

X5 FastMig

Больше, чем просто отличный сварной шов

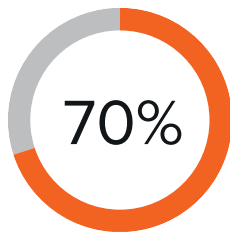






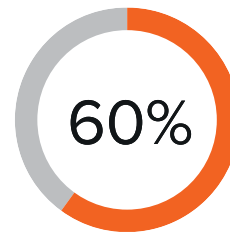
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА 360°

Универсальная промышленная сварочная система MIG/MAG, включающая MMA, строжку и TIG, прикладные аксессуары и встроенную цифровую связь.



ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Процессы MAX и Wise повышают производительность дуги, увеличивают скорость сварки, улучшают контроль сварочной ванны и снижают тепловложение.



БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА

Weld Assist — это быстро настраиваемый инструмент управления MIG/MAG. Просто выберите тип соединения, положение сварки и толщину материала, и вы готовы начать работу.

Больше, чем просто отличный сварной шов

Разработанная и изготовленная в Финляндии, X5 FastMig представляет собой модульную универсальную промышленную сварочную систему, основное внимание в которой уделяется высокоэффективной сварке MIG/MAG.

Варианты процесса и оборудования, созданные для простоты использования, адаптируемости и исключительного качества сварки, включают пакеты для ручной, автоматической и автоматической импульсной сварки MIG/MAG, альтернативные устройства подачи проволоки, процессы MMA, строжки и TIG, системы подачи с увеличенным радиусом действия, программные инструменты для работы с дугой и ряд вспомогательных аксессуаров.

Встроенная цифровая беспроводная связь открывает возможность использования знаний о сварке благодаря моделям X5 FastMig APC, включая программное обеспечение для управления сваркой и функции цифровой технологической карты сварки (dWPS). Это дает преимущества цифровой трансформации в основных операциях сварки.



Создайте свою систему

X5 FastMig — это больше, чем просто отличная сварка, это полностью модульное решение для сварки. Независимо от того, является ли вы сварку в цехе или на объекте, X5 FastMig создается в соответствии с вашими конкретными задачами.

Выберите источник тока 400 А или 500 А, ручную, автоматическую и автоматическую импульсную сварку, дополнительное программное обеспечение и специальные процессы работы с дугой для чистых, высококачественных сварных швов, улучшенного контроля сварочной ванны и превосходной производительности.

Визуализация сварочных работ с помощью цифровых информационных панелей, поддерживающих качество сварки, квалификацию персонала и ведение документации.

360°

УПРАВЛЕНИЕ
СВАРКОЙ

ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ
СВАРКИ

ОБЛАЧНЫЙ СЕРВИС
WELDEYE

ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ
СВАРКИ

ЦИФРОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
СВАРКИ

ПРОЦЕССЫ
ДУГОВОЙ СВАРКИ
MAX И WISE

WELDEYE ARCVISION

WELD ASSIST



ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

400 А
ИМПУЛЬСНАЯ
СВАРКА 400А
400А PULSE+
500 А
ИМПУЛЬСНАЯ
СВАРКА 500А
500А PULSE+

ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ
ПРИ РАЗЛИЧНОМ
НАПРЯЖЕНИИ ПИТАНИЯ
ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ
400 А MV ИМПУЛЬС+

MIG/MAG

MMA

СВАРКА TIG
ПОСТОЯННЫМ
ТОКОМ

СТРОЖКА

ОДИНАРНЫЙ
МЕХАНИЗМ
ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

ДВОЙНОЙ
МЕХАНИЗМ
ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

БЛОКИ ПОДАЧИ
ДЛЯ 200/300 мм
КАТУШКИ
ПРОВОЛОКИ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ SUPERSNAKE

РЫЧАГ ПРОТИВОВЕСА
МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ПОДВЕШИВАНИЯ
ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
НА ШТАНГЕ

