V
	MMA [220 -230 V] MMA [110 -130 V]	15 A/10 V...175 A/27 V 15 A/10 V...100 A/24 V
	TIG [220 -230 V] TIG [110 -130 V]	15 A/1 V...200 A/18 V 15 A/1 V...120 A/14,8 V
Connessione torcia		Euro
Meccanismo di alimentazione del filo		motore singolo a 2-rulli
Diametro dei rulli		32 mm
Fili d'apporto	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	-
	Al	0.8 - 1.2 mm
Fusibile	Tipo lento	16/16 A
Velocità di avanzamento del filo		0.5 - 25 m/min
Peso della bobina (max)		5 kg
Diametro della bobina (max)		200 mm
Pressione gas di protezione (max)		0.5 MPa
Intervallo operativo della temperatura		-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C
Classe EMC		A
Classe di protezione		IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	520 x 250 x 379 mm
Peso senza accessori		16,2 kg
Potenza nominale alla massima corrente		13 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	400 V	15 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10



**SCANSIONA PER SAPERNE DI PIÙ**

su vantaggi, caratteristiche, codici e opzioni di prodotto.

**Guarda i video!**

