

MASTER M 350 serie

Estendi l'esperienza di saldatura





Master M

Estendi l'esperienza di saldatura

Progettata e fabbricata in Finlandia, Master M è la serie di saldatrici MIG/MAG compatte di alta qualità che migliorano le prestazioni di saldatura industriale e ne facilitano l'uso. Il controllo dell'arco digitale, le tecniche di configurazione rapida e l'eccellente rapporto peso/potenza stabiliscono nuovi standard per la qualità della saldatura e l'efficienza del lavoro.

Scegli tra tre modelli leader nella categoria (353, 355 o 358) con le funzioni di saldatura manuale, automatica e Auto Pulse (modelli 355 e 358). Esegui saldature con torce raffreddate a gas oppure seleziona il sistema di raffreddamento Master M opzionale per un pacchetto integrato raffreddato a liquido che massimizza la potenza di saldatura di 350 A 40% ED.

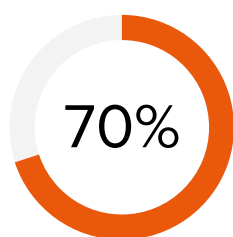
Sperimenta nuovi livelli di controllo della saldatura attivando i processi MAX per gestire le prestazioni dell'arco (opzionale con i modelli 355 e 358).

Includi i processi per prestazioni dell'arco MAX come parte del pacchetto fornito o come parte di un aggiornamento futuro.

Accendi le luci da lavoro a LED integrate per la tua sicurezza e comodità. Il sistema di luci da lavoro a LED integrate e autocaricanti è una caratteristica standard su tutti i modelli Master M. Questa utile fonte di luce funziona con o senza alimentazione di rete, migliorando in tal modo la sicurezza e aumentando la produttività in condizioni di scarsa illuminazione.

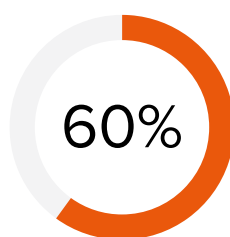
Ideale per l'uso in officina o in cantiere, Master M è realizzato in plastica rinforzata preformata a iniezione, in grado di assorbire gli urti e gli impatti delle operazioni quotidiane di saldatura.

VANTAGGI PRINCIPALI



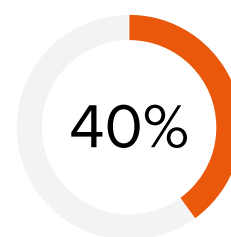
AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ

I processi per prestazioni dell'arco MAX e Wise aumentano la produttività e la velocità di saldatura, migliorano il controllo del bagno di saldatura e riducono l'ingresso di calore.



CONFIGURA PIÙ RAPIDAMENTE

Fino al 60% più veloce rispetto all'impostazione manuale dei parametri, Weld Assist è lo strumento di guida per l'impostazione rapida dei parametri. È sufficiente selezionare il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale per iniziare a saldare.



LAVORA PIÙ A LUNGO

Master M, compatto e multi-processo, fornisce una potenza di saldatura MIG/MAG di 350 A @ 40% ED a 40 °C.

Migliora gli standard per la saldatura di qualità



Master M 353

Processi MIG/MAG manuali e automatici, oltre ai processi DC TIG e MMA

- Display LCD a colori
- Work pack di programmi software per la saldatura, tra cui materiali Fe, Ss, Al, CuSi e CuAl
- Impostazione dei parametri con Weld Assist
- Luci di lavoro a LED
- 6 canali di memoria
- Powerlog
- Pulsante di avanzamento intermittente del filo e pulsante test del gas
- Freno della bobina cinetico
- Illuminazione dello scomparto
- Calibrazione automatica
- Porta USB
- Sollevamento sicuro
- Blocco PIN
- Ciclo-spot

Master M 355

Processi MIG/MAG manuali, automatici e Auto Puls, oltre ai processi DC TIG e MMA

- Display LCD a colori
- Work pack di programmi software per la saldatura, tra cui materiali Fe, Ss, Al, CuSi e CuAl
- Impostazione dei parametri con Weld Assist
- Processo per prestazioni dell'arco WiseFusion
- Luci di lavoro a LED
- 6 canali di memoria
- Powerlog
- Protezione gas e valvola di regolazione del gas
- Pulsante di avanzamento intermittente del filo e pulsante test del gas
- Freno della bobina cinetico
- Illuminazione dello scomparto
- Calibrazione automatica
- Porta USB
- Sollevamento sicuro
- Blocco PIN
- Ciclo-spot

