

MASTER 315

I tillegg til det ordinære





MASTER 315

Master 315 er en stilig og praktisk MMA-sveisemaskin som kan absorbere slagene og støtene som kan oppstå i de daglige sveisearbeidene. Master 315 er lett og kompakt i størrelse, og er konstruert i robust injeksjonsstøpt plast. Med sine støtsikre brostrukturer er den en pålitelig partner for bruk i verksted eller på anlegg.

Master 315 garanterer optimal sveiseytelse og rask parameterinnstilling, og støttes av det innovative **Weld Assist**-menyvalgverktøyet. Weld Assist sørger for at riktige parametere angis for hvert bruksområde, uavhengig av sveiseerfaring. Velg elektrodetypen, elektrodestørrelsen og forbindelsestypen, så angir Weld Assist den perfekte innstillingen for deg.

MMA-sveising er kanskje en grunnleggende sveiseprosess, men Master 315 legger til det lille ekstra i det ordinære i en perfekt blanding for profesjonell sveising.

FORDELER



WELD ASSIST

Fjern gjettingen fra MMA-parameterinnstilling med Weld Assist, som reduserer oppsettiden med opptil 60 % og sikrer riktig parameteroppsett hver gang.



HØYKVALITETS MMA-SVEISING

Perfekte sveiser gjenkjennes av en jevn og kontrollert lysbue.

Master 315 har dynamisk ytelse for å holde lysbuen under kontroll, også med celluloseelektroder.



TRÅDLØS FJERNKONTROLL

Utvid brukervennligheten og fjern farene med trådløs HR45 -fjernkontroll. Enkel og trygg effektinnstilling og minnekanalvalg opptil 100 m fra arbeidsstasjonen.



Raskt og nøyaktig oppsett, sveising av høyeste kvalitet



PULSET MMA

For utvalgte bruksområder kan pulset MMA redusere den generelle varmetilførselen, forbedre lysbuekontrollen og øke sveisehastigheten. De mange fordelene med pulset MMA gir overlegen posisjonssveising og rotstrengsveising, renere sveiser og redusert varmedeformasjon.



ARCBREAK-TEKNOLOGI

ARCBreak-teknologi gir profesjonelle sveisere en variabel parameterinnstilling for å kunne lage og bryte lysbuen under MMA-sveising enklere.

ARCBreak gir deg bedre kontroll over smeltebadet og varmetilførselen og bidrar til å unngå gjennombrenning, forbedre generell sveisekvalitet og øke hastigheten på heftsveising. ARCBreak kan optimaliseres via Weld Assist-menyen for ulike elektrodetyper.



CELLULOSESVEISERESULTATER

Cellulosesveiseelektroder krever stor spenningsreserve for pålitelig sveising. Master 315 har et spesielt sveiseprogram og justert effektdynamikk, noe som sikrer unike egenskaper for lysbuestyrke for utmerkede resultater ved cellulosesveising.



MINNEKANALER

Master 315 har 99 minnekanaler for de beste parameterinnstillingene eller WPS-verdiene. Kopier eller slett og oppdater ved behov. Det er raskt og enkelt.



Utmerket brukeropplevelse



RASKT OG NØYAKTIG OPPSETT MED WELD ASSIST-FUNKSJON

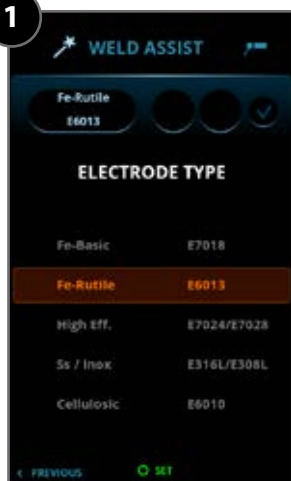
Weld Assist stiller inn målområdeparameterne raskt og veileder sveiseren til nøyaktig og produktiv sveising.

Følg enkle trinn på skjermen. Velg elektrodetype, elektrodestørrelse og forbindelses-
type, og få de beste parameterne helt enkelt. Perfekt for opprettelse av pWPS.

5



1



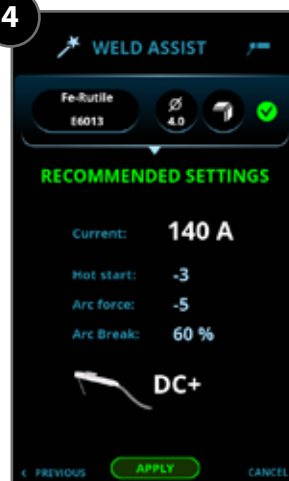
2



3



4



MAGIEN MED TRÅDLØS FJERNKONTROLL

Velg HR45 -fjernkontroll, og gled deg over trådløs effekt- eller kanalstyring fra en avstand på opptil 100 meter.

Slutt på kabelreparasjoner og forbedret sikkerhet på arbeidsstedet ved hjelp av HR45 -fjernkontroll.

Gjør livet som sveiser enklere.



OPTIMALE SVEISEPARAMETERE FOR HVER JOBB

Master 315 leveres som standard med en 7-tommers TFT-fullfargeskjerm og leverer den beste brukeropplevelsen og nøyaktigheten for sveiseparameterinnstilling og -styring.

Med brukervennlige navigeringsknapper og flerfunksjonsknott er det enkelt å finne de optimale sveiseparameterne for hver jobb.

Velg dine egne innstillinger manuelt, eller la Weld Assist velge dem for deg. Sveisemaskinstyring og -innstilling blir ikke enklere enn dette.



TILPASNING

Last opp firralogo, kontaktinformasjon eller favorittbilde, og bruk det som din personlige Master 315-skjermsparer. Det er både enkelt og raskt.

GRUNNLEGGENDE TIG-SVEISEFUNKSJON OG FLEXLITE TX-SVEISEPISTOLER

Koble til en Flexlite TX223GVD134-sveisepistol og dekk-gass, velg riktige sveiseparametere for TIG-sveisejobben, så er du klar til å tenne lysbuen. Med en forsiktig berøring med wolframelektroden mot arbeidsstykket gir Master 315 en utmerket strømkilde for DC TIG-sveising av høy kvalitet.

Flexlite TX-serien er TIG-sveisepistoler av høy kvalitet for profesjonell sveising. Modellen TX223GVD134 har en gassventil for regulering av dekkgasstrømmen og robuste, fleksible og støpte silikonhåndtak som reduserer belastning på håndledd, noe som reduserer belastning på sveiseren og bedrer komforten.



TRANSPORTVOGNER



P43MT



T25MT



P45MT

TEKNISKE DATA

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD låst på)	MASTER 315 GM
Primærspenning	3-faset, 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Sikring		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Maksimal nominell effekt ved 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Maksimal nominell effekt ved 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Sveiseområde	MMA	10–300 A	10–300 A	10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)
	TIG	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Tomgangspenning (reg)		50 Vdc	23 Vdc	50 Vdc
Tomgangspenning (un-reg)		70–95 V	70–95 V	70–95 V
Ingen lastespenning, VRD		23 Vdc	23 Vdc	23 Vdc
Maks. sveisestrøm		63–89 Vdc	63–89 Vdc	38–60 Vdc
Effektfaktor ved 100 %		0.89	0.89	0.89 (400 V) 0.95 (220 V)
Virkningsgrad ved 100 %		0.87	0.87	0.87 (400 V) 0.85 (220 V)
Driftstemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Utvendige mål	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vekt uten tilbehør		21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Anbefalt generatorstrøm (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektrodediametre, dekkede elektroder	ø mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Standarder		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

BESTILLINGSINFORMASJON

Utstyr	Beskrivelse	Bestillingskode
Master 315 G	Kan brukes med strømkilde 300 A, generator	M315G
Master 315 G	Kan brukes med strømkilde 300 A, generator, VRD låst på	M315GAU
Master 315 GM	Kan brukes med strømkilde 300 A, generator og flerspenning	M315GM
Sveisekabel	5 m, 35 mm ²	6184301
Sveisekabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Jordkabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Jordkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-sveisepistol med en manuell gassventil og en 13 mm DIX-kobling	TX223GVD134
HR43	Kablet fjernkontroll	HR43
HR45	Trådløs fjernkontroll	HR45
FR43	Kablet, pedalstyrt fjernkontroll	FR43
FR45	Trådløs pedalstyrt fjernkontroll	FR45
P43MT	4-hjuls vogn	P43MT
T25MT	Tralle med 2 hjul og montering av gassflaske på gulvnivå	T25MT
P45MT	4-hjuls tralle med innovativ vippeplate for gassflaske.	P45MT

Foregangsbedriften innen lysbuesveising.

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernettsverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 178 MEUR.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com

