

# Konformitätserklärung

Wir, Kemppi Oy unter der nachstehenden Adresse, erklären in unserer alleiniger Verantwortung, dass das nachstehend aufgeführte Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, die grundlegenden Schutzanforderungen der EMV-Richtlinie 2014/30/EU, die grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU, die Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte gemäß Richtlinie 2009/125/EG mit Verordnung (EU) 2019/1784, und der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten erfüllt.

| <b>Produktname</b>    | <b>Produktnr.</b> |
|-----------------------|-------------------|
| Minarc M 223 Auto GM  | MIM223GM          |
| Minarc M 223 Auto GM  | MIM223GMAU        |
| Minarc M 223P Auto GM | MIM223PGM         |
| Minarc M 223P Auto GM | MIM223PGMAU       |

## Produktbeschreibung: Lichtbogenschweißmaschine

Das bzw. die oben genannte(n) Produkt(e) erfüllen die folgenden EN- und IEC-Normen.

|  |  |
|--|--|
| EN IEC 60974-1:2018+A1                         | Arc welding equipment<br>– Part 1: Welding power source  |
| Ecodesign<br>EN IEC 60974-1:2022+A11 (Annex M) | Arc welding equipment<br>– Part 1: Welding power source<br>• Efficiency and idle state power measurement   |
| EN IEC 60974-5:2019                            | Arc welding equipment<br>– Part 5: Wire feeders  |
| EN IEC 60974-10:2021                           | Arc welding equipment<br>– Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements.<br>Equipment fulfills class A limits   |
| EN 61000-3-12:2011                             | Electromagnetic compatibility (EMC)<br>– Part 3-12: Limits<br>Limits for harmonic currents produced by equipment connected to public low-voltage systems with input current > 16 A and < 75 A per phase. |



Lahti 18.2.2026

Kalle Suurpää  
Geschäftsführer