Master M 358

Processi MIG/MAG manuali, automatici e Auto Puls, oltre ai processi DC TIG e MMA

- Display TFT a colori
- Connettività digitale integrata
- Work pack di programmi software per la saldatura, tra cui materiali Fe, Ss, Al, CuSi e CuAl
- Impostazione dei parametri tramite il menu Weld Assist
- Processo per prestazioni dell'arco WiseFusion
- Luci di lavoro a LED
- 100 canali di memoria
- Powerlog
- Protezione gas e rotametro del flusso del gas
- Pulsante di avanzamento intermittente del filo e pulsante test del gas
- Freno della bobina cinetico
- Illuminazione dello scomparto
- Calibrazione automatica
- Sollevamento sicuro

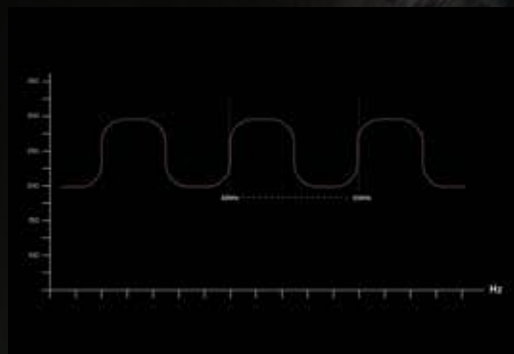
- Unità di raffreddamento Master M
- Controllo remoto della torcia GXR10
- Trainafilo secondario SuperSnake GTX
- Rotametro del flusso di gas
- Carrelli di trasporto alternativi a 2 e 4 ruote
- Armadio riscaldatore
- Filtro dell'aria

- Unità di raffreddamento Master M
- Controllo remoto della torcia GXR10
- Trainafilo secondario SuperSnake GTX
- Rotametro del flusso di gas
- Carrelli di trasporto alternativi a 2 e 4 ruote
- Industria 4.0 compatibile con WeldEye Digital Connectivity Module (DCM)
- Armadio riscaldatore
- Filtro dell'aria
- Processi per prestazioni dell'arco MAX Cool, MAX Position, MAX Speed

- Unità di raffreddamento Master M
- WPS digitale
- Controllo remoto della torcia GXR10
- Trainafilo secondario SuperSnake GTX
- Carrelli di trasporto alternativi a 2 e 4 ruote
- Pacchetti software specifici per materiale
- Connettività nativa Industry 4.0, inclusi WeldEye ArcVision e WPS digitale (dWPS)
- Armadio riscaldatore
- Filtro dell'aria
- Processi per prestazioni dell'arco MAX e Wise

Rendi possibile quello che apparentemente sembra **impossibile**

Per applicazioni di saldatura e obiettivi di produzione impegnativi, i nuovi processi per prestazione dell'arco MAX aumentano la velocità di saldatura, migliorano il controllo del bagno di saldatura e riducono l'ingresso di calor. I nuovi processi MAX si aggiungono ai processi ad arco modificati Wise, riconosciuti di successo, e insieme rendono possibile ciò che sembra apparentemente impossibile.



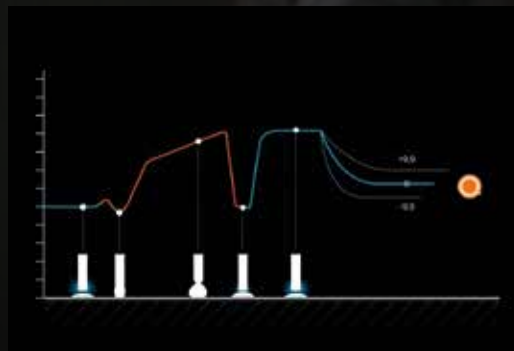
MAX
SPEED

MAX Speed è in grado di aumentare la velocità di saldatura fino al 70%* rispetto ai tradizionali processi di saldatura a impulsi o ad arco spray. MAX Speed produce giunzioni di saldatura pulite e di alta qualità, riducendo in modo efficace i tempi di manodopera e i costi di saldatura. MAX Speed è progettato per applicazioni di saldatura su acciaio e acciaio inossidabile nelle posizioni PA e PB.



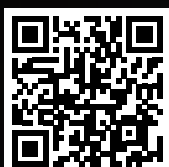
MAX
POSITION

MAX Position aiuta a gestire gli effetti gravitazionali su un bagno di saldatura fuso. Migliorando il controllo e la sicurezza durante il lavoro in posizione, MAX Position è eccellente per le operazioni di riempimento e copertura in applicazioni su acciaio, acciaio inossidabile e alluminio nella posizione di saldatura PF.