ИСТОЧНИКИ
ПИТАНИЯ

СВАРОЧНЫЕ
ПРОЦЕССЫ

УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ И СИСТЕМЫ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ
ПОДАЧИ

КАБЕЛИ И КАРЕТКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ

УПРАВЛЕНИЕ
СВАРОЧНЫМИ
ПРОЦЕССАМИ

ТЕЛЕЖКА GAS
CYLINDER CART

ТЕЛЕЖКА

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ МЕХАНИЗМА
ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ FAST
CONNECT

КОМПЛЕКТЫ
АЛЬТЕРНАТИВНЫХ КАБЕЛЕЙ

ВОДЯНОЙ
ОХЛАДИТЕЛЬ

РУЧНОЙ
РЕЖИМ

AP

APC

Контролировать

Великолепные инструменты облегчают выполнение рабочих задач, а X5 FastMig предлагает специальные функции, которые гарантируют получение результатов сварки наилучшего качества.



ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ СВАРКИ

Автоматически устанавливайте и выполняйте сварку в пределах допустимых значений параметров, используя функцию цифровой технологической карты сварки, и получайте оповещения о любых отклонениях на дисплее.



WELD ASSIST

Weld Assist настраивает сварочный аппарат до 60% быстрее, чем в ручном режиме, на основе вашего выбора типа соединения, положения сварки и толщины материала.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Сводит к минимуму разбрызгивание сварных швов и снижает потребность в очистке после сварки.



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Выберите модель механизма подачи проволоки, которая наилучшим образом соответствует вашим потребностям, в том числе механизм подачи проволоки X5 с верхней загрузкой для катушек проволоки 300 мм, механизмы подачи проволоки для особо тяжелых условий эксплуатации для катушек проволоки 200 и 300 мм, а также решения для обеспечения удаления и доступа SuperSnake GTX.

Благодаря надежным механизмам подачи проволоки, быстросъемным роликам подачи проволоки, кнопкам проверки подачи проволоки и газа, кинетическому тормозу катушки и встроенному освещению корпуса можно найти решение для подачи проволоки для любых условий применения.





POWERLOG

Позволяет использовать три альтернативных ступени уровня мощности во время сварки, используя стандартный триггер горелки для выбора уровня мощности в соответствии с требованиями вашей работы.



АВТООХЛАЖДЕНИЕ ДЛЯ ЭКОНОМИИ ЭНЕРГИИ

Динамическое охлаждение автоматически управляет расходом воздуха и временем работы контура охлаждения в зависимости от продолжительности сварки, снижая потребление электроэнергии и уровень шума.



WELDEYE ARCVISION

Цифровой сервис, который отслеживает и записывает время горения дуги и параметры сварки для лучшего понимания ваших сварочных работ. WeldEye ArcVision собирает необработанные данные в цифровом виде с подключенных сварочных станций и визуализирует их в виде понятных таблиц и графиков, которые можно фильтровать в соответствии с различными задачами. Это интегрированное решение в рамках «Индустрия 4.0» доступно для бесплатного тестирования и пробного периода без каких-либо обязательств.



ТРАНСПОРТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Выберите один из двух- и четырехколесных вариантов тележки, включая хранение с быстрым подключением и транспортировку устройств подачи проволоки, инновационную загрузку газового баллона на уровне пола, повышенную безопасность и более легкое перемещение по цеху и площадке.



Улучшенный пользовательский интерфейс

Независимо от того, требует ли ваша сварочная работа фиксированных настроек параметров или изменяющихся задач сварки, X5 FastMig обеспечивает простое и точное управление процессом с помощью ряда функций поддержки пользователей.

WELD ASSIST — это инструмент для быстрой настройки. Просто выберите тип соединения, положение сварки и толщину материала, и вы готовы начать работу. Weld Assist — это идеальное средство для обучения. После применения на практике параметры, рекомендованные Weld Assist, также можно настроить вручную в соответствии с индивидуальными предпочтениями.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА КАБЕЛЯ измеряет сопротивление сварочной цепи и калибрует цифровые измерительные приборы, гарантируя, что отображаемое значение напряжения дуги точно соответствует напряжению на сварочной горелке. Автоматическая калибровка является стандартной функцией всех систем X5 FastMig, что крайне важно для точного соответствия технологической карте сварки.

Использовать **КАНАЛЫ ПАМЯТИ** для записи часто используемых настроек для последующего использования. Механизмы подачи проволоки AP и APC включают 100 каналов памяти. Все значения параметров ясно указаны при прокрутке.

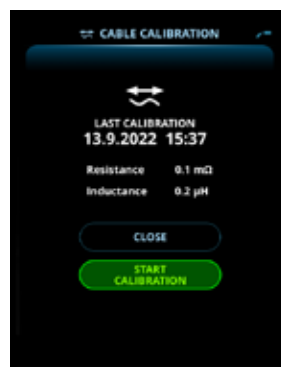
ЦИФРОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА СВАРКИ использует все преимущества цифровой платформы X5 FastMig. Функция цифровой технологической карты сварки (dWPS) обеспечивает точное соблюдение спецификаций процедуры сварки и отображение отклонений на экране. Цифровая технологическая карта сварки является частью модуля Kemppi WeldEye Welding Procedures, доступного по бесплатной 3-месячной тестовой и пробной лицензии.

РЕЗЕРВНОЕ КОПИРОВАНИЕ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ USB позволяет копировать и записывать настройки системы и каналы памяти через USB-порт X5 FastMig, сохранять их для безопасности или совместно использовать с другим оборудованием для целей зеркалирования.

ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННАЯ ЗАСТАВКА Эта функция позволяет загружать логотип вашей компании или любимое изображение, чтобы персонализировать заставку X5 FastMig.



Weld Assist



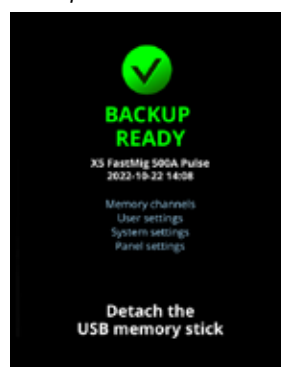
Автоматическая калибровка кабеля



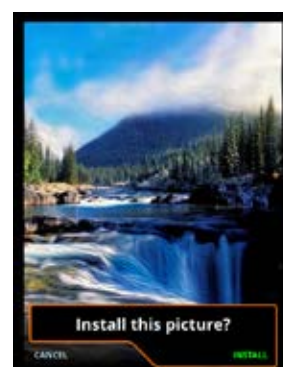
Каналы памяти



Цифровые технологические карты сварки



Резервное копирование и восстановление USB



Персонализированная заставка

Для быстрой и точной настройки параметров сварки выберите ручную панель управления или панель управления с цветным TFT-дисплеем.

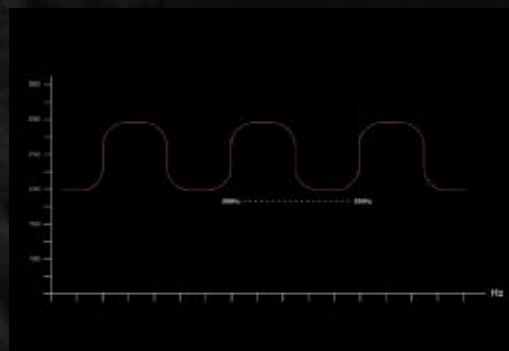
Большой цветной графический TFT-дисплей, оснащенный дополнительными функциями, установленный на моделях механизмов подачи проволоки AP и APC, может работать в ручном, автоматическом режимах настройки или в режиме Weld Assist.

Делайте возможным то, что кажется невозможным

Для сложных случаев использования и ответственных производственных задач новые процессы MAX обеспечивают увеличенную скорость перемещения, улучшенный контроль сварочной ванны и уменьшенное тепловложение без необходимости использования дополнительного кабеля контроля уровня напряжения. Новые процессы MAX дополняют уже ставшие эффективными модифицированные процессы дуговой сварки Wise, чтобы сделать невозможное возможным.

MAX SPEED

MAX Speed увеличивает скорость перемещения на 70 %* по сравнению с традиционными импульсным процессом или процессами со струйным переносом металла. Этот процесс образует чистые, качественные сварные швы, эффективно сокращая трудозатраты и расходы на сварку. Процесс MAX Speed разработан для сварки обычной и нержавеющей стали в положениях PA и PB.



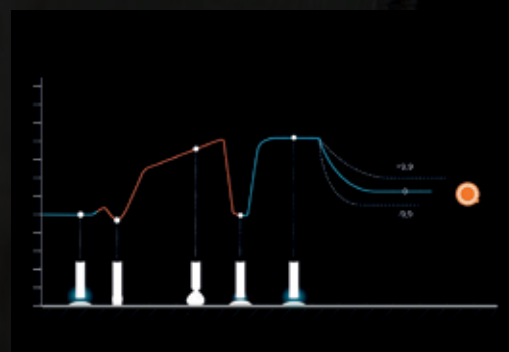
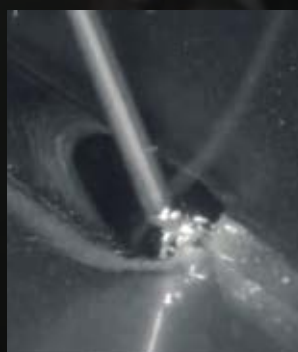
MAX POSITION

Процесс MAX Position помогает управлять гравитационным воздействием на расплавленную сварочную ванну. Он идеально подходит для заполняющей и облицовочной сварки на подъем (PF) при работе с алюминием, а также углеродистой и нержавеющей сталью благодаря повышению контроля и уверенности.



MAX COOL

Процесс сварки MAX Cool уменьшает тепловложение на 32 %, что улучшает контроль при сварке, где чрезмерно высокие температуры негативно влияют на стабильность сварочной ванны и увеличивают деформацию соединения. Этот процесс идеально подходит для разнообразных применений, включая работу с тонким листом, сварку корня шва, перекрытие зазоров и соединение тонких экструдированных профилей с твердыми присадочными материалами Fe, нерж. сталь, CuAl₈ и CuSi₃.



* Максимальные скорости перемещения, измеренные в автоматизированных и полуавтоматических режимах «нерж. сталь». Уменьшение скорости применяется при ручной сварке и сварке стальных деталей.

См. дополнительные сведения
о процессах дуговой сварки

➤ kemp.cc/special-processes/com



Дотянуться, сварить, переместить

Сварочные работы различаются по удалению, простоте доступа, высоте и расстоянию. Модульная конструкция X5 FastMig позволяет использовать альтернативные конфигурации оборудования для быстро меняющихся условий, больших площадок и различных задач сварки. Механизмы подачи проволоки являются ключевым компонентом вашей системы, и X5 FastMig предлагает ряд компактных и легких вариантов, поддерживающих размеры катушек проволоки 200 мм и 300 мм, с ручным управлением, а также в версиях с управлением AP и APC. Версии с верхней загрузкой модели 300 мм и боковой загрузкой HD300 мм оснащены самозаряжающимися светодиодными рабочими лампами.



Дополнительная защитная металлическая рама для механизма подачи проволоки 200 мм, работающего в тяжелых условиях, обеспечивает дополнительную надежность в экстремальных задачах.



Механизмы подачи проволоки повышенной прочности для катушек проволоки диаметром 200 мм и 300 мм обеспечивают дополнительную надежность в экстремальных условиях. Модели механизма подачи проволоки HD 300 мм в стандартной комплектации оснащены встроенными светодиодными самозаряжающимися рабочими лампами.

Четырехколесная тележка механизма подачи проволоки отличается конструкцией «быстрого соединения», что позволяет легко стыковать ее со стандартными источниками питания X5 FastMig, обеспечивая безопасное хранение и транспортировку на уровне земли.



SuperSnake GTX

Решение для подачи проволоки на большое расстояние и сварки в труднодоступных местах

SuperSnake GTX увеличивает радиус действия стандартных сварочных горелок MIG с подключением по стандарту Euro и гарантирует простоту, а также эффективную подачу присадочной проволоки на расстояние от основного механизма подачи проволоки.

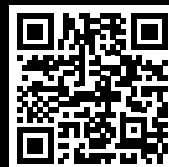
SuperSnake GTX облегчает сварку в труднодоступных условиях, где использовать стандартное сварочное оборудование невозможно.

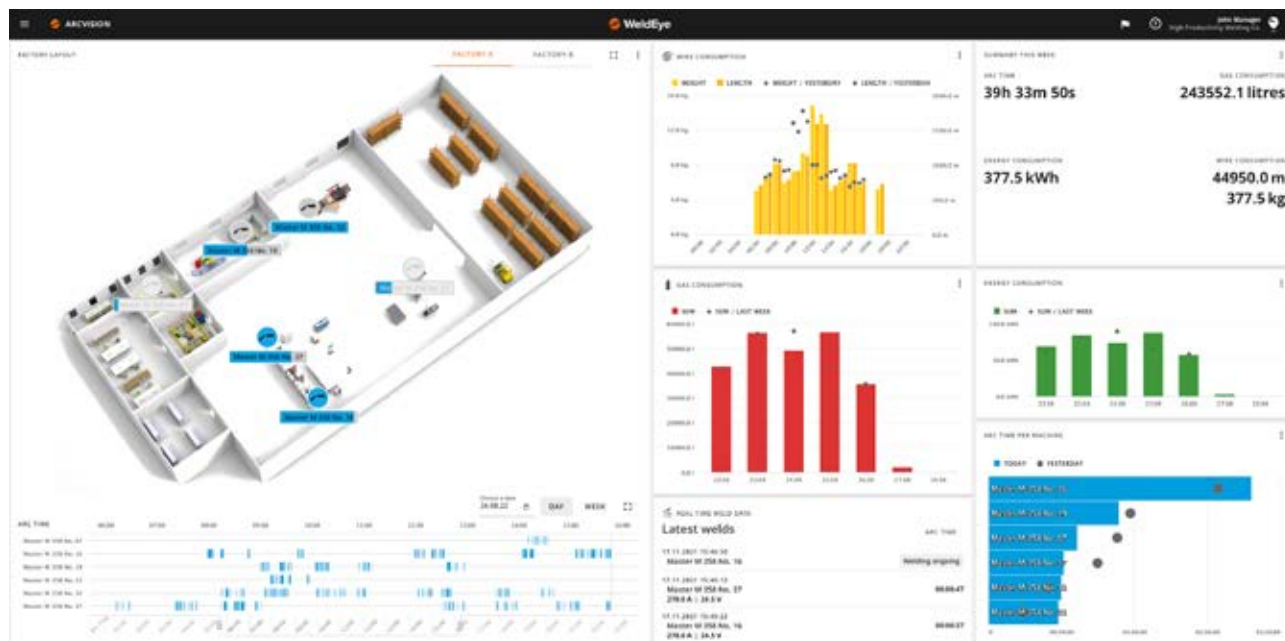
Идеально подходит для сварки на крупных объектах, где перемещение оборудования, подача проволоки на большое расстояние и сварка в труднодоступных местах значительно осложняют работу.

Для получения информации о рекомендуемой модели SuperSnake, а также указаний по вариантам применения и выбранному процессу сварки изучите руководство пользователя X5 FastMig.

Подробнее о вспомогательном устройстве подачи проволоки SuperSnake:

› kemp.cc/super-snake/com





Даже простое решение для мониторинга продуктивности сварки обеспечивает существенные для большинства компаний преимущества и позволяет оптимизировать планирование рабочих процессов в сварочном производстве.

