

X5 FastMig

Mer än en bra svets

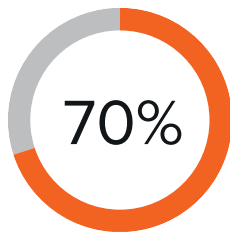






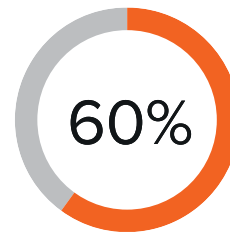
360° MODULÄRT SYSTEM

Industriellt MIG/MAG-multiprocesssystem, inklusive MMA, TIG och Bågluftmejsling, med inbyggd digital anslutning.



ÖKA PRODUKTIVITETEN

MAX och Wise är specialsvetsprocesser som höjer produktiviteten, ökar svetshastigheten, förbättrar kontrollen av smältbadet och minskar sträckenergin.



SNABBARE INSTÄLLNINGAR

Weld Assist är ett verktyg som snabbt guidar dig genom inställningarna inför din MIG/MAG-svetsning. Välj bara fogtyp, svetsläge och materialtjocklek så är du redo att svetsa.

Mer än en bra svets

X5 FastMig, som är designad och tillverkad i Finland, är ett modulärt industriellt multiprocesssystem med huvudfokus på MIG/MAG-svetsning med hög prestanda.

Process- och utrustningsalternativen är utformade för användarvänlighet, anpassningsförmåga och utmärkt svetskvalitet och omfattar paket för Manuell och Auto MIG/MAG-svetsning samt Auto PulsMIG. Dessutom finns en rad olika trådmatarverk att välja mellan, möjlighet till MMA- och TIG-svetsning samt bågluftmejsling, matningssystem med utökad räckvidd, programvaror för specialsvetsprocesser och en rad olika tillbehör.

X5 FastMig APC-modellerna öppnar upp en hel värld av nya insikter om svetsning via integrerad trådlös anslutning. Programvaran för svetshantering och digital WPS (dWPS) ger dig fördelarna med den digitala omvandlingen direkt på svetsarbetsplatsen.



Bygg ditt system

X5 FastMig är mer än en bra svets, det är en 360-graders modulär svetslösning. Oavsett om svetsutmaningen finns i verkstaden eller ute på fältet kan X5 FastMig byggas för att uppfylla dina specifika behov.

Välj mellan strömkällor på 400 A eller 500 A, Manuell, Auto- och Auto Puls-svetsning, ytterligare svetsprogramvara som tillval och dedikerade specialsvetsprocesser för rena svetsar av hög kvalitet, bättre kontroll över smältbadet och utmärkt produktivitet.

Visualisera svetsaktivitet med hjälp av digitala gränssnitt som hjälper dig vad gäller svetskvalitet, personalkvalifikationer och dokumentationsansvar.

360°

SVETSHANTERING

SVETSPROGRAMVARA

**MOLNTJÄNSTEN
WELDEYE**

DIGITAL WPS

WELDEYE ARCVISION

SVETSPROGRAMVARA

**MAX- OCH WISE-
SPECIALSVETS-
PROCESSER**

WELD ASSIST



STRÖMKÄLLOR

400 A
400A PULSE
400 A PULSE+
500 A
500A PULSE
500 A PULSE+

**FLERSPÄNNINGS-
STRÖMKÄLLOR**
400 A MV PULSE+

MIG/MAG

MMA

DC TIG

**BÅGLUFT-
MEJSLING**

**ENKELT
TRÅDMATARVERK**

**DUBBLA
TRÅDMATARVERK**

**TRÅDMATARVERK
FÖR 200/300 mm
TRÅDBOBINER**

**SUPERSNAKE
MELLANMATARVERK**

**AVLASTNINGSARM
FÖR
TRÅDMATARVERK**

**UPPHÄNGNINGS-
ANORDNINGAR
FÖR TRÅDMATARVERK,
HÄNGANDE FRÅN BOM**

STRÖMKÄLLOR

SVETSMETODER

**TRÅDMATARVERK OCH
MELLANMATARVERKS-
SYSTEM**

**KABLAR OCH
VAGNAR**

KYLNING

**STYRNING AV
SVETSPROCESSER**

**TRANSPORTVAGN
MED PLATS FÖR
GASFLASKA**

TRANSPORTKÄRRA

**VAGN FÖR
TRÅDMATARVERK MED
SNABBANSLUTNING**

**ALTERNATIVA
KABELUPPSÄTTNINGAR**

VÄTSKEKYLARE

MANUELL

AP

APC

Ha full kontroll

Bra verktyg underlättar arbetsuppgifterna och X5 FastMig har särskilda funktionsalternativ som ser till att du får bästa möjliga svetsresultat.



