

Soldadura de acero inoxidable (proceso 111, 135, 136)

Número de EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Diámetro exterior de la tubería (mm)	Posición de soldadura	Detalles sobre la soldadura	Espesor de la garganta (mm)	Gas de protección
135/135 Soldaduras a tope, tubo y placa, grupo de materiales 8.1 (acero inoxidable)											
EPS 135-BW-T8-1	135	T	BW	8.1	"135: EN ISO 14343 G 19 12 3 LSI 136: ISO 17633-A T19 12 3 L P M1"	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		M12
EPS 135-BW-T8-2	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		M12
EPS 135-BW-T8-3	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		M12
EPS 135-BW-T8-4	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L045	sl, nb/mb		M12
EPS 135-136-BW-T8-1	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PA	ml nb/sl mb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-2	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PC	ml nb/sl mb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-3	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PH	ml nb/sl mb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-4	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	H-L045	ml nb/sl mb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-5	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PA	ml, ss/bs, nb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-6	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PC	ml, ss/bs, nb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-7	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PH	ml, ss/bs, nb		M12/M21
EPS 135-136-BW-T8-8	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	H-L045	ml, ss/bs, nb		M12/M21
EPS-135-FW-PB-1	135	P	FW	8.1		6...24		PA, PB, PC	sl		M12

135: Se puede usar material de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, como Elga Cromamig 316LSi.

136: Se puede usar material de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, como Elga Cromacore DW 316LP. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos.

111 Soldaduras a tope, tubo, grupo de materiales 8.1 (acero inoxidable)											
EPS 111-BW-T8-1	111	T	BW	8.1	EN 1600 E 19 12 3 LR 11	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-2	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-3	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-4	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L945	sl, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-5	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-6	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-7	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
EPS 111-BW-T8-8	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	H-L945	ml, ss, nb/mb		

111: Se puede usar material de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, como Elga Cromacore 316LP. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos.