

Putkien puikkohitsaus (prosessi 111)

WPS-nro	Prosessi	Hitsilaji	Liitosmuoto	Materiaaliryhmä	Lisäaineen luokittelumerkintä	Aineenvahvuus (mm)	Putken ulkohajkaisija (mm)	Hitsausasento	Hitsin yksityiskohdat	a-mitta (mm)	Suojakaasu
111 Päittäisliitos, putki, materiaaliryhmä 1.1/1.2/1.4											
WPS 111-BW-T-1	111	T	BW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 2560-A E 42 5	3...4,6	≥ 29,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-2	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-3	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-4	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	H-L045	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-5	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-6	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-7	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-8	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	H-L045	ml, ss, nb/mb		

111: Käytettävissä ovat sellaiset lisäaineet, jotka ovat yhteensopivia edellä mainittujen luokittelujen kanssa, kuten Elga P 48M. Kemppe on tehnyt kyseisille lisäainemerkeille iskutkeysokkeet.