

X5 FastMig

Mere end fantastiske svejsninger

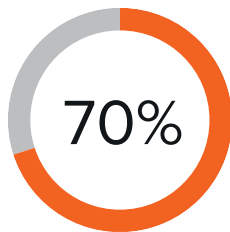






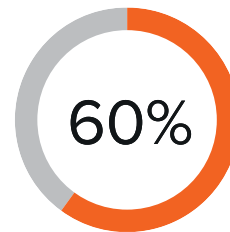
360° MODULÆRT SYSTEM

Industrielt MIG/MAG-svejsesystem med flere processer, herunder MMA-, mejslings- og TIG-proces, applikationstilbehør og indbygget digital tilslutning.



ØG PRODUKTIVITETEN

MAX- og Wise-lysbueprocesser med høj ydeevne øger produktiviteten, øger svejsehastigheden, forbedrer smeltebadet og reducerer varmetilførslen.



HURTIGERE INDSTILLING

Weld Assist er et vejledningssværktøj til hurtig MIG/MAG-indstilling. Du skal blot vælge sømtype, svejseposition og materialetykkelse, og så er du klar til at svejse.

Mere end fantastiske svejsninger

X5 FastMig er designet og fremstillet i Finland og er en modulopbygget svejseløsning med flere processer til industriel brug med primær fokus på højtydende MIG/MAG-svejsning.

Manuel, Auto og Auto Puls MIG/MAG-svejsepakker er udformet med øje for brugervenlighed, gode tilpasningsmuligheder og enestående svejse kvalitet. Proces- og udstyrsmulighederne omfatter alternative trådbokse, MMA-, fugnings- og TIG-processer, et trådfremføringssystem med udvidet rækkevidde, softwareværktøjer til lysbueprocesser med høj ydeevne, samt et udvalg af understøttet tilbehør.

Indbyggede digitale tilslutningsmuligheder, der giver indsigt i et væld af svejsedata for X5 FastMig APC-modeller, herunder en svejsestyringssoftware og digital WPS-funktion (dWPS), der bringer fordelene ved den digitale omstilling direkte til svejsepladsen.



Opbyg dit system

X5 FastMig er en 360-graders modulær svejseløsning, der giver dig mere end blot en fantastisk svejsning. Uanset om din svejseopgave udføres på værkstedet eller eksternt, opfylder X5 FastMig dine specifikke behov.

Vælg mellem strømkilder på 400 A eller 500 A, svejsning i tilstandene Manuel, Auto og Auto Puls, valgfri svejsesoftware og specifikke lysbueprocesser, der giver præcise svejsesømme af høj kvalitet, øget kontrol over smeltebadet og fremragende produktivitet.

Visualiser svejseaktivitet gennem digitale instrumentpaneler, der understøtter din svejskvalitet, personalekvalifikation og dit dokumentationsansvar.

360°

SVEJSESTYRING

SVEJSESOFTWARE

**WELDEYE CLOUD-
TJENESTE**

DIGITAL WPS

WELDEYE ARCVISION

SVEJSESOFTWARE

**MAX- OG WISE-
LYSBUEPROCESSER
MED HØJ YDEEVNE**

WELD ASSIST



STRØMKILDER

400 A
400 A PULSE
400 A PULSE+
500 A
500 A PULSE
500 A PULSE+

MULTISPÆNDING
STRØMKILDER
400 A MV PULSE+

MIG/MAG

MMA

DC TIG

FUGNING

ENKELT
TRÅDBOKS

DOBBELT
TRÅDBOKS

TRÅDBOKSE
TIL 200/300 mm
TRÅDSPOLER

SUPERSNAKE
SUBFEEDER

TRÅDBOKSENS
BALANCEARM

TRÅDBOKSBJØJLER
TIL LØFTEBOM

STRØMKILDER

SVEJSEPROCESSER

TRÅDBOKSE & SUBFEEDER- SYSTEMER

KABLER OG SVEJSEVOGNE

KØLING

KONTROL AF SVEJSEPROCES

GAS CYLINDER CART

VOGN

TRÅDBOKS TIL
LYNTILSLUTNING

ALTERNATIVE
KABELSÆT

VÆSKEKØLER

MANUEL

AP

APC

Vær i kontrol

Fantastiske værktøjer gør arbejdsopgaverne nemmere, og X5 FastMig giver specifikke funktionsmuligheder, der sikrer, at du opnår de bedste svejseresultater.



DIGITAL WPS

Indstil og svejs automatisk inden for de korrekte parameterværdier ved hjælp af dWPS-funktionen. Modtag advarsler om eventuelle afvigelser på skærmen.



WELD ASSIST

Weld Assist er op til 60 % hurtigere end den manuelle tilstand og indstiller svejsemaskinen baseret på dine valg for sømtype, svejseposition og materialetykkelse.



BERØRINGSFØLSOM TÆNDING (TSI)

Minimerer svejsesprøjt samt den nødvendige tid til rengøring efter svejsningen.



TRÅDBOKSE

Vælg den trådboks, der bedst opfylder dine behov. Vælg mellem X5 Wire Feeder med isætning fra oven til 300 mm trådspoler eller ekstra kraftige trådbokse til trådspoler på 200 mm og 300 mm, samt SuperSnake GTX til svejsninger med længere rækkevidde og på svært tilgængelige områder.

Med robust trådværk, quick-release tråd hjul, trådfremførings- og gastestknapper, kinetisk trådrullebremse og integreret kabinetbelysning, er der en trådfremføringsløsning til ethvert behov.





POWERLOG

Tillader tre forskellige effektniveauer under svejsning. Brug pistolens standardbrænderkontakt til at vælge det effektniveau, der kræves til opgaven.



ENERGIBESPARENDE AUTOKØLING

Dynamisk køling styrer luftstrømmen og kølecirkulationstiden automatisk afhængigt af svejsningens varighed, hvilket reducerer strømforbrug og støj.



WELDEYE ARCVISION

En digital tjeneste, der sporer og registrerer lysbuetid og svejseparametre, så du får bedre indsigt i dine svejseaktiviteter. WeldEye ArcVision indsamler rå data digitalt fra tilsluttede svejsemaskiner og visualiserer dem i klare tabeller og grafer, der kan filtreres ud fra forskellige behov. Denne integrerede Industry 4.0-løsning er tilgængelig i en gratis og uforpligtende prøveperiode.



TRANSPORTVOGNE

Vælg mellem to- og firehjulede vogne, herunder fast-connect til opbevaring og transport af trådbokse, innovativ skift af gasflasker på gulvniveau, forbedret sikkerhed og lettere bevægelse rundt på værkstedet og arbejdsstedet.



Forbedret brugeroplevelse

Uanset om dine svejseopgaver kræver faste eller forskellige parameterindstillinger, giver X5 FastMig nem og præcis proceskontrol gennem en række brugersupportfunktioner.

WELD ASSIST er et vejledningsværktøj til hurtigere opsætning. Du skal blot vælge sømtype, svejseposition og materialetykkelse, og så er du klar til at svejse. Weld Assist er et fremragende værktøj til vejledning og læring. Når funktionen er aktiveret, kan parametrene anbefalet af Weld Assist også justeres manuelt i henhold til individuelle præferencer.

AUTOMATISK KABELKALIBRERING måler modstanden i strømkredsen og kalibrerer de digitale målere, hvilket sikrer, at den viste lysbuespænding stemmer nøjagtigt overens med lysbuespændingen ved svejsepistolen. Automatisk kalibrering er en standardfunktion i alle X5 FastMig-systemer og afgørende for nøjagtig WPS-overholdelse.

Brug **HUKOMMELSESKANALER** til at gemme dine ofte anvendte indstillinger til fremtidig brug. AP- og APC-trådboks inkluderer 100 hukommelseskkanaler. Alle parameterværdier vises tydeligt i menuen.

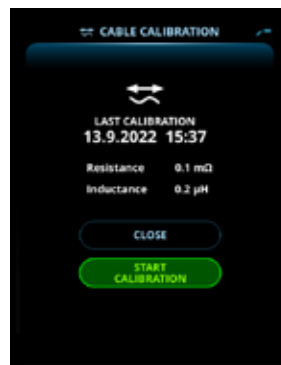
DIGITAL WPS-funktion, der fuldt ud udnytter X5 FastMigs digitale platform. dWPS-funktionen sikrer, at svejseprocedurespecifikationer følges nøjagtigt, og at der advares om afvigelser på skærmen. Den digitale WPS-funktion er en del af Kemppi WeldEye Welding Procedures, som er tilgængelig på en gratis 3-måneders test- og prøvelicens.

USB-SIKKERHEDSKOPI OG GENDANNELSE tillader kopiering og hentning af systemopsætninger og hukommelseskkanaler via X5 FastMig USB-porten med henblik på sikkerhedskopiering eller deling med andet udstyr til spejlingsformål.

BRUGERTILPASSET PAUSESKEJRM giver mulighed for at uploade dit firمالogo eller dit yndlingsbillede for at personliggøre din X5 FastMig-pauseskærm.



Weld Assist



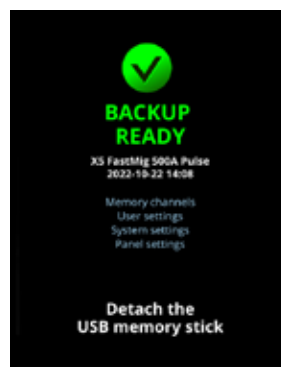
Automatisk kabelkalibrering



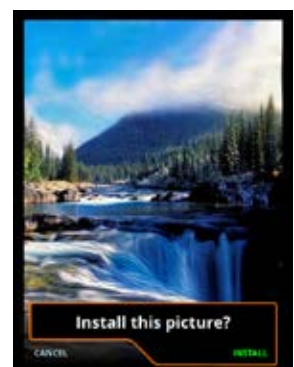
Hukommelseskkanaler



Digital WPS



USB-sikkerhedskopiering og gendannelse



Brugertilpasset pauseskærm

For at opnå en hurtig og nøjagtig svejseparameterindstilling skal du vælge enten et manuelt eller TFT-betjeningspanel med farvedisplay.

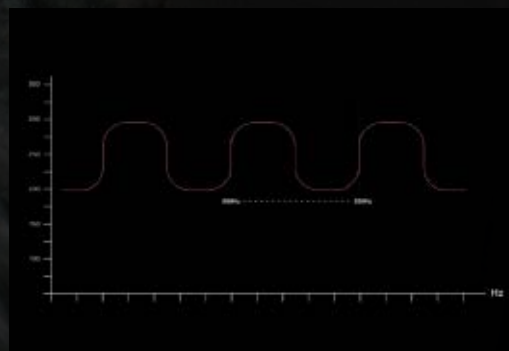
Den store TFT-farvegrafikskærm, der er monteret på AP- og APC-trådboksmodellerne, er spækket med værdifulde funktioner, og kan indstilles til svejseopsætningen Manuel, Auto eller Weld Assist.

Gør det, der virker umuligt, muligt

Til udfordrende svejseopgaver og krævende produktionsmål tilbyder de nye MAX-lysbueprocesser med høj ydeevne højere svejsehastighed, bedre styring af smeltebadet og lavere varmetilførsel uden behov for et ekstra spændingsfølerkabel. De nye MAX-processer supplerer de allerede vellykkede Wise-modificerede lysbueprocesser og gør i fællesskab det, der virker umuligt, muligt.

MAX SPEED

MAX Speed øger svejsehastigheden med op til 70 %* sammenlignet med de traditionelle puls- eller spraylysbueprocesser. MAX Speed producerer rene svejsesømme i høj kvalitet og reducerer effektivt arbejdstiden og omkostningerne til svejsning. MAX Speed er designet til svejsning i sort stål og rustfrit stål i positionerne PA og PB.



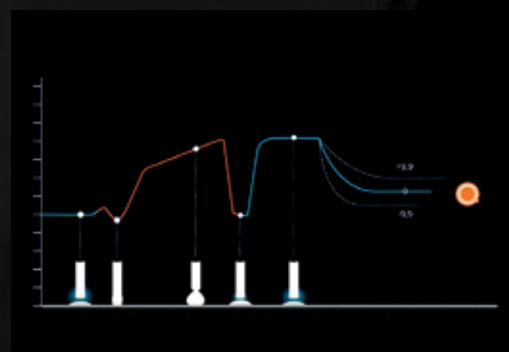
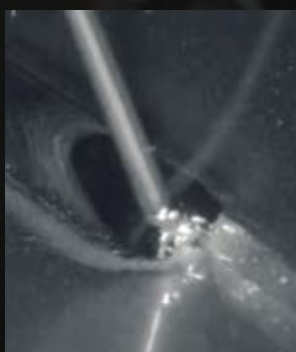
MAX POSITION

MAX Position hjælper med at styre tyngdekraftens indvirkning på et smeltebad. MAX Position forbedrer kontrol og selvtillid, når du arbejder i positioner, og er fremragende ved udfyldning og dæksvejsning i stål, rustfrit stål og aluminium i PF-positionen.



MAX COOL

MAX Cool reducerer varmetilførslen med op til 32 %, hvilket forbedrer kontrollen, når for høje temperaturer har en negativ indvirkning på smeltebadets stabilitet og øger risikoen for deformation af sømme. MAX Cool er ideel til en række forskellige opgavetyper, herunder tyndpladearbejde, bundsvejsning, lukning af huller og mellemrum samt samling af tynde ekstruderede sektioner i massive Fe-, Ss-, CuAl₈- og CuSi₃-tilsatsmaterialer.



* Maksimalt svejsehastigheder målt i automatiserede og halvautomatiserede Ss-applikationer. Hastighedsreduktioner gælder ved manuel svejsning og Fe-materiale.

Se flere oplysninger om lysbueprocesser med høj ydeevne

» kemp.cc/special-processes/com



Ræk ud, svejs, flyt rundt

Svejs behøvet kan variere med hensyn til rækkevidde, adgang, højde og afstand. Det modulopbyggede X5 FastMig design muliggør alternative udstyrskonfigurationer til forskellige behov, store anlæg og varierende svejseopgaver. Trådboksen er en hovedkomponent i din systemopbygning, og X5 FastMig tilbyder en række kompakte og letvægtsmuligheder, der understøtter 200 mm og 300 mm trådspolestørrelser, med manuel styring, plus AP- og APC-betjente modeller, både 300 mm-modeller med 'isætning fra oven' og HD300 mm-modeller med 'isætning fra siden' og selvopladende LED-arbejdslamper.



Valgfri metalrammebeskyttelse til kraftig 200 mm-trådboks giver ekstra holdbarhed under ekstreme forhold.



Kraftige trådbokse til 200 mm og 300 mm trådspoler giver ekstra holdbarhed under ekstreme forhold. HD-trådboksmodeller på 300 mm har som standard et indbygget og selvopladeligt LED-arbejdslys.

Den firehulede trådboksvogn har et 'lyntilslutning'-design, der muliggør nem tilslutning til standard X5 FastMig-strømkilder, hvilket tillader sikker opbevaring og transport på gulvniveau.



SuperSnake GTX

Afstands- og adgangsløsning

SuperSnake GTX forlænger rækkevidden for standard MIG-svejsepistoler med EURO-stik – og giver dig en enkel, effektiv løsning til trådfremføring for en række forskellige svejsetråde.

SuperSnake GTX når let de svejseopgaver, som ikke er tilgængelige med basissvejseudstyr.