DIGITAL WPS

Ställ automatiskt in och svetsa inom korrekta parametervärden med hjälp av dWPS-funktionen, och få varningar om eventuella avvikelser på skärmen.



WELD ASSIST

Weld Assist ställer in svetsmaskinen upp till 60 % snabbare jämfört med manuell inställning baserat på dina val av fogtyp, svetsläge och materialjocklek.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimerar svetssprut och minskar behovet av efterbearbetning.



TRÅDMATARVERK

Välj den trådmatarverksmodell som bäst passar dina behov, t.ex. det toppmatade X5-trådmatarverket för trådbobiner på 300 mm eller trådmatarverk för användning under tuffa förhållanden ute på fältet för trådbobiner på 200 mm och 300 mm eller en kombination med avstånds- och åtkomstlösningen SuperSnake GTX.

Med robusta trådmatningsmekanismer, trådmatarhjul med snabbfästen, knappar för trådinmatning och gastest, kinetisk bobinbroms och inbyggd belysning i skåpet finns det trådmatningslösningar för alla tillämpningar.





POWERLOG

Tre olika effektnivåer kan användas under svetsning. Med hjälp av den vanliga pistolavtryckaren kan man välja effektnivå utifrån vad arbetet kräver.



ENERGISPARANDE AUTOKYLNING

Dynamisk kylning hanterar drifttider för luftflöde och kylkrets automatiskt beroende på svetsningens längd, vilket minskar strömförbrukningen och ljudnivån.



WELDEYE ARCVISION

En digital tjänst som spårar och registrerar ljusbågstid och svetsparametrar för bättre översikt av dina svetsaktiviteter. WeldEye ArcVision samlar in rådata digitalt från anslutna svetsstationer och visualiserar dem i tydliga tabeller och grafer som kan filtreras utifrån olika behov. För denna integrerade Industri 4.0-lösning finns en kostnadsfri provperiod utan förpliktelser.



TRANSPORTVAGNAR

Välj mellan vagnalternativ med två och fyra hjul, inklusive förvaring och transport av trådmatarverk med snabbanslutning, innovativt byte av gasflaskan från golvnivå, förbättrad säkerhet och bättre mobilitet i verkstaden och ute på fältet.



Förbättrad användarupplevelse

Oavsett om din svetsning kräver fasta parameterinställningar eller består av olika svetsuppgifter ger X5 FastMig enkel och noggrann processtyrning med hjälp av en rad funktioner för användarstöd.

WELD ASSIST är ett verktyg som guidar dig för snabbare inställning av svetsparametrarna. Välj bara fogtyp, svetsläge och materialtjocklek så är du redo att svetsa. Weld Assist är ett utmärkt intuitivt och pedagogiskt verktyg. När de parametrar som rekommenderas av Weld Assist har tillämpats kan de justeras manuellt för att anpassas efter dina behov.

AUTOMATISK KABELKALIBRERING mäter svetskretsens motstånd och kalibrerar de digitala mätvärdena vilket säkerställer att den visade bågspänningen matchar bågspänningen vid svetspistolen. Automatisk kalibrering är en standardfunktion i alla X5 FastMig-system och avgörande för korrekt WPS-överensstämmelse.

Använd **MINNESKANALERNA** för att spara inställningarna du ofta använder så att du kan komma åt dem senare. AP- och APC-trådmatarverken har 100 minneskanaler. Alla parametervärden är tydligt angivna i rullistan.

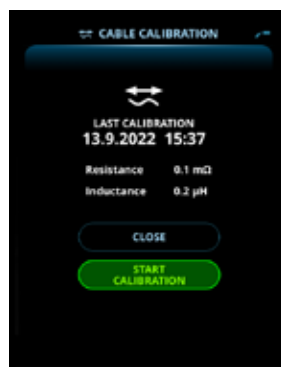
Funktionen **DIGITAL WPS** drar full nytta av X5 FastMigs digitala plattform. Funktionen dWPS säkerställer att svetsprocedurernas specifikationer följs och att avvikelser visas på skärmen. Den digitala WPS-funktionen är en del av Kemppis WeldEye Welding Procedures-modul, som finns tillgänglig med en kostnadsfri 3-månaders provlicens.

