

MASTER 315

Lejísimos de lo común





MASTER 315

Master 315 es una máquina de soldadura MMA elegante y práctica, capaz de absorber los golpes e impactos de la vida diaria de la soldadura. De poco peso y de tamaño compacto, Master 315 se ha fabricado con plástico moldeado por inyección resistente, e incluye estructuras de impacto tipo puente que convierten esta herramienta en la opción ideal para su uso en el taller o en la obra.

Master 315 garantiza un óptimo rendimiento de soldadura y un rápido ajuste de parámetros respaldado por la innovadora herramienta de selección de menú **Weld Assist**. Weld Assist garantiza la selección de parámetros adecuados para cada aplicación, independientemente de su experiencia como soldador. Seleccione el tipo y tamaño de electrodo, el tipo de junta y Weld Assist efectuará el ajuste perfecto para usted.

La soldadura MMA puede ser un proceso de soldadura básico, pero Master 315 aporta un extra a lo común: una combinación perfecta para la soldadura profesional.

BENEFICIOS CLAVE



WELD ASSIST

Acabe con la incertidumbre en el ajuste de parámetros MMA con Weld Assist, que reduce el tiempo de configuración hasta un 60 % y garantiza siempre una configuración de parámetros correcta a la primera.



SOLDADURA MMA DE ALTA CALIDAD

Las soldaduras perfectas se caracterizan por un rendimiento suave y controlado del arco. Master 315 cuenta con el rendimiento dinámico para mantener el arco bajo control, incluidos electrodos celulósicos.



CONTROL REMOTO INALÁMBRICO

Amplíe la usabilidad y elimine los riesgos gracias al control remoto inalámbrico HR45. Configuración de potencia sencilla y segura, así como selección de canales de memoria a 100 m de su estación de trabajo.



Configuración rápida y precisa, calidad de soldadura premium



MMA PULSADA

Para aplicaciones seleccionadas, MMA pulsada puede reducir la entrada de calor general, mejorar el control del arco y aumentar la velocidad de soldadura. Otras ventajas de MMA pulsada son sus excelentes propiedades de soldadura tanto en posición como en el pase de raíz, soldaduras más limpias y una menor deformación por calor.



TECNOLOGÍA ARCBREAK

La tecnología ARCBreak proporciona a los profesionales de la soldadura un ajuste de parámetros variable para establecer e interrumpir fácilmente el arco durante la soldadura MMA.

ARCBreak, que controla mejor el baño de fusión y la entrada de calor, le ayuda a evitar las perforaciones, a mejorar la calidad general de la soldadura y a aumentar la velocidad de soldadura por punteo. ARCBreak se puede optimizar mediante el menú Weld Assist para diversos tipos de electrodos.



RENDIMIENTO DE SOLDADURA CELULÓSICA

Los electrodos de soldadura celulósicos exigen una gran reserva de voltaje para soldar de forma fiable. Master 315 cuenta con un programa de soldadura especial y una dinámica de potencia afinada, lo que garantiza unas propiedades de fuerza del arco únicas para un excelente rendimiento de soldadura celulósica.



CANALES DE MEMORIA

Master 315 incluye 99 canales de memoria para guardar sus mejores configuraciones de parámetros o valores EPS. Copie, elimine y actualice cuando lo necesite. Es rápido y sencillo.



Experiencia de usuario superior



CONFIGURACIÓN RÁPIDA Y PRECISA CON FUNCIÓN WELD ASSIST

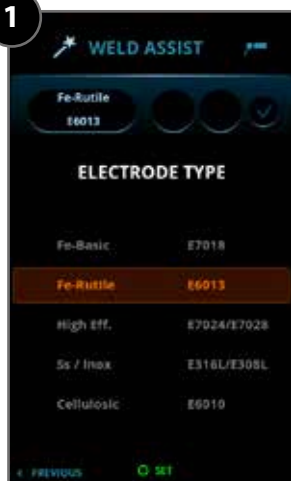
Weld Assist ajusta los parámetros de rango objetivo rápidamente, guiando a cada soldador hacia una soldadura precisa y productiva.

Siga los sencillos pasos en el visor seleccionando el tipo y tamaño del electrodo, así como la configuración de la junta y logre los mejores parámetros fácilmente. Perfecto para la creación de pEPS.

