

## WPS universale per saldatura di acciaio inossidabile (680007)

# Saldatura di acciaio inossidabile (procedimento 111, 135, 136)

Numero WPS	Procedimento	Tipo di saldatura	Tipo di giunto	Gruppo materiali	Materiale di apporto	Spessore del materiale (mm)	Diámetro esterno del tubo (mm)	Posizione di saldatura	Dettagli di saldatura	Spessore totale della saldatura (mm)	Gas di protezione	
<b>135/135 Saldature di testa, tubi e lamiera, gruppo di materiali 8.1 (acciaio inossidabile)</b>												
WPS 135-BW-T8-1	135	T	BW	8.1	"135: EN ISO 14343 G 19 12 3 Lsi 136: ISO 17633-A T19 12 3 L P M 1"	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		M12	
WPS 135-BW-T8-2	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		M12	
WPS 135-BW-T8-3	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		M12	
WPS 135-BW-T8-4	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L045	sl, nb/mb		M12	
WPS 135-136-BW-T8-1	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PA	ml nb/sl mb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-2	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PC	ml nb/sl mb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-3	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PH	ml nb/sl mb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-4	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	H-L045	ml nb/sl mb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-5	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PA	ml, ss/bs, nb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-6	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PC	ml, ss/bs, nb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-7	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PH	ml, ss/bs, nb		M12/M21	
WPS 135-136-BW-T8-8	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	H-L045	ml, ss/bs, nb		M12/M21	
WPS-135-FW-PB-1	135	P	FW	8.1			6...24		PA, PB, PC	sl		M12

**135:** È possibile utilizzare materiali di apporto che rispettano le classificazioni indicate, ad esempio Elga Cromamig 316LSi.

**136:** È possibile utilizzare materiali di apporto che rispettano le classificazioni indicate, ad esempio Elga Cromacore DW 316LP. Sono stati effettuati test di resilienza.

### 111 Saldature di testa, tubi, gruppo di materiali 8.1 (acciaio inossidabile)

WPS 111-BW-T8-1	111	T	BW	8.1	EN 1600 E 19 12 3 LR 11	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-2	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-3	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-4	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L945	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-5	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-6	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-7	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-8	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	H-L945	ml, ss, nb/mb		

**111:** È possibile utilizzare materiali di apporto che rispettano le classificazioni indicate, ad esempio Elga Cromacore 316LP. Sono stati effettuati test di resilienza.