

Hoeklassen van pijpen aan platen (proces 135)

WPS-nummer	Proces	Lastype	Soort lasnaad	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Buitendiameter buis (mm)	Laspositie	Lastypen	Keelhoogte (mm)	Beschermgas
135 Stuk- en hoeklassen, plaat en plaat/buis, materiaalgroep 1.1/1.2/1.4											
WPS 135-FW-PT-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	NEN-EN ISO 14175 G 3 Si1	P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB, PC	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21

135: Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmateriaal dat voldoet aan de classificaties hierboven (G3Si1).