SÄKERHETSKOPIERING OCH ÅTERSTÄLLNING VIA USB gör det möjligt att kopiera och registrera systeminställningar och minneskanaler via USB-porten på X5 FastMig och spara dem för säkerhets skull eller kopiera dem till en annan utrustning.

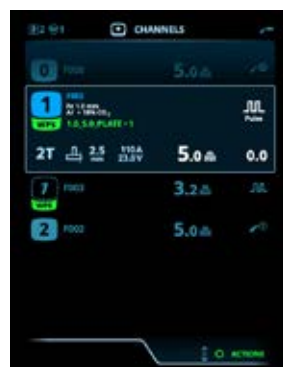
Med funktionen **PERSONLIG SKÄRMSLÄCKARE** kan man anpassa sin X5 FastMig-skärmsläckare genom att ladda upp sin företagslogotyp eller favoritbild.



Weld Assist



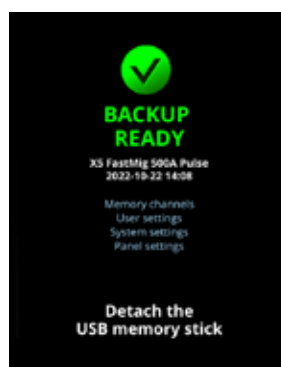
Automatisk kabelkalibrering



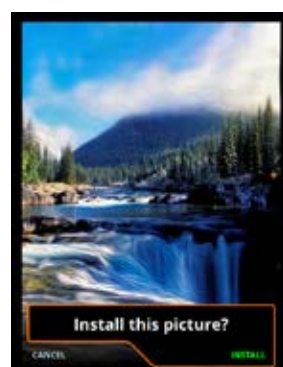
Minneskanaler



Digital WPS



Säkerhetskopiering och återställning via USB



Personlig skärmsläckare

För snabb och exakt inställning av svetsparametrarna väljer du antingen en manuell funktionspanel eller en funktionspanel med TFT-färgskärm.

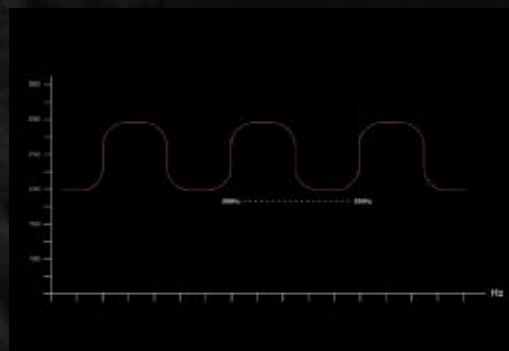
Den stora TFT-färgdisplayen som är monterad på trådmatarmodellerna AP och APC är fullmatad med funktioner som ger mervärde och kan ställas in i inställningslägena Manuell, Auto eller Weld Assist.

Gör det till synes omöjliga möjligt

För utmanande svetstillämpningar och krävande produktionsmål ger de nya MAX-specialsvetsprocesserna ökad framföringshastighet vid svetsning, förbättrad kontroll av smältbadet och lägre sträckenergi, utan att det behövs någon extra spänningsavkänningskabel. De nya MAX-processerna ansluter sig till de redan framgångsrika modifierade Wise-processerna och tillsammans gör de det till synes omöjliga möjligt.

MAX SPEED

MAX Speed ökar framföringshastigheten med upp till 70 %* jämfört med traditionella puls- och spraybågsprocesser. MAX Speed ger rena svetsar av hög kvalitet vilket effektivt minskar arbetstiden och svetskostnaderna. MAX Speed är utformad för svetsning av stål och rostfritt stål i lägena PA och PB.