5



1



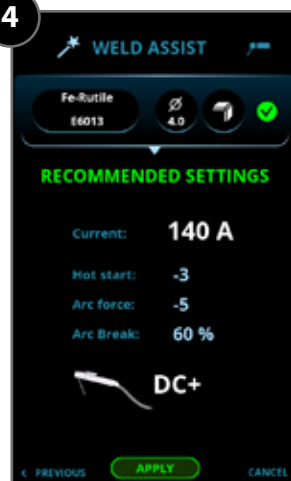
2



3



4



LA MAGIA DEL CONTROL REMOTO INALÁMBRICO

Seleccione el control remoto HR45 y disfrute de la potencia inalámbrica o del control de los canales a una distancia de hasta 100 metros.

Olvidese de la reparación de cables de control remoto y mejore la seguridad en la zona de trabajo gracias al control remoto inalámbrico HR45.

Haga más fácil la vida del soldador.



PARÁMETROS DE SOLDADURA ÓPTIMOS EN CADA TRABAJO

Equipada de serie con una pantalla TFT a todo color de 7 pulgadas, Master 315 define la mejor experiencia de usuario y la precisión para la configuración y el control de los parámetros de soldadura.

Con botones de navegación fáciles de usar y un pulsador de control multifunción, es fácil encontrar los parámetros óptimos para cada trabajo.

Seleccione sus propios ajustes manualmente o deje que Weld Assist los seleccione por usted. El control y la configuración de una máquina de soldadura no puede ser más fácil.



PERSONALIZACIÓN

Cargue el logotipo de su empresa, sus datos de contacto o su imagen favorita en el salvapantallas de Master 315. Es sencillo y rápido.

FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE SOLDADURA TIG Y PISTOLAS FLEXLITE TX

Conecte una pistola Flexlite TX223GVD134 y el gas de protección, seleccione los parámetros de soldadura adecuados para la tarea de soldadura TIG y estará listo para encender el arco de soldadura. Con un toque suave del electrodo de tungsteno en la pieza de trabajo, Master 315 proporciona una excelente potencia para lograr una soldadura TIG CC de calidad.

Flexlite TX es una serie de pistolas TIG de calidad para soldadura profesional. El modelo TX223GVD134 incluye una válvula de gas para ajustar el flujo de gas de protección; a su vez, las asas de silicona moldeada, resistentes y flexibles, reducen la carga sobre las muñecas, lo que disminuye la fatiga del soldador y aumenta la comodidad.



UNIDADES DE TRANSPORTE



P43MT



T25MT



P45MT

DATOS TÉCNICOS

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD bloqueado)	MASTER 315 GM
Voltaje de conexión de corriente	3~50/60 Hz	380...460 V ±10%	380...460 V ±10%	220...230 V ±10% 380...460 V ±10%
Fusible		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Rendimiento máximo de salida a 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Rendimiento máximo de salida a 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Rango de soldadura	MMA	10-300 A	10-300 A	10-300 A (400 V) 10-260 A (220 V)
	TIG	3-300 A	3-300 A	3-300 A (400 V) 3-260 A (220 V)
Voltaje sin carga (reg.)		50 V CC	23 V CC	50 V CC
Voltaje sin carga (no reg.)		70-95 V	70-95 V	70-95 V
Voltaje sin carga, VRD		23 V CC	23 V CC	23 V CC
Voltaje máximo de soldadura		63-89 V CC	63-89 V CC	38-60 V CC
Factor de potencia @ 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Eficiencia @ 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Rango temperatura de operación		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso sin accesorios		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diámetros del electrodo de varilla	ø mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Normas		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Equipo	Descripción	Código de pedido
Master 315 G	Fuente de potencia de 300 A, uso con generador	M315G
Master 315 G	Fuente de potencia de 300 A, uso con generador, VRD bloqueado	M315GAU
Master 315 GM	Fuente de potencia de 300 A, uso con generador y multivoltaje	M315GM
Cable de soldadura	5 m, 35 mm ²	6184301
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable de puesta a tierra	5 m, 35 mm ²	6184311
Cable de puesta a tierra	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Pistola Flexlite TX con válvula de gas manual y conector DIX de 13 mm	TX223GVD134
HR43	Control remoto con cable	HR43
HR45	Control remoto inalámbrico	HR45
FR43	Control remoto de pedal con cable	FR43
FR45	Control remoto de pedal inalámbrico	FR45
P43MT	Unidad de transporte de 4 ruedas	P43MT
T25MT	Carro de 2 ruedas con carga del cilindro al nivel del suelo	T25MT
P45MT	Carro de 4 ruedas con una innovadora placa de cilindros pivotante.	P45MT

El precursor de la soldadura por arco.

Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 178 millones de euros.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com

