

X5 FastMig

Mer enn en flott sveis

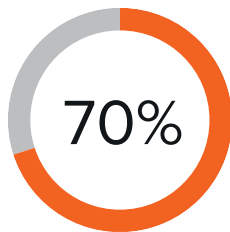






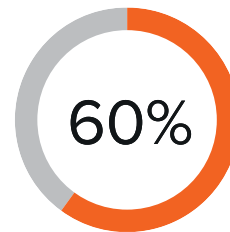
360° MODULÆRT SYSTEM

Industrielt MIG/MAG-sveisesystem med multi-prosess inkludert MMA-, kullbue- og TIG-prosess, utstyrstilbehør og integrert digital tilkobling.



ØK PRODUKTIVITETEN

MAX- og Wise-lysbueprosesser hever produktiviteten, øker sveisehastigheten, forbedrer kontrollen over smeltebadet og reduserer varmetilførselen.



RASKERE INNSTILLING

Weld Assist er ett hjelpemiddel for raskt oppsett av MIG/MAG sveising Bare velg sammenføyningstype, sveisestilling og materialtykkelse, så er du klar til å sveise.

Mer enn en flott sveis

X5 FastMig er designet og produsert i Finland og er et modulært, industrielt multi-prosess-sveisesystem med hovedfokus på høyteknologisk MIG/MAG-sveising.

Konstruert for brukervennlighet, tilpasningsevne og eksepsjonell sveisekvalitet: Prosess- og utstyrsalternativene inkluderer manuell, automatisk og Puls MIG/MAG-sveisepakker, alternative trådmateenheter, MMA-, kullbue- og TIG-prosesser, matesystemer med ekstra rekkevidde, programvareverktøy for lysbueytelse og en rekke støttetilbehør.

En integrert, trådløs digital tilkobling åpner for full innsikt av sveiseprosesser gjennom X5 FastMig APC-modeller, inkludert programvare for sveiseadministrasjon og digital WPS (dWPS)-funksjonalitet som gir deg alle fordelene med digital omstilling på din sveise arbeidsplass.



Bygg systemet ditt

X5 FastMig er mer enn en flott sveis, det er en 360-graders modulær sveiseløsning. Enten du sveiser på verkstedet eller ute i felten, kan X5 FastMig tilpasses til dine spesifikke behov.

Velg mellom 400 A- eller 500 A-strømkilder, Manuell-, Auto- og Auto Puls-sveiseytelse, valgfri sveiseprogramvare og dedikerte lysbueprosesser for rene sveisesømmer av høy kvalitet, økt smeltebad kontroll og utmerket produktivitet.

Visualiser sveiseaktiviteten med digitale instrumentpaneler som har støtte for sveisekvalitet, kvalifisering av personell og dokumentasjonsansvar.

360°

SVEISESTYRING

SVEISEPROGRAMVARE

**WELDEYE-
SKYTJENESTE**

DIGITAL WPS

WELDEYE ARCVISION

SVEISEPROGRAMVARE

**MAX- OG WISE-
LYSBUEPROSESSER**

WELD ASSIST



STRØMKILDER
400 A
400A PULSE
400 A PULSE+
500 A
500A PULSE
500 A PULSE+

MULTISPENNING
STRØMKILDER
400 A MV PULSE+

MIG/MAG

MMA

DC TIG

KULLBUE

ENKEL
TRÅDMATER

DOBBEL
TRÅDMATER

MATEENHETER
FOR 200/300 mm
TRÅDSPOLER

SUPERSNAKE-
MELLOMMATER

MOTVEKTARM FOR
TRÅDMATER

TRÅDMATEROPPHENG
FOR BOM

STRØMKILDER

SVEISE-
PROSESSER

TRÅDMATEENHETER OG
MELLOMMATERSYSTEMER

KABLER OG
VOGNER

KJØLING

SVEISEPROSESSKONTROLL

GASSFLASKE TRALLE
VOGN

TRÅDMATERVOGN
FOR RASK TILKOBLING

ALTERNATIVE
KABELSETT

VÆSKEKJØLER

MANUELL

AP

APC

Full kontroll

Gode verktøy gjør arbeidet enkelt, og X5 FastMig har spesifikke funksjonsalternativer som sikrer at du oppnår best mulig sveiseresultat.



DIGITAL WPS

Still inn og sveis automatisk innenfor de riktige parameterverdiene ved hjelp av dWPS-funksjonen, og motta varsler om eventuelle avvik på skjermen.



WELD ASSIST

Opp til 60 % raskere enn manuell modus: Weld Assist stiller inn sveisemaskinen basert på valgene dine for skjøttype, sveisestilling og materialtykkelse.



TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimerer sveisesprut og reduserer behovet for rengjøring etter sveising.



TRÅDMATERE

Velg trådmatermodellen som best dekker dine behov, inkludert den toppladede X5-trådmateren for trådspoler på 300 mm, ekstra kraftige trådmaterer for trådspoler på 200 mm og 300 mm og SuperSnake GTX-løsninger for økt rekkevidde.

Med robuste trådmatemekanismer, hurtigutløsende trådmatehjul, tråd- og gasstestknapper, kinetisk spolebrems og integrert skapbelysning har vi trådmateløsninger for alle bruksområder.





POWERLOG

Gir mulighet for tre alternative effektnivå trinn under sveising, ved hjelp av sveisepistolens start stopp bryter kan du velge effekttrinnet som arbeidet krever.



AUTOCOOL-ENERGISPARING

Dynamisk kjøling styrer luftstrømmen, og kjøretiden for kjølekretsen automatisk, basert på sveisevarigheten samt reduserer strømforbruk og støy.



WELDEYE ARCVISION

En digital tjeneste som sporer og registrerer lysbuetid og sveiseparametere for bedre innsikt i sveiseaktivitetene dine. WeldEye ArcVision samler inn rådata digitalt fra tilkoblede sveisestasjoner og visualiserer dem i letteste tabeller og grafer som kan filtreres basert på ulike behov. Denne integrerte Industry 4.0-løsningen er tilgjengelig for en gratis, uforpliktende test- og prøveperiode.



TRANSPORTVOGNER

Velg mellom to- og firehjuls vognalternativer, inkludert hurtigkoblinger for lagring og transport av trådmateenheter, innovativ lasting av gassflasker på gulvnivå, forbedret sikkerhet og enklere forflytning rundt verksted og anlegg.



Forbedret brukeropplevelse

Uansett om sveiseoppgavene dine krever parameter innstillinger som er faste eller som kan endres, gir X5 FastMig enkel og nøyaktig prosesskontroll ved hjelp av en rekke brukerstøtte funksjoner.

WELD ASSIST er et veiledningsverktøy for raskere oppsett. Bare velg skjøttype, sveisestilling og materialtykkelse, så er du klar til å sveise. Weld Assist er et utmerket lærerikt verktøy. Når det er i bruk, kan parameterne anbefalt av Weld Assist også justeres manuelt etter individuelle preferanser.

AUTOMATISK KABELKALIBRERING måler sveisekreftens motstand og kalibrerer de digitale målerne, noe som sikrer at lysbuespenningen som vises, samsvarer nøyaktig med lysbuespenningen til sveisepistolen. Automatisk kalibrering, som er kritisk for nøyaktig WPS-overholdelse, er en standardfunksjon i alle X5 FastMig-systemer.

Bruk **MINNEKANALER** til å registrere ofte brukte innstillinger, slik at du kan hente dem frem når du trenger dem. AP- og APC-trådmater inkluderer 100 minnekanaler. Alle parameterverdier vises tydelig slik at du kan bla gjennom dem.

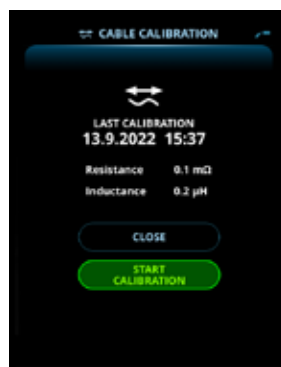
DIGITAL WPS-funksjonen drar full nytte av den digitale plattformen til X5 FastMig. dWPS-funksjonen sikrer at sveiseprosedyren følges nøyaktig, og avvik varsles på skjermen. Den digitale WPS-funksjonen er en del av Kemppi WeldEye Welding prosedyre-modulen, tilgjengelig med en gratis 3-måneders test- og prøvelisens.

USB-SIKKERHETSKOPIERING OG -GJENOPPRETTING lar deg kopiere systemoppsett og minnekanaler. Dataene hentes via X5 FastMig-USB-porten, slik at du kan sikkerhetskopiere dem eller dele dem med annet utstyr for kopiering.

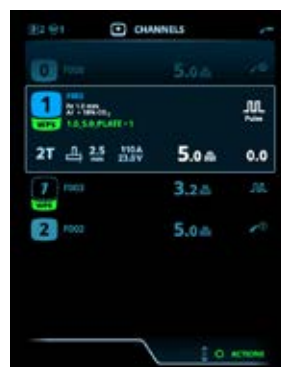
PERSONLIG SKJERMSPARER-funksjonen lar deg laste opp firmalogoen eller et favorittbilde for å tilpasse X5 FastMig-skjermssparer.



Weld Assist



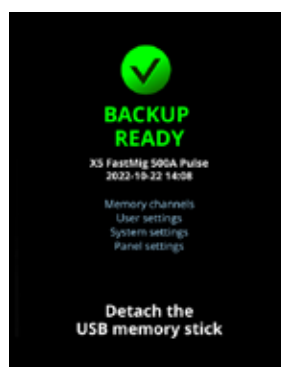
Automatisk kabelkalibrering



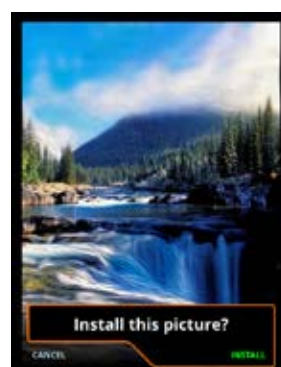
Minnekanaler



Digital WPS



USB-sikkerhetskopiering og -gjenoppretting



Personlig skjermssparer

Velg enten et manuelt panel eller TFT-farge betjeningspanel for rask og nøyaktig innstilling av sveiseparametere.

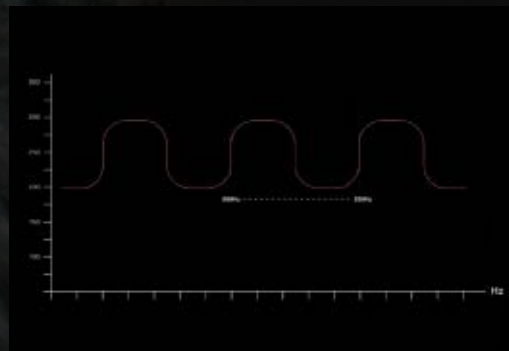
Den store TFT-fargeskjermen som er montert på AP- og APC-trådmater modellene, er spekket med funksjoner og kan stilles inn i oppsettmodusene Manual, Auto eller Weld Assist.

Gjør det tilsynelatende umulige mulig

De nye MAX-lysbueprosessene er utviklet for utfordrende sveiseoppgaver og krevende produksjonsmål og gir deg høyere sveisehastighet, bedre kontroll over smeltebad og lavere varmetilførsel – uten behov for en ekstra spenningsfølerkabel. De nye MAX-prosessene slutter seg til de allerede dokumentert effektive Wise-prosessene, og til sammen gjør de det tilsynelatende umulige mulig.

MAX SPEED

MAX Speed øker sveisehastigheten med opptil 70 %* sammenlignet med tradisjonelle puls- eller spraybueprosessene. MAX Speed produserer rene sveiser av ypperste kvalitet, noe som effektivt reduserer arbeidstid og sveisekostnader. MAX Speed er designet spesielt for sveising i stål og rustfritt stål i PA- og PB-posisjonene.



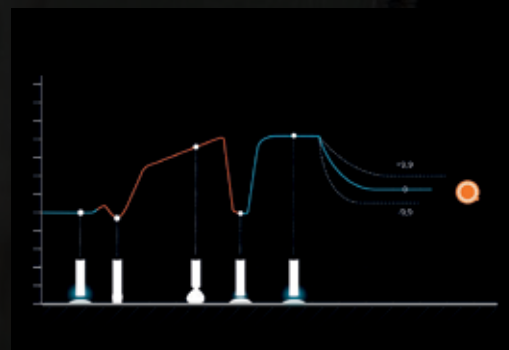
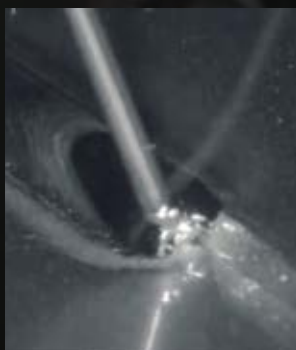
MAX POSITION

MAX Position bidrar til å håndtere gravitasjons kreftene på smeltebadet. MAX Position gir bedre kontroll og økt trygghet når du arbeider i stilling og fungerer fremragende når du fyller opp og sveiser finaler i applikasjoner med stål, rustfritt stål og aluminium i PF-posisjon.



MAX COOL

MAX Cool reduserer varmetilførselen med opptil 32 %, noe som gir bedre kontroll over sveisingen i tilfeller hvor høye temperaturer påvirker smeltebadets stabilitet negativt og øker deformasjonen i forbindelsen. MAX Cool er perfekt for en rekke bruksområder, blant annet fabrikasjon av tynnplater, rotstrengsveising, store åpninger og sammenføring av tynne ekstruderte deler med massive Fe-, Ss-, CuAl₈- og CuSi₃-tilsettmaterialer.



* Høy fremdriftshastighet i automatiserte og halvautomatiske Ss-applikasjoner. Hastighetsreduksjoner gjelder ved manuelle sveiseapplikasjoner og Fe-materiale.

Se mer informasjon om
lysbueprosesser

➤ kemp.cc/special-processes/com



Få tilgang, sveis, flytt

Sveiseoppgavene varierer med hensyn til rekkevidde, tilgang, høyde og avstand. Det modulære X5 FastMig-designet muliggjør alternative utstyrskonfigurasjoner for raskt skiftende behov, store anleggsplasser og varierende sveiseoppgaver. Trådmaterer er en nøkkelkomponent i systemkonstruksjonen, og X5 FastMig tilbyr en rekke kompakte og lette alternativer som støtter trådspolestørrelser på 200 mm og 300 mm med manuell kontroll og AP- og APC-kontrollversjoner i både «Top Loader» 300 mm- og «Side loader» HD300 mm-modellene med selvladende LED-arbeidslys.



Den beskyttende metallrammen (tilvalg) for en kraftig 200 mm-trådmater gir ekstra holdbarhet under ekstreme forhold på arbeidstedet.



Trådmatervognen med fire hjul er utstyrt med hurtigkoblinger som muliggjør enkel dokking med standard X5 FastMig-strømkilder og gir sikker lagring og transport på bakkenivå.

Kraftige trådmaterer for trådspoler på 200 mm og 300 mm har ekstra holdbarhet under ekstreme forhold. HD 300 mm-trådmatermodellene har integrerte, selvladende LED-arbeidslys som standard.



SuperSnake GTX

Løsning for avstand og tilkomst

SuperSnake GTX utvider rekkevidden til standard MIG-sveisepistoler med Eurokobling og gir en enkel og effektiv løsning for trådmating på lang avstand for en rekke sveisetråder.

SuperSnake GTX gjør at du når sveisejobbene som ikke er tilgjengelige med vanlig sveiseutstyr.

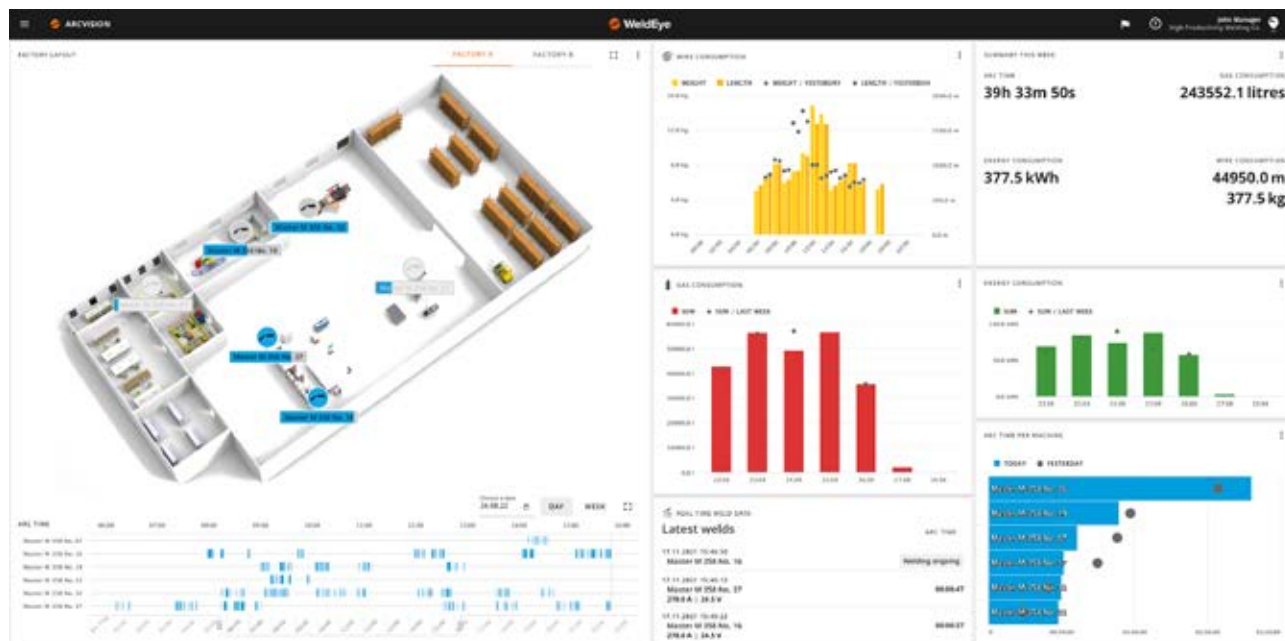
Perfekt for kunder som sveiser på store byggeprosjekter, der forflytning, rekkevidde og tilkomst gir store utfordringer.

Se først i X5 FastMig-brukerhåndboken for å finne anbefalt SuperSnake-modell og få veiledning for sveisejobben din og den valgte sveiseprosessen.

Mer informasjon om SuperSnake mellommater:

› kemp.cc/super-snake/com





Selv en enkel løsning for å overvåke sveiseproduktiviteten kan gi betydelige fordeler for de fleste selskaper og forbedre arbeidsflyt planleggingen.

WeldEye ArcVision

Få innsikt i lysbuetid og sveiseparametere

WeldEye ArcVision er en integrert Industry 4.0-løsning som sporer og registrerer lysbuetid og sveiseparametere for bedre innsikt i sveiseproduksjonen. Rådata samles inn digitalt fra tilkoblede sveisestasjoner og lastes opp trådløst* til WeldEye ArcVision. Dataene blir deretter visualisert i tydelige tabeller og grafer som kan filtreres etter ulike behov og enkelt vises i den bærbare datamaskinens nettleser.



Aktiver din gratis tremåneders prøvelisens av WeldEye ArcVision uten forpliktelser. Prøvelisensen inkluderer også WeldEyes modul for sveiseprosedyrer, som lar deg teste den digitale WPS-funksjonen (dWPS) med X5 FastMig.

Les mer på weldeye.com

Vet du hvordan sveisemaskinene dine blir brukt?

WeldEye ArcVision samler automatisk inn data fra alle tilkoblede sveisestasjoner uten ytterligere handlinger fra brukere av maskinen:

- Lysbuetid per time, dag, uke eller måned
- Sveiseparametre (A; V)
- Bruk av sveisetråd (kg)
- Energiforbruk (kWh)

Tydelige visualiseringer gjør produksjonsanalysen enkel:

- Maskinspesifikke sveisedata fra de siste utførte sveisene
- Visninger som sammenligner lysbuetid
- Sanntidsbruk av sveisemaskiner på verksted
- maskinspesifikk informasjon, f.eks. oppsett, programwareversjoner
- Tilpasningsalternativer for hovedvisning med widgets

*X5 Wire Feeder APC-modeller kan kobles til WeldEye ArcVision.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

X5-STRØMKILDE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Primærspenning 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Ytelse ved +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 @ [220–230 V] 400 @ [380–460 V] 350
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG MMA TIG	15 A / 12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A / 42 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 1 V ... 400 A / 45 V
Driftstemperatur område		–20...+40 °C	–20...+40 °C	–20...+40 °C	–20...+40 °C
Temperaturområde for lagring		–40...+60 °C	–40...+60 °C	–40...+60 °C	–40...+60 °C
EMC-klasse		A	A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ytre mål, L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vekt uten tilbehør		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5-STRØMKILDE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Primærspenning 3~ 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %
Ytelse ved +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG MMA TIG	15 A / 10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A / 47 V	15 A / 10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A / 50 V	15 A / 10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A / 50 V
Driftstemperatur område		–20...+40 °C	–20...+40 °C	–20...+40 °C
Temperaturområde for lagring		–40...+60 °C	–40...+60 °C	–40...+60 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Ytre mål, L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vekt uten tilbehør		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 COOLER	KJØLER	COOLER MV
Pistoltilkobling	Euro	Euro	Euro	Kjøleeffekt ved 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Trådmatemekanisme	4 hjul, én motor	4 hjul, én motor	4 hjul, én motor	Anbefalt kjølevæske	MGP 4456 (Kemppi-blanding)	MGP 4456 (Kemppi-blanding)
Matehjulenes diameter	32 mm	32 mm	32 mm	Tankvolum	3 l	3 l
Sveisetråder	Fe 0,8 ... 1.6 mm Ss 0,8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.0 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Driftstemperatur område (med anbefalt kjølevæske)	–10...+40 °C	–10...+40 °C
Trådmatehastighet	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Temperaturområde for lagring	–40...+60 °C	–40...+60 °C
Trådspolevekt (maks)	5 kg	20 kg	20 kg	EMC-klasse	A	A
Trådspole diameter (maks)	200 mm	300 mm	300 mm	Beskyttelsesgrad (når montert)	IP23S	IP23S
Dekkgasstrykk (maks)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	Vekt uten tilbehør	14,3 kg	15,7 kg
Driftstemperatur område	–20...+40 °C	–20...+40 °C	–20...+40 °C			
Temperaturområde for lagring	–40...+60 °C	–40...+60 °C	–40...+60 °C			
EMC-klasse	A	A	A			
Beskyttelsesgrad	IP23S	IP23S	IP23S			
Utvendige mål LxBxH	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Vekt uten tilbehør	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

MODELLKONFIGURASJONER

X5 FastMig gir mulighet for forskjellige systemkonfigurasjoner til forskjellige bruksområder. Alle kombinasjoner av X5-strømkilde og trådmatermodeller er mulige og tillater sveising, men for å få tilgang til alle funksjonene til hvert konfigurasjonsalternativ må retningslinjene i tabellen nedenfor følges.

X5 FastMig-minimums konfigurasjonskrav for hvert system (Manual/Auto/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUAL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Trådmater	X5 Wire Feeder 200 Manuell	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manuell	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Strømkilde	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

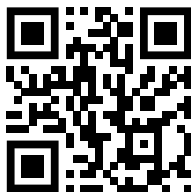
¹⁾ X5 FastMig Manual-utstyr er ment for sveising med manuelle kontroller.

²⁾ X5 FastMig Auto-utstyr tillater også automatisk 1-MIG-sveising med ekstra sveiseprosesser som tilvalg.

³⁾ X5 FastMig Pulse-utstyr tillater også automatisk 1-MIG- og pulssveising med ekstra sveiseprosesser som tilvalg.

Se flere tekniske spesifikasjoner:

➤ kemp.cc/x5/manuals



Se bestillingsinformasjon:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



QR-KODE

X5 FastMig har en unik QR-kode som kan skannes. Den gir enkel tilgang til all relevant informasjon, som produktnummer, serienummer, tekniske spesifikasjoner, bestillingskoder, forbruksmaterialer, brukerhåndbøker, nettsteder og kontaktinformasjon til lokale forhandlere og verksteder. Du finner all informasjonen med én mobilskanning.

Designed for welders

Foregangsbedriften innen lysbuesveising.

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernettsverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.no



KEMPPI