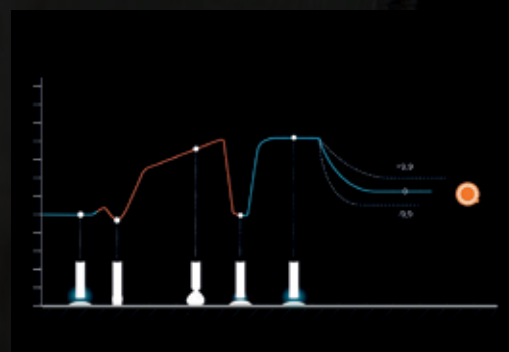
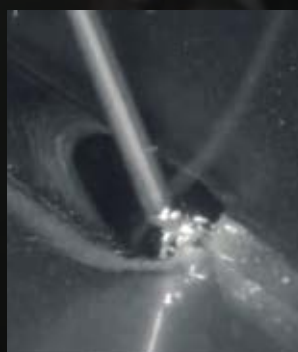
MAX POSITION

MAX Position underlättar hanteringen av gravitationseffekterna i ett smältbad. MAX Position är utmärkt vid fyllnads- och täcksträngar i stål, rostfritt stål och aluminium i PF-läget då den förbättrar kontrollen och tillförlitligheten vid lägessvetsning.



MAX COOL

MAX Cool sänker sträckenergin med upp till 30 % och förbättrar kontrollen där för hög temperatur påverkar både smältbadets stabilitet och deformationen negativt. MAX Cool är idealisk för en mängd olika tillämpningar, t.ex. vid tunnplåtssvetsning, svetsning av rotsträngar, överbryggnings av spalter och sammanfogning av tunna delar med homogena Fe-, Ss-, CuAl₈- och CuSi₃-tillsatsmaterial.



* Maximal framföringshastighet uppmätt vid automatiska och halvautomatiska Ss-tillämpningar. Reducerade hastigheter gäller vid manuella svetstillämpningar och stål.

Se mer information om
specialsvetsprocesser

➤ kemp.cc/special-processes/com



Nå, svetsa, förflytta dig

Svetsapplikationer varierar vad gäller räckvidd, åtkomst, höjd och avstånd. X5 FastMigs modulära konstruktion möjliggör alternativa utrustningskonfigurationer för snabbt växlande behov, stora arbetsplatser och varierande svetsuppgifter. Trådmatarverket är en nyckelkomponent i ditt system och X5 FastMig erbjuder en rad kompakta och lätta alternativ med stöd för bobinstorlekar på 200 mm och 300 mm, med manuell styrning samt AP- och APC-versioner, i både toppmatade 300 mm-modeller och sidomatade HD300 mm-modeller med självladdande LED-arbetsbelysning.



Skyddsram i metall för robusta trådmatarverk för 200 mm bobiner ger ökad hållbarhet vid extrema förhållanden.



Den fyrhjuliga trådmatarverksvagnen har en snabbkopplingsdesign som gör det enkelt att koppla ihop den ovanpå den vanliga X5 FastMig-strömkällan vilket ger säker förvaring och transport.

HD-trådmatarverk för trådbobiner på 200 mm och 300 mm ger ökad hållbarhet vid extrema förhållanden. HD 300-modellerna har integrerad självladdande LED-belysning som standard.



SuperSnake GTX

Avstånds- och åtkomstlösning

SuperSnake GTX ökar räckvidden för vanliga MIG/MAG-svetspistoler med Euro-koppling och ger en enkel och effektiv lösning för trådmatning på distans för en mängd olika tillsatsmaterial.

SuperSnake GTX når lätt svetsplatser som inte är tillgängliga med en vanlig svetsutrustning.