MAX
COOL

MAX Cool riduce l'ingresso di calore fino al 32%, migliorando il controllo nei punti in cui le temperature eccessive influiscono negativamente sulla stabilità del bagno di saldatura e aumentano la distorsione del giunto. MAX Cool è ideale per un'ampia gamma di applicazioni, tra cui la fabbricazione di fogli sottili e la prima saldatura, per colmare le fessure e per unire sezioni estruse sottili in materiali di riempimento solidi Fe, Ss, CuAl₈ e CuSi₃.



Vedi ulteriori informazioni sui processi per prestazioni dell'arco

kemp.cc/special-processes/com

* Velocità di viaggio massime misurate in applicazioni Ss automatizzate e semiautomatizzate. Riduzioni di velocità si verificano in applicazioni di saldatura manuale e materiale Fe.

Estendi le **possibilità**



SOFTWARE WORK PACK

Il software di saldatura standard include fili di apporto di diametro 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm e 1,2 mm Fe, Fe metallo, Fe rutilo, Ss rutilo, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuSi3 e CuAl8. Per i modelli Master M 355 e 358 i software di saldatura sono opzionali.



UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MASTER M

Mantiene fresca la torcia per saldatura e rende uniformi e stabili le condizioni dell'arco. Il serbatoio dell'unità di raffreddamento è facile da pulire e ha un'illuminazione a LED integrata, in modo che sia possibile monitorare il livello del liquido di raffreddamento e semplificare la manutenzione ordinaria.



WELD ASSIST

Weld Assist è uno strumento di guida per una configurazione più rapida. È sufficiente selezionare il tipo di giunto, la posizione di saldatura e lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Eccellente strumento istruttivo ed educativo, Weld Assist dispone di parametri che possono anche essere regolati manualmente in base alle preferenze individuali.



SUPERSNAKE GTX

Aumenta la portata della torcia per saldatura con il subtraiino SuperSnake GTX compatto, che include la misurazione digitale, un interruttore ON/OFF del blocco di sicurezza e un robusto telaio di protezione.



LUCI DI LAVORO

Migliora l'efficienza e la sicurezza del lavoro con o senza alimentazione di rete. L'illuminazione a LED è inclusa anche nello scomparto trainafilo.





DESIGN PER SOLLEVAMENTO SICURO

Quando si utilizza un'attrezzatura di sollevamento adeguata, Master M può essere sollevato tramite la maniglia, garantendo un sollevamento sicuro e un facile spostamento in loco.



POWERLOG

La logica di innesco Powerlog consente tre livelli di potenza alternativi durante la saldatura. Usa il grilletto della torcia standard per selezionare il livello di potenza necessario per il lavoro.



PROTEZIONE GAS

Impedisce la saldatura se l'erogazione del gas di protezione è interrotta o non è collegata. La protezione gas è una caratteristica standard sui modelli 355 e 358.



CALIBRAZIONE AUTOMATICA

La calibrazione automatica del cavo misura la resistenza del circuito di saldatura e calibra i contatori digitali, assicurando che il valore della tensione dell'arco visualizzato corrisponda esattamente alla tensione dell'arco di saldatura. È fondamentale per un'accurata conformità alle WPS.



CONNETTIVITÀ SENZA FILI DIGITALE

Trasferisci e analizza i dati di saldatura utilizzando gli strumenti di supporto per la gestione della saldatura di Kemppi. Master M 358 include una licenza di prova GRATUITA di 3 mesi per WeldEye ArcVision. Digital WPS (dWPS) è una funzione opzionale per Master M 358.





SuperSnake GTX

Soluzione al problema della distanza e dell'accesso

Con una maggiore estensione delle torce per saldatura MIG con attacco euro standard, il sistema SuperSnake GTX offre una soluzione semplice ed efficace di alimentazione a distanza per un'ampia gamma di fili di apporto.

SuperSnake GTX raggiunge facilmente i punti di saldatura non accessibili con attrezzature di saldatura di base.

