

Elektrodebuislassen (proces 111)

WPS-nummer	Proces	Lastype	Soort lasnaad	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Buitendiameter buis (mm)	Laspositie	Lasdetails	Keelhoogte (mm)	Beschermgas
111 Stuiklassen, buis, materiaalgroep 1.1/1.2/1.4											
WPS 111-BW-T-1	111	T	BW	1.1/1.2/1.4	NEN-EN ISO 2560-A E 42.5	3...4,6	≥ 29,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-2	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-3	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-4	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	H-L045	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-5	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-6	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-7	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-8	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	H-L045	ml, ss, nb/mb		

111: Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmateriaal dat voldoet aan de classificaties hierboven, zoals Elga P 48M. We hebben slagvastheidstests uitgevoerd.