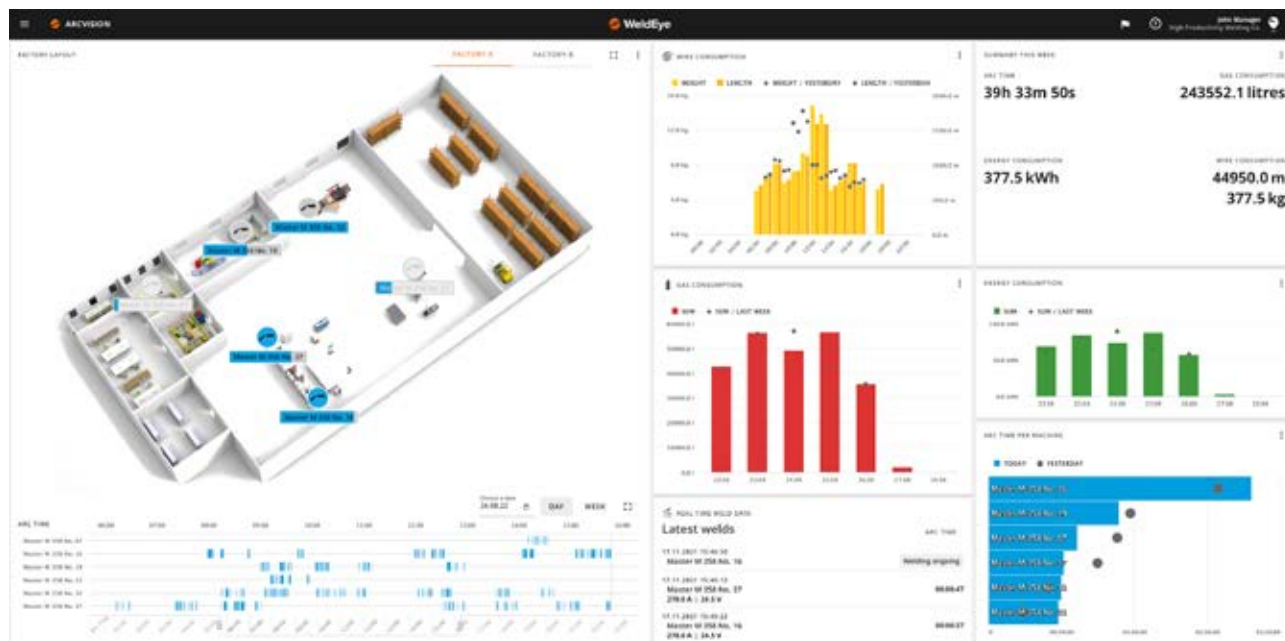
Utmärkt för kunder som utför svetsarbeten på stora arbetsplatser där förflyttning av utrustning, utrustningens räckvidd och åtkomst medför betydande utmaningar.

För den rekommenderade SuperSnake-modellen och vägledning för din svetsstillämpning och valda svetsprocess, se X5 FastMig-bruksanvisningen först.

Mer information
om SuperSnake-
mellanmatarverk:

› kemp.cc/super-snake/com





Även en enkel lösning för övervakning av svetsproduktionen kan medföra stora fördelar för de flesta företag och förbättra planeringen av arbetsflöden.

WeldEye ArcVision

Få en översikt över bågtid och svetsparametrar

WeldEye ArcVision är en integrerad Industri 4.0-lösning som spårar och registrerar ljusbågtid och svetsparametrar för bättre översikt av svetsproduktionen. Rådata samlas in digitalt från anslutna svetsutrustningar och laddas upp trådlöst* till WeldEye ArcVision. Data visualiseras till tydliga tabeller och grafer som kan filtreras utifrån olika behov och visas bekvämt via din bärbara dators webbläsare.

TRY FOR FREE

3 MÅNADERS
PROVLICENS

Aktivera din kostnadsfria 3-månaders provperiod för WeldEye ArcVision utan förpliktelser. Provliscensen innehåller också WeldEyes Welding Procedures-modul, så att du kan testa den digitala WPS-funktionen (dWPS) med X5 FastMig.

Läs mer på weldeye.com

Vet du hur dina svetsmaskiner används?

WeldEye ArcVision samlar automatiskt in data från alla anslutna svetsutrustningar utan ytterligare åtgärder från maskinanvändarna:

- bågtid per timme, dag, vecka eller månad
- svetsparametrar (A; V)
- förbrukning av tillsatsmaterial (kg)
- strömförbrukning (kWh)

Tydliga visualiseringar gör produktionsanalysen enkel:

- svetsutrustningsspecifika data med de senaste svetsarna
- jämförelsevyer för bågtid
- användning av svetsmaskiner i realtid på verkstadens layout
- maskinspecifik information, t.ex. setup, programvaruversioner
- huvudvyns anpassningsalternativ med widgets

* X5 Wire Feeder APC-modeller kan anslutas till WeldEye ArcVision.

