

MASTER 315

Tavallista parempi





MASTER 315

Master 315 on tyylikäs, käytännöllinen ja kestävä puikkohitsauskone, joka kestää arkipäivän hitsaustyössä tulevat kolhut. Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmaille.

Innovatiivinen **Weld Assist** -toiminnon ansiosta Master 315 tarjoaa ihanteellisen hitsaussuorituskyvyn ja nopean hitsausparametrien asettamisen. Weld Assist -toiminto varmistaa oikeat hitsausparametrit riippumatta hitsattavasta kohteesta tai hitsauskokemuksestasi. Valitse puikon tyyppi, halkaisija sekä liitostyyppi ja Weld Assist asettaa sinulle parhaat mahdolliset hitsausparametrit.

Puikkohitsaus on tavanomainen hitsausprosessi mutta Master 315 tarjoaa tavallista paremman puikkohitsauskokemuksen hitsauksen ammattilaisille.

TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



WELD ASSIST

Kun otat Weld Assist –toiminnon käyttöön, sinun ei tarvitse enää arvailla puikkohitsausparametreja. Sen avulla parametrien asettaminen on jopa 60 % nopeampaa, ja varmistat, että käytät aina tilanteeseen sopivimpia hitsausparametreja.



KORKEALAATUISTA PUIKKOHITSAUSTA

Tasainen ja kontrolloitu hitsausvalokaari takaa täydelliset hitsit. Master 315 –puikkohitsauskoneen dynaaminen suorituskyky varmistaa, että hitsausvalokaari pysyy koko ajan hallinnassasi, myös selluloosapuikolla.



LANGATON KAUKOSÄÄDIN

Pidennä käyttöetäisyyttä ja poista vaaratekijät käyttämällä illa toimivaa HR45 –langatonta kaukosäädintä. Yksinkertainen ja turvallinen hitsausvirran säätö ja muistikanavien valinta jopa 100 metrin päässä virtälähteestä.



Nopea ja tarkka asetusten määrittäminen, huippulaatuiset hitsit



PULSSITETTU PUIKKOHITSAUS

Tietyissä sovelluksissa Pulssitettu puikkohitsaus –hitsausprosessi voi alentaa kokonaislämmöntuotantoa, parantaa hitsausvalokaarenhallintaa ja kasvattaa kuljetusnopeutta. Pulssitettu puikkohitsaus –hitsausprosessissa on myös erinomaiset ominaisuudet asentohitsaukseen ja pohjapalon hitsaukseen. Lisäksi toiminto mahdollistaa puhtaammat hitsit ja vähentää lämmön aiheuttamia muodonmuutoksia.



KAAREN KATKAISU –TOIMINTO

Kaaren katkaisu –toiminto tarjoaa hitsauksen ammattilaisille hitsausparametriasetukset, joiden avulla on helppo katkaista hitsausvalokaari puikkohitsauksen lopuksi.

Paremmen hitsisulan ja lämmöntuonnin hallinnan ansiosta Kaaren katkaisu –toiminto auttaa sinua vähentämään läpipalamista, parantaa hitsauksen laatua ja nopeuttaa silloitushitsausta. Kaaren katkaisu –toiminto optimoituu Weld Assist –valikosta erilaisille puikkotyypeille.



SUORITUSKYKYÄ SELLULOOSA- PUIKKOHITSAUKSEEN

Erinomaiset selluloosapuikkohitsausominaisuudet vaativat suurta jännitevaraa. Master 315 –hitsauskoneen Weld Assist –toiminnossa on oma hitsausohjelmansa selluloosapuikkohitsaukseen, joka varmistaa, että selluloosapuikkohitsaukselle tärkeä hitsausvalokaaren kaarivoima on riittävä.



MUISTIKANAVAT

Master 315 –laitteessa on 99 muistikanaa, joihin voit tallentaa parhaat asetukset tai haluamasi WPS-arvot, ja palata niihin myöhemmin. Kopioi, poista ja päivitä aina tarvittaessa. Nopeaa ja vaivatonta.



Loistava käyttäjäkokemus



NOPEA JA TARKKA PARAMETRIEN ASETTAMINEN WELD ASSIST –TOIMINNOLLA

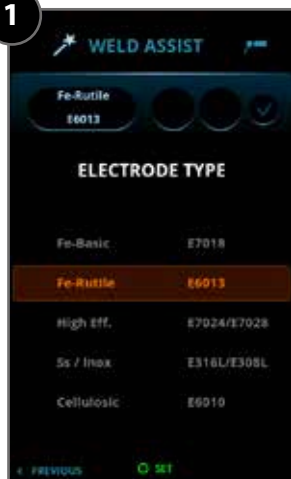
Weld Assist –toiminnon avulla saavutat tavoiteparametrisi nopeasti. Samalla toiminto auttaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta.

Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse puikon tyyppi, halkaisija ja liitostyyppi. Sopii erinomaisesti alustavan hitsausohjeen (pWPS) luontiin.

5



1



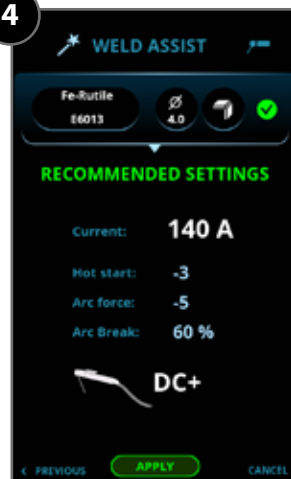
2



3



4



LANGATON ETÄOHJAUS SAA AIKAAN IHMEITÄ

Valitsemalla langattoman HR45 -kaukosäätimen voit hallita kanavia ja nauttia langattomasta virransäädöstä jopa 100 metrin päässä virtalähteestä.

Voit unohtaa rikkoutuvat kaapelit ja parantaa työpaikan turvallisuutta käyttämällä langatonta HR45 -kaukosäädintä.

Tee hitsaustyöstä helppoa.



OPTIMAALISET HITSAUSPARAMETRIT

Master 315 –laitteen vakiovarusteena on 7-tuuman TFT-värinäytöllä varustettu käyttöliittymä, joka takaa parhaan käyttäjäkokemuksen ja tarkan hitsausparametrien asettamisen ja hallinnan.

Helpon navigoinnin ja monikäyttöisen säätönupin ansiosta optimaalisten hitsausparametrien asettaminen jokaiseen hitsaustyöhön on yksinkertaista.

Valitse asetukseksi manuaalisesti tai anna Weld Assist –toiminnon ohjata sinua valinnoissasi. Hitsauslaitteen hallinta ei ole koskaan ollut näin helppoa.



PERSONOI

Lataa yrityksesi logo, yhteystiedot tai suosikkikuvasi Master 315 –hitsauslaitteen näytönsäästäjäksi. Nopeaa ja yksinkertaista.

TIG-HITSAUSTOIMINTO JA FLEXLITE TX -POLTTIMET

Yhdistä **Flexlite TX 223GVD134** –poltin ja suojakaasu sekä valitse TIG-hitsaukseen sopivat parametrit ja olet valmis sytyttämään valokaaren palamaan. Master 315 tarjoaa erinomaisen virtalähteen laadukkaaseen DC TIG –hitsaukseen.

Laadukkaat Flexlite TX –polttimet on suunnattu etenkin hitsauksen ammattilaisille. TX223GVD134-mallissa on kaasuventtiili, jonka avulla voidaan mukauttaa suojakaasun määrää. Kädensijan kestävä ja joustava silikonikumi takaa tukevan otteen ja vähentää ranteen kuormitusta sekä parantaa käyttömukavuutta.



KULJETUSYKSIKÖT



P43MT



T25MT



P45MT

TEKNISET TIEDOT

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD lukittuna päälle)	MASTER 315 GM
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sulake		16A-C	16A-C	16A-C
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C, puikkohitsaus	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Kuormitettavuus	puikkohitsaus	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tyhjäkäyntijännite (reg)		50 Vdc	23 Vdc	50 Vdc
Tyhjäkäyntijännite (un-reg)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Tyhjäkäyntijännite, VRD		23 Vdc	23 Vdc	23 Vdc
Hitsausjännite enint.		63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
Tehokerroin @ 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Hyötysuhde @ 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Käyttölämpötila		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	L x W x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Suosittelun generaattorin teho (min.)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikkojen koot	Ø mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

TILAUSTIEDOT

Laitteet	Kuvaus	Tuotekoodi
Master 315 G	Virtalähde 300 A, generaattorikäyttö	M315G
Master 315 G	Virtalähde 300 A, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	M315GAU
Master 315 GM	Virtalähde 300 A, generaattori- ja monijännitekäyttö	M315GM
Hitsausvirtakaapeli	5 m, 35 mm ²	6184301
Hitsausvirtakaapeli	5 m, 50 mm ²	6184501
Maadoituskaapeli	5 m, 35 mm ²	6184311
Maadoituskaapeli	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX torch with a manual gas valve and a DIX 13 mm connector	TX223GVD134
HR43	Langallinen kaukosäädin	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	2-pyöräinen kuljetuskärry, jossa suojakaasupullon lastaus lattiatasolta	T25MT
P45MT	4-pyöräinen kuljetuskärry, jossa kallistuva pullotelineen pohjalevy	P45MT

Kaarihitsauksen edelläkävijä.

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme on 178 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com



KEMPPI