

MASTER 315

Lite utöver det vanliga





MASTER 315

Master 315 är en snygg och praktisk MMA-svetsmaskin som tål de stötar och påfrestningar som det dagliga svetsarbetet medför. Master 315 är lätt, kompakt och tillverkad i tålig formsprutad plast med en skyddande och stötupptagande konstruktion. Det gör den till en pålitlig partner i verkstaden och ute i fält.

Master 315 garanterar optimal svetsprestanda och snabb parameterinställning med hjälp av det innovativa menyvalsverktyget **Weld Assist**. Weld Assist säkerställer att lämpliga parametrar ställs in för varje tillämpning, oavsett din erfarenhet av svetsning. Du väljer elektrodtype, elektroddiameter och fogtyp. Sedan gör Weld Assist perfekta inställningar åt dig.

MMA-svetsning må vara en enkel svetsprocess, men med Master 315 får du mycket utöver det vanliga i en perfekt kombination för professionell svetsning.

VIKTIGA FÖRDELAR



WELD ASSIST

Med Weld Assist väljer du rätt MMA-parametrar varje gång och du slipper gissa dig fram. Samtidigt minskar tiden som läggs på parameterinställningar med upp till 60 %.



MMA-SVETSNING MED HÖG KVALITET

Perfekta svetsar görs med mjuka och kontrollerade ljusbågsegenskaper. Master 315 har den dynamiska prestanda som håller ljusbågen under kontroll, även med cellulosaelektroder.



TRÅDLÖST FJÄRREGLAGE

Öka användbarheten och undvik problem med HR45 anslutet fjärreglage. Effektinställning och val av minneskanal görs lätt och säkert upp till 100 m från strömkällan.



Snabb och exakt inställning, svetsar med premiumkvalitet



PULSAD MMA

I vissa tillämpningar kan pulsad MMA minska den totala sträckenergin, förbättra ljusbågs kontrollen och öka svetshastigheten. Ytterligare fördelar med pulsad MMA är utmärkta egenskaper vid läges- och rotsträngssvetsning, renare svetsar och minskad värmedeformation.



ARCBREAK-TEKNIK

ARCBreak-teknik ger yrkessvetsare en variabel parameterinställning för att lätt tända och släcka ljusbågen vid MMA-svetsning.

ARCBreak ger bättre kontroll över smältbadet och sträckenergin och hjälper dig att undvika genombränning samt förbättrar den totala svetskvaliteten och ökar häftsvetshastigheten. ARCBreak kan optimeras för olika elektrodyper via menyn i Weld Assist.



EGENSKAPER VID CELLULOSASVETSNING

Cellulosaelektroder kräver en stor spänningsreserv för att ge tillförlitlig svetsning. Master 315 har ett särskilt svetsprogram och finjusterad dynamik som säkerställer unika ljusbågsegenskaper för utmärkt prestanda vid cellulosasvetsning.



MINNESKANALER

Master 315 har 99 minneskanaler till dina mest använda parameterinställningar eller WPS-värden. Kopiera, ta bort och uppdatera efter behov. Det går snabbt och är enkelt.



Utmärkt användarupplevelse



SNABB OCH EXAKT INSTÄLLNING MED WELD ASSIST

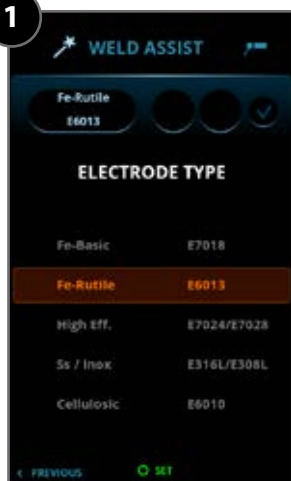
Weld Assist ställer snabbt in parametrar som hjälper svetsaren att uppnå exakt och produktiv svetsning.

Följ enkla steg på skärmen för att välja elektrodtyp, elektroddiameter och fogtyp, så får du smidigt de bästa parametrarna. Perfekt för att skapa pWPS.

5



1



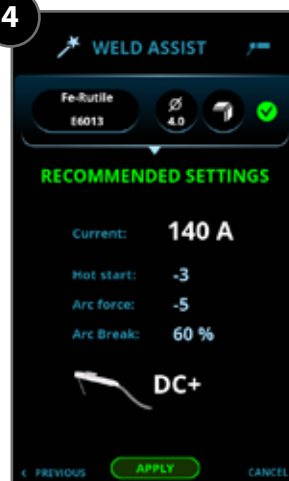
2



3



4



MAGIN MED TRÅDLÖS FJÄRREGLERING

Med det -anslutna fjärreqlaget HR45 får du trådlös kontroll över effekt och kanaler på upp till 100 meters håll.

Du slipper kabelreparationer och förbättrar säkerheten på arbetsplatsen med fjärreqlaget HR45.

Gör svetsarbetet enklare.



OPTIMALA SVETSPARAMETRAR FÖR VARJE JOBB

Master 315 har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. Den sätter nivån för både användarupplevelsen och noggrannheten vid inställning och styrning av svetsparametrar.

Lättanvända navigeringsknappar och en multifunktionsratt för inställning gör det lätt att hitta optimala svetsparametrar för varje jobb.

Du kan göra inställningar manuellt eller låta Weld Assist hjälpa dig. Lättare än så här blir inte styrning och inställning av svetsmaskiner.



ANPASSA

Ladda upp företagsloggan, kontaktuppgifter eller en favoritbild till skärmläckaren på Master 315. Enkelt och smidigt.

ENKEL TIG-SVETSNING MED FLEXLITE TX-BRÄNNARE

Anslut en Flexlite TX223GVD134-brännare och skyddsgas samt välj lämpliga svetsparametrar för TIG-svetsarbetet. Sedan är du redo att tända ljusbågen. Master 315 är en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet. Allt som krävs är en lätt touch med volframelektroden mot arbetsstycket.

Flexlite TX är en serie TIG-brännare av hög kvalitet för professionell svetsning. Modell TX223GVD134 har en ventil för justering av skyddsgasflödet samt extra tåliga och flexibla gjutna silikonhandtag som minskar belastningen på handleden och förbättrar komforten och ergonomin.



TRANSPORTENHETER



P43MT



T25MT



P45MT

TEKNISKA DATA

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD låst i läget ON)	MASTER 315 GM
Nätspänning	3~ 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Säkring		16 A–C	16 A–C	16 A–C
Max. märkuteffekt vid 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Svetsområde	MMA	10–300 A	10–300 A	10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)
	TIG	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Tomgångsspänning (regl.)		50 VDC	23 VDC	50 VDC
Tomgångsspänning (oregl.)		70–95 V	70–95 V	70–95 V
Tomgångsspänning, VRD		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Max. svetsspänning		63–89 VDC	63–89 VDC	38–60 VDC
Effektfaktor vid 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Verkningsgrad vid 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Omgivningstemperatur		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klass		A	A	A
Skyddsklass		IP23S	IP23S	IP23S
Yttermått	L × B × H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vikt utan tillbehör		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektroddiameter	ø mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Standarder		IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12

BESTÄLLNINGSPERFORMATIONS

Utrustning	Beskrivning	Artikelnummer
Master 315 G	Strömkälla 300 A, elverksversion	M315G
Master 315 G	Strömkälla 300 A, elverksversion, VRD låst i läget ON	M315GAU
Master 315 GM	Strömkälla 300 A, elverks- och flerspänningsversion	M315GM
Svetsledare	5 m, 35 mm ²	6184301
Svetsledare	5 m, 50 mm ²	6184501
Återledare	5 m, 35 mm ²	6184311
Återledare	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-brännare med manuell gasventil och 13 mm DIX-anslutning	TX223GVD134
HR43	Kabelanslutet fjärreglage	HR43
HR45	Trådlöst fjärreglage	HR45
FR43	Kabelanslutet fjärreglage, fotpedal	FR43
FR45	Trådlöst fjärreglage, fotpedal	FR45
P43MT	4-hjuligt underrede	P43MT
T25MT	2-hjulig vagn, lastning av gasflaska utan lyft	T25MT
P45MT	4-hjulig vagn med innovativ vikbar platta för gasflaska.	P45MT

Föregångare inom bågsvetsning.

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lätthanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersnätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 178 miljoner euro.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com



KEMPPI