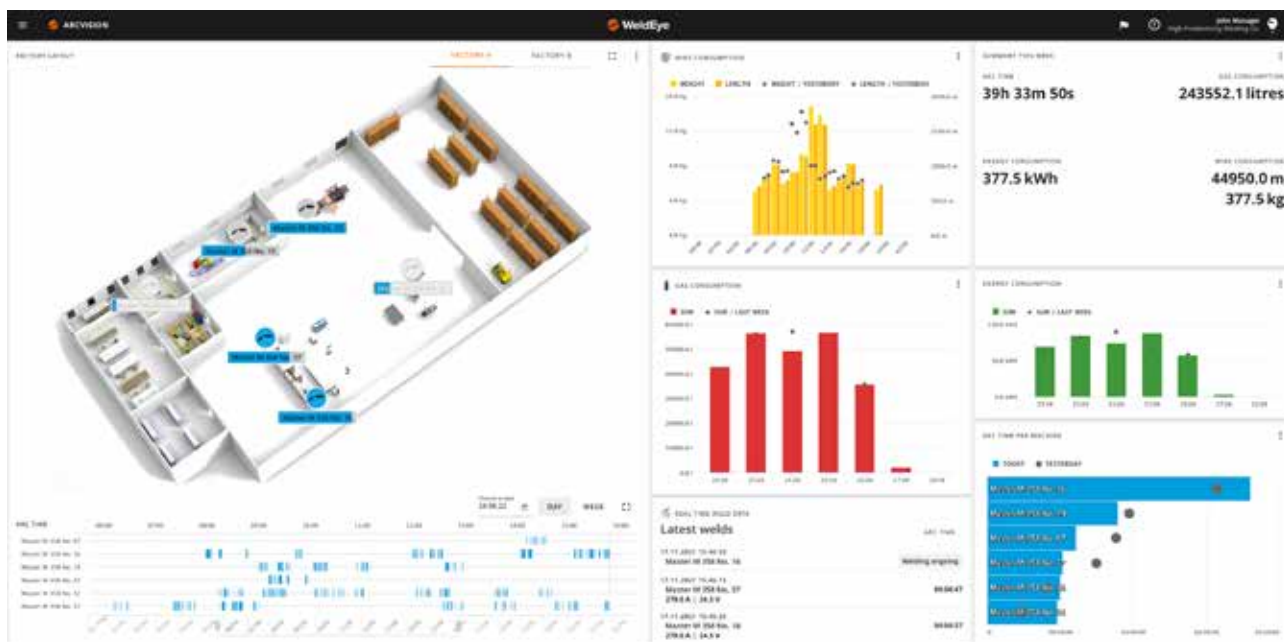
Eccellente per i clienti che effettuano saldature in ambienti di grandi dimensioni, dove il movimento, la portata e l'accesso delle attrezzature presentano sfide significative.

Per il modello SuperSnake consigliato e la guida per l'applicazione di saldatura e il processo di saldatura selezionato, consultare prima il manuale utente di Master M.

Maggiori informazioni sul subtraiino SuperSnake:

➤ kemp.cc/supersnake/com





Anche una semplice soluzione per il monitoraggio della produttività di saldatura può portare notevoli vantaggi per la maggior parte delle aziende e migliorare la pianificazione del flusso di lavoro.

WeldEye ArcVision

Ottieni informazioni dettagliate sul tempo di arco acceso e parametri di saldatura

WeldEye ArcVision è una soluzione dell' Industria 4.0 integrata che monitora e registra il tempo di arco acceso e i parametri di saldatura per avere una visione più completa della produzione di saldatura. I dati non elaborati vengono raccolti digitalmente dalle stazioni di saldatura collegate e caricati in modalità wireless* in WeldEye ArcVision. I dati vengono quindi visualizzati in tabelle e grafici chiari che possono essere filtrati in base alle diverse esigenze e visualizzati comodamente nel browser Web del computer portatile.



Attiva la licenza di prova gratuita di tre mesi di WeldEye ArcVision senza alcun obbligo. La licenza di prova include anche il modulo Procedure di saldatura di WeldEye, che consente di testare la funzione WPS digitale (dWPS) con Master M.

*Master M 358



Ulteriori informazioni su WeldEye:

[weldeye.com](https://www.weldeye.com)

Sai come vengono utilizzate le saldatrici?

WeldEye ArcVision raccoglie automaticamente i dati da tutte le stazioni di saldatura collegate senza azioni aggiuntive da parte degli utenti della macchina:

- Tempo di arco acceso per ora, giorno, settimana o mese
- parametri di saldatura (A; V)
- utilizzo filo di apporto (kg)
- consumo energetico (kWh)

Le visualizzazioni chiare rendono semplice l'analisi della produzione:

- dati specifici della stazione di saldatura con le ultime saldature
- viste di confronto del tempo di arco acceso
- utilizzo in tempo reale di saldatrici su layout officina
- Informazioni specifiche sulla macchina, ad esempio configurazione, versioni software
- opzioni di personalizzazione della vista principale con i widget

