

Universell WPS for rør til plate-sveising (6800009)

Rør til plate-sveising (prosess 135)

WPS-nummer	Prosess	Fugetype	Skjøtttype	Materialgruppe	Tilsettmaterial	Materialtykkelse (mm)	Utvendig rørdiameter (mm)	Sveiseposisjon	Fugetype	A-høyde (mm)	Dekkgass
135/135 butt- og kilesveiser, plate og plate/rør, materialgruppe 1.1/1.2/1.4											
WPS 135-FW-PT-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14175 G3 Si1	P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T:3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB, PC	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T:3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21

135: Tilsettmaterialer som er i samsvar med klassifikasjonen ovenfor kan brukes (G3Si1).