WeldEye ArcVision

Отслеживание времени горения дуги и параметров сварки

WeldEye ArcVision — это интегрированное решение, соответствующее концепции четвертой промышленной революции («Индустрии 4.0»), которое отслеживает и записывает время горения дуги и параметры сварки для точного анализа эффективности сварочных работ. Необработанные данные собираются в цифровом виде с подключенных сварочных станций и загружаются по беспроводной* сети в WeldEye ArcVision. Затем данные визуализируются в виде понятных таблиц и графиков, которые можно фильтровать с учетом различных потребностей и удобно просматривать в веб-браузере ноутбука.



Активируйте бесплатную пробную лицензию WeldEye ArcVision на три месяца без каких-либо обязательств. Пробная лицензия включает в себя модуль сварочных процедур WeldEye, позволяющий попробовать функцию цифровой технологической карты сварки (dWPS) для X5 FastMig.

Узнайте больше на weldeye.com

Знаете ли вы, как используется ваше сварочное оборудование?

WeldEye ArcVision автоматически собирает следующие данные со всех подключенных сварочных станций без вмешательства со стороны пользователей:

- время горения дуги за час, день, неделю или месяц;
- сварочные параметры (A; V);
- расход присадочной проволоки (кг);
- потребление энергии (кВтч).

Понятное визуальное представление данных упрощает производственный анализ:

- данные на уровне отдельной сварочной станции и информация о последних сварных швах;
- сравнительные представления времени горения дуги;
- использование сварочных аппаратов на схеме цеха в режиме реального времени;
- информация о конкретных аппаратах, например, компоновка оборудования, версии программного обеспечения;
- параметры настройки главного экрана с виджетами.

* Модели механизма подачи проволоки X5 APC могут быть подключены к WeldEye ArcVision.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		380...460 В ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Допустимая нагрузка при 40 °С	ПВ 40 % ПВ 60 % ПВ 100 %	- 400 А 350 А	- 400 А 350 А	- 400 А 350 А	400 @ [220 - 230 В] 400 @ [380 - 460 В] 350
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG MMA TIG	15 А/12 В ... 400 А/42 В 15 А/10 В ... 400 А/42 В 15 А/1 В ... 400 А / 42 В	15 А/10 В ... 400 А / 50 В 15 А/10 В ... 400 А / 50 В 15 А/1 В ... 400 А / 50 В	15 А/10 В ... 400 А / 50 В 15 А/10 В ... 400 А / 50 В 15 А/1 В ... 400 А / 50 В	15 А/10 В ... 400 А / 45 В 15 А/10 В ... 400 А / 45 В 15 А/1 В ... 400 А / 45 В
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Наружные размеры, длина x ширина x высота		750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса без дополнительного оборудования		39,0 кг	39,5 кг	39,5 кг	39,5 кг

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Допустимая нагрузка при 40 °С	ПВ 60 % ПВ 100 %	500 А 430 А	500 А 400 А	500 А 400 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG MMA TIG	15 А/10 В ... 500 А/47 В 15 А/10 В ... 500 А/47 В 15 А/1 В ... 500 А / 47 В	15 А/10 В ... 500 А/50 В 15 А/10 В ... 500 А/50 В 15 А/1 В ... 500 А / 50 В	15 А/10 В ... 500 А/50 В 15 А/10 В ... 500 А/50 В 15 А/1 В ... 500 А / 50 В
Диапазон рабочих температур		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Наружные размеры, длина x ширина x высота		750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса без дополнительного оборудования		39,5 кг	39,5 кг	39,5 кг

ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	ОХЛАДИТЕЛЬ X5	ОХЛАДИТЕЛЬ	ОХЛАДИТЕЛЬ MV
Разъем горелки	Euro	Euro	Euro	Мощность охлаждения при 1 л/мин	1,1 кВт	1,0 кВт
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель	Рекомендуемая охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм	32 мм	Объем резервуара	3 л	3 л
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 1,6 мм Ss 0,8 ... 1,6 мм Mn/Fc 0,8 ... 2,0 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Fe 0,8 ... 2,0 мм Ss 0,8 ... 2,0 мм Mn/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Fe 0,8 ... 2,0 мм Ss 0,8 ... 2,0 мм Mn/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм	Диапазон рабочих температур (с рекомендованной охлаждающей жидкостью)	-10...+40 °С	-10...+40 °С
Скорость подачи проволоки	0,5 ... 25 м/мин	0,5 ... 25 м/мин	0,5 ... 25 м/мин	Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг	20 кг	20 кг	Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм	300 мм	300 мм	Класс защиты (установленное оборудование)	IP23S	IP23S
Давление защитного газа (макс.)	0,5 МПа	0,5 МПа	0,5 МПа	Масса без дополнительного оборудования	14,3 кг	15,7 кг
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С			
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С			
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A			
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S			
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	565 x 218 x 339 мм	650 x 230 x 410 мм	670 x 240 x 465 мм			
Масса без дополнительного оборудования	9,7 кг	10,9 кг	14,4 кг			

КОНФИГУРАЦИИ МОДЕЛИ

X5 FastMig позволяет использовать различные конфигурации системы для различных задач. Допустимы все комбинации источника питания и механизма подачи проволоки X5, и они позволяют выполнять сварку, но для доступа ко всем функциям каждого варианта конфигурации необходимо следовать рекомендациям по настройке, представленным в таблице ниже.

Минимальные требования к конфигурации X5 FastMig для каждой системы (ручной/автоматической/импульсной).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Механизм подачи проволоки	X5 Wire Feeder 200 Manual	Механизм подачи проволоки X5 300 AP	Механизм подачи проволоки X5 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	Механизм подачи проволоки X5 300 APC	Механизм подачи проволоки X5 300 APC
	Механизм подачи проволоки X5 HD300 M	Механизм подачи проволоки X5 HD300 AP	Механизм подачи проволоки X5 HD300 AP
		Механизм подачи проволоки X5 HD300 APC	Механизм подачи проволоки X5 HD300 APC
Источник питания	Источник питания X5 Power Source 400	Источник питания X5 Power Source 400	Источник питания X5 400 Pulse
	Источник питания X5 Power Source 500	Источник питания X5 Power Source 500	Источник питания X5 400 Pulse+
			Источник питания X5 500 Pulse
			Источник питания X5 500 Pulse+
			Источник питания X5 400 MV Pulse+

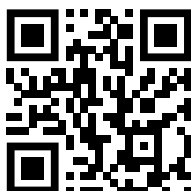
¹⁾ Оборудование X5 FastMig Manual предназначено для сварки с ручным управлением.

²⁾ Оборудование X5 FastMig Auto также позволяет выполнять автоматическую сварку 1-MIG с дополнительными сварочными процессами в качестве опции.

³⁾ Оборудование X5 FastMig Pulse также позволяет выполнять автоматическую сварку 1-MIG и импульсную сварку с дополнительными сварочными процессами в качестве опции.

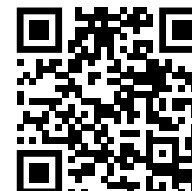
См. дополнительные технические характеристики:

➤ kemp.cc/x5/manuals



См. информацию для заказа:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



QR CODE



Каждая горелка X5 FastMig имеет уникальный QR-код. Он обеспечивает удобный доступ ко всей важной информации, включая номер оборудования, серийный номер, технические характеристики, коды заказов, расходные материалы, руководства по эксплуатации, веб-сайты и контактные данные местных дилеров и мастерских. Для доступа ко всей этой информации достаточно один раз отсканировать код мобильным устройством.

Designed for welders

Общепризнанный лидер на рынке дуговой сварки. Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 16 странах мира; годовой доход компании составляет 195 млн евро.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com/ru

