

Soldadura de filete de tubo a placa (proceso 135)

Número de EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Diámetro exterior de la tubería (mm)	Posición de soldadura	Tipos de soldadura	Espesor de la garganta (mm)	Gas de protección
135 Soldaduras a tope y de filete, placa y placa/tubo, grupo de materiales 1.1/1.2/1.4											
EPS 135-FW-PT-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14175 G 3 Si1	P: ≥ 5/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PA, PB	sl	3...5	M21
EPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PD	sl	3...5	M21
EPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PA, PB	ml	ei rajoitusta	M21
EPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PD	ml	ei rajoitusta	M21
EPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PA, PB, PC	sl	3...5	M21
EPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	≥ 30,2	PD	sl	3...5	M21

135: Se puede usar material de relleno conforme a las clasificaciones anteriores (G3Si1).