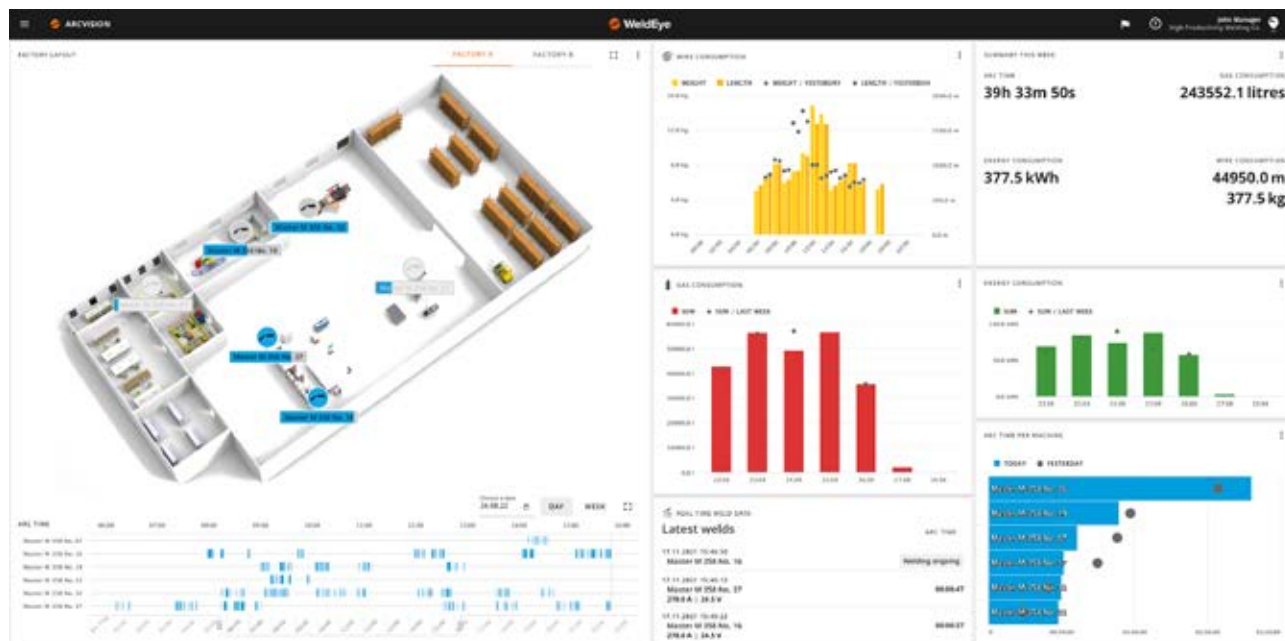
Perfekt til kunder, der svejser på store byggepladser, hvor en af de store udfordringer er flytning af udstyr, rækkevidde og adgang.

Se først brugsanvisningen til X5 FastMig for at få vist den anbefalede SuperSnake-model samt en vejledning til din svejseopgave og den valgte svejseproces.

Flere oplysninger om SuperSnake-subfeeder:

› kemp.cc/super-snake/com





Selv en enkel løsning til overvågning af svejseproduktiviteten kan være af stor betydning for de fleste virksomheder, og den kan være med til at give en bedre planlægning af arbejdsgangene.

WeldEye ArcVision

Få indsigt i lysbuetid og svejseparametre

WeldEye ArcVision er en integreret Industry 4.0-løsning, som sporer og registrerer lysbuetid og svejseparametre for at give bedre indsigt i svejseproduktionen. Rådata indsamles digitalt fra tilsluttede svejsemaskiner og uploades trådløst* til WeldEye ArcVision. Dataene visualiseres derefter i overskuelige tabeller og grafer, der kan filtreres baseret på forskellige behov og er nemme at se via webbrowseren på din bærbare computer.



Aktivér din gratis tre-måneders prøvelicens til WeldEye ArcVision uden forpligtelser. Prøvelicensen inkluderer også WeldEyes Welding Procedures-modul, som giver dig mulighed for at teste den digitale WPS-funktion (dWPS) med X5 FastMig.

Læs mere på weldeye.com

Ved du, hvordan dine svejsemaskiner bliver brugt?

WeldEye ArcVision indsamler automatisk data fra alle tilsluttede svejsemaskiner uden yderligere handlinger fra brugerne af maskinerne:

- lysbuetid pr. time, dag, uge eller måned
- svejseparametre (A; V)
- forbrug af svejsetråd (kg)
- energiforbrug (kWh)

Klare visualiseringer gør det nemt at foretage produktionsanalyser:

- svejsemaskinspecifikke data med de seneste svejsninger
- sammenligningsvisninger med lysbuetid
- brug af svejsemaskiner i realtid på værkstedslayout
- maskinspecifikke oplysninger, f.eks. opsætning og softwareversioner
- tilpasningsmuligheder for hovedvisningen med widgets

* X5 Wire Feeder APC-modellerne kan tilsluttes WeldEye ArcVision.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Netspænding 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Output ved +40 °C	40 % ED 60 % ED 100 % ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 @ [220-230 V] 400 @ [380-460 V] 350
Svejsestrøm og spændingsområde	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/10 V ... 400 A / 50V 15 A/1 V ... 400 A / 50V	15 A/10 V ... 400 A / 45V 15 A/10 V ... 400 A / 45V 15 A/1 V ... 400 A / 45V
Driftstemperaturområde		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Temperaturområde ved opbevaring		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-klasse		A	A	A	A
Kapslingsklasse		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Udvendige dimensioner L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vægt uden tilbehør		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Netspænding 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Output ved +40 °C	60 % ED 100 % ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Svejsestrøm og spændingsområde	MIG MMA TIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V	15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/10 V ... 500 A/50 V 15 A/1 V ... 500 A/50 V
Driftstemperaturområde		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Temperaturområde ved opbevaring		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-klasse		A	A	A
Kapslingsklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Udvendige dimensioner L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vægt uden tilbehør		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 COOLER	KØLER	COOLER MV
Brændertilslutning	Euro	Euro	Euro	Køleeffekt ved 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Trådværk	4-hjulet, en motor	4-hjulet, en motor	4-hjulet, en motor	Anbefalet kølemiddel	MGP 4456 (Kemppi- blanding)	MGP 4456 (Kemppi- blanding)
Diameter af trådruller	32 mm	32 mm	32 mm	Tankvolumen	3 l	3 l
Svejsetråde	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Driftstemperaturområde (med anbefalet kølemiddel)	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Trådhastighed	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Trådspolevægt (maks)	5 kg	20 kg	20 kg	EMC-klasse	A	A
Trådspolediameter (maks)	200 mm	300 mm	300 mm	Kapslingsklasse (monteret tilstand)	IP23S	IP23S
Beskyttelsesgastryk (maks)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	Vægt uden tilbehør	14,3 kg	15,7 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C			
Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C			
EMC-klasse	A	A	A			
Kapslingsklasse	IP23S	IP23S	IP23S			
Udvendige mål L x B x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Vægt uden tilbehør	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

MODELKONFIGURATIONER

X5 FastMig tillader forskellige systemkonfigurationer til forskellige anvendelsesformål. Alle kombinationer af X5-strømkilde og trådbokse er mulige til svejsning, men for at få adgang til alle funktionerne i hver konfigurationsmulighed skal retningslinjerne i nedenstående tabel følges.

X5 FastMig minimumskonfigurationskrav for hvert system (Manuel/Auto/Pulse).

	X5 FASTMIG MANUEL ⁽¹⁾	X5 FASTMIG AUTO ⁽²⁾	X5 FASTMIG PULSE ⁽³⁾
Trådboks	X5 Wire Feeder 200 Manuel	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manuel	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Strømkilde	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

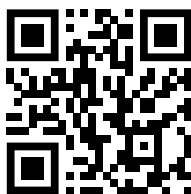
¹⁾ X5 FastMig Manual-udstyr er beregnet til manuelt betjent svejsning.

²⁾ X5 FastMig Auto-udstyr tillader også automatisk 1-MIG-svejsning med et ekstra udvalg af svejseprocesser.

³⁾ X5 FastMig Pulse-udstyr tillader også automatisk 1-MIG- og pulssvejsning med et ekstra udvalg af svejseprocesser.

Se flere tekniske specifikationer:

➤ kemp.cc/x5/manuals



Se bestillingsoplysninger:

➤ kemp.cc/x5/product-codes



QR-KODE

X5 FastMig er udstyret med en unik QR-kode, der kan scannes. Det giver nem adgang til alle de relevante oplysninger såsom produktnummer, serienummer, tekniske specifikationer, bestillingsnumre, forbrugsmaterialer, brugsanvisninger, websteder og kontaktoplysninger til lokale forhandlere eller værksteder. Alle oplysningerne kan tilgås via en enkelt mobilscanning.

Designed for welders

Frontløberen inden for lysbuesvejsning. Kemppi er designførende inden for lysbuesvejsning. Vi er forpligtet til at øge kvaliteten og produktiviteten af svejsning ved kontinuerlig udvikling af lysbuen, og til at arbejde for en grønnere og mere lige verden. Kemppi leverer bæredygtige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle svejsevirkksomheder til enkelt-entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er et ledende princip for os. Vi opererer med et højt kvalificeret partnernetværk, der dækker over 70 lande, og for at gøre ekspertisen lokalt tilgængelig. Med hovedkontor i Lahti, Finland, beskæftiger Kemppi tæt på 800 fagfolk i 16 lande og har en omsætning på 195 mio. euro.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com

