



# MASTER T – KEHITÄ HITSAUSTAITOSI HUIPPUUNSA

Master T on huippuluokan TIG-hitsauskone ammattimaiseen AC TIG- ja DC TIG -hitsaukseen. Se takaa erinomaisen hitsauslaadun, tarkkuuden ja energiatehokkuuden. Edistykselliset ominaisuudet, kuten MAX WeldClean ja DeMagnetization-toiminto, parantavat tuottavuutta ja varmistavat tasalaatuiset tulokset.

# AC TIG- JA DC TIG -HITSAUKSEN MESTARI

## Ammattilaisten ykkösvalinta TIG-hitsaukseen

Master T on TIG-hitsauskone, joka asettaa vertailukohtaan hitsauslaadulle, käytettävyydelle ja energiatehokkuudelle ammattimaisessa AC TIG- ja DC TIG-hitsauksessa. Master T on tarkka ja tehokas hitsauskone, jonka edistyksellinen suorituskyky, kestävyys ja ergonomia tekevät siitä erinomaisen valinnan kaikkiin käyttökohteisiin. Master T -mallisto tarjoaa tehovaihtoehtoja aina 500 ampeeriin asti. Tasainen valokaaren sytytys, alhainen melutaso ja parannetut säätimet varmistavat laadukkaan ja yhdenmukaisen hitsaustuloksen. Weld Assist-tekniikka nopeuttaa käyttöönottoa, sillä sen avulla hitsaaja voi valita liitostyyppin, liitoksen asennon ja materiaalin paksuuden.

## MAX WeldClean & DeMagnetization prosessit

Jokaisessa Master T ACDC -mallissa on vakiovarusteena kaksi innovatiivista ominaisuutta:

- MAX WeldClean -elektrolyysipuhdistusprosessi tekee Master T -TIG-hitsauskoneesta myös puhdistuslaitteen, jolla varmistat korkealaatuiset hitsit ilman lisälaitteita.
- DeMagnetization-toiminto poistaa materiaalien magneettisuuden, mikä parantaa valokaaren vakautta ja hallintaa.

Katso esittelyvideo





## Tarkkuutta alusta loppuun

Tasainen ja varma valokaaren sytytys mahdollistaa paremman hallinnan ja tarkkuuden. Weld Assist nopeuttaa käyttöönottoa myös pienemmillä virta-parametreilla. Alhaisemman melutason ansiosta voit keskittyä rauhassa työskentelyyn.



## Huippuluokan suorituskyky

Tehokkaat hitsausominaisuudet yhdistettynä lisäominaisuuksiin, kuten kaksoispulssi, MicroTack ja AutoCool, jotka parantavat hitsausnopeutta, hallintaa ja energiatehokkuutta.



## Tuottavia innovaatioita

Jokainen ACDC-malli sisältää ainutlaatuiset tilat: MAX WeldClean -tilassa Master T toimii elektrolyysipuhdistuslaitteena, ja DeMagnetization-tilassa se poistaa kohdeobjektin jäännösmagnetismin.

# TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET

- 1- ja 3-vaiheiset vaihtoehdot ACDC TIG- ja DC TIG -hitsaukseen
- Kaasu- ja vesijäähdytteiset kokoonpanot
- Ohjausnäyttövaihtoehdot
- Laadukas 7 tuuman näyttö ja Weld Assist -toiminto ohjaavat hitsaajia tarkkaan ja tuottavaan hitsaukseen.
- ACDC-mallit 7 tuuman näytöllä sisältävät MAX WeldClean- ja DeMagnetization-toiminnot
- Lisävarusteena saatavat kädellä ja jalalla käytettävät kaukosäätimet sekä poltinkaukosäätimet
- Kaksi- ja nelipyöräiset kuljetusyksiköt mahdollistavat suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta
- Laaja valikoima Flexlite TX -TIG-hitsauspolttimia
- Lisävarusteena saatava WeldEye-pilvipalvelu hitsauslaadun hallintaan
- Suunniteltu ja valmistettu Suomessa
- Kolmen vuoden takuu

# MASTER T

Ominaisuus	MASTER T 245 ACDC GM	MASTER T 355 ACDC GM	MASTER T 355 DC GM
Verkkoliitäntäjännite	220...240 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Verkkoliitäntäjännite (MV alajännitealue)	110...120 V ±10 %	220...230 V ±10 %	220...230 V ±10 %
Verkkoliitäntävaiheet	1~50/60 Hz	3~50/60 Hz	3~50/60 Hz
Kuormitettavuus, suurimman nimellisvirran käyttösuhteella, TIG	30 %	30 %	30 %
Kuormitettavuus +40 °C, suurin nimellisvirta, TIG	240 A	350 A	350 A
Kuormitettavuus, suurimman nimellisvirran käyttösuhteella, TIG (@MV alajännitealue)	40 %	40 %	40 %
Kuormitettavuus +40 °C, suurin nimellisvirta, TIG (@MV alajännitealue)	130 A	300 A	300 A
Kuormitettavuusalue, TIG	5 A / 1 V ... 240 A / 30 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V
Kuormitettavuusalue, puikkohitsaus	10 A / 10 V ... 180 A / 40 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V
Käyttölämpötila	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C
EMC-luokka	A	A	A
Kotelointiluokka (kokonaan asennettuna)	IP23	IP23	IP23
Ulkomitat (Lx W x H)	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm
Paino ilman varusteita	19,1 kg	21,5 kg	21,5 kg
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Tuotekoodi	MST245ACDCGM	MST355ACDCGM	MST355DCGM

Ominaisuus	MASTER T 405 DC G	MASTER T 505 ACDC GM
Verkkoliitäntäjännite	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Verkkoliitäntäjännite (MV alajännitealue)		220...230 V ±10 %
Verkkoliitäntävaiheet	3~50/60 Hz	3~50/60 Hz
Kuormitettavuus, suurimman nimellisvirran käyttösuhteella, TIG	30 %	30 %
Kuormitettavuus +40 °C, suurin nimellisvirta, TIG	400 A	500 A
Kuormitettavuus, suurimman nimellisvirran käyttösuhteella, TIG (@MV alajännitealue)		40 %
Kuormitettavuus +40 °C, suurin nimellisvirta, TIG (@MV alajännitealue)		450 A
Kuormitettavuusalue, TIG	5 A / 1 V ... 400 A / 41 V	5 A / 1 V ... 500 A / 37 V
Kuormitettavuusalue, puikkohitsaus	10 A / 10 V ... 350 A / 42 V	10 A / 10 V ... 400 A / 39 V
Käyttölämpötila	-20 ... 40 °C	-20 ... 40 °C
EMC-luokka	A	A
Kotelointiluokka (kokonaan asennettuna)	IP23	IP23
Ulkomitat (Lx W x H)	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm
Paino ilman varusteita	21,5 kg	21,5 kg
Standardit	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Tuotekoodi	MST405DCG	MST505ACDCGM

## LISÄVARUSTEET

Nelipyöräinen P45MT-kuljetusyksikkö  
 Kaksipyöräinen T25MT-kuljetusyksikkö  
 HR45 langaton käsikaukosäädin  
 FR45 langaton jalkapoljinsäädin  
 Digital connectivity module 6265051