Specifiche tecniche

CARATTERISTICA		MASTER M G	MASTER M GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10%	380-460 V ±10% 220 - 230 V ±10%
Capacità di carico a +40 °C	40% [380 - 460 V] 40% [220 - 230 V]	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A) 300 A (MMA 280 A)
	60% [380 - 460 V] 60% [220 - 230 V]	280 A	280 A 240 A
	100% [380 - 460 V] 100% [220 - 230 V]	220 A	220 A 190 A
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A / 10 V - 350 A / 45 V	15 A / 10 V - 350 A / 45 V 15 A / 10 V - 300 A / 40 V
	MMA [380 - 460 V] MMA [220 - 230 V]	15 A / 10 V - 330 A / 45 V	15 A / 10 V - 330 A / 45 V 15 A / 10 V - 280 A / 40 V
	TIG [380 - 460 V] TIG [220 - 230 V]	15 A / 1 V - 350 A / 45 V	15 A / 1 V - 350 A / 45 V 15 A / 1 V - 300 A / 40 V
Connessione torcia		Euro	Euro
Meccanismotraina filo		4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo
Diametro dei rulli trainafilo		32 mm	32 mm
Fili d'apporto	Fe	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Ss	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Mc/Fc	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
	Al	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Velocità di avanzamento del filo		0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Peso bobina di filo (max)		20 kg	20 kg
Diametro bobina di filo (max)		300 mm	300 mm
Pressione gas di protezione (max)		0.5 MPa	0.5 MPa
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Peso senza accessori		27 kg	27 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	400 V	20 kVA	20 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

CARATTERISTICA	UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MASTER M	UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MASTER M MV
Potenza di raffreddamento a 1 l/min	1.0 kW	1.0 kW
Refrigerante consigliato	MGP 4456 (miscela Kemppi)	MGP 4456 (miscela Kemppi)
Volume del contenitore	3 l	3 l
Gamma di temperatura di funzionamento con il refrigerante consigliato	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC	A	A
Classe di protezione (quando montato)	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H	635 x 305 x 292	635 x 305 x 292
Peso senza accessori	14,9 kg	14,9 kg
Standard	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10

Codici prodotto

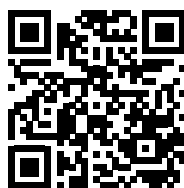
DESCRIZIONE MODELLO	CODICE DELL'ARTICOLO
Master M 353 G	MSM353G
Master M 353 GM	MSM353GM
Master M 355 G	MSM355G
Master M 355 GM	MSM355GM
Master M 358 G	MSM358G
Master M 358 GM	MSM358GM
UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO Master M	MSMC1KW
UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO Master M MULTITENSIONE	MSMC1KWM
T35A - CARRELLO DI TRASPORTO A DUE RUOTE NESSUN CILINDRO	T35A
T25MT - CARRELLO A DUE RUOTE CILINDRO INTERMEDIO	T25MT
P45MT - CARRELLO A QUATTRO RUOTE CILINDRO GRANDE	P45MT
P43MT - CARRELLO A QUATTRO RUOTE NESSUN CILINDRO	P43MT
KIT DELL'ARMADIO RISCALDATORE	SP021614
KIT DI REGOLAZIONE DEL FLUSSO DI GAS MEDIANTE ROTAMETRO	SP801136
KIT SUPERSNAKE	SP023803
KIT DEL FILTRO DELLA FONTE DI ALIMENTAZIONE Master M	SP023312
CONNETTORE EURO MMA 500A	SP801140
HR40 - CONTROLLO REMOTO MANUALE A DUE MANOPOLE	HR40
CONTROLLO REMOTO DELLA TORCIA GXR10	GXR10
MSM MAX Speed	MSM80000
MSM MAX Cool	MSM70000
MSM MAX Position	MSM90000
MSM WiseFusion	MSM40000
MSM WisePenetration	MSM50000
MSM WiseSteel	MSM60000

Nota: I pacchetti con il generatore includono tubo del gas e cavo messa a terra

Manuale

Documento utente Master M

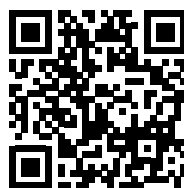
› kemp.cc/masterm/manuals



Codici prodotto

Codici prodotto Master M

› kemp.cc/masterm/product-codes



3 anni di garanzia

Completa la registrazione della garanzia

› kemp.cc/warranty/com



Designed for welders

Kemppi è la società leader del design nel settore della saldatura ad arco.

Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi per rendere la nostra esperienza disponibile a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi e ha un fatturato consolidato di 178 milioni di euro.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com |