TEKNISKA DATA

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz		380...460 V $\pm 10\%$	380 - 460 $\pm 10\%$	380 - 460 $\pm 10\%$	220 - 230 $\pm 10\%$ 380 - 460 $\pm 10\%$
Uteffekt vid 40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 @ [220-230 V] 400 @ [380-460 V] 350
Svetsströms- och spänningsområde	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 45V 15 A/10 V ... 400 A / 45V 15 A/1 V ... 400 A / 45V
Drifttemperatur		-20 till +40 °C	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C
Förvaringstemperatur		-40 till +60 °C	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C
EMC-klass		A	A	A	A
Skyddsklass		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ytermått L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vikt utan tillbehör		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz		380...460 V $\pm 10\%$	380...460 V $\pm 10\%$	380...460 V $\pm 10\%$
Uteffekt vid 40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Svetsströms- och spänningsområde	MIG MMA TIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V
Drifttemperatur		-20 till +40 °C	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C
Förvaringstemperatur		-40 till +60 °C	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C
EMC-klass		A	A	A
Skyddsklass		IP23S	IP23S	IP23S
Ytermått L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vikt utan tillbehör		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 COOLER	COOLER	COOLER MV
Pistolanslutning	Euro	Euro	Euro	Kyleffekt vid 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Trådmatarverk	4-hjuls singelmotor	4-hjuls singelmotor	4-hjuls singelmotor	Rekommenderad kylvätska	MGP 4456 (Kemppi)	MGP 4456 (Kemppi)
Diameter på matarhjul	32 mm	32 mm	32 mm	Behållarens volym	3 l	3 l
Tillsatsmaterial	Fe 0,8– 1.6 mm Ss 0,8– 1.6 mm Mc/Fc 0,8– 2.0 mm Al 0,8– 2.4 mm	Fe 0,8– 2.0 mm Ss 0,8– 2.0 mm Mc/Fc 0,8– 2.4 mm Al 0,8– 2.4 mm	Fe 0,8– 2.0 mm Ss 0,8– 2.0 mm Mc/Fc 0,8– 2.4 mm Al 0,8– 2.4 mm	Temperaturområde vid drift (med rekommenderat kylmedel)	-10 till +40 °C	-10 till +40 °C
Trådmatningshastighet	0.5 ... 0,5 till 25 m/min	0.5 ... 0,5 till 25 m/min	0.5 ... 0,5 till 25 m/min	Förvarings- temperatur	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C
Trådbobinens vikt (max.)	5 kg	20 kg	20 kg	EMC-klass	A	A
Trådbobinens diameter (max.)	200 mm	300 mm	300 mm	Skyddsklass (monterad)	IP23S	IP23S
Skyddsgastryck (max)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	Vikt utan tillbehör	14,3 kg	15,7 kg
Drifttemperatur	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C			
Förvaringstemperatur	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C	-40 till +60 °C			
EMC-klass	A	A	A			
Skyddsklass	IP23S	IP23S	IP23S			
Ytermått L x B x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Vikt utan tillbehör	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

MODELLKONFIGURATIONER

X5 FastMig gör det möjligt att använda olika systemkonfigurationer för olika användningsändamål. Alla kombinationer av X5-strömkälla och trådmatarverk är möjliga och tillåter svetsning, men för att få tillgång till alla funktioner i varje konfigurationsalternativ måste de konfigurationsriktlinjer som presenteras i tabellen nedan följas.

X5 FastMig minimikonfigurationskrav för varje system (Manuell/Auto/Puls).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Trådmatarverk	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Strömkälla	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

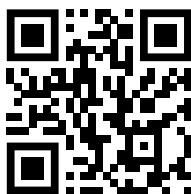
¹⁾ X5 FastMig Manual-utrustningen är avsedd för svetsning med manuella reglage.

²⁾ X5 FastMig Auto-utrustningen tillåter även synergisk 1-MIG-svetsning med ytterligare svetsprocesser som tillval.

³⁾ X5 FastMig Pulse-utrustningen tillåter även synergisk 1-MIG-svetsning och pulssvetsning med ytterligare svetsprocesser som tillval.

Se ytterligare tekniska data:

➤ kemp.cc/x5/manuals



Se beställningsinformation:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



QR-KOD

X5 FastMig är försedd med en unik QR-kod som ger enkel åtkomst till all relevant information, som produktnummer, serienummer, tekniska specifikationer, artikelnummer, slitdelar, bruksanvisningar, webbplatser och kontaktinformation till lokala återförsäljare och verkstäder. Du får all information med en enda skanning med mobilen.

Designed for welders

Föregångare inom bågsvetsning.

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersnätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com



KEMPPI